

Новые резьбонарезные пластины

TUNGTHREAD

Лучшая производительность при нарезании резьбы.
Эффективное резьбонарезание с использованием
различных типов пластин.

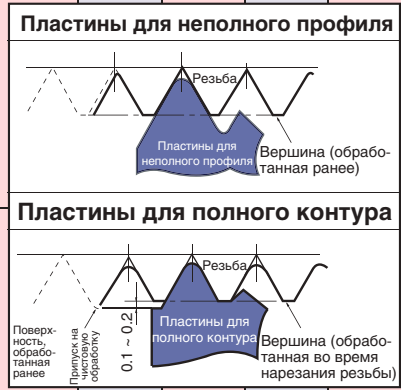


Тип резьбы и применяемые пластины

Стандарт резьбы	ISO метрическая 60°	UN американская 60°	Основная 60°		Whitworth 55°		Основная 55°		Параллельная трубная 55°		JIS коническая трубная 55°				
	M M8 M8x1	UNC 3/8-16UNC UNF No.8-36UNF UNEF 1/4-32UNEF			W W3/4 W50/7			G G1/2 PF PF7 Rp Rp3/4 PS PS7	R R3/4 PT PT7 Rc Rc3/4						
	Шаг	TPI	Шаг	TPI	Шаг	TPI	Шаг	TPI	Шаг	TPI	Шаг	TPI			
Наружное нарезание	Неполный профиль					0.5~1.5 0.5~3 1.75~3 0.5~3 4~6	48~16 48~8 14~8 7~5 6~4			0.5~1.5 0.5~3 1.75~3 0.5~3	48~16 48~8 14~8 7~5				
		Неполный профиль со стружколомом				0.5~1.5 0.5~3 1.75~3	48~16 48~8 14~8			0.5~3 1.75~3	7~5 14~8				
	Полный контур	0.5		(0.794)	32			(0.907)	28			(0.907)	28	(1.337)	19
		0.75		(0.907)	28			(0.970)	26			(0.970)	26	(1.814)	14
		1		(1.058)	24			(1.270)	20			(1.270)	20	(0.907)	28
		1.25		(1.270)	20			(1.411)	18			(1.411)	18	(2.309)	11
		1.5		(1.411)	18			(1.588)	16			(1.588)	16		
		1.75		(1.588)	16			(1.814)	14			(1.814)	14		
		2		(1.814)	14			(2.117)	12			(2.117)	12		
		2.5		(1.954)	13			(2.309)	11			(2.309)	11		
		3		(2.117)	12			(2.540)	10			(2.540)	10		
		3.5		(2.309)	11			(2.822)	9			(2.822)	9		
4		(2.540)	10			(3.175)	8			(3.175)	8				
4.5		(2.822)	9			(3.629)	7			(3.629)	7				
5		(3.175)	8			(4.233)	6			(4.233)	6				
6		(3.629)	7			(5.080)	5			(5.080)	5				
	0.5			24			(1.337)	19			(1.337)	19	(1.337)	19	
	0.75			20			(1.588)	16			(1.588)	16	(1.814)	14	
	1			18			(1.814)	14			(1.814)	14	(2.309)	11	
	1.25			16			(2.309)	11			(2.309)	11			
	1.5			14											
	1.75			14											
	2			13											
	2.5			12											
	3			8											
Внутреннее нарезание	Неполный профиль					0.5~1.5 0.5~3 1.75~3 0.5~3 4~6	48~16 48~8 14~8 7~5 6~4			0.5~1.5 0.5~3 1.75~3 0.5~3	48~16 48~8 14~8 7~5				
		Неполный профиль со стружколомом				0.5~1.5 0.5~3 1.75~3	48~16 48~8 14~8			0.5~3 1.75~3	7~5 14~8				
	Полный контур	0.5		(0.794)	32			(1.337)	19	(1.337)	19	(1.337)	19	(1.337)	19
		0.75		(0.907)	28			(1.814)	14			(1.814)	14	(1.814)	14
		1		(1.058)	24			(0.907)	28			(0.907)	28	(0.907)	28
		1.25		(1.270)	20			(0.970)	26			(0.970)	26	(2.309)	11
		1.5		(1.411)	18			(1.270)	20			(1.270)	20		
		1.75		(1.588)	16			(1.411)	18			(1.411)	18		
		2		(1.814)	14			(1.588)	16			(1.588)	16		
		2.5		(1.954)	13			(1.814)	14			(1.814)	14		
		3		(2.117)	12			(2.117)	12			(2.117)	12		
		3.5		(2.309)	11			(2.309)	11			(2.309)	11		
4		(2.540)	10			(2.540)	10			(2.540)	10				
4.5		(2.822)	9			(2.822)	9			(2.822)	9				
5		(3.175)	8			(3.175)	8			(3.175)	8				
6		(3.629)	7			(3.629)	7			(3.629)	7				
	0.5			20			(1.337)	19			(1.337)	19	(1.337)	19	
	0.75			18			(1.588)	16			(1.588)	16	(1.814)	14	
	1			16			(1.814)	14			(1.814)	14	(2.309)	11	
	1.25			14			(2.309)	11			(2.309)	11			
	1.5			14											
	1.75			13											
	2			12											
	2.5			8											
	3														

* () Для справки

	NPT (американская трубная резьба) 60°		Трапецидальная 30°		Трапецидальная 29°		Для нефтегазовой промышленности Круглый		Упорная резьба		Круглый DIN405		UNJ (аэрокосмическая)	
	Pitch	TPI	Pitch	TPI	Pitch	TPI	Pitch	TPI	Pitch	TPI	Pitch	TPI	Pitch	TPI
Неполный профиль					1.5 2 3 4 5 6		(2.117) (2.540) (3.175) (4.233) (5.080)	12 10 8	(2.540) (3.175)	10 8				
Неполный профиль со стружколомом														
Полный контур	(0.941)	27	(0.941)	27										32
	(1.411)	18	(1.411)	18										28
	(1.814)	14	(1.814)	14										24
	(2.209)	11.5	(2.209)	11.5										20
	(3.175)	8	(3.175)	8										18 16 14 12 10 8
Полный контур со стружколомом	(1.411)	18												
	(1.814)	14												
Неполный профиль					1.5 2 3 4 5		(2.117) (2.540) (3.175) (4.233) (5.080)	12 10 8	(2.540) (3.175)	10 8				
Неполный профиль со стружколомом														
Полный контур	(0.941)	27	(1.814)	14										
	(1.411)	18	(2.209)	11.5										
	(1.814)	14	(3.175)	8										
	(2.209)	11.5												
	(3.175)	8												
Полный контур со стружколомом	(1.411)	18												
	(1.814)	14												
	(2.209)	11.5												
	(3.175)	8												



Невероятная производительность обработки при широком диапазоне резьбы новой серии "TUNGTHREAD"

Особенности

1 Мировой стандарт

- ▼ Применяется для нарезания различных типов резьб



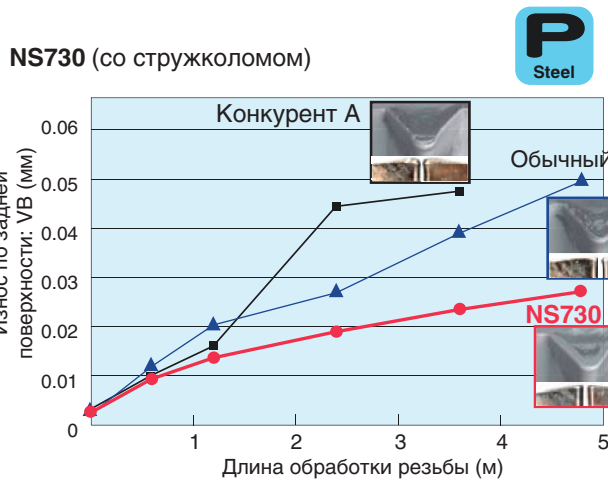
2 Превосходная производительность обработки

- ▼ Обеспечивают высокую точность контура и превосходный отвод стружки
- ▼ Новое покрытие обеспечивает долгий срок службы инструмента
- ▼ Понятная идентификация пластин и четкая маркировка

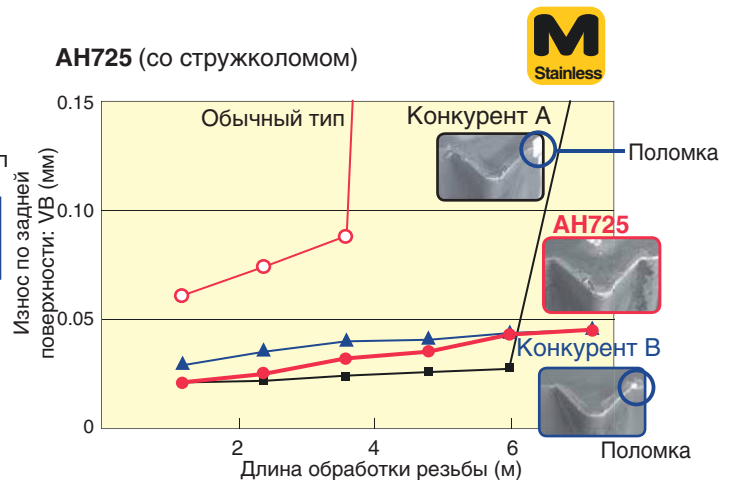


Производительность обработки

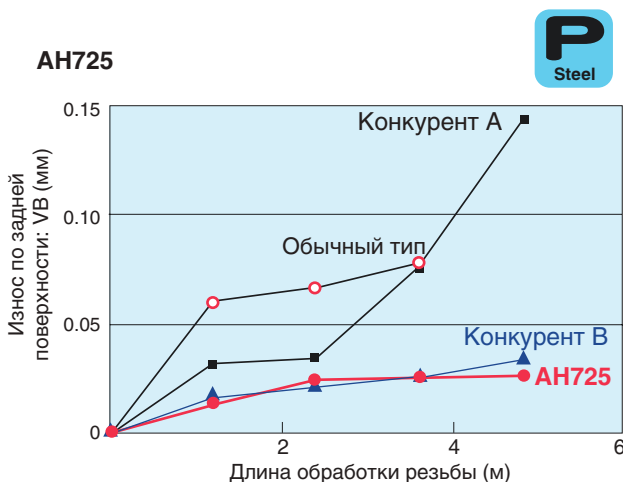
Длительный срок службы инструмента и прекрасная износостойкость



