Member IMC Group Tungaloy

Tungaloy Report No. 384-E5

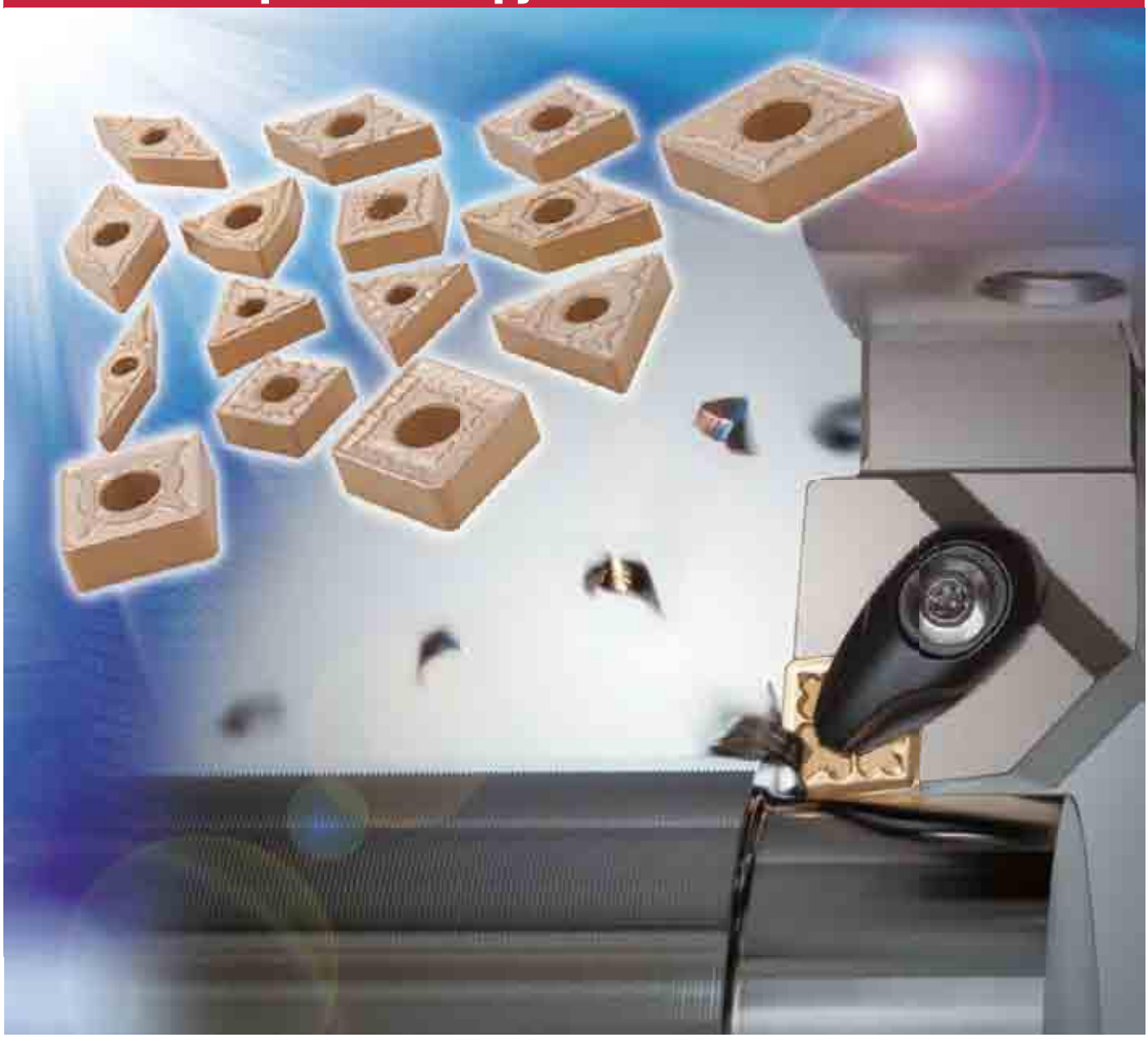
TURNLINE T9100 SERIES

Сплав с покрытием CVD для обработки стали

Стружколомы для средней тяжелой обработки

PREMIUMTEC TUNGALOY

Отличная стойкость к образованию сколов благодаря стабильной работе инструмента



Невероятно стабильная работа инструмента!

Новая трехслойная технология! Обеспечивает высокий уровень надежности с превосходной стойкостью к образованию сколов!

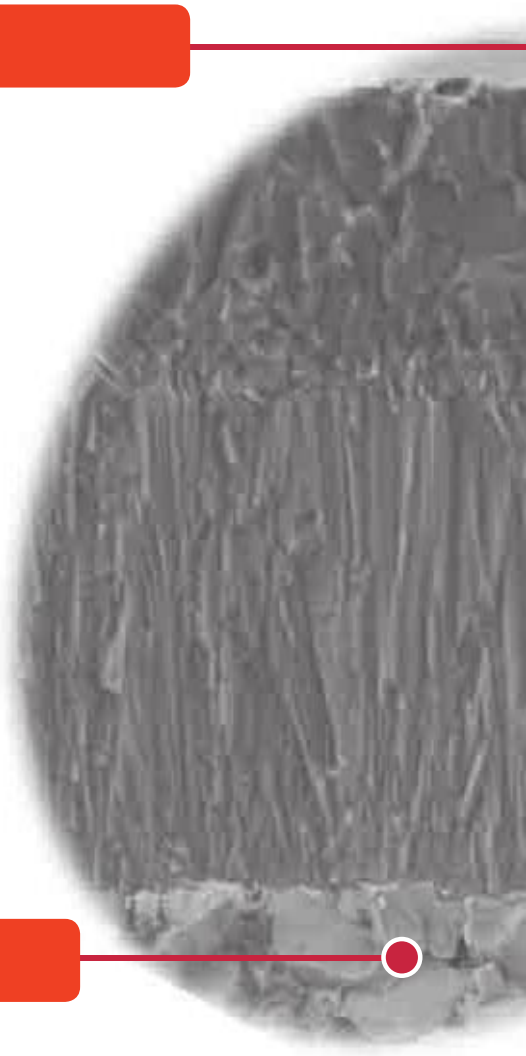
Особенности

Особая технология покрытия

PREMIUMTEC
TUNGALOY

Гладкая поверхность предотвращает налипание стружки и улучшает ее удаление.

■ Сравнение покрытий

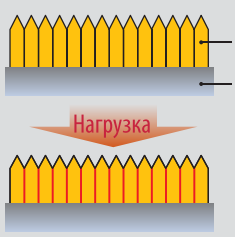


Технология упрочнения связи

Эта специальная возможность увеличить связь между покрытием и сплавом.

Технология ориентации колонн

T9100 SERIES

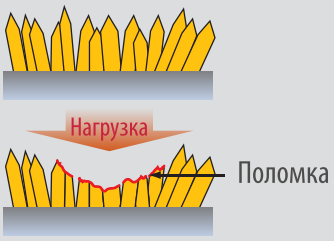


Распределение нагрузки

Предотвращает появление трещин!!

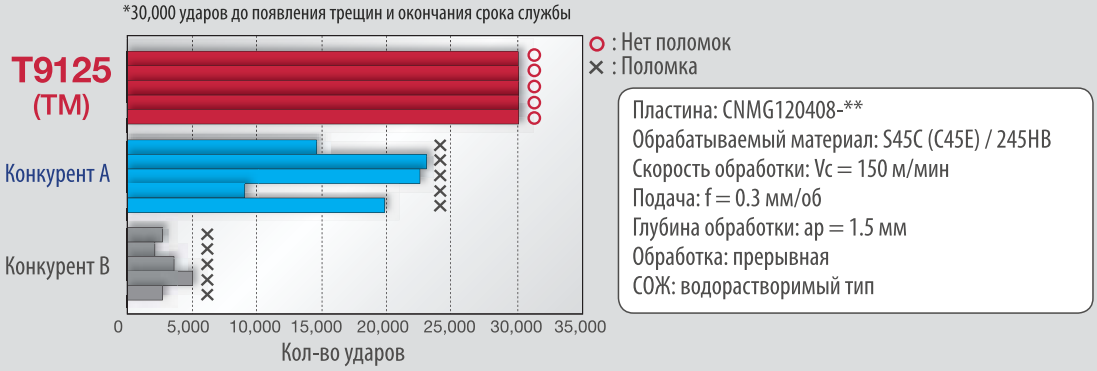
Отличное сопротивление к поломке и увеличение срока службы инструмента !

Обычный тип



Увеличение трещин ведет к истончению покрытия

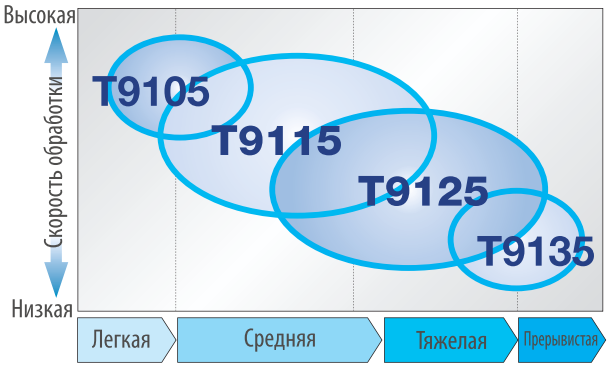
T9125 сопротивление поломке

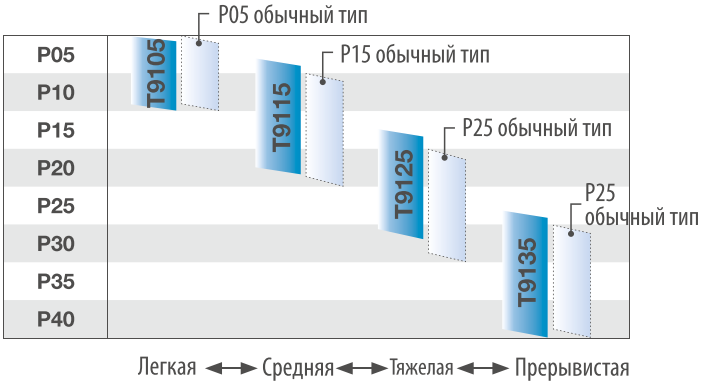


Пластина: CNMG120408-**
Обрабатываемый материал: S45C (C45E) / 245HB
Скорость обработки: Vc = 150 м/мин
Подача: f = 0.3 мм/об
Глубина обработки: ap = 1.5 мм
Обработка: прерывная
СОЖ: водорастворимый тип

Результат ***Даже при тяжелой прерывной обработке T9125, стойкость инструмента очень высока.***

Сплавы

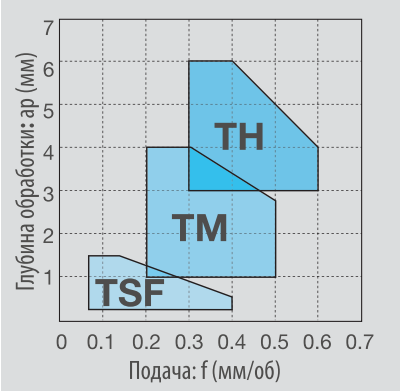


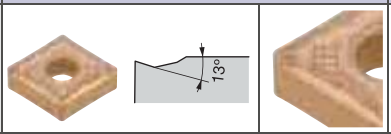
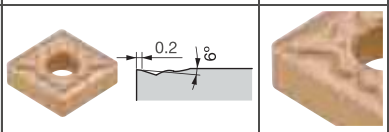
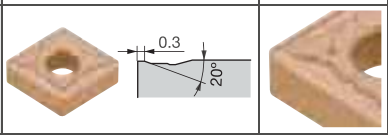


Приме-нение	Сплав	Основа			Покрытие		Особенности
	Применяемый код	Плотность	Твердость	Сопротивляемость поперечному разрыву	Состав	Толщина (µm)	
P Сталь	T9105 P01 - P10	14.2	91.5	2.4	Столбчатый кристал TiCN + Al_2O_3	16	**Высокопрочный сплав для обработки стали** *Особая технология покрытия* PREMIUMTEC **T9105** демонстрирует прекрасный результат при высокоскоростной обработке. **T9115** демонстрирует хороший баланс между износостойкостью и ударной вязкостью. Подходит для непрерывной и легкой прерывистой обработки. **T9125** демонстрирует прекрасную стойкость к изломам. Подходит для средней и тяжелой обработки. **T9135** демонстрирует отличную ударную вязкость при тяжелой прерывистой обработке.
	T9115 P10 - P20	13.9	91.0	2.5			
	T9125 P20 - P30	13.7	90.0	2.6			
	T9135 P30 - P40	13.5	89.0	2.6			

Стружколом (для отрицательных пластин)

Основные стружколомы

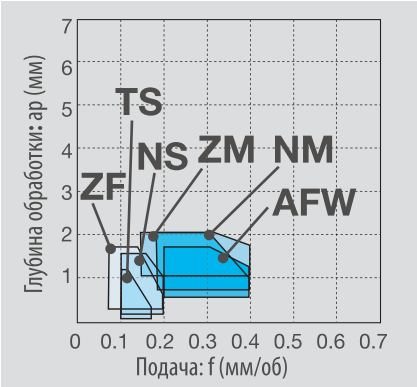


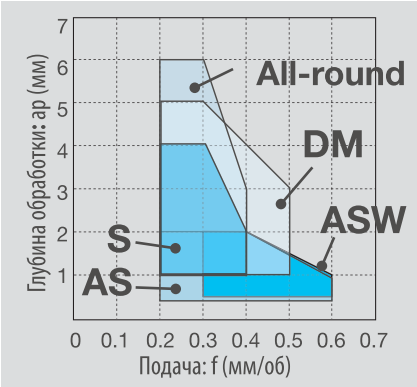
Применение	Стружко-лом	Форма	Особенности
Финишная	TSF		Первые рекомендации для финишной обработки стали. Широкая канавка снижает контакт между поверхностью пластины и стружкой, что значительно снижает возможность перегрева
Средняя	TM		Стружколом для широкого спектра опций при низкой силе резания, с уникальной геометрией. Для отвода стружки обеспечивает свободное резание.
От средней до черновой	TH		Двухсторонний, работающий в трех измерениях позволяет эффективно отводить стружку. Работает на высоких подачах

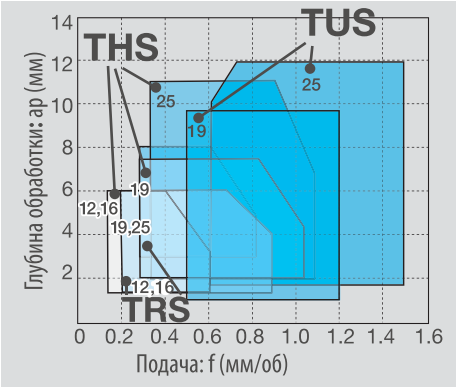
Стандартные режимы обработки

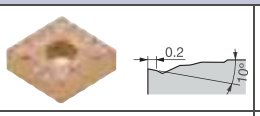
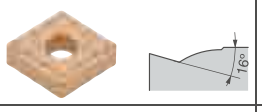
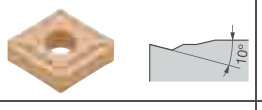
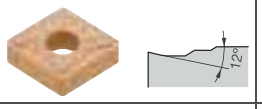
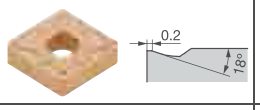
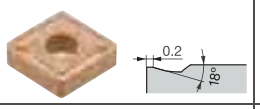
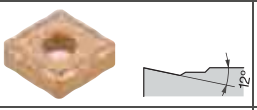
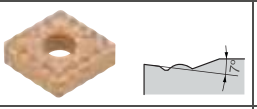
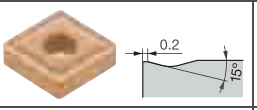
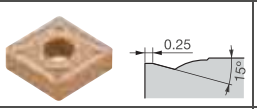
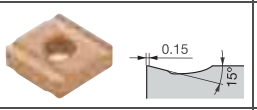
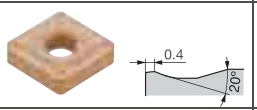
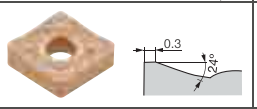
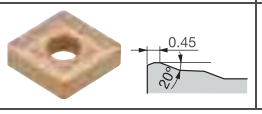
Применение	Тип обработки	Стружколом	Сплав	Скорость обработки Vc (м/мин)	Подача ap (мм)	Глубина обработки f (мм/об)
Финишная	Непрерывная	TSF	T9105	180 - 350	0.2 - 1.5	0.08 - 0.4
	От непрерывной до легкой прерывной		T9115	100 - 300		
	Легкая прерывная		T9125	80 - 180		
	Тяжелая прерывная		T9135	50 - 150		
Средняя	Непрерывная	TM	T9105	180 - 350	1.0 - 5.0	0.2 - 0.5
	От непрерывной до легкой прерывной		T9115	100 - 300		
	Легкая прерывная		T9125	80 - 180		
	Тяжелая прерывная		T9135	50 - 150		
Средняя и тяжелая	Непрерывная	TH	T9105	180 - 350	3.0 - 6.0	0.3-0.6
	От непрерывной до легкой прерывной		T9115	100 - 300		
	Легкая прерывная		T9125	80 - 180		
	Тяжелая прерывная		T9135	50 - 150		

Дополнительные стружколомы





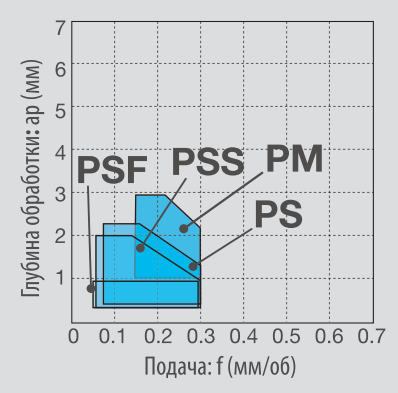


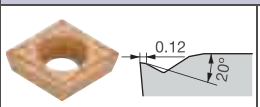
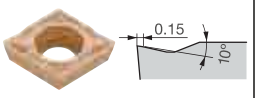
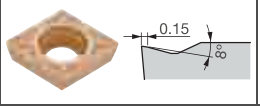
Применение	Стружколом	Форма	Особенности
Финишная	ZF		Подходит при изменении глубины обработки. Отличается отводом стружки, идеально подходит для обработки стали без примеси свинца.
	NS		Стружколом для финишной обработки обладает отличным отводом стружки при низкой скорости подачи и небольшой глубине обработки. Подходит для обработки профильных заготовок
	TS		Идеальный стружколом для финишной обработки при широком спектре опций. Острая режущая кромка обеспечивает отличный отвод стружки.
	AFW		Позитивная геометрия и отличный отвод стружки. Подходит для высокоскоростной обработки. Обладает функцией очистки.
Высокоскоростная, небольшая глубина обработки	AS		Улучшенный стружколом для обработки с высокой скоростью подачи и небольшой глубине резания. Подходит для обработки кованных заготовок.
	ASW		Негативный дизайн геометрии обеспечивает высокую надежность и прочность кромки. Подходит для высокоскоростной обработки. Обладает функцией очистки.
Финишная средняя	NM		NM стружколом имеет вытянутую форму и прочные кромки для работы при повышенной скорости подачи. Подходит для обработки кованой стали.
	ZM		Улучшенный отвод стружки при профилировании. Идеально подходит для обработки стали без примеси свинца
Средняя	All-round		Надежный стружколом для средней обработки при различных опциях: от непрерывной до непрерывной обработки.
	DM		Усиленный стружколом с отличной стойкостью к изломам, подходит для большого количества операций при средней обработки
	S		Острая режущая кромка и простой дизайн стружколома обеспечивают отличный отвод стружки и высокую производительность при средней обработке
Тяжелая	New THS		Оптимальный стружколом для средней и тяжелой обработки с разной глубиной резани. Улучшенная кромка обеспечивает высокую прочность и низкие усилия резания.
Средняя тяжелая (Односторонняя)	New TRS		Односторонний стружколом обеспечивает отличный отвод стружки при средней и тяжелой обработке. Небольшие выступы вдоль режущей кромки сокращают контакт со стружкой.
Тяжелая (Односторонняя)	New TUS		Односторонний стружколом с уникальным дизайном обеспечивает отличный отвод стружки при большой глубине резания. Оптимальная режущая кромка увеличивает стойкость к изломам.

Стандартные режимы обработки

Применение	Тип обработки	Стружколом	Сплав	Скорость обработки Vc (м/мин)	Глубина обработки ap (мм)	Подача f (мм/об)
Финишная	Непрерывная	ZF	T9105	180 - 350	0.2 - 1.5	0.07 - 0.2
	От непрерывной до легкой прерывной		T9115	100 - 300		
	Легкая прерывная		T9125	80 - 180		
	Тяжелая прерывная		T9135	50 - 150		
	Непрерывная	NS	T9105	180 - 350	0.2-1.5	0.07 - 0.25
	От непрерывной до легкой прерывной		T9115	100 - 300		
	Легкая прерывная		T9125	80 - 180		
	Тяжелая прерывная		T9135	50 - 150		
	Непрерывная	TS	T9105	180 - 350	0.2 - 1.5	0.08 - 0.2
	От непрерывной до легкой прерывной		T9115	100 - 300		
	Легкая прерывная		T9125	80 - 180		
	Тяжелая прерывная		T9135	50 - 150		
	Непрерывная	AFW	T9105	180 - 350	0.5 - 1.5	0.2 - 0.4
	От непрерывной до легкой прерывной		T9115	100 - 300		
	Легкая прерывная		T9125	80 - 180		
	Тяжелая прерывная		T9135	50 - 150		
Высокая скорость подачи, малая глубина резания	Непрерывная	AS	T9105	180 - 350	0.5 - 2.0	0.2 - 0.6
	От непрерывной до легкой прерывной		T9115	100 - 300		
	Легкая прерывная		T9125	80 - 180		
	Тяжелая прерывная		T9135	50 - 150		
	Непрерывная	ASW	T9105	180 - 350	0.5 - 2.0	0.3 - 0.6
	От непрерывной до легкой прерывной		T9115	100 - 300		
	Легкая прерывная		T9125	80 - 180		
	Тяжелая прерывная		T9135	50 - 150		
От финишной до средней	Непрерывная	NM	T9105	180 - 350	0.5 - 2.0	0.15 - 0.4
	От непрерывной до легкой прерывной		T9115	100 - 300		
	Легкая прерывная		T9125	80 - 180		
	Тяжелая прерывная		T9135	50 - 150		
	Непрерывная	ZM	T9105	180 - 350	0.7 - 2.0	0.2 - 0.4
	От непрерывной до легкой прерывной		T9115	100 - 300		
	Легкая прерывная		T9125	80 - 180		
	Тяжелая прерывная		T9135	50 - 150		
Средняя	Непрерывная	All-round	T9105	180 - 350	1.0 - 6.0	0.2 - 0.4
	От непрерывной до легкой прерывной		T9115	100 - 300		
	Легкая прерывная		T9125	80 - 180		
	Тяжелая прерывная		T9135	50 - 150		
	Непрерывная	DM	T9105	180 - 350	1.0 - 5.0	0.2 - 0.5
	От непрерывной до легкой прерывной		T9115	100 -300		
	Легкая прерывная		T9125	80 -180		
	Тяжелая прерывная		T9135	50 - 150		
	Непрерывная	S	T9105	180 - 350	1.0 - 4.0	0.2 - 0.4
	От непрерывной до легкой прерывной		T9115	100 - 300		
	Легкая прерывная		T9125	80 - 180		
	Тяжелая прерывная		T9135	50 - 150		
Тяжелая	Непрерывная	New THS	T9105	180 - 350	1.5 - 11.0	0.3 - 1.0
	От непрерывной до легкой прерывной		T9115	100 - 300		
	Легкая прерывная		T9125	80 - 180		
	Тяжелая прерывная		T9135	50 - 150		
Средняя тяжелая (Односторонняя)	Непрерывная	New TRS	T9105	180 - 350	1.0 - 8.0	0.2 - 0.8
	От непрерывной до легкой прерывной		T9115	100 - 300		
	Легкая прерывная		T9125	80 - 180		
	Тяжелая прерывная		T9135	50 - 150		
Тяжелая (Односторонняя)	Непрерывная	New TUS	T9105	180 - 350	1.0 - 12.0	0.5 - 1.5
	От непрерывной до легкой прерывной		T9115	100 - 300		
	Легкая прерывная		T9125	80 - 180		
	Тяжелая прерывная		T9135	50 - 150		

Стружколом (Для положительных пластин)



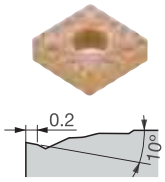
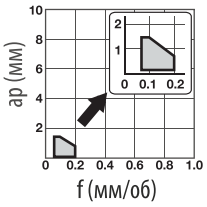
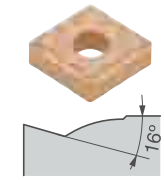
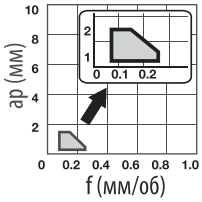
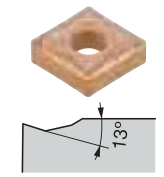
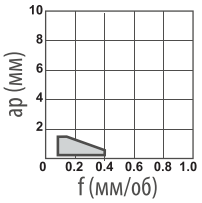
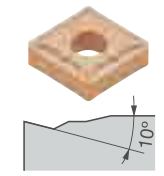
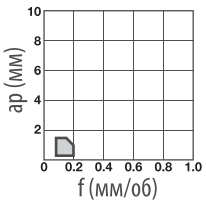
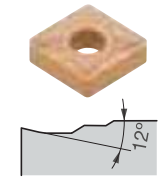
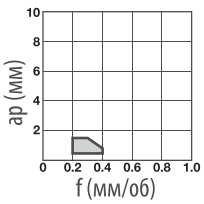
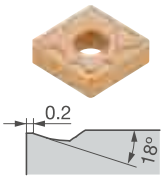
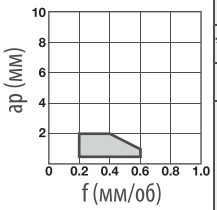
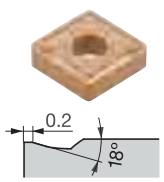
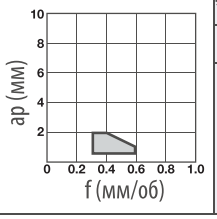
Применение	Струж-колом	Форма		Особенности
Финишная	**PSF**			Первые рекомендации для финишной обработки при малой силе резания и высокой износостойкости. Стружколом PSF обеспечивает отличный отвод стружки при небольшой глубине резания и сокращает проблемы с отведением стружки.
Финишная легкая	**PSS**			Стружколом PSS подходит для финишной легкой обработки нержавеющей стали и протачивания. Обеспечивает отличный отвод стружки при небольшом усилии резания.
Финишная средняя	**PS**			Стружколом, работающий в трех измерениях, обеспечивает отличный отвод стружки и обработку сверх острой режущей кромкой. Экономичная пластина класса "M" подходит для широко спектра опций.
Средняя	**PM**			Основной стружколом для средней обработки. Обеспечивает великолепную остроту режущей кромки и отвод стружки.

Стандартные режимы обработки

Применение	Тип обработки	Стружколом	Сплав	Скорость обработки Vc (м/мин)	Глубина обработки ap (мм)	Подача f (мм/об)
Финишная	Непрерывная	**PSF**	**T9105**	180 - 350	0.1 - 0.5	0.08 - 0.3
	От непрерывной до легкой прерывной		**T9115**	100 - 300		
	Легкая прерывная		**T9125**	80 - 180		
	Тяжелая прерывная		**T9135**	50 - 150		
Финишная легкая	Непрерывная	**PSS**	**T9105**	180 - 350	0.3 - 2.0	0.08 - 0.3
	От непрерывной до легкой прерывной		**T9115**	100 - 300		
	Легкая прерывная		**T9125**	80 - 180		
	Тяжелая прерывная		**T9135**	50 - 150		
Финишная средняя	Непрерывная	**PS**	**T9105**	180 - 350	0.5 - 2.5	0.08 - 0.3
	От непрерывной до легкой прерывной		**T9115**	100 - 300		
	Легкая прерывная		**T9125**	80 - 180		
	Тяжелая прерывная		**T9135**	50 - 150		
Средняя	Непрерывная	**PM**	**T9105**	180 - 350	1.0 - 3.0	0.15 - 0.3
	От непрерывной до легкой прерывной		**T9115**	100 - 300		
	Легкая прерывная		**T9125**	80 - 180		
	Тяжелая прерывная		**T9135**	50 - 150		

Пластины Отрицательный тип

Ромб, 80°

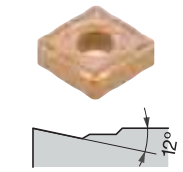
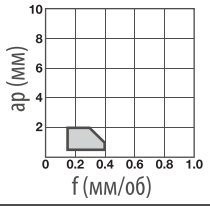
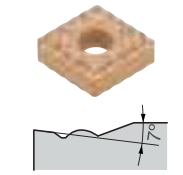
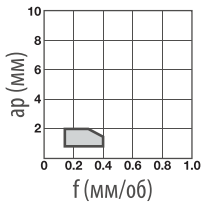
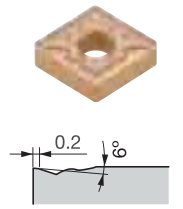
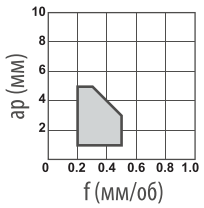
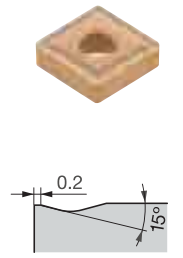
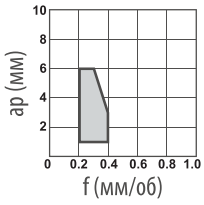
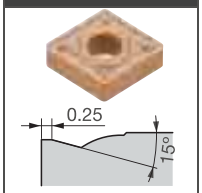
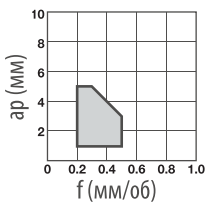
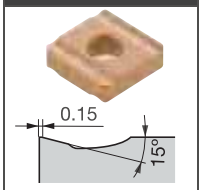
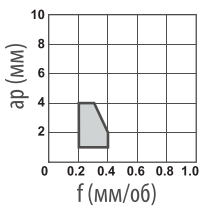
Приме-нение	Стружколом Вид (Поперечное сечение)	f - ap	Код заказа	На складе Сплавы с покрытием T9105	T9115	T9125	T9135	Размеры (мм) I.C.диаметра ød	Толщина s	Диаметр отверстия ød1	Радиус закругления rε
Финишная	**ZF** 		CNMG120404-ZF		●	●		12.7	4.76	5.16	0.4
			*CNMG120408-ZF		●	●	●				0.8
	NS 		*CNMG120408-NS		●	●		12.7	4.76	5.16	0.8
	TSF 		CNMG120404-TSF	●	●	●		12.7	4.76	5.16	0.4
			*CNMG120408-TSF	●	●	●	●				0.8
			CNMG120412-TSF		●	●					1.2
	TS 		CNMG120404-TS		●	●	●	12.7	4.76	5.16	0.4
			*CNMG120408-TS	●	●	●	●				0.8
			CNMG120412-TS		●	●	●				1.2
	AFW 		CNMG120404-AFW		●	●		12.7	4.76	5.16	0.4
			*CNMG120408-AFW	●	●	●	●				0.8
Высокая скорость подачи, небольшая глубина обработки	**AS** 		CNMG120404-AS	●	●	●		12.7	4.76	5.16	0.4
			*CNMG120408-AS	●	●	●	●				0.8
			CNMG120412-AS		●	●	●				1.2
	ASW 		*CNMG120408-ASW	●	●	●		12.7	4.76	5.16	0.8
			CNMG120412-ASW	●	●	●					1.2