Обрабатываемый материал: S45C (153HB)
 Пластина: 16ER15ISO-B NS730
 Скорость резания: $V_c = 150$ м/мин
 Шаг: 1,5 мм
 Количество проходов: 7 раз
 Метод подачи: Радиальная подача
 СОЖ: С применением СОЖ



Обрабатываемый материал: SUS304 (195HB)
 Пластина: 16ER15ISO-B AH725
 Скорость резания: $V_c = 100$ м/мин
 Шаг: 1,5 мм
 Количество проходов: 7 раз
 Метод подачи: Радиальная подача
 СОЖ: С применением СОЖ



Обрабатываемый материал: SUS304 (195HB)
 Пластина: 16ER15ISO AH725
 Скорость резания: $V_c = 150$ м/мин
 Шаг: 1,5 мм
 Количество проходов: 7 раз
 Метод подачи: Радиальная подача
 СОЖ: С применением СОЖ

Сплав

АН725 Твердый сплав с покрытием из PVD

Улучшенная износостойкость и ударная вязкость в сочетании с новым покрытием (Ti, Al)N и хорошо сбалансированной основой.

New



P Steel
M Stainless

NS730 Кермет

Превосходная чистовая обработка благодаря гладкой поверхности пластины.

New



P Steel

Применение	Сплав		Основа			Покрытие		Особенности
	Код применения	Удельная плотность	Твердость (HRA)	Прочность на разрыв (GPa)	Основной состав	Толщина (μm)		
P Steel	АН725	14.4	91.5	3.0	(Ti,Al)N	2	Основной сплав Прекрасная износостойкость и прочность	
	P20 - P30							
	NS730	6.8	92.0	2.2	-	-	Кермет для стали Превосходная обработка поверхности	
	-							
T313V	14.5	90.5	2.3	+ Al ₂ O ₃	3	Для нарезания резьбы Характеризуется специально разработанной основой с исключительной ударной стойкостью и сопротивлением пластической деформации и хорошо контролируемой композицией покрытия и толщиной слоев		
-								
M Stainless	АН725	14.4	91.5	3.0	(Ti,Al)N	2	Основной сплав Прекрасная износостойкость и прочность	
	M20 - M30							
	T313V	14.5	90.5	2.3	+ Al ₂ O ₃	3	Для нарезания резьбы Характеризуется специально разработанной основой с исключительной ударной стойкостью и сопротивлением пластической деформации и хорошо контролируемой композицией покрытия и толщиной слоев	
-								
K Cast iron	T313V	14.5	90.5	2.3	+ Al ₂ O ₃	3	Для нарезания резьбы Характеризуется специально разработанной основой с исключительной ударной стойкостью и сопротивлением пластической деформации и хорошо контролируемой композицией покрытия и толщиной слоев	
	-							
	TH10	14.7	92.0	2.4	-	-	Основной сплав для чугуна Прекрасная износостойкость и прочность	
-								
N Non-ferrous	TH10	14.7	92.0	2.4	-	-	Основной сплав для цветных металлов Прекрасная износостойкость и прочность	
	-							
S Super alloy	TH10	14.7	92.0	2.4	-	-	Основной сплав для супер сплавов Прекрасная износостойкость и прочность	
	-							
H Hard Materials	TH10	14.7	92.0	2.4	-	-	Основной сплав для твердых материалов Прекрасная износостойкость и прочность	
	-							

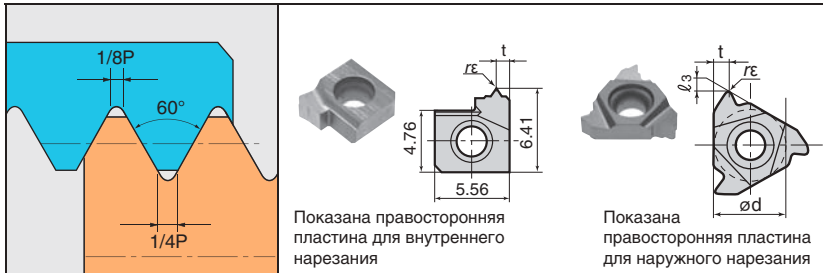
Стандартные режимы обработки

Обрабатываемый материал	Твердость	Скорость резания: V _c (м/мин)			
		АН725	T313V	NS730	TH10
Углеродистая сталь	< 200HB	80 ~ 180	100 ~ 200	150 ~ 200	
	> 200HB	60 ~ 160	100 ~ 150	100 ~ 170	
Нержавеющая сталь		50 ~ 130	70 ~ 130		
Чугун			70 ~ 150		70 ~ 90
Цветные металлы					100 ~ 500
Жаропрочные сплавы					10 ~ 40
Твердые материалы	50 ~ 60HRC				10 ~ 30

Пластины Спецификация

Примечание: Для пластин класса М разные размеры "ℓ3" и "t" со стружколомом (АН725) – ТОЛЬКО 16 РАЗМЕР.
Обратите внимание на эти различия

ISO метрическая



Применяемые державки

Размер пластин	Наружная	Внутренняя
6		SNR/L000□K06SC-□ SNR/L000□H06-□
11		SNR/L□□□□□11□□
16	CER/L□□□□□16□□ B-SER/L□□□□16 B-CER/L□□□□16 BC-SER/L□□□□16	TSNR/L□□□□□16 SNR/L□□□□□16□□ TCNR/L□□□□□16□□ CNR/L□□□□□16□□
22	CER/L□□□□□22□□	TSNR/L□□□□□22 SNR/L□□□□□22□□ TCNR/L□□□□□22□□ CNR/L□□□□□22□□
27	CER/L□□□□□27□	CNR/L□□□□□27□

Пластины полного профиля

Размер пластин	Шаг	Количество витков	Направление резания	Наружная пластина					Внутренняя пластина											
				Код заказа	Сплавы			Размеры (мм)		Код заказа	Сплавы			Размеры (мм)						
					С покрытием	Без покрытия		ød	t		ℓ3	rE	С покрытием	Без покрытия		ød	t	ℓ3	rE	
						АН725	T313V							TH10	АН725					T313V
6	0.75	R								61R075ISO	●		●				0.5		0.05	
	1.0	R							61R10ISO	●		●							0.07	
	1.25	R							61R125ISO	●		●							0.09	
	1.5	R							61R15ISO	●		●					0.9		0.11	
	1.75	R							61R175ISO	●		●							0.12	
	2.0	R							61R20ISO	●		●							0.14	
11	0.5	R							111R05ISO	●		●					0.5	1.2	0.04	
	0.75	R							111R075ISO	●		●							0.05	
	1.0	R							111R10ISO	●	●	●							0.07	
	1.25	R							111R125ISO	●		●							0.09	
	1.5	R							111R15ISO	●	●	●				6.35	0.9	0.7	0.11	
	1.75	R							111R175ISO	●	●	●							0.12	
	2.0	R							111R20ISO	●	●	●							0.14	
	2.0	L							111L20ISO	●										
16	0.5	R	16ER05ISO	●		●			0.5	1.2	0.06	161R05ISO	●		●			0.5	1.2	0.04
	0.75	R	16ER075ISO	●	●	●					0.09	161R075ISO	●		●					0.05
	1.0	R	16ER10ISO	●	●	●					0.13	161R10ISO	●	●	●					0.07
	1.25	R	16ER125ISO	●	●						0.16	161R125ISO	●		●					0.09
	1.5	R	16ER15ISO	●	●	●					0.19	161R15ISO	●	●	●			9.525		0.11
	1.5	L	16EL15ISO					9.525				161L15ISO	●							0.11
	1.75	R	16ER175ISO	●	●						0.22	161R175ISO	●	●	●					0.12
	2.0	R	16ER20ISO	●	●	●					0.25	161R20ISO	●	●	●					0.14
	2.0	L	16EL20ISO	●								161L20ISO	●							0.14
	2.5	R	16ER25ISO	●	●	●					0.31	161R25ISO	●	●	●			1.6	1.2	0.18
	3.0	R	16ER30ISO	●	●	●					0.38	161R30ISO	●	●	●					0.21
	3.0	L	16EL30ISO									161L30ISO	●							0.21
22	3.5	R	22ER35ISO	●	●						0.44	221R35ISO	●	●						0.25
	4.0	R	22ER40ISO	●	●						0.50	221R40ISO	●	●						0.28
	4.5	R	22ER45ISO	●					12.7	2.5	1.7	0.56	221R45ISO	●						0.32
	5.0	R	22ER50ISO	●	●							0.63	221R50ISO	●	●					0.35
	6.0	R	27ER60ISO	●	●				15.875	3.2	2.2	0.75	271R60ISO	●	●					0.42

◆● : На складе в Японии/ Количество в упаковке = 5 шт.