* Примечание: Показано поперечное сечение стружколома для пластины, отмеченной *

● : Складская позиция

Ромб, 80°

Отрицательный тип

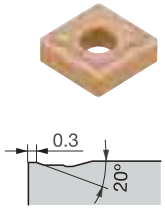
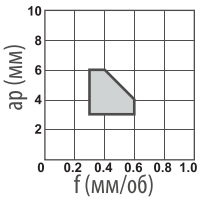
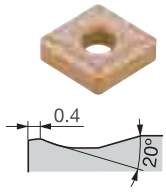
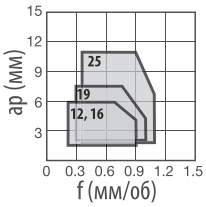
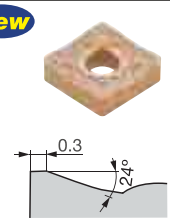
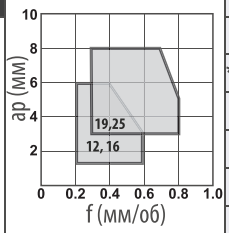
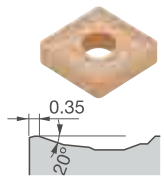
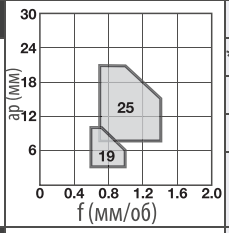
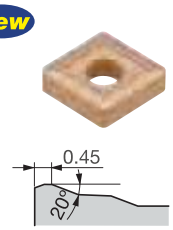
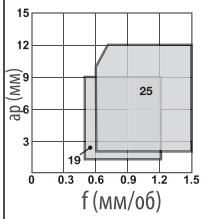
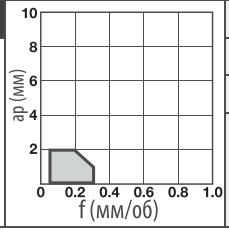
Приме-нение	Стружколом Вид (Поперечное сечение)	f - ap	Код заказа	На складе Сплавы с покрытием T9105	T9115	T9125	T9135	Размеры (мм) I.C.диаметра ød	Толщина s	Диаметр отверстия ød1	Радиус закругления rε
Финишная средняя	**NM** 		**CNMG120408-NM**	●	●	●	●	12.7	4.76	5.16	0.8
			***CNMG120412-NM**		●	●	●				1.2
	ZM 		***CNMG120408-ZM**		●	●	●	12.7	4.76	5.16	0.8
			CNMG120412-ZM		●	●	●				1.2
			CNMG120416-ZM		●	●					1.6
Средняя	**TM** 		**CNMG090304-TM**		●	●		9.525	3.18	3.81	0.4
			CNMG090308-TM		●	●	●				0.8
			CNMG120404-TM	●	●	●	●	12.7	4.76	5.16	0.4
			***CNMG120408-TM**	●	●	●	●				0.8
			CNMG120412-TM	●	●	●	●				1.2
			CNMG120416-TM		●	●	●				1.6
			CNMG160612-TM	●	●	●	●	15.875	6.35	6.35	1.2
			CNMG190608-TM	●	●	●	●	19.05	6.35	7.93	0.8
			CNMG190612-TM	●	●	●	●				1.2
	Универсальный 		**CNMG090304**		●	●		9.525	3.18	3.81	0.4
			CNMG090308	●	●	●	●				0.8
			CNMG120404	●	●	●	●	12.7	4.76	5.16	0.4
			***CNMG120408**	●	●	●	●				0.8
			CNMG120412	●	●	●	●				1.2
			CNMG120416	●	●	●	●				1.6
			CNMG160608	●	●	●	●	15.875	6.35	6.35	0.8
			CNMG160612	●	●	●	●				1.2
			CNMG160616	●	●	●	●				1.6
			CNMG190608		●	●	●	19.05	6.35	7.93	0.8
			CNMG190612	●	●	●	●				1.2
			CNMG190616		●	●	●				1.6
	DM 		**CNMG120404-DM**		●	●		12.7	4.76	5.16	0.4
			***CNMG120408-DM**	●	●	●	●				0.8
			CNMG120412-DM	●	●	●	●				1.2
	S 		**CNMG120404R-S**			●	●	12.7	4.76	5.16	0.4
			CNMG120404L-S			●	●				0.4
			***CNMG120408R-S**			●	●				0.8
			CNMG120408L-S			●	●				0.8

* Примечание: Показано поперечное сечение стружколома для пластины, отмеченной *

● : Складская позиция

Ромб, 80°

Отрицательный тип

Приме-нение	Стружколом Вид (Поперечное сечение)	f - ap	Код заказа	На складе Сплавы с покрытием T9105	T9115	T9125	T9135	Размеры (мм) I.C.диаметра ød	Толщина s	Диаметр отверстия ød1	Радиус закругления rε
Средняя тяжелая	**TH** 		*CNMG120408-TH	●	●	●	●	12.7	4.76	5.16	0.8
			CNMG120412-TH	●	●	●	●				1.2
			CNMG120416-TH	●	●	●	●				1.6
			CNMG160612-TH	●	●	●	●	15.875	6.35	6.35	1.2
			CNMG160616-TH	●	●	●	●				1.6
			CNMG190612-TH	●	●	●	●	19.05	6.35	7.93	1.2
			CNMG190616-TH	●	●	●	●				1.6
	THS New 		CNMG120408-THS	●	●	●	●	12.7	4.76	5.16	0.8
			CNMG120412-THS	●	●	●	●				1.2
			CNMG120416-THS	●	●	●	●				1.6
			*CNMG160612-THS	●	●	●	●	15.875	6.35	6.35	1.2
			CNMG160616-THS	●	●	●	●				1.6
			CNMG190612-THS		●	●	●	19.05	6.35	7.93	1.2
			CNMG190616-THS		●	●	●				1.6
			CNMG190624-THS		●	●	●				2.4
			CNMG250924-THS		●	●	●	25.4	9.52	9.12	2.4
Средняя тяжелая (Односто-ронняя)	**TRS** New 		CNMM120408-TRS		●	●	●	12.7	4.76	5.16	0.8
			CNMM120412-TRS		●	●	●				1.2
			*CNMM160612-TRS		●	●	●	15.875	6.35	6.35	1.2
			CNMM160616-TRS		●	●	●				1.6
			CNMM190616-TRS		●	●	●	19.05	6.35	7.93	1.6
			CNMM190624-TRS		●	●	●				2.4
			CNMM250924-TRS		●	●	●	25.4	9.52	9.12	2.4
Тяжелая (Односто-ронняя)	**TU** 		CNMM190612-TU			●	●	19.05	6.35	7.93	1.2
			*CNMM190616-TU			●	●				1.6
			CNMM190624-TU		●	●	●				2.4
			CNMM250924-TU			●	●	25.4	9.52	9.12	2.4
	TUS New 		*CNMM190608-TUS		●	●		19.05	6.35	7.93	0.8
			CNMM190612-TUS		●	●	●				1.2
			CNMM190616-TUS		●	●	●				1.6
			CNMM190624-TUS		●	●	●				2.4
			CNMM190632-TUS		●	●					3.2
			CNMM250916-TUS		●	●	●	25.4	9.52	9.12	1.6
			CNMM250924-TUS		●	●	●				2.4
			CNMM250932-TUS		●	●					3.2
Финишная средняя	**-**		CNMA120408	●				12.7	4.76	5.16	0.8
			CNMA120412	●							1.2
			CNMA120416	●							1.6

* Примечание: Показано поперечное сечение стружколома для пластины, отмеченной *

● : Складская позиция

Ромб, 55°

Отрицательный тип

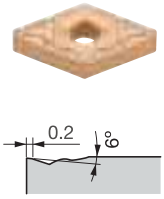
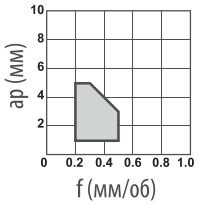
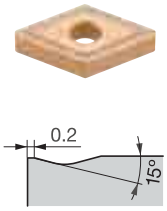
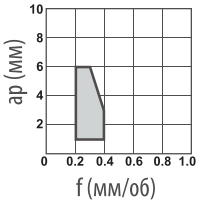
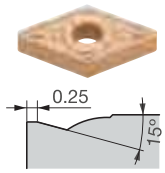
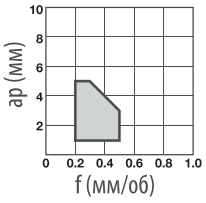
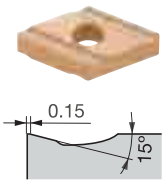
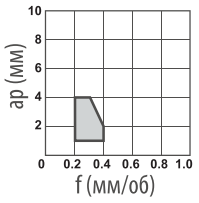
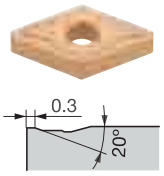
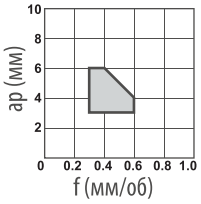
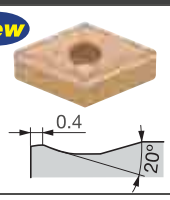
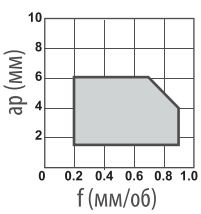
Приме-нение	Стружколом Вид (Поперечное сечение)	f - ap	Код заказа	На складе Сплавы с покрытием T9105	T9115	T9125	T9135	Размеры (мм) I.C.диаметра ød	Толщина s	Диаметр отверстия ød1	Радиус закругления rε
Финишная	ZF	ap (мм) f (мм/об)	DNMG150404-ZF		●	●	●	12.7	4.76	5.16	0.4
			DNMG150408-ZF		●	●	●				0.8
			DNMG150412-ZF		●	●	●				1.2
			DNMG150604-ZF		●	●		12.7	6.35	5.16	0.4
			DNMG150608-ZF		●	●	●				0.8
			DNMG150612-ZF		●	●					1.2
	NS	ap (мм) f (мм/об)	DNMG150404-NS			●		12.7	4.76	5.16	0.4
			*DNMG150408-NS	●	●	●					0.8
	TSF	ap (мм) f (мм/об)	DNMG150404-TSF	●	●	●	●	12.7	4.76	5.16	0.4
			*DNMG150408-TSF	●	●	●	●				0.8
			DNMG150412-TSF	●	●	●	●				1.2
			DNMG150604-TSF		●	●		12.7	6.35	5.16	0.4
			DNMG150608-TSF	●	●	●	●				0.8
			DNMG150612-TSF	●	●	●	●				1.2
	TS	ap (мм) f (мм/об)	DNMG150404-TS		●	●	●	12.7	4.76	5.16	0.4
			*DNMG150408-TS	●	●	●	●				0.8
			DNMG150412-TS	●	●	●	●				1.2
			DNMG150608-TS		●	●		12.7	6.35	5.16	0.8
			DNMG150612-TS		●	●					1.2
Высокая скорость подачи, малая глубина резания	AS	ap (мм) f (мм/об)	DNMG150404-AS		●		●	12.7	4.76	5.16	0.4
			*DNMG150408-AS		●	●	●				0.8
			DNMG150412-AS		●	●	●				1.2
			DNMG150604-AS		●			12.7	6.35	5.16	0.4
			DNMG150608-AS		●	●					0.8
			DNMG150612-AS		●						1.2
Расточка (Двусто-ронняя)	CB	ap (мм) f (мм/об)	*DNMG110408-CB		●			9.525	4.76	3.81	0.8
Финишная средняя	NM	ap (мм) f (мм/об)	*DNMG150408-NM		●	●	●	12.7	4.76	5.16	0.8
			DNMG150412-NM		●	●	●				1.2
	ZM	ap (мм) f (мм/об)	*DNMG150408-ZM		●	●	●	12.7	4.76	5.16	0.8
			DNMG150412-ZM		●	●	●				1.2
			DNMG150608-ZM		●	●	●	12.7	6.35	5.16	0.8
			DNMG150612-ZM		●	●					1.2

* Примечание: Показано поперечное сечение стружколома для пластины, отмеченной *

● : Складская позиция

Ромб, 55°

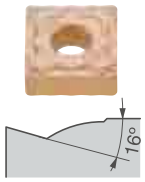
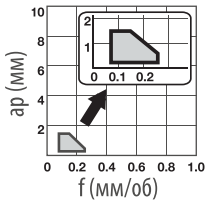
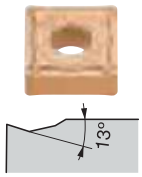
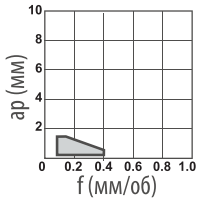
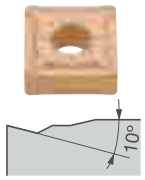
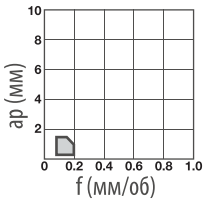
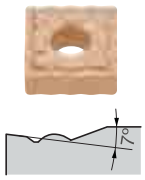
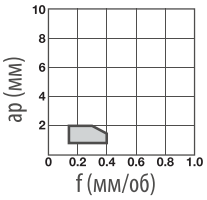
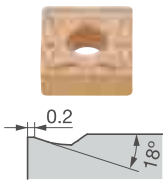
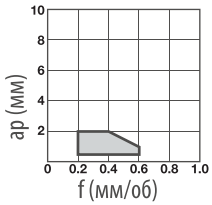
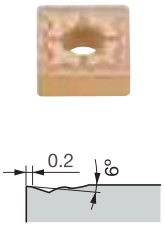
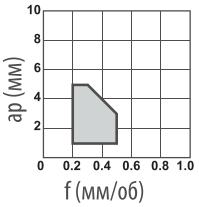
Отрицательный тип

Приме-нение	Стружколом Вид (Поперечное сечение)	f - ap	Код заказа	На складе Сплавы с покрытием T9105	T9115	T9125	T9135	Размеры (мм) I.C.диаметра ød	Толщина s	Диаметр отверстия ød1	Радиус закругления rε
Средняя	**TM** 		DNMG110404-TM		●	●	●	9.525	4.76	3.81	0.4
			DNMG110408-TM		●	●	●				0.8
			DNMG150404-TM	●	●	●	●	12.7	4.76	5.16	0.4
			*DNMG150408-TM	●	●	●	●				0.8
			DNMG150412-TM	●	●	●	●				1.2
			DNMG150416-TM		●	●					1.6
			DNMG150604-TM	●	●	●	●	12.7	6.35	5.16	0.4
			DNMG150608-TM	●	●	●	●				0.8
			DNMG150612-TM	●	●	●	●				1.2
			DNMG150616-TM		●	●					1.6
	Универсальный 		DNMG110404		●	●		9.525	4.76	3.81	0.4
			DNMG110408	●	●	●	●				0.8
			DNMG150404		●	●	●	12.7	4.76	5.16	0.4
			*DNMG150408	●	●	●	●				0.8
			DNMG150412	●	●	●	●				1.2
			DNMG150416		●	●					1.6
			DNMG150604		●	●		12.7	6.35	5.16	0.4
			DNMG150608	●	●	●	●				0.8
			DNMG150612	●	●	●	●				1.2
			DNMG150616		●	●					1.6
	DM 		*DNMG150408-DM		●	●	●	12.7	4.76	5.16	0.8
			DNMG150412-DM	●	●	●	●				1.2
			DNMG150604-DM		●			12.7	6.35	5.16	0.4
			DNMG150608-DM		●	●	●				0.8
			DNMG150612-DM	●	●	●	●				1.2
			DNMG150616-DM	●							1.6
	S 		DNMG150404R-S			●	●	12.7	4.76	5.16	0.4
			DNMG150404L-S			●	●				0.4
			*DNMG150408R-S			●	●				0.8
			DNMG150408L-S			●	●				0.8
			DNMG150604R-S			●	●	12.7	6.35	5.16	0.4
			DNMG150604L-S			●	●				0.4
			DNMG150608R-S			●	●				0.8
			DNMG150608L-S			●	●				0.8
Средняя тяжелая	**TH** 		*DNMG150408-TH		●	●	●	12.7	4.76	5.16	0.8
			DNMG150412-TH		●	●	●				1.2
			DNMG150416-TH		●	●					1.6
			DNMG150608-TH		●	●	●	12.7	6.35	5.16	0.8
			DNMG150612-TH		●	●	●				1.2
			DNMG150616-TH		●	●	●				1.6
	THS New 		DNMG150408-THS		●	●	●	12.7	4.76	5.16	0.8
			DNMG150412-THS		●	●	●				1.2
			DNMG150416-THS		●	●					1.6
			DNMG150608-THS		●	●	●	12.7	6.35	5.16	0.8
			*DNMG150612-THS		●	●	●				1.2
			DNMG150616-THS		●	●					1.6

* Примечание: Показано поперечное сечение стружколома для пластины, отмеченной *

● : Складская позиция

Квадрат, 90°

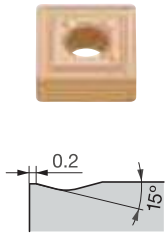
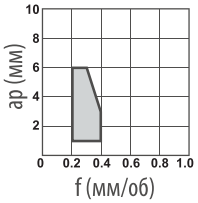
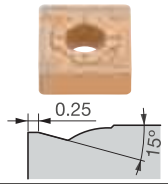
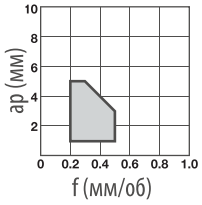
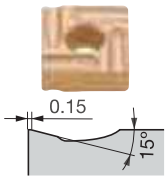
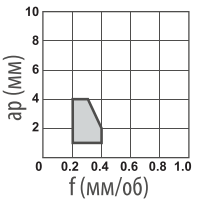
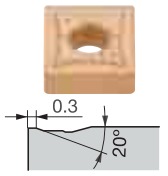
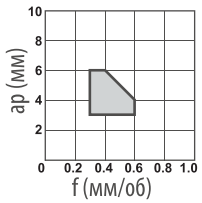
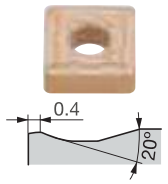
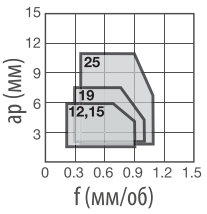
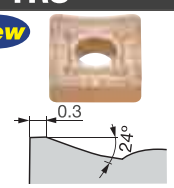
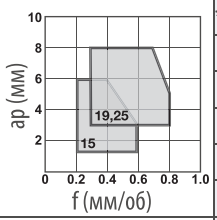
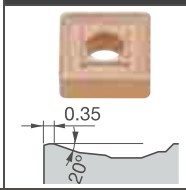
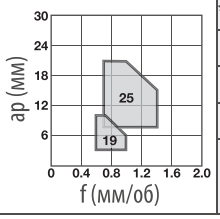
Приме-нение	Стружколом Вид (Поперечное сечение)	f - ap	Код заказа	На складе Сплавы с покрытием T9105	T9115	T9125	T9135	Размеры (мм) I.C.диаметра ød	Толщина s	Диаметр отверстия ød1	Радиус закругления rε
Финишная	**NS** 		*SNMG120408-NS		●	●		12.7	4.76	5.16	0.8
	TSF 		SNMG120404-TSF		●	●		12.7	4.76	5.16	0.4
			*SNMG120408-TSF		●	●					0.8
			SNMG120412-TSF		●	●					1.2
	TS 		SNMG120404-TS		●	●		12.7	4.76	5.16	0.4
			*SNMG120408-TS	●	●	●	●				0.8
			SNMG120412-TS		●	●	●				1.2
Финишная средняя	**ZM** 		*SNMG120408-ZM		●	●	●	12.7	4.76	5.16	0.8
			SNMG120412-ZM		●	●	●				1.2
Высокая скорость подачи, небольшая глубина резания	**AS** 		*SNMG120408-AS	●	●			12.7	4.76	5.16	0.8
Средняя	**TM** 		SNMG090304-TM		●	●	●	9.525	3.18	3.81	0.4
			SNMG090308-TM		●	●	●				0.8
			SNMG120404-TM		●	●		12.7	4.76	5.16	0.4
			*SNMG120408-TM	●	●	●	●				0.8
			SNMG120412-TM	●	●	●	●				1.2
			SNMG120416-TM		●	●	●				1.6
			SNMG150608-TM		●			15.875	6.35	6.35	0.8
			SNMG150612-TM		●						1.2
			SNMG190608-TM		●			19.05	6.35	7.93	0.8
			SNMG190612-TM		●						1.2

* Примечание: Показано поперечное сечение стружколома для пластины, отмеченной *

● : Складская позиция

Квадрат, 90°

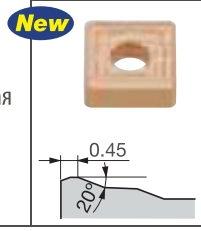
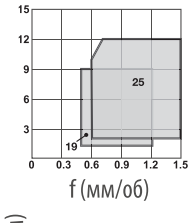
Негативные пластины

Приме-нение	Стружколом Вид (Поперечное сечение)	f - ap	Код заказа	На складе Сплавы с покрытием T9105	T9115	T9125	T9135	Размеры (мм) I.C.диаметра ød	Толщина s	Диаметр отверстия ød1	Радиус закругления rε
Средняя	**All-round** 		SNMG090304		●	●		9.525	3.18	3.81	0.4
			SNMG090308		●	●	●				0.8
			SNMG120404		●	●	●	12.7	4.76	5.16	0.4
			*SNMG120408	●	●	●	●				0.8
			SNMG120412	●	●	●	●				1.2
			SNMG120416	●	●	●	●				1.6
			SNMG120420		●	●	●				2.0
			SNMG150612		●	●	●	15.875	6.35	6.35	1.2
			SNMG150616		●	●					1.6
			SNMG190612		●	●	●	19.05	6.35	7.93	1.2
			SNMG190616		●	●	●				1.6
			SNMG250724		●	●	●	25.4	7.94	9.12	2.4
	DM 		*SNMG120408-DM		●	●		12.7	4.76	5.16	0.8
			SNMG120412-DM		●	●	●				1.2
	S 		SNMG120404R-S			●	●	12.7	4.76	5.16	0.4
			SNMG120404L-S			●	●				0.4
			*SNMG120408R-S			●	●				0.8
			SNMG120408L-S			●	●				0.8
Средняя тяжелая	**TH** 		*SNMG120408-TH		●	●	●	12.7	4.76	5.16	0.8
			SNMG120412-TH		●	●	●				1.2
			SNMG150612-TH	●	●	●		15.875	6.35	6.35	1.2
			SNMG150616-TH	●	●	●					1.6
			SNMG190612-TH	●	●	●	●	19.05	6.35	7.93	1.2
			SNMG190616-TH	●	●	●	●				1.6
	THS New 		SNMG120408-THS		●	●	●	12.7	4.76	5.16	0.8
			SNMG120412-THS		●	●	●				1.2
			SNMG150612-THS		●	●		15.875	6.35	6.35	1.2
			SNMG150616-THS		●	●					1.6
			*SNMG190608-THS		●	●	●	19.05	6.35	7.93	0.8
			SNMG190612-THS		●	●	●				1.2
			SNMG190616-THS		●	●	●				1.6
			SNMG190624-THS		●	●	●				2.4
			SNMG250716-THS		●	●	●	25.4	7.94	9.12	1.6
			SNMG250724-THS		●	●	●				2.4
Средняя тяжелая (Односто-ронняя)	**TRS** New 		*SNMM150612-TRS		●	●	●	15.875	6.35	6.35	1.2
			SNMM150616-TRS		●	●	●				1.6
			SNMM190616-TRS		●	●	●	19.05	6.35	7.93	1.6
			SNMM190624-TRS		●	●	●				2.4
			SNMM250924-TRS		●	●	●	25.4	9.52	9.12	2.4
Тяжелая	**TU** 		*SNMM190616-TU				●	19.05	6.35	7.93	1.6
			SNMM190624-TU			●	●				2.4
			SNMM250724-TU			●	●	25.4	7.94	9.12	2.4
			SNMM250924-TU		●	●		25.4	9.52	9.12	2.4

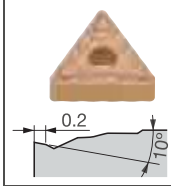
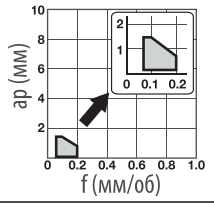
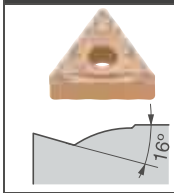
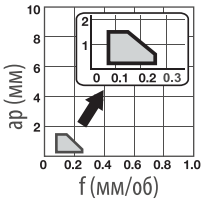
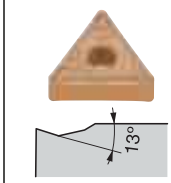
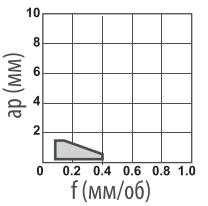
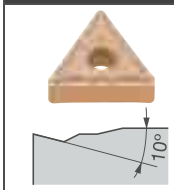
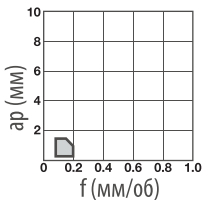
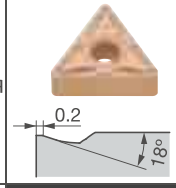
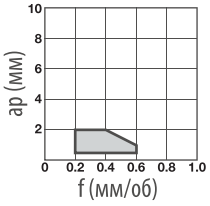
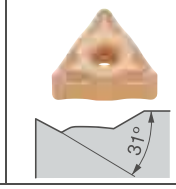
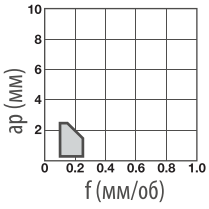
* Примечание: Показано поперечное сечение стружколома для пластины, отмеченной *

● : Складская позиция

Квадрат, 90°

Приме-нение	Стружколом Вид (Поперечное сечение)	f - ap	Код заказа	На складе Сплавы с покрытием T9105	T9115	T9125	T9135	Размеры (мм) I.C.диаметра ød	Толщина s	Диаметр отверстия ød1	Радиус закругления rε
Тяжелая	**TUS** New 		*SNMM190612-TUS		●	●	●	19.05	6.35	7.93	1.2
			SNMM190616-TUS		●	●	●				1.6
			SNMM190624-TUS		●	●	●				2.4
			SNMM250724-TUS		●	●	●	25.4	7.94	9.12	2.4
			SNMM250732-TUS		●	●					3.2
			SNMM250924-TUS		●	●	●	25.4	9.52	9.12	2.4
			SNMM250932-TUS		●	●					3.2

Треугольник, 60°

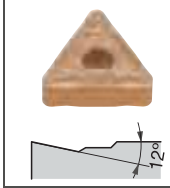
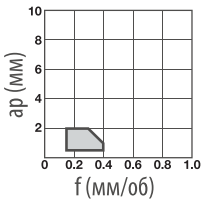
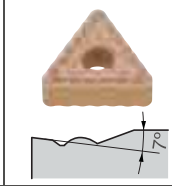
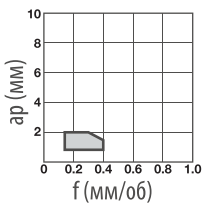
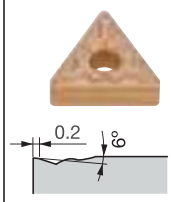
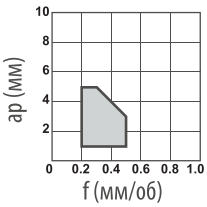
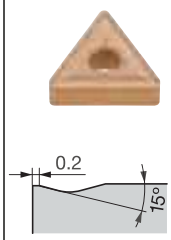
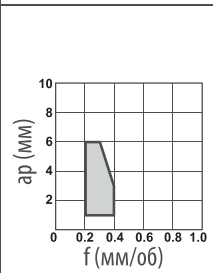
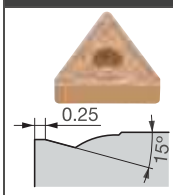
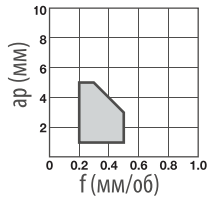
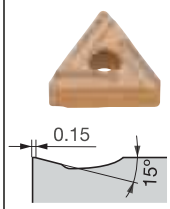
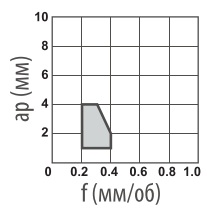
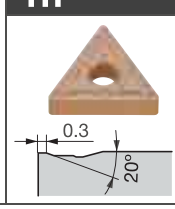
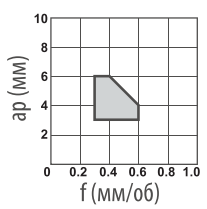
Приме-нение	Стружколом Вид (Поперечное сечение)	f - ap	Код заказа	На складе Сплавы с покрытием T9105	T9115	T9125	T9135	Размеры (мм) I.C.диаметра ød	Толщина s	Диаметр отверстия ød1	Радиус закругления rε
Финишная	**ZF** 		TNMG160404-ZF		●	●	●	9.525	4.76	3.81	0.4
			*TNMG160408-ZF		●	●	●				0.8
	NS 		TNMG160404-NS		●	●		9.525	4.76	3.81	0.4
			*TNMG160408-NS	●	●	●					0.8
	TSF 		TNMG160404-TSF		●	●	●	9.525	4.76	3.81	0.4
			*TNMG160408-TSF	●	●	●	●				0.8
			TNMG160412-TSF		●	●	●				1.2
	TS 		TNMG160404-TS		●	●	●	9.525	4.76	3.81	0.4
			*TNMG160408-TS	●	●	●	●				0.8
			TNMG160412-TS	●	●	●	●				1.2
Высокая скорость подачи, небольшая глубина резания	**AS** 		TNMG160404-AS			●	●	9.525	4.76	3.81	0.4
			*TNMG160408-AS	●	●	●	●				0.8
			TNMG160412-AS	●	●	●					1.2
Расточка	**CB** 		TNMG110304-CB		●			6.35	3.18	2.26	0.4
			*TNMG110308-CB		●						0.8