Пластины полного профиля со стружколомом

Размер пластины	Шаг	Количество витков	Направление резания	Наружная пластина				Внутренняя пластина									
				Код заказа	Сплавы		Размеры (мм)		Код заказа	Сплавы		Размеры (мм)					
					С покрытием	Без покрытия	ød	t		ℓз	rε	С покрытием	Без покрытия	ød	t	ℓз	rε
11	0.5		R						11IR05ISO-B	●	●	6.35	0.5	1.2	0.04		
	0.75		R						11IR075ISO-B	●	●				0.05		
	1.0		R						11IR10ISO-B	●	●				0.08		
	1.25		R						11IR125ISO-B	●	●				0.10		
	1.5		R						11IR15ISO-B	●	●				0.12		
	1.75		R						11IR175ISO-B	●	●				0.12		
	2.0		R						11IR20ISO-B	●	●				0.14		
16	0.5		R	16ER05ISO-B		●	9.525	0.5	1.2	0.06							
	0.75		R	16ER075ISO-B	◆	●		0.6	0.6	0.08							
	1.0		R	16ER10ISO-B	◆	●		0.7	0.7	0.11	16IR10ISO-B	◆	●	0.7	0.6	0.05	
																0.9	0.7
	1.25		R	16ER125ISO-B	◆	●		0.9	0.8	0.14	16IR125ISO-B	◆	●	0.9	0.8	0.07	
																0.9	0.7
	1.5		R	16ER15ISO-B	◆	●		1.0	0.8	0.19	16IR15ISO-B	◆	●	1.0	0.8	0.08	
																0.9	0.7
	1.75		R	16ER175ISO-B	◆	●		1.2	0.9	0.20	16IR175ISO-B	◆	●	1.2	0.9	0.10	
																1.6	1.2
	2.0		R	16ER20ISO-B	◆	●		1.3	1.0	0.24	16IR20ISO-B	◆	●	1.3	1.0	0.12	
																1.6	1.2
	2.5		R	16ER25ISO-B	◆	●		1.5	1.1	0.30	16IR25ISO-B	◆	●	1.5	1.1	0.15	
																1.6	1.2
3.0		R	16ER30ISO-B	◆	●	1.6	1.2	0.38	16IR30ISO-B	◆	●	1.5	1.1	0.18			
														1.6	1.2	0.38	0.21

Примечание: ◆ Пожалуйста, проверьте разные размеры "t" и "ℓз".
Необходимо скорректировать положение режущей кромки.
При использовании выделенных позиций необходимо произвести замену подкладной пластины.

◆● : На складе в Японии/ Количество в упаковке = 5 шт.

Система обозначения резьбонарезных пластин TAC

1		2		3		4		5		6	
Размер пластины		Наружная или внутренняя		Исполнение		Шаг (количество витков)		Тип резьбы		Стружколом	
Символ	И.С. диаметр (мм)	E	Наружная	R	Правое	A	Шаг: 0.5 ~ 1.5 мм TPI: 48 ~ 16	60°	60° профиль	B	Имеется
06	-	I	Внутренняя	L	Левое	AG	Шаг: 0.5 ~ 3.0 мм TPI: 48 ~ 8	55°	55° профиль	-	Отсутствует
11	6.35	N	Внутренняя (старое обозначение)			G	Шаг: 1.75 ~ 3.0 мм TPI: 14 ~ 8	TR	30° трапецеидальная		
16	9.525					N	Шаг: 3.5 ~ 5.0 мм TPI: 7 ~ 5	ACME	29° трапецеидальная		
22	12.7					Z	Шаг: 4.0 ~ 6.0 мм Шаг: 6 ~ 4	RAPI	API круглая		
27	15.875							BAPI	API упорная		
								Для пластин полного профиля			
								ISO	Метрическая		
								UN	UN американская		
								W	Whitworth		
								PT	JIS коническая трубная		
								NPT	Американская трубная резьба		
								NPTF	Американская трубная резьба		
								RD	Круглая (DIN405)		
								UNJ	Аэрокосмическая		

Примечание: пожалуйста, для внутренних пластин указывайте новое обозначение, т.е. вместо "N" указывать "I".
(Пример) Обычный тип: 16NR15ISO
Новый тип: 16IR15ISO

UN американская (UN, UNC, UNF, UNEF)



Показана пластина правого исполнения для нарезания наружной резьбы.

Применяемые державки

Размер пластины	Наружная	Внутренняя
11		SNR/L00000011□□
16	CER/L00000016□□ B-SER/L000016 B-CER/L000016 BC-SER/L000016	TSNR/L00000016 SNR/L00000016□□ TCNR/L00000016□□ CNR/L00000016□□
22	CER/L00000022□□	TSNR/L00000022 SNR/L00000022□□ TCNR/L00000022□□ CNR/L00000022□□

Пластины полного профиля

Размер пластины	Шаг	Количество витков	Направление резания	Наружная пластина				Внутренняя пластина												
				Код заказа	Сплавы		Размеры (мм)		Код заказа	Сплавы		Размеры (мм)								
					С покрытием		ød	t		ℓ3	rε	С покрытием		ød	t	ℓ3	rε			
					АН725	T313V						АН725	T313V							
11	(0.794)	32	R							11R32UN	●					0.5	1.2	0.06		
	(0.907)	28	R							11R28UN	●							0.06		
	(1.058)	24	R							11R24UN	●							0.07		
	(1.270)	20	R							11R20UN	●							0.09		
	(1.411)	18	R							11R18UN	●							0.10		
	(1.588)	16	R							11R16UN	●							0.11		
	(1.814)	14	R							11R14UN	●							0.13		
16	(0.794)	32	R	16ER32UN	●					0.5	1.2	0.10	16IR32UN	●					0.06	
	(0.907)	28	R	16ER28UN	●						0.11	16IR28UN	●						0.06	
	(1.058)	24	R	16ER24UN	●						0.13	16IR24UN	●						0.07	
	(1.270)	20	R	16ER20UN	●						0.16	16IR20UN	●						0.09	
	(1.411)	18	R	16ER18UN	●					0.9	0.7	0.18	16IR18UN	●					0.10	
	(1.588)	16	R	16ER16UN	●	●						0.20	16IR16UN	●	●				0.11	
	(1.814)	14	R	16ER14UN	●	●			9.525			0.23	16IR14UN	●	●		9.525		0.13	
	(1.954)	13	R	16ER13UN	●							0.24	16IR13UN	●					0.14	
	(2.117)	12	R	16ER12UN	●	●						0.27	16IR12UN	●	●				0.15	
	(2.309)	11	R	16ER11UN	●				1.6	1.2	0.29	16IR11UN	●				1.6	1.2	0.16	
	(2.540)	10	R	16ER10UN	●							0.32	16IR10UN	●					0.18	
	(2.822)	9	R	16ER9UN	●							0.35	16IR9UN	●					0.20	
	(3.175)	8	R	16ER8UN	●	●						0.40	16IR8UN	●	●				0.22	
22	(3.629)	7	R	22ER7UN	●							0.45	22IR7UN	●					0.25	
	(4.233)	6	R	22ER6UN	●				12.7	2.5	1.7	0.53	22IR6UN	●			12.7	2.5	1.7	0.30
	(5.080)	5	R	22ER5UN	●							0.64	22IR5UN	●					0.36	

Пластины полного профиля со стружколомом

Размер пластины	Шаг	Количество витков	Направление резания	Наружная пластина				Внутренняя пластина											
				Код заказа	Сплавы		Размеры (мм)		Код заказа	Сплавы		Размеры (мм)							
					С покрытием		ød	t		ℓ3	rε	С покрытием		ød	t	ℓ3	rε		
					АН725	Кермет NS730						АН725	Кермет NS730						
16	24	R	16ER24UN-B	◆	●														
						0.8	0.7	0.11											
	20	R	16ER20UN-B	◆	●														
						0.9	0.7	0.13											
	18	R	16ER18UN-B	◆	●														
						0.9	0.8	0.14	16IR20UN-B	◆	●					0.9	0.8	0.06	
	16	R	16ER16UN-B	◆	●														
						0.9	0.7	0.16	16IR18UN-B	◆	●					0.9	0.7	0.09	
	14	R	16ER14UN-B	◆	●														
						1.0	0.8	0.15	16IR18UN-B	◆	●					1.0	0.8	0.07	
	12	R	16ER12UN-B	◆	●														
						0.9	0.7	0.18	16IR18UN-B	◆	●					0.9	0.7	0.10	
	8	R	16ER8UN-B	◆	●														
						1.1	0.9	0.19	16IR16UN-B	◆	●					1.1	0.9	0.09	

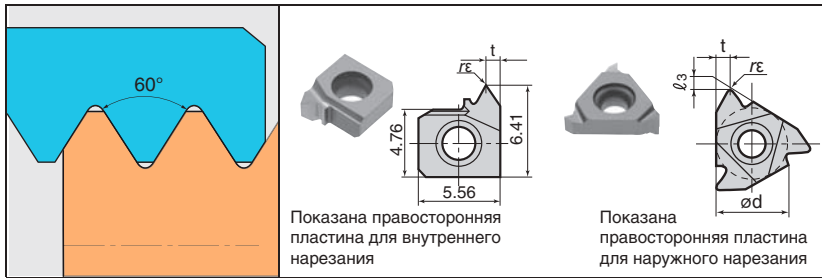
Примечание: ◆Пожалуйста, проверьте разные размеры "t" и "ℓ3".

Необходимо скорректировать положение режущей кромки.

При использовании выделенных позиций необходимо произвести замену подкладной пластины.

◆● : На складе в Японии/ Количество в упаковке = 5 шт.