* Примечание: Показано поперечное сечение стружколома для пластины, отмеченной *

● : Складская позиция

Треугольник, 60°

Негативные пластины

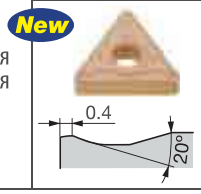
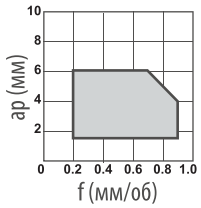
Приме-нение	Стружколом Вид (Поперечное сечение)	f - ap	Код заказа	На складе Сплавы с покрытием T9105	T9115	T9125	T9135	Размеры (мм) I.C.диаметра ød	Толщина s	Диаметр отверстия ød1	Радиус закругления rε
Финишная	**NM** 		*TNMG160408-NM			●		9.525	4.76	3.81	0.8
			TNMG160412-NM		●	●					1.2
	ZM 		TNMG160404-ZM		●	●	●	9.525	4.76	3.81	0.4
			TNMG160408-ZM		●	●	●				0.8
			*TNMG160412-ZM		●	●	●				1.2
			TNMG220412-ZM			●		12.7	4.76	5.16	1.2
Средняя	**TM** 		TNMG110304-TM		●	●	●	6.35	3.18	2.26	0.4
			TNMG110308-TM		●	●	●				0.8
			TNMG160404-TM		●	●	●	9.525	4.76	3.81	0.4
			*TNMG160408-TM	●	●	●	●				0.8
			TNMG160412-TM	●	●	●	●				1.2
			TNMG220408-TM	●	●	●	●	12.7	4.76	5.16	0.8
			TNMG220412-TM		●	●	●				1.2
			TNMG220416-TM		●	●					1.6
	All-round 		TNMG110304		●	●		6.35	3.18	2.26	0.4
			TNMG110308		●	●					0.8
			TNMG160404	●	●	●	●	9.525	4.76	3.81	0.4
			*TNMG160408	●	●	●	●				0.8
			TNMG160412	●	●	●	●				1.2
			TNMG160416		●	●	●				1.6
			TNMG160420		●	●	●				2.0
			TNMG220408	●	●	●	●	12.7	4.76	5.16	0.8
			TNMG220412	●	●	●	●				1.2
			TNMG220416		●	●					1.6
	DM 		*TNMG160408-DM	●	●	●	●	9.525	4.76	3.81	0.8
			TNMG160412-DM		●	●					1.2
	S 		TNMG160404R-S			●	●	9.525	4.76	3.81	0.4
			TNMG160404L-S			●	●				0.4
			*TNMG160408R-S			●	●				0.8
			TNMG160408L-S			●	●				0.8
			TNMG220404R-S			●	●	12.7	4.76	5.16	0.4
			TNMG220404L-S			●	●				0.4
			TNMG220408R-S			●	●				0.8
			TNMG220408L-S			●	●				0.8
Средняя тяжелая	**TH** 		*TNMG220408-TH		●	●	●	12.7	4.76	5.16	0.8
			TNMG220412-TH		●	●	●				1.2

* Примечание: Показано поперечное сечение стружколома для пластины, отмеченной *

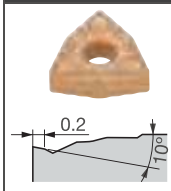
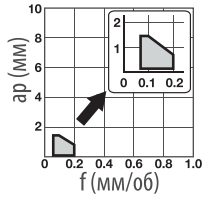
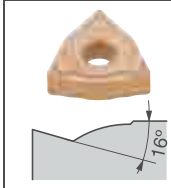
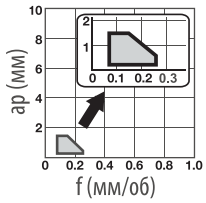
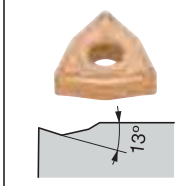
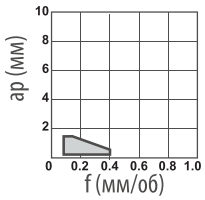
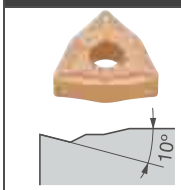
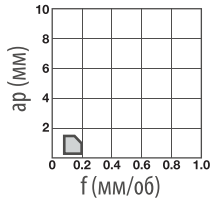
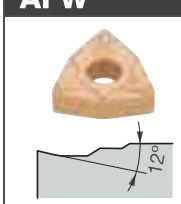
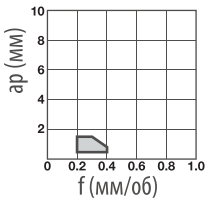
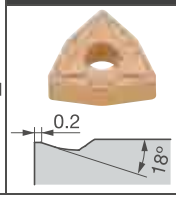
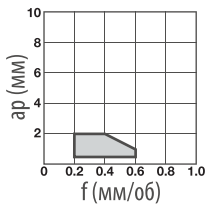
● : Складская позиция

Треугольник, 60°

Негативные пластины

Приме-нение	Стружколом Вид (Поперечное сечение)	f - ap	Код заказа	На складе Сплавы с покрытием T9105	T9115	T9125	T9135	Размеры (мм) I.C.диаметра ød	Толщина s	Диаметр отверстия ød1	Радиус закругления rε
Средняя тяжелая	**THS** New 		TNMG220408-THS		●	●	●	12.7	4.76	5.16	0.8
			*TNMG220412-THS		●	●	●				1.2

Тригон, 80°

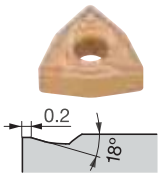
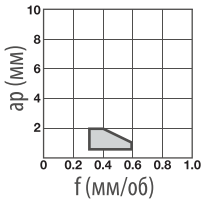
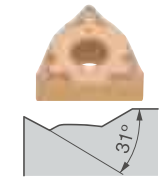
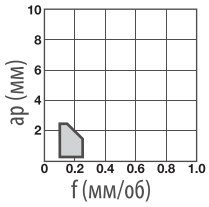
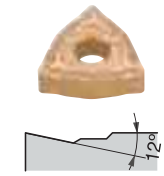
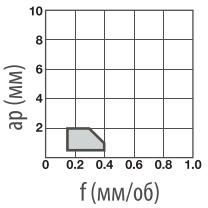
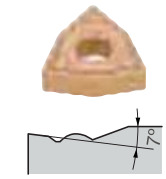
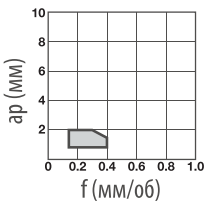
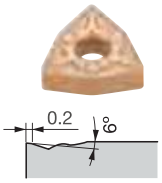
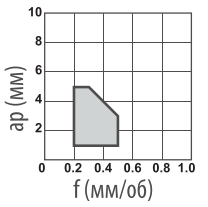
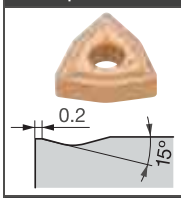
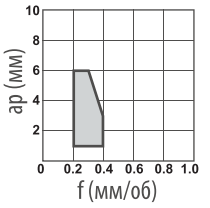
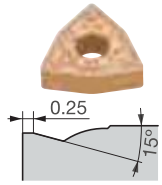
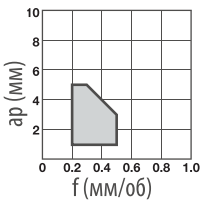
Приме-нение	Стружколом Вид (Поперечное сечение)	f - ap	Код заказа	На складе Сплавы с покрытием T9105	T9115	T9125	T9135	Размеры (мм) I.C.диаметра ød	Толщина s	Диаметр отверстия ød1	Радиус закругления rε
Финишная	**ZF** 		WNMG060404-ZF		●	●		9.525	4.76	3.81	0.4
			WNMG060408-ZF		●	●					0.8
			WNMG080404-ZF		●	●	●	12.7	4.76	5.16	0.4
			*WNMG080408-ZF		●	●	●				0.8
	NS 		WNMG080404-NS		●	●		12.7	4.76	5.16	0.4
			*WNMG080408-NS		●	●					0.8
	TSF 		WNMG060404-TSF		●	●		9.525	4.76	3.81	0.4
			*WNMG060408-TSF		●	●					0.8
			WNMG080404-TSF		●	●	●	12.7	4.76	5.16	0.4
			WNMG080408-TSF		●	●	●				0.8
			WNMG080412-TSF		●	●	●				1.2
	TS 		WNMG080404-TS		●	●	●	12.7	4.76	5.16	0.4
			*WNMG080408-TS		●	●	●				0.8
			WNMG080412-TS		●	●	●				1.2
	AFW 		WNMG060404-AFW		●	●		9.525	4.76	3.81	0.4
			WNMG060408-AFW	●	●	●	●				0.8
			WNMG080404-AFW		●	●		12.7	4.76	5.16	0.4
			*WNMG080408-AFW	●	●	●	●				0.8
Высокая скорость подачи, небольшая глубина резания	**AS** 		WNMG080404-AS	●				12.7	4.76	5.16	0.4
			*WNMG080408-AS	●	●	●	●				0.8
			WNMG080412-AS	●	●	●	●				1.2

* Примечание: Показано поперечное сечение стружколома для пластины, отмеченной *

● : Складская позиция

Тригон, 80°

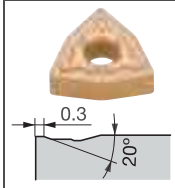
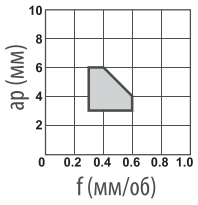
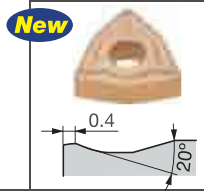
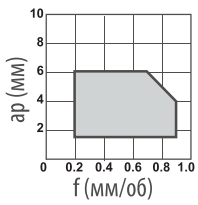
Негативные пластины

Приме-нение	Стружколом Вид (Поперечное сечение)	f - ap	Код заказа	На складе Сплавы с покрытием T9105	T9115	T9125	T9135	Размеры (мм) I.C.диаметра ød	Толщина s	Диаметр отверстия ød1	Радиус закругления rε
Высокая скорость подачи небольшая глубина резания	**ASW** 		**WNMG060408-ASW**	●	●	●		9.525	4.76	3.81	0.8
			WNMG060412-ASW	●	●	●	●				1.2
			***WNMG080408-ASW**	●	●	●	●	12.7	4.76	5.16	0.8
			WNMG080412-ASW	●	●	●	●				1.2
Растачи-вание (Двусто-роннее)	**CB** 		**WNMG060404-CB**			●		9.525	4.76	3.81	0.4
			***WNMG060408-CB**			●					0.8
Финишная средняя	**NM** 		***WNMG080408-NM**	●	●	●		12.7	4.76	5.16	0.8
			WNMG080412-NM	●	●	●	●				1.2
	ZM 		**WNMG060408-ZM**		●	●	●	9.525	4.76	3.81	0.8
			WNMG060412-ZM		●	●	●				1.2
			***WNMG080408-ZM**		●	●	●	12.7	4.76	5.16	0.8
			WNMG080412-ZM		●	●	●				1.2
			WNMG080416-ZM		●	●					1.6
Средняя	**TM** 		**WNMG060404-TM**		●	●	●	9.525	4.76	3.81	0.4
			WNMG060408-TM	●	●	●	●				0.8
			WNMG080404-TM	●	●	●	●	12.70	4.76	5.16	0.4
			***WNMG080408-TM**	●	●	●	●				0.8
			WNMG080412-TM	●	●	●	●				1.2
			WNMG080416-TM	●	●	●					1.6
	Универсальный 		**WNMG060404**		●	●		9.525	4.76	3.81	0.4
			WNMG060408		●	●					0.8
			WNMG080404	●	●	●	●	12.7	4.76	5.16	0.4
			***WNMG080408**	●	●	●	●				0.8
			WNMG080412	●	●	●	●				1.2
			WNMG080416	●	●	●	●				1.6
	DM 		***WNMG080408-DM**	●	●	●	●	12.7	4.76	5.16	0.8
			WNMG080412-DM	●	●	●	●				1.2

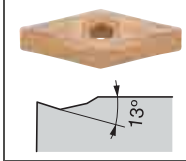
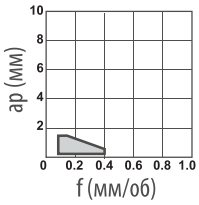
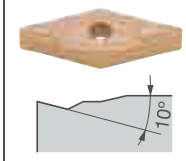
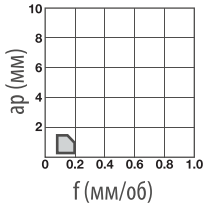
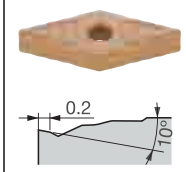
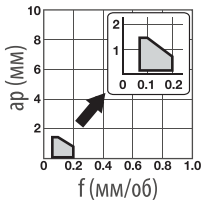
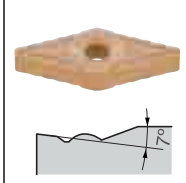
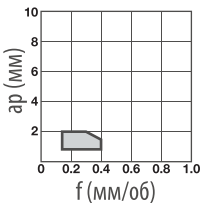
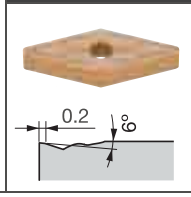
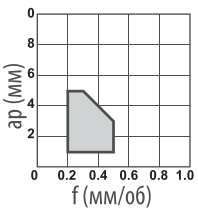
* Примечание: Показано поперечное сечение стружколома для пластины, отмеченной *

● : Складская позиция

Тригон, 80°

Приме-нение	Стружколом Вид (Поперечное сечение)	f - ap	Код заказа	На складе Сплавы с покрытием T9105	T9115	T9125	T9135	Размеры (мм) I.C.диаметра ød	Толщина s	Диаметр отверстия ød1	Радиус закругления rε
Среднее тяжелое	**TH** 		*WNMG080408-TH	★	●	●	●	12.7	4.76	5.16	0.8
			WNMG080412-TH	●	●	●	●				1.2
			WNMG080416-TH	●	●	●					1.6
			WNMG100612-TH		●	●		15.875	6.35	6.35	1.2
			WNMG100616-TH		●	●					1.6
	THS New 		WNMG080408-THS	●	●	●	●	12.7	4.76	5.16	0.8
			*WNMG080412-THS	●	●	●	●				1.2
			WNMG080416-THS		●	●					1.6
			WNMG100612-THS		●	●	●	15.875	6.35	6.35	1.2
			WNMG100616-THS		●	●	●				1.6