60° профиль



Показана правосторонняя пластина для внутреннего нарезания

Показана правосторонняя пластина для наружного нарезания

Применяемые державки

Размер пластин	Наружная	Внутренняя
6		SNR/L000□K06SC-□ SNR/L000□H06-□
11		SNR/L000□□11□□
16	CER/L000□□16□□ B-SER/L000□16 B-CER/L000□16 BC-SER/L000□16	TSNR/L000□□16 SNR/L000□□16□□ TCNR/L000□□16□□ CNR/L000□□16□□
22	CER/L000□□22□□	TSNR/L000□□22 SNR/L000□□22□□ TCNR/L000□□22□□ CNR/L000□□22□□
27	CER/L000□□27□□	CNR/L000□□27□□

Пластины неполного профиля

Размер пластин	Шаг	Количество витков	Направление резания	Наружная пластина				Внутренняя пластина																		
				Код заказа	Сплавы		Размеры (мм)		Код заказа	Сплавы		Размеры (мм)														
					С покрытием	Без покрытия	ød	t		l3	rE	С покрытием	Без покрытия	ød	t	l3	rE									
АН725	T313V	TH10					АН725	T313V	TH10																	
6	0.5~1.5	48~16	R																6IRA60	●		●	-	0.9	-	0.04
11	0.5~1.5	48~16	R																11IRA60	●	●	●	6.35	0.9	0.7	0.04
			L																	11ILA60	●	●				
16	0.5~1.5	48~16	R	16ERA60	●	●	●	9.525	0.9	0.7	0.06	16IRA60	●	●	●	9.525	0.9	0.7	0.04							
			L	16ELA60	●	●	●		0.9	0.7	0.06	16ILA60	●	●	●											
	R	16ERAG60	●	●	●	1.6	1.2		0.06	16IRAG60	●	●	●	1.6	1.2		0.04									
	L	16ELG60	●	●	●	1.6	1.2		0.22	16IRG60	●	●	●													
1.75~3	14~8	R	16ERAG60	●	●	●	0.5	1.2	0.22	16ILG60	●	●	●				0.12									
22	3.5~5	7~5	R	22ERN60	●	●	●	12.7	0.5	1.2	0.44	22IRN60	●	●	●	12.7	2.5	1.7	0.25							
			L	22ELN60	●	●	●		0.5	1.2	0.44	22ILN60	●	●	●											
27	4~6	6~4	R	27ERZ60	●	●		15.875	0.9	0.7	0.50	27IRZ60	●	●		15.875	3.2	2.2	0.28							

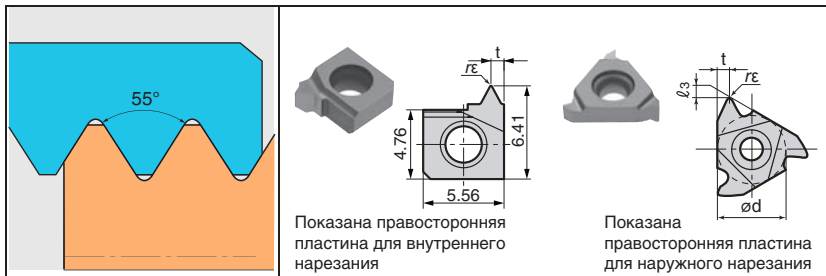
Пластины неполного профиля со стружколомом

Размер пластин	Шаг	Количество витков	Направление резания	Наружная пластина				Внутренняя пластина																	
				Код заказа	Сплавы		Размеры (мм)		Код заказа	Сплавы		Размеры (мм)													
					С покрытием	Кермет	ød	t		l3	rE	С покрытием	Кермет	ød	t	l3	rE								
АН725	NS730					АН725	NS730																		
11	0.5~1.5	48~16	R																11IRA60-B	●	●	6.35	0.9	0.7	0.04
16	0.5~1.5	48~16	R	16ERA60-B	◆		9.525	0.9	0.8	-	16IRA60-B	◆		9.525	0.9	0.8	-								
				16ERA60-B		●		0.9	0.7	0.06	16IRA60-B		●					1.6	1.1	0.04					
	R	16ERAG60-B	◆			1.7		1.2	-	16IRAG60-B	◆		1.7		1.2	-									
		16ERAG60-B		●	1.6	1.1		0.06	16IRAG60-B		●	1.6	1.2		0.04										
1.75~3.0	14~8	R	16ERG60-B	◆			1.7	1.2	-	16IRG60-B	◆		1.7	1.2	-										
			16ERG60-B		●	1.6	1.2	0.22	16IRG60-B		●	1.6	1.2	0.14											

Примечание: ◆ Пожалуйста, проверьте разные размеры "t" и "l3".
 Необходимо скорректировать положение режущей кромки.
 При использовании выделенных позиций необходимо произвести замену подкладной пластины.

◆● : На складе в Японии/ Количество в упаковке = 5 шт.

55° профиль



Применяемые державки

Размер пластин	Наружная	Внутренняя
6		SNR/L000□K06SC-□ SNR/L000□H06-□
11		SNR/L000□□□11□□
16	CER/L000□□□16□□	TSNR/L000□□□16
	B-SER/L000□16	SNR/L000□□□16□□
	B-CER/L000□16	TCNR/L000□□□16□□
22	BC-SER/L000□16	CNR/L000□□□16□□
	CER/L000□□□22□□	TSNR/L000□□□22
		SNR/L000□□□22□□
		TCNR/L000□□□22□□
		CNR/L000□□□22□□

Пластины неполного профиля

Размер пластин	Шаг	Количество витков	Направление резания	Наружная пластина				Внутренняя пластина											
				Код заказа	Сплавы		Размеры (мм)		Код заказа	Сплавы		Размеры (мм)							
					С покрытием	Без покрытия	$\varnothing d$	t		ℓ_3	r_ϵ	С покрытием	Без покрытия	$\varnothing d$	t	ℓ_3	r_ϵ		
АН725	T313V	ТН10	АН725	T313V	ТН10	АН725	T313V	ТН10											
6	0.5~1.5	48~16	R							6IRA55	●		●	-	0.9	-	0.07		
11	0.5~1.5	48~16	R							11IRA55	●	●	●	6.35	0.9	0.7	0.07		
16	0.5~1.5	48~16	R	16ERA55	●	●	●	9.525	0.9	0.7	0.07	16IRA55	●	●	●	9.525	0.9	0.7	0.07
	0.5~3.0	48~8	R	16ERAG55	●				1.7	1.2	0.07	16IRAG55	●				1.7	1.2	0.07
	1.75~3.0	14~8	R	16ERG55	●	●	●		1.6	1.2	0.25	16IRG55	●	●	●		1.7	1.2	0.25
22	0.5~3.0	7~5	R	22ERN55	●	●	●	12.7	2.5	1.7	0.50	22IRN55	●	●	●	12.7	2.5	1.7	0.50

Примечание: ♦ Пожалуйста, проверьте разные размеры "t" и "ℓ3". Необходимо скорректировать положение режущей кромки. ■ При использовании выделенных позиций необходимо произвести замену подкладной пластины.

Пластины неполного профиля со стружколомом

Размер пластин	Шаг	Количество витков	Направление резания	Наружная пластина				Внутренняя пластина										
				Код заказа	Сплавы		Размеры (мм)		Код заказа	Сплавы		Размеры (мм)						
					С покрытием	Без покрытия	$\varnothing d$	t		ℓ_3	r_ϵ	С покрытием	Без покрытия	$\varnothing d$	t	ℓ_3	r_ϵ	
АН725	АН725	АН725	АН725															
16	0.5~3.0	48~16	R	16ERAG55-B	◆			9.525	1.7	1.2	-	16IRAG55-B	◆		9.525	1.7	1.2	-
	1.75~3.0	14~8	R	16ERG55-B	◆							16IRG55-B	◆					

PT



Применяемые державки

Размер пластин	Наружная	Внутренняя
6		SNR/L000□K06SC-□ SNR/L000□H06-□
11		SNR/L000□□□11□□
16	CER/L000□□□16□□	TSNR/L000□□□16
	B-SER/L000□16	SNR/L000□□□16□□
	B-CER/L000□16	TCNR/L000□□□16□□
	BC-SER/L000□16	CNR/L000□□□16□□

Пластины полного профиля

Размер пластин	Шаг	Количество витков	Направление резания	Наружная пластина				Внутренняя пластина												
				Код заказа	Сплавы		Размеры (мм)		Код заказа	Сплавы		Размеры (мм)								
					С покрытием	Без покрытия	$\varnothing d$	t		ℓ_3	r_ϵ	С покрытием	Без покрытия	$\varnothing d$	t	ℓ_3	r_ϵ			
АН725	T313V	ТН10	АН725	T313V	ТН10	АН725	T313V	ТН10												
6	(1.337)	19	R								6IR19PT	●		●	-	0.9	-	0.14		
11	(1.337)	19	R								11IR19PT	●	●	●	6.35	0.9	0.7	0.14		
	(1.814)	14	R								11IR14PT	●	●	●				0.16		
16	(0.907)	28	R	16ER28PT	●	●		9.525	0.9	0.7	0.09				9.525	1.6	1.2			
	(1.337)	19	R	16ER19PT	●	●					0.14	16IR19PT	●						0.9	0.7
	(1.814)	14	R	16ER14PT	●	●			0.16	16IR14PT	●	●	●							0.16
	(2.309)	11	R	16ER11PT	●	●			0.26	16IR11PT	●	●	●							0.26

Примечание: ♦ Пожалуйста, проверьте разные размеры "t" и "ℓ3". Необходимо скорректировать положение режущей кромки. ■ При использовании выделенных позиций необходимо произвести замену подкладной пластины.

Пластины полного профиля со стружколомом

Размер пластин	Шаг	Количество витков	Направление резания	Наружная пластина				Внутренняя пластина									
				Код заказа	Сплавы		Размеры (мм)		Код заказа	Сплавы		Размеры (мм)					
					С покрытием	Кермет	$\varnothing d$	t		ℓ_3	r_ϵ	С покрытием	Кермет	$\varnothing d$	t	ℓ_3	r_ϵ
АН725	NS730	АН725	NS730														
16	(1.337)	19	R	16ER19PT-B	●		9.525	0.9	0.7	0.18	16IR19PT-B	●		9.525	0.9	0.7	0.18
	(1.814)	14	R	16ER14PT-B	◆			1.2	1	-	16IR14PT-B	◆			1	0.9	-
				16ER14PT-B	●			1.6	1.2	0.25	16IR14PT-B	●			1.6	1.2	0.25
	(2.309)	11	R	16ER11PT-B	◆			1.5	1.1	-	16IR11PT-B	◆			1.5	1.1	-
16ER11PT-B				●		1.6	1.2	0.32	16IR11PT-B	●		1.6	1.2	0.32			

◆● : На складе в Японии/ Количество в упаковке = 5 шт.

NPT



Показана правосторонняя пластина для внутреннего нарезания

Показана правосторонняя пластина для наружного нарезания

Применяемые державки

Размер пластин	Наружная	Внутренняя
6		SNR/L000□K06SC-□ SNR/L000□H06-□
16	CER/L□□□□□16□□ B-SER/L□□□□16 B-CER/L□□□□16 BC-SER/L□□□□16	TSNR/L□□□□□16 SNR/L□□□□□16□□ TCNR/L□□□□□16□□ CNR/L□□□□□16□□

Пластины полного контура

Размер пластин	Шаг	Количество витков	Направление резания	Наружная пластина				Внутренняя пластина											
				Код заказа	Сплавы		Размеры (мм)		Код заказа	Сплавы		Размеры (мм)							
					С покрытием	Без покрытия	ød	t		l3	rE	С покрытием	Без покрытия	ød	t	l3	rE		
																		AN725	T313V
6	(1.411)	18	R							61R18NPT	●		●	-	0.9	-	0.03		
16	(0.941)	27	R	16ER27NPT	●				0.5	1.2	0.02	16IR27NPT	●			0.5	1.2	0.02	
	(1.411)	18	R	16ER18NPT	●	●			0.9	0.7	0.03	16IR18NPT	●			0.9	0.7	0.03	
	(1.814)	14	R	16ER14NPT	●			9.525			0.04	16IR14NPT	●		●	9.525		0.04	
	(2.209)	11.5	R	16ER115NPT	●				1.6	1.2	0.05	16IR115NPT	●		●		1.6	1.2	0.05
	(3.175)	8	R	16ER8NPT	●						0.07	16IR8NPT	●		●			0.07	

Пластины полного контура со стружколомом

Размер пластин	Шаг	Количество витков	Направление резания	Наружная пластина				Внутренняя пластина										
				Код заказа	Сплавы		Размеры (мм)		Код заказа	Сплавы		Размеры (мм)						
					С покрытием	Кермет	ød	t		l3	rE	С покрытием	Кермет	ød	t	l3	rE	
																		AN725
16	(1.411)	18	R	16ER18NPT-B	◆	●			1	0.8	-							
								9.525	0.9	0.7	0.07	16IR18NPT-B		●		0.9	0.7	0.07
	(1.814)	14	R	16ER14NPT-B	◆	●			1.2	0.9	-	16IR14NPT-B	◆			1.5	1.1	-
									1.6	1.2	0.08	16IR14NPT-B		●		1.6	1.2	0.08
	(2.209)	11.5	R	16ER115NPT-B	◆	●			1.5	1.1	-	16IR115NPT-B	◆			1.2	0.9	-
									1.6	1.2	0.09	16IR115NPT-B		●		1.6	1.2	0.09
(3.175)	8	R	16ER8NPT-B	◆				1.8	1.3	-	16IR8NPT-B	◆			1.8	1.3	-	

Примечание: ◆ Пожалуйста, проверьте разные размеры "t" и "l3".

Необходимо скорректировать положение режущей кромки.

При использовании выделенных позиций необходимо произвести замену подкладной пластины.

NPTF



Показана правосторонняя пластина для наружного нарезания

Применяемые державки

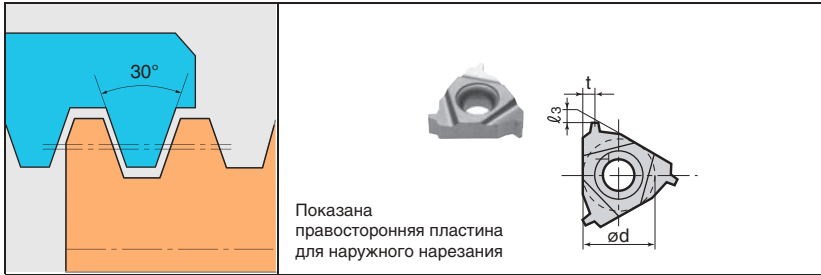
Размер пластин	Наружная	Внутренняя
16	CER/L□□□□□16□□ B-SER/L□□□□16 B-CER/L□□□□16 BC-SER/L□□□□16	TSNR/L□□□□□16 SNR/L□□□□□16□□ TCNR/L□□□□□16□□ CNR/L□□□□□16□□

Пластины полного контура

Размер пластин	Шаг	Количество витков	Направление резания	Наружная пластина				Внутренняя пластина										
				Код заказа	Сплавы		Размеры (мм)		Код заказа	Сплавы		Размеры (мм)						
					С покрытием	AN725	ød	t		l3	rE	С покрытием	AN725	ød	t	l3	rE	
																		AN725
16	(0.941)	27	R	16ER27NPTF	●				0.5	1.2	-							
	(1.411)	18	R	16ER18NPTF	●				0.9	0.7	-							
	(1.814)	14	R	16ER14NPTF	●			9.525			-	16IR14NPTF	●					
	(2.209)	11.5	R	16ER115NPTF	●				1.6	1.2	-	16IR115NPTF	●		9.525	1.6	1.2	-
	(3.175)	8	R	16ER8NPTF	●						-	16IR8NPTF	●					

◆● : На складе в Японии/ Количество в упаковке = 5 шт.

30° Трапецеидальная (DIN103)



Применяемые державки

Размер пластин	Наружная	Внутренняя
16	CER/L0000016□□ B-SER/L000□16 B-CER/L000□16 BC-SER/L000□16	TSNR/L0000016 SNR/L0000016□□ TCNR/L0000016□□ CNR/L0000016□□
22	CER/L0000022□□	TSNR/L0000022 SNR/L0000022□□ TCNR/L0000022□□ CNR/L0000022□□
27	CER/L0000027□	CNR/L0000027□

Размер пластин	Шаг	Количество витков	Направление резания	Наружная пластина				Внутренняя пластина									
				Код заказа	Сплавы		Размеры (мм)				Код заказа	Сплавы		Размеры (мм)			
					С покрытием		ød	t	l ₃	r _ε		С покрытием		ød	t	l ₃	r _ε
					АН725	T313V						АН725	T313V				
16	1.5		R	16ER15TR	●		9.525	0.9	0.7	-	16IR15TR	●		9.525	0.9	0.7	-
	2		R	16ER20TR	●	●					16IR20TR	●	●				
	3		R	16ER30TR	●	●					16IR30TR	●	●				
22	4		R	22ER40TR	●	●	12.7	2.5	2	-	22IR40TR	●	●	12.7	2.5	2	-
	5		R	22ER50TR	●	●					22IR50TR	●	●				
27	6		R	27ER60TR	●	●					15.875	3.2	2.5				

29° Трапецеидальная (ACME)

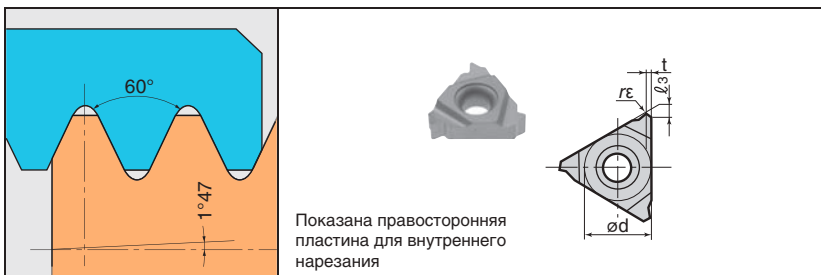


Применяемые державки

Размер пластин	Наружная	Внутренняя
16	CER/L0000016□□ B-SER/L000□16 B-CER/L000□16 BC-SER/L000□16	TSNR/L0000016 SNR/L0000016□□ TCNR/L0000016□□ CNR/L0000016□□
22	CER/L0000022□□	TSNR/L0000022 SNR/L0000022□□ TCNR/L0000022□□ CNR/L0000022□□

Размер пластин	Шаг	Количество витков	Направление резания	Наружная пластина				Внутренняя пластина									
				Код заказа	Сплавы		Размеры (мм)				Код заказа	Сплавы		Размеры (мм)			
					С покрытием		ød	t	l ₃	r _ε		С покрытием		ød	t	l ₃	r _ε
					АН725	T313V						АН725	T313V				
16	(2.117)	12	R	16ER12ACME	●		9.525	1.6	1.3	-	16IR12ACME	●		9.525	1.6	1.3	-
	(2.540)	10	R	16ER10ACME	●						16IR10ACME	●					
	(3.175)	8	R	16ER8ACME	●	●					16IR8ACME	●	●				
22	(4.233)	6	R	22ER6ACME	●	●	12.7	2.5	2	-	22IR6ACME	●	●	12.7	2.5	2	-
	(5.080)	5	R	22ER5ACME	●	●					22IR5ACME	●	●				

API круглая



Применяемые державки

Размер пластин	Наружная	Внутренняя
16	CER/L0000016□□ B-SER/L000□16 B-CER/L000□16 BC-SER/L000□16	TSNR/L0000016 SNR/L0000016□□ TCNR/L0000016□□ CNR/L0000016□□

Размер пластин	Шаг	Количество витков	Направление резания	Наружная пластина				Внутренняя пластина									
				Код заказа	Сплавы		Размеры (мм)				Код заказа	Сплавы		Размеры (мм)			
					С покрытием		ød	t	l ₃	r _ε		С покрытием		ød	t	l ₃	r _ε
					АН725	T313V						АН725	T313V				
16	(2.54)	10	R	16ER10API	●		9.525	1.6	1.2	0.36	16IR10API	●	●	9.525	1.6	1.2	0.36
	(3.175)	8	R	16ER8API	●						16IR8API	●	●				

◆● : На складе в Японии/ Количество в упаковке = 5 шт.