Ромб, 35°

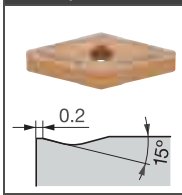
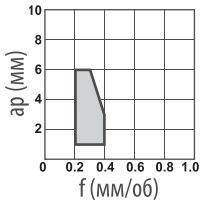
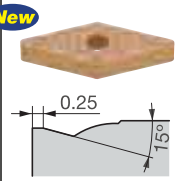
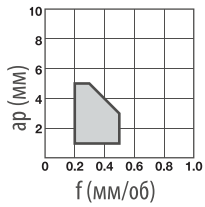
Приме-нение	Стружколом Вид (Поперечное сечение)	f - ap	Код заказа	На складе Сплавы с покрытием T9105	T9115	T9125	T9135	Размеры (мм) I.C.диаметра ød	Толщина s	Диаметр отверстия ød1	Радиус закругления rε
Финишная	**ZF** 		VNMG160404-ZF		●	●	●	9.525	4.76	3.81	0.4
			*VNMG160408-ZF		●	●	●				0.8
			VNMG160412-ZF		●	●	●				1.2
	TSF 		VNMG160404-TSF	●	●	●	●	9.525	4.76	3.81	0.4
			*VNMG160408-TSF	●	●	●	●				0.8
			VNMG160412-TSF	●	●	●	●				1.2
	TS 		VNMG160404-TS		●	●	●	9.525	4.76	3.81	0.4
			*VNMG160408-TS		●	●	●				0.8
			VNMG160412-TS		●	●	●				1.2
Финишная средняя	**ZM** 		*VNMG160408-ZM		●	●	●	9.525	4.76	3.81	0.8
			VNMG160412-ZM		●	●	●				1.2
Средняя	**TM** 		VNMG160404-TM	●	●	●	●	9.525	4.76	3.81	0.4
			*VNMG160408-TM	●	●	●	●				0.8
			VNMG160412-TM	●	●	●	●				1.2

* Примечание: Показано поперечное сечение стружколома для пластины, отмеченной *

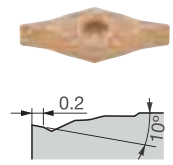
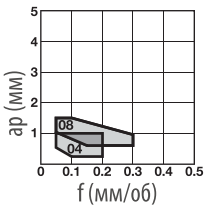
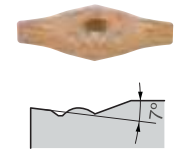
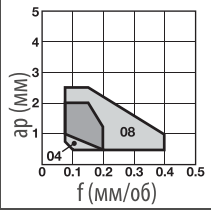
● : Складская позиция

Ромб, 35°

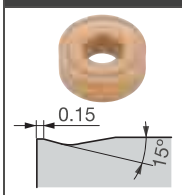
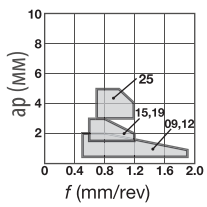
Негативные пластины

Приме-нение	Стружколом Вид (Поперечное сечение)	f - ap	Код заказа	На складе Сплавы с покрытием T9105	T9115	T9125	T9135	Размеры (мм) I.C.диаметра ød	Толщина s	Диаметр отверстия ød1	Радиус закругления rε
Средняя	Универсальный 		VNMG160404	●	●	●	●	9.525	4.76	3.81	0.4
			*VNMG160408	●	●	●	●				0.8
			VNMG160412		●	●					1.2
	DM New 		*VNMG160408-DM	●	●	●	●	9.525	4.76	3.81	0.8
			VNMG160412-DM		●	●	●				1.2

Ромб, 25°

Приме-нение	Стружколом Вид (Поперечное сечение)	f - ap	Код заказа	На складе Сплавы с покрытием T9105	T9115	T9125	T9135	Размеры (мм) I.C.диаметра ød	Толщина s	Диаметр отверстия ød1	Радиус закругления rε
Финишная средняя	ZF 		YNMG160404-ZF			●	●	9.525	4.76	3.81	0.4
			*YNMG160408-ZF			●	●				0.8
	ZM 		YNMG160404-ZM			●	●	9.525	4.76	3.81	0.4
			*YNMG160408-ZM			●	●				0.8

Круг

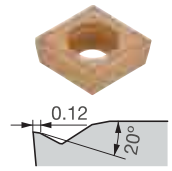
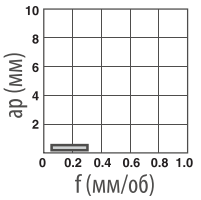
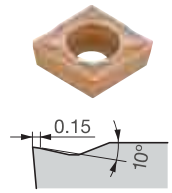
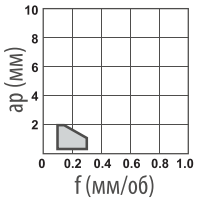
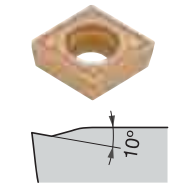
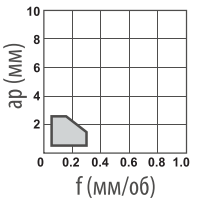
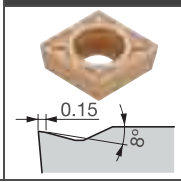
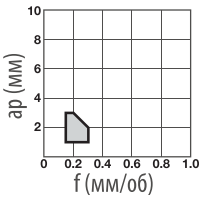
Приме-нение	Стружколом Вид (Поперечное сечение)	f - ap	Код заказа	На складе Сплавы с покрытием T9105	T9115	T9125	T9135	Размеры (мм) I.C.диаметра ød	Толщина s	Диаметр отверстия ød1	Радиус закругления rε
Тяжелая обработка	61 		RNMG090300-61		●	●		9.525	3.97	3.81	-
			*RNMG120400-61	●	●	●	●	12.7	4.76	5.16	-
			RNMG150600-61		●	●		15.875	6.35	6.43	-
			RNMG190600-61		●	●	●	19.05	6.35	7.93	-
			RNMG250900-61		●	●		25.4	9.52	9.22	-

* Примечание: Показано поперечное сечение стружколома для пластины, отмеченной *

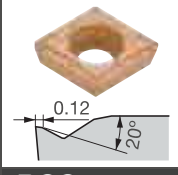
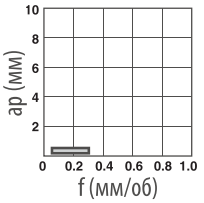
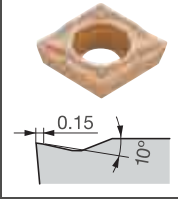
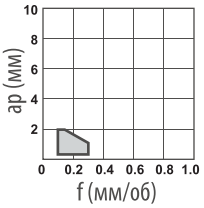
● : Складская позиция

Пластины Положительный тип

Ромб, 80° (7°)

Приме-нение	Стружколом Вид (Поперечное сечение)	f - ap	Код заказа	На складе Сплавы с покрытием T9105	T9115	T9125	T9135	Размеры (мм) I.C.диаметра ød	Толщина s	Диаметр отверстия ød1	Радиус закругления rε
Финишная	**PSF** 		CCMT060204-PSF		●	●		6.35	2.38	2.8	0.4
			CCMT09T304-PSF		●	●		9.525	3.97	4.4	0.4
			*CCMT09T308-PSF		●	●					0.8
Финишная легкая	**PSS** 		CCMT060204-PSS		●	●		6.35	2.38	2.8	0.4
			CCMT060208-PSS		●	●					0.8
			*CCMT09T304-PSS		●	●		9.525	3.97	4.4	0.4
			CCMT09T308-PSS		●	●					0.8
			CCMT120404-PSS		●	●		12.7	4.76	5.5	0.4
			CCMT120408-PSS		●	●					0.8
			CCMT120412-PSS		●	●					1.2
Финишная средняя	**PS** 		CCMT060202-PS		●	●		6.35	2.38	2.8	0.2
			CCMT060204-PS		●	●					0.4
			*CCMT060208-PS		●	●					0.8
			CCMT09T302-PS		●	●		9.525	3.97	4.4	0.2
			CCMT09T304-PS		●	●					0.4
			CCMT09T308-PS		●	●					0.8
			CCMT120404-PS		●	●		12.70	4.76	5.5	0.4
			CCMT120408-PS		●	●					0.8
			CCMT120412-PS		●	●					1.2
Средняя	**PM** 		CCMT060204-PM		●	●		6.35	2.38	2.8	0.4
			CCMT060208-PM		●	●					0.8
			CCMT09T304-PM		●	●		9.525	3.97	4.4	0.4
			*CCMT09T308-PM		●	●					0.8
			CCMT09T312-PM		●	●					1.2

Ромб, 80° (11°)

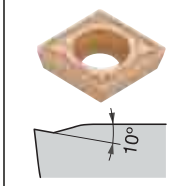
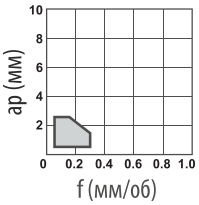
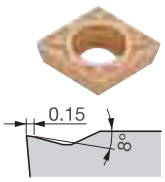
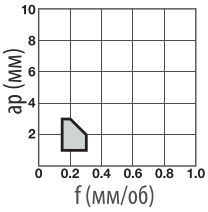
Приме-нение	Стружколом Вид (Поперечное сечение)	f - ap	Код заказа	На складе Сплавы с покрытием T9105	T9115	T9125	T9135	Размеры (мм) I.C.диаметра ød	Толщина s	Диаметр отверстия ød1	Радиус закругления rε
Финишная	**PSF** 		CPMT060204-PSF		●	●		6.35	2.38	2.8	0.4
			CPMT080204-PSF		●	●		7.94	2.38	3.4	0.4
			*CPMT090304-PSF		●	●		9.525	3.18	4.4	0.4
			CPMT09T304-PSF		●	●		9.525	3.97	4.4	0.4
Финишная легкая	**PSS** 		CPMT060204-PSS		●	●		6.35	2.38	2.8	0.4
			CPMT080204-PSS		●	●		7.94	2.38	3.4	0.4
			CPMT080208-PSS		●	●					0.8
			*CPMT090304-PSS		●	●		9.525	3.18	4.4	0.4
			CPMT090308-PSS		●	●					0.8
			CPMT09T304-PSS		●	●		9.523	3.97	4.4	0.4
			CPMT09T308-PSS		●	●					0.8

* Примечание: Показано поперечное сечение стружколома для пластины, отмеченной *

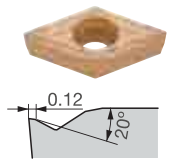
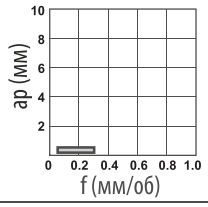
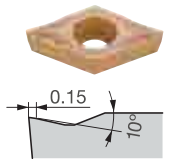
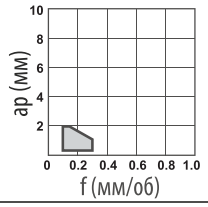
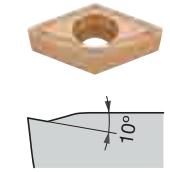
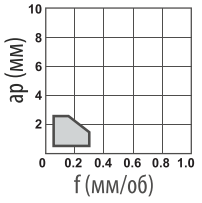
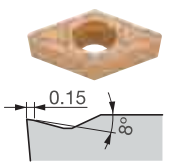
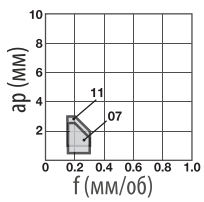
● : Складская позиция

Ромб, 80° (11°)

Позитивные пластины

Приме-нение	Стружколом Вид (Поперечное сечение)	f - ap	Код заказа	На складе Сплавы с покрытием T9105	T9115	T9125	T9135	Размеры (мм) I.C.диаметра ød	Толщина s	Диаметр отверстия ød1	Радиус закругления rε
Финишная средняя	**PS** 		CPMT060202-PS		●	●		6.35	2.38	2.8	0.2
			CPMT060204-PS		●	●					0.4
			CPMT080202-PS		●	●		7.94	2.38	3.4	0.2
			CPMT080204-PS		●	●					0.4
			CPMT080208-PS		●	●					0.8
			*CPMT090304-PS		●	●		9.525	3.18	4.4	0.4
			CPMT090308-PS		●	●					0.8
			CPMT09T302-PS		●	●		9.525	3.97	4.4	0.2
			CPMT09T304-PS		●	●					0.4
			CPMT09T308-PS		●	●					0.8
Средняя	**PM** 		CPMT060208-PM		●	●		6.35	2.38	2.8	0.8
			*CPMT090304-PM		●	●		9.525	3.18	4.4	0.4
			CPMT090308-PM		●	●					0.8

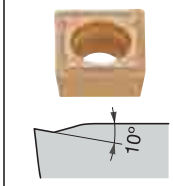
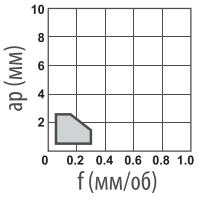
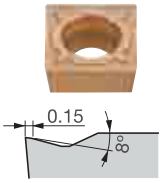
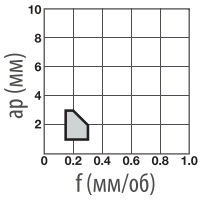
Ромб, 55° (7°)

Приме-нение	Стружколом Вид (Поперечное сечение)	f - ap	Код заказа	На складе Сплавы с покрытием T9105	T9115	T9125	T9135	Размеры (мм) I.C.диаметра ød	Толщина s	Диаметр отверстия ød1	Радиус закругления rε
Финишная	**PSF** 		DCMT070204-PSF		●	●		6.35	2.38	2.8	0.4
			*DCMT11T304-PSF		●	●		9.525	3.97	4.4	0.4
			DCMT11T308-PSF		●	●					0.8
Финишная легкая	**PSS** 		DCMT070204-PSS		●	●		6.35	2.38	2.8	0.4
			DCMT070208-PSS		●	●					0.8
			*DCMT11T304-PSS		●	●		9.525	3.97	4.4	0.4
			DCMT11T308-PSS		●	●					0.8
			DCMT11T312-PSS		●	●					1.2
Финишная средняя	**PS** 		DCMT070202-PS		●	●		6.35	2.38	2.8	0.2
			*DCMT070204-PS		●	●					0.4
			DCMT070208-PS		●	●					0.8
			DCMT11T302-PS		●	●		9.525	3.97	4.4	0.2
			*DCMT11T304-PS		●	●					0.4
			DCMT11T308-PS		●	●					0.8
			DCMT11T312-PS		●	●					1.2
Средняя	**PM** 		DCMT070204-PM		●	●		6.35	2.38	2.8	0.4
			DCMT070208-PM		●	●					0.8
			DCMT11T304-PM		●	●		9.525	3.97	4.4	0.4
			*DCMT11T308-PM		●	●					0.8
			DCMT11T312-PM			●					1.2

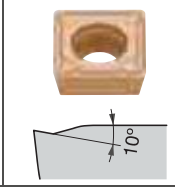
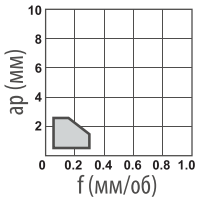
* Примечание: Показано поперечное сечение стружколома для пластины, отмеченной *

● : Складская позиция

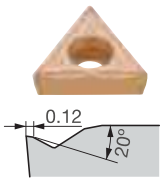
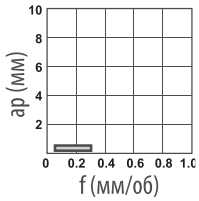
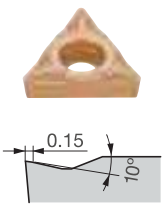
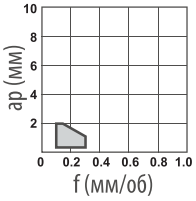
Квадрат, 90° (7°)

Приме-нение	Стружколом Вид (Поперечное сечение)	f - ap	Код заказа	На складе Сплавы с покрытием T9105	T9115	T9125	T9135	Размеры (мм) I.C.диаметра ød	Толщина s	Диаметр отверстия ød1	Радиус закругления rε
Финишная средняя	**PS** 		*SCMT09T304-PS		●	●		9.525	3.97	4.4	0.4
			SCMT09T308-PS		●	●					0.8
			SCMT120404-PS		●	●		12.7	4.76	5.5	0.4
			SCMT120408-PS		●	●					0.8
Средняя	**PM** 		*SCMT09T304-PM		●	●		9.525	3.97	4.4	0.4
			SCMT09T308-PM		●	●					0.8
			SCMT120408-PM		●	●		12.7	4.76	5.5	0.8
			SCMT120412-PM			●					1.2

Квадрат, 90° (11°)

Приме-нение	Стружколом Вид (Поперечное сечение)	f - ap	Код заказа	На складе Сплавы с покрытием T9105	T9115	T9125	T9135	Размеры (мм) I.C.диаметра ød	Толщина s	Диаметр отверстия ød1	Радиус закругления rε
Финишная средняя	**PS** 		SPMT090304-PS		●	●		9.525	3.18	4.4	0.4
			SPMT090308-PS		●	●					0.8
			SPMT120404-PS		●	●		12.7	4.76	5.5	0.4
			*SPMT120408-PS		●	●					0.8

Треугольник, 60° (7°)

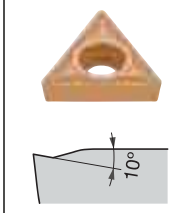
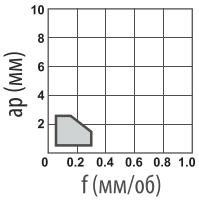
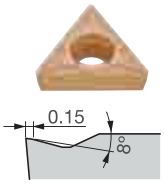
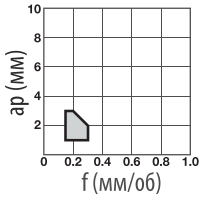
Приме-нение	Стружколом Вид (Поперечное сечение)	f - ap	Код заказа	На складе Сплавы с покрытием T9105	T9115	T9125	T9135	Размеры (мм) I.C.диаметра ød	Толщина s	Диаметр отверстия ød1	Радиус закругления rε
Финишная	**PSF** 		TCMT090204-PSF		●	●		5.56	2.38	2.5	0.4
			*TCMT110204-PSF		●	●		6.35	2.38	2.8	0.4
			TCMT110304-PSF		●	●		6.35	3.18	2.8	0.4
			TCMT16T304-PSF		●	●		9.525	3.97	4.4	0.4
Финишная легкая	**PSS** 		TCMT090204-PSS		●	●		5.56	2.38	2.5	0.4
			TCMT090208-PSS		●	●					0.8
			*TCMT110204-PSS		●	●		6.35	2.38	2.8	0.4
			TCMT110208-PSS		●	●					0.8
			TCMT110304-PSS		●	●		6.38	3.18	2.8	0.4
			TCMT110308-PSS		●	●					0.8
			TCMT16T304-PSS		●	●		9.525	3.97	4.4	0.4
			TCMT16T308-PSS		●	●					0.8
			TCMT16T312-PSS		●	●					1.2

* Примечание: Показано поперечное сечение стружколома для пластины, отмеченной *

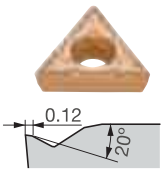
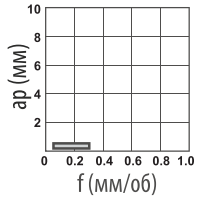
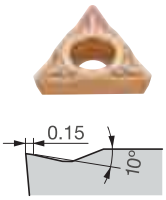
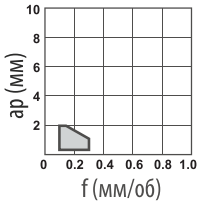
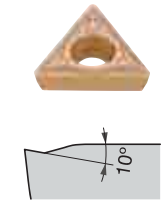
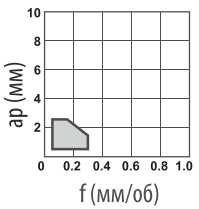
● : Складская позиция

Треугольник, 60° (7°)

Позитивные пластины

Приме-нение	Стружколом Вид (Поперечное сечение)	f - ap	Код заказа	На складе Сплавы с покрытием T9105	T9115	T9125	T9135	Размеры (мм) I.C.диаметра ød	Толщина s	Диаметр отверстия ød1	Радиус закругления rε
Финишная средняя	**PS** 		TCMT110202-PS		●	●		6.35	2.38	2.8	0.2
			*TCMT110204-PS		●	●					0.4
			TCMT110208-PS		●	●					0.8
			TCMT110302-PS		●	●		6.35	3.18	2.8	0.2
			TCMT110304-PS		●	●					0.4
			TCMT110308-PS		●	●					0.8
			TCMT16T302-PS		●	●		9.525	3.97	4.4	0.2
			TCMT16T304-PS		●	●					0.4
			TCMT16T308-PS		●	●					0.8
Средняя	**PM** 		TCMT110204-PM		●	●		6.35	2.38	2.8	0.4
			TCMT110208-PM		●	●					0.8
			*TCMT16T304-PM		●	●		9.525	3.97	4.4	0.4
			TCMT16T308-PM		●	●					0.8
			TCMT16T312-PM		●	●					1.2

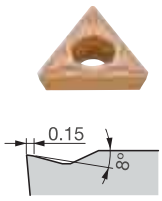
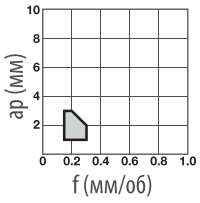
Треугольник, 60° (11°)

Приме-нение	Стружколом Вид (Поперечное сечение)	f - ap	Код заказа	На складе Сплавы с покрытием T9105	T9115	T9125	T9135	Размеры (мм) I.C.диаметра ød	Толщина s	Диаметр отверстия ød1	Радиус закругления rε
Финишная	**PSF** 		TPMT090204-PSF		●	●		5.56	2.38	2.5	0.4
			*TPMT110204-PSF		●	●		6.35	2.38	2.8	0.4
			TPMT110304-PSF		●	●		6.35	3.18	3.4	0.4
			TPMT130304-PSF		●	●		7.94	3.18	3.4	0.4
			TPMT16T304-PSF		●	●		9.525	3.97	4.4	0.4
Финишная легкая	**PSS** 		TPMT090204-PSS		●	●		5.56	2.38	2.5	0.4
			TPMT090208-PSS		●	●					0.8
			*TPMT110204-PSS		●	●		6.35	2.38	2.8	0.4
			TPMT110208-PSS		●	●					0.8
			TPMT110304-PSS		●	●		6.35	3.18	3.4	0.4
			TPMT110308-PSS		●	●					0.8
			TPMT130304-PSS		●	●		7.94	3.18	3.4	0.4
			TPMT130308-PSS		●	●					0.8
			TPMT16T304-PSS		●	●		9.525	3.97	4.4	0.4
			TPMT16T308-PSS		●	●					0.8
Финишная средняя	**PS** 		TPMT090202-PS		●	●		5.56	2.38	2.5	0.2
			TPMT090204-PS		●	●					0.4
			TPMT090208-PS		●	●					0.8
			TPMT110202-PS		●	●		6.35	2.38	2.8	0.2
			*TPMT110204-PS		●	●					0.4
			TPMT110208-PS		●	●					0.8
			TPMT110304-PS		●	●		6.35	3.18	3.4	0.4
			TPMT110308-PS		●	●					0.8
			TPMT130302-PS		●	●		7.94	3.18	3.4	0.2
			TPMT130304-PS		●	●					0.4
			TPMT130308-PS		●	●					0.8
			TPMT16T304-PS		●	●		9.525	3.97	4.4	0.4
			TPMT16T308-PS		●	●					0.8

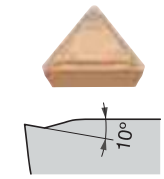
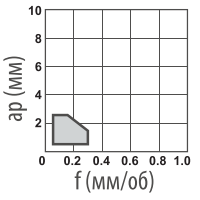
* Примечание: Показано поперечное сечение стружколома для пластины, отмеченной *

● : Складская позиция

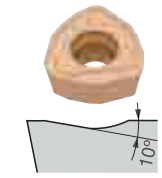
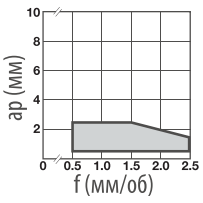
Треугольник, 60° (11°)

Приме-нение	Стружколом Вид (Поперечное сечение)	f - ap	Код заказа	На складе Сплавы с покрытием T9105	T9115	T9125	T9135	Размеры (мм) I.C.диаметра ød	Толщина s	Диаметр отверстия ød1	Радиус закругления rε
Средняя	**PM** 		TPMT110204-PM		●	●		6.35	2.38	2.8	0.4
			TPMT110208-PM		●	●					0.8
			TPMT110304-PM		●	●		6.35	3.18	3.4	0.4
			TPMT110308-PM		●	●					0.8
			TPMT130304-PM			●		7.94	3.18	3.4	0.4
			TPMT130308-PM			●					0.8
			*TPMT16T304-PM			●		9.525	3.97	4.4	0.4
			TPMT16T308-PM			●					0.8
			TPMT16T312-PM			●					1.2

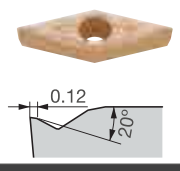
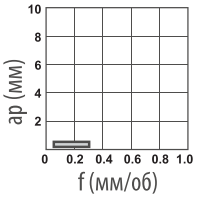
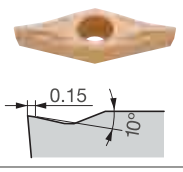
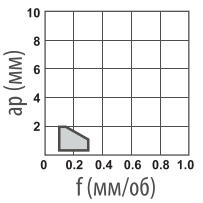
Треугольник, 60° (11°) без отверстия

Приме-нение	Стружколом Вид (Поперечное сечение)	f - ap	Код заказа	На складе Сплавы с покрытием T9105	T9115	T9125	T9135	Размеры (мм) I.C.диаметра ød	Толщина s	Диаметр отверстия ød1	Радиус закругления rε
Финишная средняя	**PS** 		*TPMR110304-PS			●		6.35	3.18	-	0.4
			TPMR110308-PS			●					0.8
			TPMR160304-PS			●		9.525	3.18	-	0.4
			TPMR160308-PS			●					0.8

Тригон, 80° (11°)

Приме-нение	Стружколом Вид (Поперечное сечение)	f - ap	Код заказа	На складе Сплавы с покрытием T9105	T9115	T9125	T9135	Размеры (мм) I.C.диаметра ød	Толщина s	Диаметр отверстия ød1	Радиус закругления rε
Тяжелая	**ML** 		*WPMT090725ZPR-ML		●	●		15.0	7	5.5	2.5
			WPMT090725ZPL-ML		●	●					

Ромб, 35° (5°)

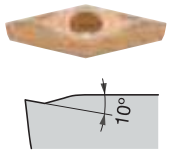
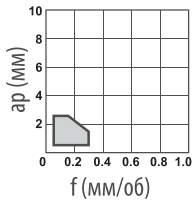
Приме-нение	Стружколом Вид (Поперечное сечение)	f - ap	Код заказа	На складе Сплавы с покрытием T9105	T9115	T9125	T9135	Размеры (мм) I.C.диаметра ød	Толщина s	Диаметр отверстия ød1	Радиус закругления rε
Финишная	**PSF** 		VBMT110304-PSF		●	●		6.35	3.18	2.8	0.4
			*VBMT160404-PSF		●	●		9.525	4.76	4.4	0.4
Финишная легкая	**PSS** 		VBMT110304-PSS		●	●		6.35	3.18	2.8	0.4
			VBMT110308-PSS		●	●					0.8
			*VBMT160404-PSS		●	●		9.525	4.76	4.4	0.4
			VBMT160408-PSS		●	●					0.8
			VBMT160412-PSS		●	●					1.2

* Примечание: Показано поперечное сечение стружколома для пластины, отмеченной *

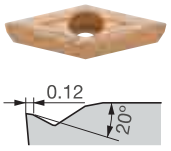
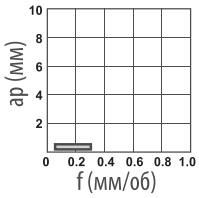
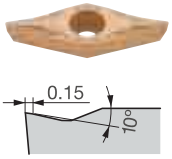
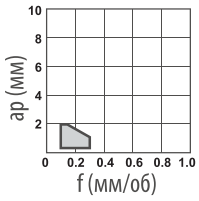
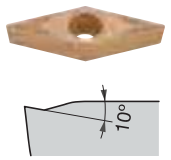
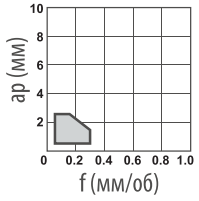
● : Складская позиция

Ромб, 35° (5°)

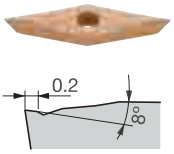
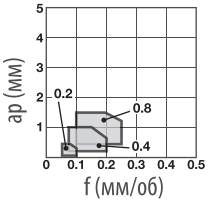
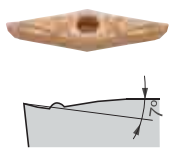
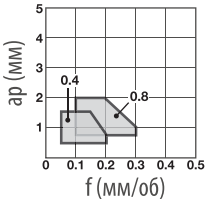
Позитивные пластины

Приме-нение	Стружколом Вид (Поперечное сечение)	f - ap	Код заказа	На складе Сплавы с покрытием T9105	T9115	T9125	T9135	Размеры (мм) I.C.диаметра ød	Толщина s	Диаметр отверстия ød1	Радиус закругления rε
Финишная средняя	PS 		*VBMT110302-PS		●	●		6.35	3.18	2.8	0.2
			VBMT110304-PS		●	●					0.4
			VBMT110308-PS		●	●					0.8
			VBMT160402-PS		●	●		9.525	4.76	4.4	0.2
			VBMT160404-PS		●	●					0.4
			VBMT160408-PS		●	●					0.8

Ромб, 35° (7°)

Приме-нение	Стружколом Вид (Поперечное сечение)	f - ap	Код заказа	На складе Сплавы с покрытием T9105	T9115	T9125	T9135	Размеры (мм) I.C.диаметра ød	Толщина s	Диаметр отверстия ød1	Радиус закругления rε
Финишная	PSF 		VCMT080204-PSF		●	●		4.76	2.38	2.3	0.4
			VCMT110304-PSF		●	●		6.35	3.18	2.8	0.4
			*VCMT160404-PSF		●	●		9.525	4.76	4.4	0.4
			VCMT160408-PSF		●	●					0.8
Финишная легкая	PSS 		VCMT110304-PSS		●	●		6.35	3.18	2.8	0.4
			VCMT110308-PSS		●	●					0.8
			*VCMT160404-PSS		●	●		9.525	4.76	4.4	0.4
			VCMT160408-PSS		●	●					0.8
Финишная средняя	PS 		VCMT110302-PS		●	●		6.35	3.18	2.8	0.2
			VCMT110304-PS		●	●					0.4
			*VCMT110308-PS		●	●					0.8
			VCMT160404-PS		●	●		9.525	4.76	4.4	0.4
			VCMT160408-PS		●	●					0.8