API Buttress



Применяемые державки

Размер пластин	Наружная	Внутренняя
22	CER/L00000022□□	TSNR/L00000022 SNR/L00000022□□ TCNR/L00000022□□ CNR/L00000022□

Размер пластин	Шаг	Количество витков	Направление резания	Наружная пластина				Внутренняя пластина							
				Код заказа	Сплавы	Размеры (мм)			Код заказа	Сплавы	Размеры (мм)				
					С покрытием АН725	ød	t	l3		rε	С покрытием АН725	ød	t	l3	rε
22	(2.54)	10	R	22ER5BAPI	●	12.7	3.72	2.2	-	22IR5BAPI	●	12.7	3.45	2.2	-

Круглая (DIN405)



Применяемые державки

Размер пластин	Наружная	Внутренняя
16	CER/L00000016□□ B-SER/L000016 B-CER/L000016 BC-SER/L000016	TSNR/L00000016 SNR/L00000016□□ TCNR/L00000016□□ CNR/L00000016□□
22	CER/L00000022□□	TSNR/L00000022 SNR/L00000022□□ TCNR/L00000022□□ CNR/L00000022□

Пластины полного профиля

Размер пластин	Шаг	Количество витков	Направление резания	Наружная пластина				Внутренняя пластина						
				Код заказа	Сплавы	Размеры (мм)			Код заказа	Сплавы	Размеры (мм)			
					С покрытием АН725	ød	t	l3		rε	С покрытием АН725	ød	t	l3
16		10	R	16ER10RD		9.525	1.6	1.5	0.60	16IR10RD	9.525	1.6	1.5	0.55
		8	R	16ER8RD					0.75	16IR8RD				0.68
22		6	R	22ER6RD		12.7	2.5	2.0	1.00	22IR6RD	12.7	2.5	2.0	0.91
		4	R	22ER4RD					1.50	22IR4RD				1.36

UNJ (аэрокосмическая)



Применяемые державки

Размер пластин	Наружная
16	CER/L00000016□□ B-SER/L000016 B-CER/L000016 BC-SER/L000016

Пластины полного профиля

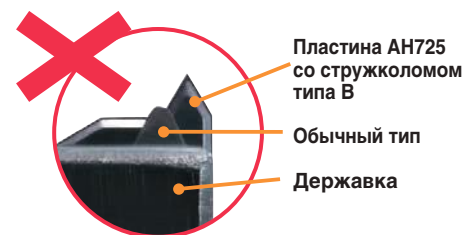
Размер пластин	Шаг	Количество витков	Направление резания	Наружная пластина					
				Код заказа	Сплавы	Размеры (мм)			
					С покрытием АН725	ød	t	l3	rε
16		32	R	16ER32UNJ	●	9.525	0.5	1.2	0.13
		28	R	16ER28UNJ	●				0.15
		24	R	16ER24UNJ	●				0.18
		20	R	16ER20UNJ	●				0.21
		18	R	16ER18UNJ	●				0.24
		16	R	16ER16UNJ	●				0.26
		14	R	16ER14UNJ	●				0.3
		12	R	16ER12UNJ	●				0.35
		10	R	16ER10UNJ	●				0.42
		8	R	16ER8UNJ	●				0.53

◆● : На складе в Японии/ Количество в упаковке = 5 шт.

ВАЖНОЕ ПРИМЕЧАНИЕ

Замена подкладной пластины

Пожалуйста проверьте используемые позиции и замените подкладную пластину в случае необходимости (см таблицу).



Примеры неправильного использования

Список взаимозаменяемых подкладных пластин (Пластины размера 16)

Тип державки	Угол подъема резьбы	Код заказа наружной пластины		Код заказа внутренней пластины	
		① Обычный тип	① Стандарт (новый)	② Обычный тип	② Стандарт (новый)
Метод двойного закрепления винтом и прижимом	4°	GXE16-4DT	AE16-4DT	GXN16-4DT	AN16-4DT
	3°	GXE16-3DT	AE16-3DT	GXN16-3DT	AN16-3DT
	2°	GXE16-2DT	AE16-2DT	GXN16-2DT	AN16-2DT
	1° (Стандарт)	GX16-1DT	A16-1DT	GX16-1DT	A16-1DT
	0°	GXE16-0DT	AE16-0DT	GXN16-0DT	AN16-0DT
	-1°	GXE16-99DT	AE16-99DT	GXN16-99DT	AN16-99DT
	-2°	GXE16-98DT	AE16-98DT	GXN16-98DT	AN16-98DT
Прижим	4°	GXE16-4	AE16-4	GXN16-4	AN16-4
	3°	GXE16-3	AE16-3	GXN16-3	AN16-3
	2°	GXE16-2	AE16-2	GXN16-2	AN16-2
	1° (Стандарт)	GXE16-1	A16-1	GXN16-1	A16-1
	0°	GXE16-0	AE16-0	GXN16-0	AN16-0
	-1°	GXE16-99	AE16-99	GXN16-99	AN16-99
	-2°	GXE16-98	AE16-98	GXN16-98	AN16-98

Целевые позиции для замены подкладных пластин (размер 16)

Тип резьбы	Наружная			Внутренняя		
	Код заказа	Сплав	Замена	Код заказа	Сплав	Замена
ISO		AN725	① → ①	16IR15ISO-B	AN725	② → ②
				16IR175ISO-B		
				16IR20ISO-B		
55°	16ERAG55-B			16IRAG55-B		
				16IRG55-B		
60°	16ERA60-B			16IRAG60-B		
				16IRA60-B		
				16IRG60-B		
UN				16IR18UN-B		
				16IR16UN-B		
				16IR14UN-B		
W				16IR16W-B		
				16IR14W-B		
PT				16IR14PT-B		
NPT	16ER8NPT-B	16IR14NPT-B				
		16IR115NPT-B				

Инструкции по нарезанию

Определите количество проходов в соответствии с шагом или количество витков используя таблицу ниже.

Шаг	0.5	0.75	1	1.25	1.5	1.75	2	2.5	3	3.5	4	4.5	5 ~
Количество витков	48	32	24	20	16	14	12	10	8	7	6	5.5	5 ~
Количество проходов	4 ~ 6	4 ~ 7	4 ~ 8	5 ~ 9	6 ~ 10	7 ~ 12	7 ~ 12	8 ~ 14	10 ~ 16	11 ~ 18	11 ~ 18	11 ~ 19	12 ~ 24

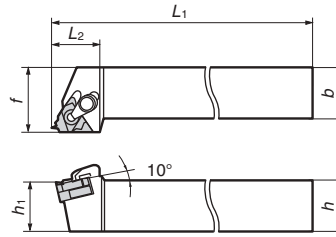
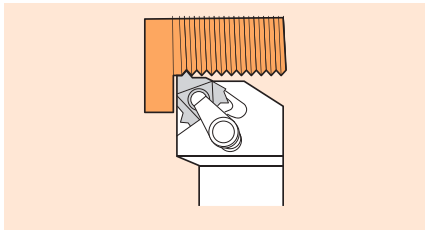
Примечание:

- При использовании пластин полного профиля определите общую глубину резания с учетом припуска на чистовую обработку 0.1 мм.
- Глубина первого прохода должна быть 150-200% величины радиуса пластины, но не более 0.5 мм.
- Величина врезания на последнем проходе должна быть не менее 0.05 мм. Глубина резания не должна быть нулевой

(очень малая глубина резания при обработке закаленных материалов приводит к снижению стойкости инструмента).

- Пластина не полного профиля или пластина для обработки внутреннего диаметра имеет малый радиус закругления вершины. Уменьшите глубину резания на проход и увеличьте количество подходов
- Стандартные значения врезания на проход (глубина резания) и количество проходов приведены в данном каталоге.

Державки Спецификация

CE R/L
Нарезание наружной резьбы Тип S/C (Двойное крепление: винтом через отверстие и прихватом сверху)


Шаг	Количество витков	Количество режущих кромок
0.5 ~ 6.0 мм	32 ~ 4	3

Показано правое исполнение, твердосплавный хвостовик

Стальной хвостовик (Двойное крепление: винтом через отверстие и прихватом сверху)

Код заказа	Склад		Размеры (мм)					Пластина	Детали					
	R	L	h	b	L ₁	L ₂	h ₁		f	Набор прихвата	Подкладная пластина	Винт подкладной пластины	Зажимной винт	Ключ
CER/L1212H16DT	●	●	12	12	100	24	12	16	16ER/□□□□	CSP16	A16-1DT	DTS5-3.5	CSTB-3.5ST	T-15F P-3.5
CER/L1616H16DT	●	●	16	16	100	24	16	20						
CER/L2020K16DT	●	●	20	20	125	24	20	25						
CER/L2525M16DT	●	●	25	25	150	28	25	32						
CER/L2525M22DT	●	●	25	25	150	31.3	25	32	22ER/□□□□	CSP22	GX22-1DT	DTS6-4	CSTB-4ST	T-15F T-20F P-4

Примечание: новая подкладная пластина используется как для правого так и для левого исполнения державок.