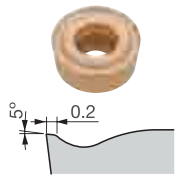
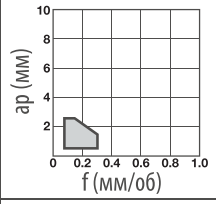
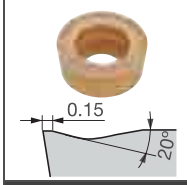
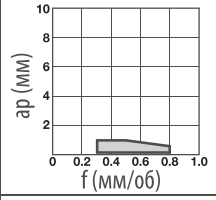
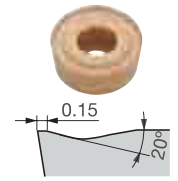
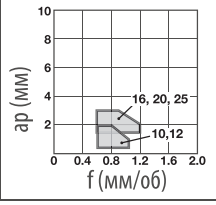
Ромб, 25° (7°)

Приме-нение	Стружколом Вид (Поперечное сечение)	f - ap	Код заказа	На складе Сплавы с покрытием T9105	T9115	T9125	T9135	Размеры (мм) I.C.диаметра ød	Толщина s	Диаметр отверстия ød1	Радиус закругления rε
Финишная средняя	ZF 		YWMT11T202-ZF			●		4.679	2.78	2.3	0.2
			YWMT11T204-ZF			●					0.4
			*YWMT16T302-ZF			●		7.018	3.97	2.86	0.2
			YWMT16T304-ZF			●					0.4
			YWMT16T308-ZF			●					0.8
	ZM 		YWMT11T204-ZM			●		4.679	2.78	2.3	0.4
			*YWMT16T304-ZM			●		7.018	3.97	2.86	0.4
			YWMT16T308-ZM			●					0.8

* Примечание: Показано поперечное сечение стружколома для пластины, отмеченной *

● : Складская позиция

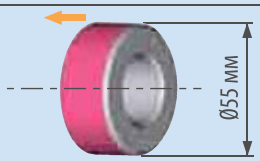
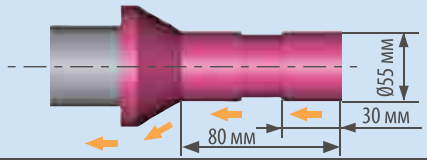
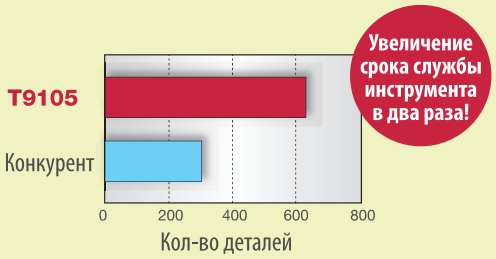
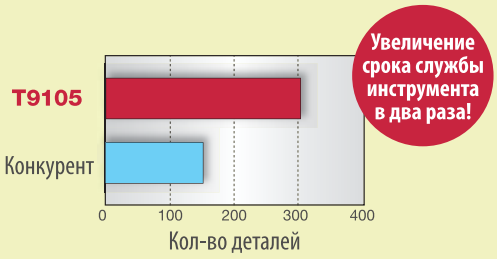
Круг, (7°)

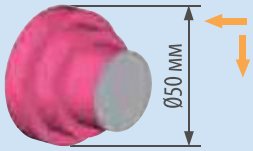
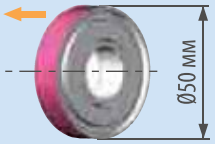
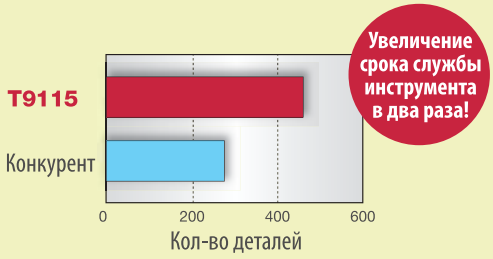
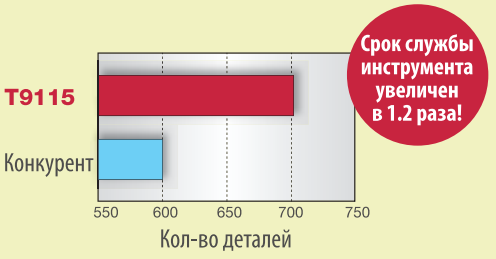
Приме-нение	Стружколом Вид (Поперечное сечение)	f - ap	Код заказа	На складе Сплавы с покрытием T9105	T9115	T9125	T9135	Размеры (мм) I.C.диаметра ød	Толщина s	Диаметр отверстия ød1	Радиус закругления rε
Финишная средняя	**RS** 		**RCMT10T3M0-RS**		●	●		10.0	3.97	4.4	-
			RCMT1204M0-RS		●	●		12.0	4.76	4.4	-
			***RCMT1606M0-RS**		●	●		16.0	6.35	5.5	-
			RCMT2006M0-RS			●		20	6.35	6.5	-
			RCMT2507M0-RS			●		25	7.94	7.6	-
Тяжелая	**61** 		**RCMT0502M0-61**		●	●		5.0	2.38	2.5	-
			***RCMT0602M0-61**		●	●		6.0	2.38	2.8	-
			RCMT0803M0-61		●	●		8.0	3.18	3.4	-
	61 		**RCMM1003M0-61**		●	●		10.0	3.18	3.6	-
			RCMM1204M0-61		●	●		12.0	4.76	4.2	-
			***RCMM1606M0-61**		●	●		16.0	6.35	5.2	-
			RCMM2006M0-61		●	●		20.0	6.35	6.5	
			RCMM2507M0-61		●	●		25.0	7.94	7.2	

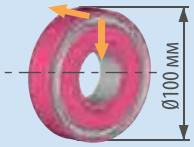
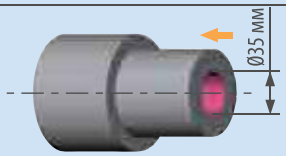
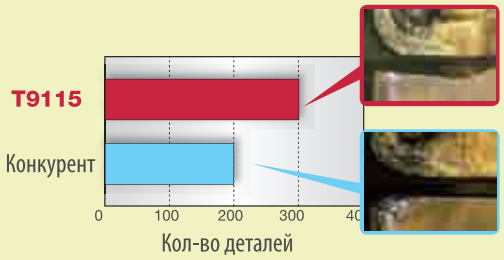
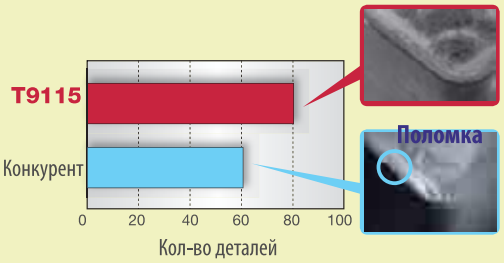
* Примечание: Показано поперечное сечение стружколома для пластины, отмеченной *

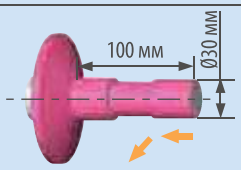
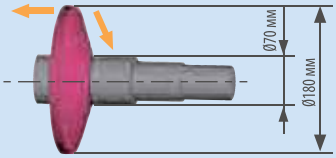
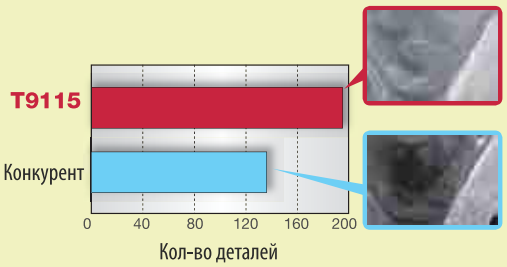
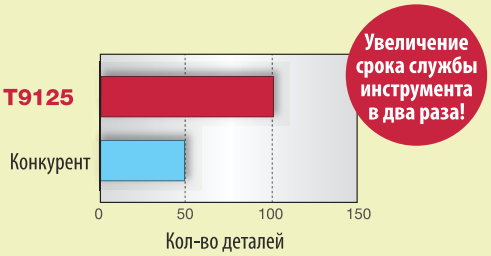
● : Складская позиция

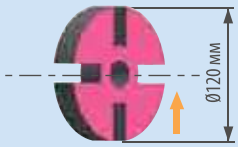
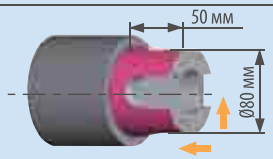
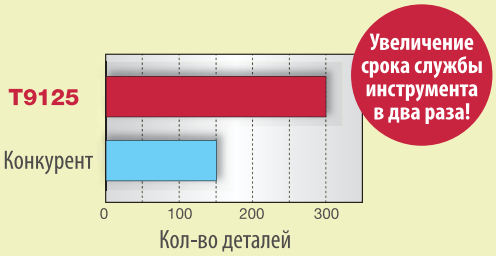
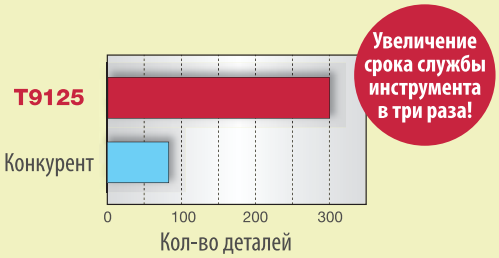
Примеры обработки

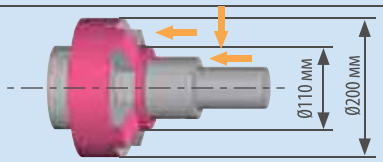
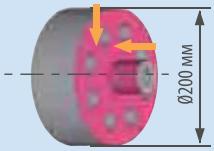
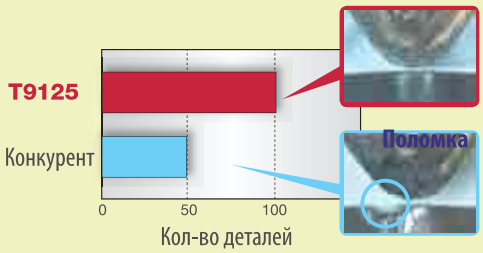
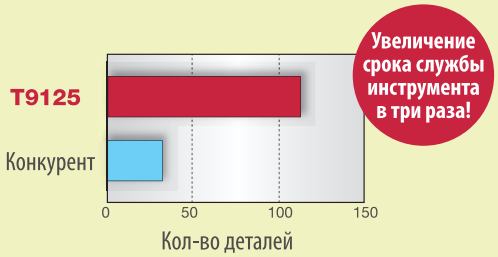
Тип заготовки		Часть машины	Деталь типа вала
Пластина		WNMG080412-TM	DNMG150412-TM
Сплав		T9105	T9105
Обрабатываемый материал		S45C / C45	S45C / C45
			
Режим обработки	Скорость обработки: Vc (м/мин)	180	200
	Подача: f (мм/об)	0.2	0.3
	Глубина обработки: ap (мм)	2.0	1.5
	Тип обработки	Обточка (непрерывная)	Обточка (непрерывная)
	СОЖ	Водостойкий тип	Водостойкий тип
Результаты		 Срок службы инструмента увеличен в два раза. Сплав T9105 обеспечивает длинную и стабильную работу инструмента, благодаря высокой стойкости к износу и поломкам.	 T9105 увеличивает срок службы инструмента в два раза. Сплав продлевает срок службы инструмента, благодаря улучшенной стойкости к износу и поломкам.

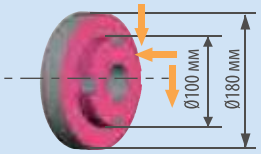
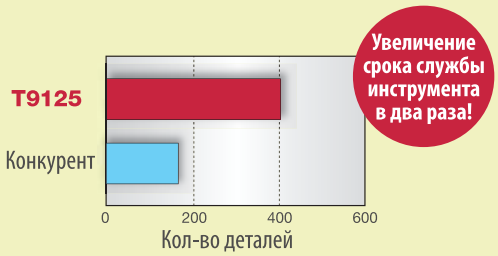
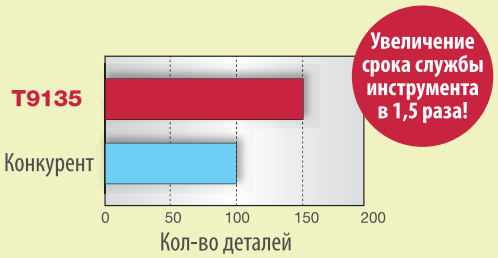
Тип заготовки		Часть автомобиля	Подшипник
Пластина		WNMG080412-TM	TNMG160408-TSF
Сплав		T9115	T9115
Обрабатываемый материал		S45C / C45	SUJ2 / 100Cr6
			
Режим обработки	Скорость обработки: Vc (м/мин)	240	180
	Подача: f (мм/об)	0.4	0.1
	Глубина обработки: ap (мм)	1.4	0.7
	Тип обработки	Обточка и торцевая обработка (непрерывная)	Обточка и торцевая обработка (непрерывная)
	СОЖ	Водостойкий тип	Водостойкий тип
Результаты		 T9115 демонстрирует отличную стойкость к поломкам, что обеспечивает стабильную работу инструмента без незапланированных поломок. Это так же относится и к прерывной обработке.	 Улучшенная стойкость к износу и поломкам сплава T9115 обеспечивает стабильную работу инструмента при финишной обработке.

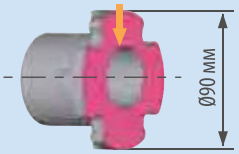
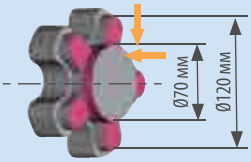
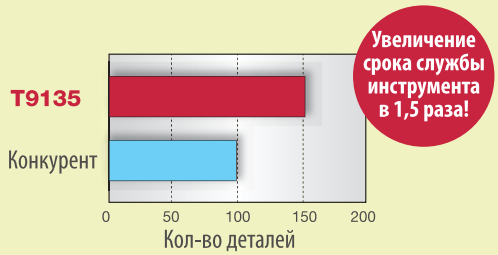
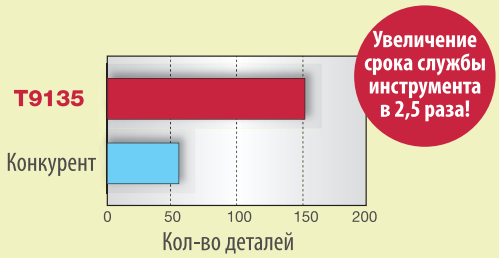
Тип заготовки		Подшипник	Часть машины
Пластина		WNMG080408-ZM	CNMG120408-TM
Сплав		T9115	T9115
Обрабатываемый материал		SCM415 / 18CrMo4	S45C / C45
			
Режим обработки	Скорость обработки: Vc (м/мин)	180	180
	Подача: f (мм/об)	0.2	0.3
	Глубина обработки: ap (мм)	1.0	3.0
	Тип обработки	Обточка и торцевая обработка (непрерывная)	Растачивание (черновая / непрерывная обработка)
	СОЖ	Водостойкий тип	Водостойкий тип
Результаты