Стальной хвостовик (Крепление винтом через отверстие)

Код заказа	Склад		Размеры (мм)					Пластина	Детали					
	R	L	h	b	L ₁	L ₂	h ₁		f	Набор прихвата	Набор подкладных пластин (правый)	Набор подкладных пластин (левый)	Зажимной винт	Ключ
CER/L1212H16T			12	12	100	22	12	16	16ER/□□□□	CSP16	A16-1	A16-1	-	T-15F
CER/L1616H16T			16	16	100	22	16	20						
CER/L2020K16T			20	20	125	22	20	25						
CER/L2525M16T			25	25	150	25	25	32						
CER/L3232P16T	●		32	32	170	32	32	40	22ER/□□□□	CSP22	NXE22-1	NXN22-1	-	T-20F
CER/L2525M22T			25	25	150	28	25	32						
CER/L3232P22T	●		32	32	170	32	32	40	27ER/□□□□	CSP27	NXE27-1	NXN27-1	-	P-4
CER/L4040R22T			40	40	200	36	40	50						
CER/L2525M27T	●		25	25	150	34	25	32						
CER/L3232P27T	●		32	32	170	34	32	40						
CER/L4040R27T			40	40	200	40	40	50						

Примечание:

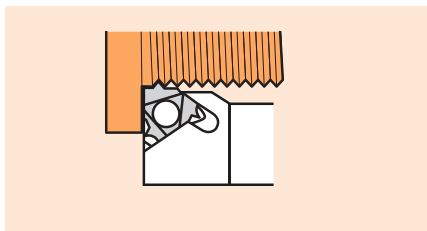
Набор прихвата для державок CER/L типа T состоит из прихвата и зажимного винта.

Набор подкладных пластин для державок CER/L типа T состоит из подкладной пластины и винта.

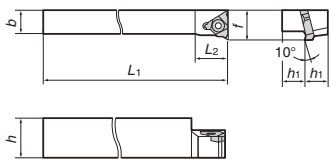
Стандартные подкладные пластины для державок CER/L типа T используются как для правого так и для левого исполнения державок. Используйте одну из ее сторон, в зависимости от исполнения.

● : На складе в Японии

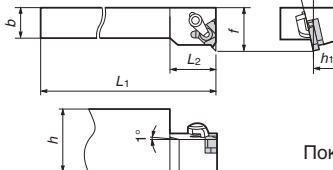
B-S/C E R/L Нарезание наружной резьбы Тип S/C (Двойное крепление: винтом через отверстие и прихватом сверху)



B-SER/L Крепление винтом через отверстие



B-CER/L Прихватом



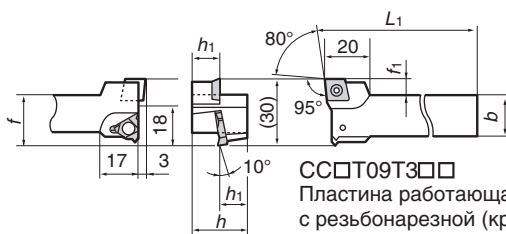
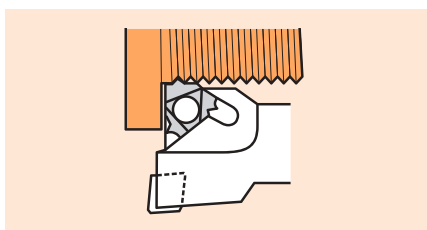
Шаг	Количество витков	Количество режущих кромок
0.5 ~ 6.0 мм	32 ~ 4	3

Показано правое исполнение

Стальной хвостовик

Код заказа	Склад		Размеры (мм)						Пластина	Детали				
	R	L	h	b	L1	L2	h1	f		Набор прихвата	Набор подкладных пластин (правых)	Набор подкладных пластин (левых)	Зажимной винт	Ключ
B-SER/L10H16	●		20	10	100	15	10	16	16ER/L□□□□				CSTB-3.5	T-15F
B-SER/L12K16	●		24	12	125	18	12	18		-	-	-	CSTB-3.5	T-15F
B-CER/L16M16	●	●	32	16	150	24	16	22		CSP16	A16-1	A16-1	-	T-15F

BC-SE R/L Нарезание внутренней резьбы Типа S (крепление винтом), для инструментальных головок



Шаг	Количество витков	Количество режущих кромок
0.5 ~ 6.0 мм	32 ~ 4	3

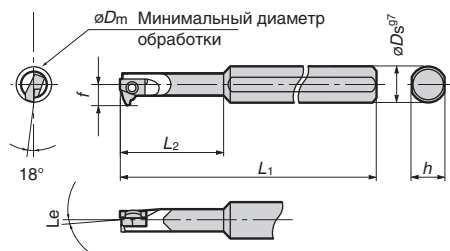
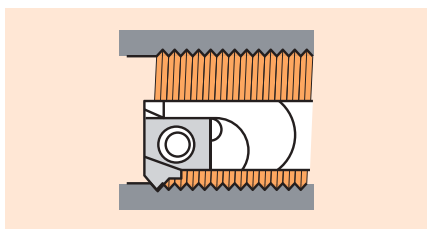
СС□T09T3□□
Пластина работающая в паре с резьбонарезной (крепление винтом через отверстие)

Показано правое исполнение, твердосплавный хвостовик

Стальной хвостовик

Код заказа	Склад		Размеры (мм)						Пластина	Детали		
	R	L	h	b	L1	L2	h1	f		f1	Зажимной винт	Ключ
BC-SER/L12K16	●		24	16	125	-	12	23	7	16ER/L□□□□		
BC-SER/L16M16			32	20	150	-	16	25	5	СС□T09T3□□	CSTB-3.5	T-15F

SN R/L-2/3 Нарезание внутренней резьбы Тип S (крепление винтом через отверстие)



Шаг	Количество витков	Количество режущих кромок
0.5 ~ 2.0 мм	48 ~ 16	1

Показано правое исполнение, твердосплавный хвостовик

Стальной хвостовик

Код заказа	Склад		Размеры (мм)						Пластина	Детали		
	R	L	Миним. диаметр обработки øDm	øDs	f	L1	L2	h		Угол упреждения Le	Зажимной винт	Ключ
SNR/L0006H06-2	●		8	8	4.7	100	18	7	2°	6IR/L□□□□		
SNR/L0006H06-3	●								3°			
SNR/L0008H06-2	●		10	8	5.7	100	18	7	2°	6IR/L□□□□		
SNR/L0008H06-3	●								3°			

Твердосплавный хвостовик

Код заказа	Склад		Размеры (мм)						Пластина	Детали		
	R	L	Миним. диаметр обработки øDm	øDs	f	L1	L2	h		Угол упреждения Le	Зажимной винт	Ключ
SNR/L0006K06SC-2	●		8	8	4.7	125	30	7	2°	6IR/L□□□□		
SNR/L0006K06SC-3	●								3°			
SNR/L0008K06SC-2	●		10	8	5.7	125	18	7	2°	6IR/L□□□□		
SNR/L0008K06SC-3	●								3°			

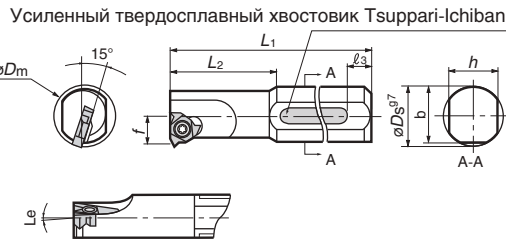
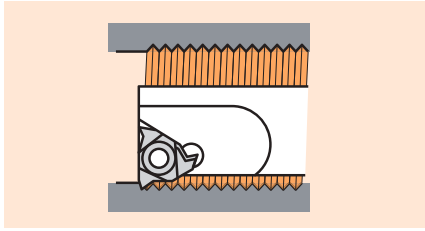
Примечание: при использовании пластин правого или левого исполнения, пластины правого исполнения (Тип 6IR **) устанавливаются на правостороннюю державку (тип SNR **)

● : На складе в Японии

SN R/L

Нарезание внутренней резьбы

Тип S (крепление винтом через отверстие)



Шаг	Количество витков	Количество режущих кромок
0.5 ~ 6.0 мм	48 ~ 5	3

Показано правое исполнение

Хвостовик Tsuppari-Ichiban

Код заказа	Склад		Размеры (мм)								Угол упреждения Le	Пластина	Детали	
	R	L	Миним. диаметр обработки $\varnothing D_m$	$\varnothing D_s$	f	L_1	L_2	l_3	h	b			Зажимной винт	Ключ
TSNR/L0016Q16	●		19	16	10.6	180	40	59	15		1°	16IR/L□□□□	CSTB-3.5	T-15F
TSNR/L0020R22	●		24	20	13.9	200	50	49	18			22IR/L□□□□	CSTB-4	

Стальной хвостовик

Код заказа	Склад		Размеры (мм)								Угол упреждения Le	Пластина	Детали				
	R	L	Миним. диаметр обработки $\varnothing D_m$	$\varnothing D_s$	f	L_1	L_2	l_3	h	b			Зажимной винт	Ключ			
SNR/L0010K11	●	●	12	16	6.6	125	25	-	15	15.5	1°	11IR/L□□□□	CSTB-2.5	T-8F			
SNR/L0010K11-2	●										2°						
SNR/L0010K11-3	●										3°						
SNR/L0013L11	●	●	15	16	8.2	140	32.5	-	15	15.5	1°						
SNR/L0013L11-2	●										2°						
SNR/L0013L11-3	●										3°						
SNR/L0016M16	●	●	19	16	10.6	150	40	-	15	15.5	1°	16IR/L□□□□	CSTB-3.5	T-15F			
SNR/L0016M16-2	●										2°						
SNR/L0016M16-3	●										3°						
SNR/L0020Q22	●	●	24	20	13.9	180	50	-	18	19	1°				22IR/L□□□□	CSTB-4	T-15F
SNR/L0020Q22-2	●										2°						
SNR/L0020Q22-3	●										3°						

Твердосплавный хвостовик

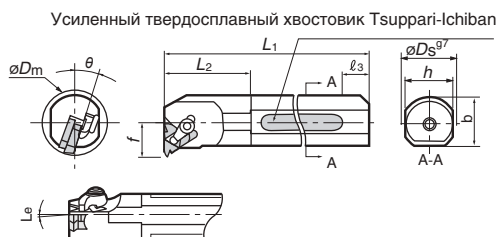
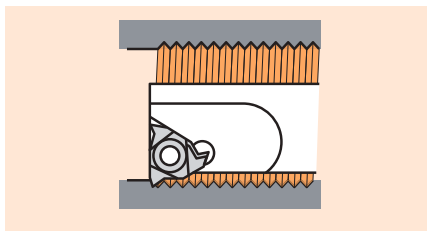
Код заказа	Склад		Размеры (мм)								Угол упреждения Le	Пластина	Детали	
	R	L	Миним. диаметр обработки $\varnothing D_m$	$\varnothing D_s$	f	L_1	L_2	l_3	h	b			Зажимной винт	Ключ
SNR/L0010M11SC	●		13	10	7.4	150	24	-	9	-	1°	11IR/L□□□□	CSTB-2.5	T-8F
SNR/L0010M11SC-2	●										2°			
SNR/L0010M11SC-3	●										3°			
SNR/L0012P11SC	●		15	12	8.5	170	28	-	11	-	1°			
SNR/L0012P11SC-2	●										2°			
SNR/L0012P11SC-3	●										3°			
SNR/L0016R16SC	●	●	20	16	11.9	200	35	-	15	-	1°	16IR/L□□□□	CSTB-3.5	T-15F
SNR/L0016R16SC-2	●										2°			
SNR/L0016R16SC-3	●										3°			

При использовании пластин правого или левого исполнения, правосторонняя пластина (тип □□IR**) используется для правосторонней державки (тип SNR **), а левосторонняя пластина (тип □□IL**) используется для левосторонней державки (тип SNL **)

● : На складе в Японии

CNR R/L

Нарезание внутренней резьбы Тип S/C (Двойное крепление: винтом через отверстие и прихватом сверху)



Шаг	Количество витков	Количество режущих кромок
0.5 ~ 6.0 мм	48 ~ 5	3

Показано правое исполнение

Хвостовик Tsuppari-Ichiban (Двойное крепление: винтом через отверстие и прихватом сверху)

Код заказа	Склад		Размеры (мм)									Пластина	Детали					
	R	L	Миним. диаметр обработки $\varnothing D_m$	$\varnothing D_s$	f	L_1	L_2	ℓ_3	h	b	θ		Угол упрочнения Le	Набор прихвата	Подкладная пластина	Винт подкладной пластины	Зажимной винт	Ключ
TCNR/L0020R16DT	●		24	20	14	200	30	49	18				16IR/L□□□□	CSP16	A16-1DT	DTS5-3.5	CSTB-3.SST	T-15F
TCNR/L0025S16DT	●		29	25	16.5	250	38	64	23	-	15°	1°	16IR/L□□□□	CSP16	A16-1DT	DTS5-3.5	CSTB-3.SST	P-3.5
TCNR/L0032T16DT			37	32	20.1	300	48	53	30				16IR/L□□□□	CSP16	A16-1DT	DTS5-3.5	CSTB-3.SST	T-15F
TCNR/L0025S22DT	●		30	25	18.2	250	38	64	23	-	15°	1°	22IR/L□□□□	CSP22	GX22-1DT	DTS6-4	CSTB-4ST	T-20F
TCNR/L0032T22DT			38	32	21.9	300	48	53	30				22IR/L□□□□	CSP22	GX22-1DT	DTS6-4	CSTB-4ST	P-4

Примечание: подкладная пластина используется для право- и левосторонних державок

Стальной хвостовик (Крепление винтом через отверстие)

Код заказа	Склад		Размеры (мм)									Пластина	Детали					
	R	L	Миним. диаметр обработки $\varnothing D_m$	$\varnothing D_s$	f	L_1	L_2	ℓ_3	h	b	θ		Угол упрочнения Le	Набор прихвата	Набор подкладных пластин (правый)	Набор подкладных пластин (левый)	Зажимной винт	Ключ
CNR/L0020P16	●	●	24	20	14	170	30		18	19			16IR/L□□□□	CSP16	A16-1	A16-1	-	T-15F
CNR/L0025R16	●	●	29	25	16.5	200	38		23	24								
CNR/L0032S16	●	●	37	32	20.1	250	48	-	30	31	15°	1°						
CNR/L0040T16			45	40	24.1	300	60		37	38.5								
CNR/L0050U16			55	50	29.4	350	75		47	48.5			22IR/L□□□□	CSP22	NXN22-1	NXE22-1	-	T-20F
CNR/L0025R22	●	●	30	25	18.2	200	38		23	24								
CNR/L0032S22	●	●	38	32	21.9	250	48		30	31	15°	1°						
CNR/L0040T22			46	40	26.1	300	60	-	37	38.5								
CNR/L0050U22			56	50	31	350	75		47	48.5			27IR/L□□□□	CSP27	NXN27-1	NXE27-1	-	P-4
CNR/L0063V22			69	63	37.5	400	95		60	61.5								
CNR/L0040T27	●		46	40	26.9	300	60		37	38.5	10°	1°						
CNR/L0050U27			56	50	31.9	350	75	-	47	48.5								
CNR/L0063V27			70	63	38.7	400	95		60	61.5								

- Примечание:
- Набор прихвата для державок типа CNR/L состоит из прихвата и зажимного винта.
 - Набор подкладных пластин для державок типа CNR/L состоит из подкладной пластины и винта.
 - Стандартные подкладные пластины для державок типа CNR/L используются как для правого так и для левого исполнения державок. Используйте одну из ее сторон, в зависимости от исполнения.

● : На складе в Японии



Tungaloy Corporation (Head office)

Solid Square, 580 Horikawa-cho, Saiwai-ku
Kawasaki City, 212-8503 Japan
Phone: +81-44-548-9514 Fax: +81-44-548-9551
<http://www.tungaloy.co.jp/>

Tungaloy America, Inc.

1226A Michael Drive, Wood Dale, IL.60191, U.S.A.
Phone: +1-630-227-3700 Fax: +1-630-227-0690
<http://www.tungaloyamerica.com/>

Tungaloy Canada

432 Elgin St. Unit 3, Brantford, Ontario N3S 7P7, Canada
Phone: +1-519-758-5779 Fax: +1-519-758-5791
<http://www.tungaloyamerica.com/>

Tungaloy de Mexico S.A.

C Los Arellano 113, Parque Industrial Siglo XXI
Aguascalientes, AGS, Mexico 20290
Phone: +52-449-929-5410 Fax: +52-449-929-5411
<http://www.tungaloyamerica.com/>

Tungaloy do Brazil Comercio de Feramentas de Corte Ltda.

Rua dos Sabias N.104
13280-000 Vinhedo, São Paulo, Brazil
Phone: +55-19-38262757 Fax: +55-19-38262757
<http://www.tungaloy.co.jp/>

Tungaloy Germany GmbH

Elisabeth-Selbert-Strasse 3
D-40764 Langenfeld, Germany
Phone: +49-2173-90420-0 Fax: +49-2173-90420-18
<http://www.tungaloy-eu.com/>

Tungaloy France S.a.r.l.

6 Avenue des Andes
F-91952 Courtaboeuf Cedex, France
Phone: +33-1-6486-4300 Fax: +33-1-6907-7817
<http://www.tungaloy-eu.com/>

Tungaloy Italia S.p.A.

Via E. Andolfato 10
I-20126 Milano, Italy
Phone: +39-02-252012-1 Fax: +39-02-252012-65
<http://www.tungaloy-eu.com/>

Tungaloy Czech s.r.o

4D Center Building B10F Kodanska 46
CZ-10100 Prauge 10 Czech Republic
Phone: +420-272652218 Fax: +420-234064270
<http://www.tungaloy.co.jp/>

Tungaloy Ibérica S.L.

Puigterrà de Baix 5-9 1r
E-08241 Manresa (BCN), Spain
Phone: +34 93 1131360 Fax: +34 93 1131361
<http://www.tungaloy.co.jp/>

Tungaloy Scandinavia AB

S:t Lars Väg 42A
SE-22270 Lund, Sweden
Phone: +46-462119201 Fax: +46-462119207
<http://www.tungaloy.co.jp/>

LLC Tungaloy Rus

308012, Россия, Белгород,
Костюкова 36-г
Тел.: +7 (4722) 58 57 57 Факс: +7 (4722) 58 57 83
<http://www.tungaloy-rus.ru/> info@tungaloy-rus.ru

Tungaloy Cutting Tool (Shanghai) Co.,Ltd.

United Plaza 1202, 1468 Nan Jing Road West
Shanghai 200040, China
Phone: +86-21-6247-0512 Fax: +86-21-6289-1302
<http://www.tungaloy.co.jp/tcts>

Tungaloy Cutting Tool (Thailand) Co.,Ltd.

11th Floor, Sorachai Bldg. 23/7, Soi Sukhumvit 63
Klongtonnue, Wattana, Bangkok 10110, Thailand
Phone: +66-2-714-3130 Fax: +66-2-714-3134
<http://www.tungaloy.co.th/>

Tungaloy Singapore (Pte.), Ltd.

50 Kallang Avenue #06-03 Noel Corporate Building
Singapore 339505
Phone: +65-6391-1833 Fax: +65-6299-4557
<http://www.tungaloy.co.jp/tspl>

India Branch

201, 2Fl. Krishna Apra Business square, Plot No. D4-5-6
Netaji Subhash Place, Pitampura, New Delhi 111034, Delhi, India
Phone: +91-11-4707-1111 Fax: +91-11-4707-1100
<http://www.tungaloy.co.jp/tspl>

Tungaloy Korea Co., Ltd

#1312, Byucksan Digital Valley 5-cha, 60-73
Gasan-dong, Geumcheon-gu
153-788 Seoul, Korea
Phone: +82-2-6393-8930 Fax: +82-2-6393-8952
<http://www.tungaloy.co.jp/>

<http://www.tungaloy.co.jp/>



ISO 9001 certified
QC00J0056
18/10/1996
Tungaloy Co.Ltd

ISO 14001 certified
EC97J1123
Japan site and Asian
production site
Tungaloy Group

Distributed by: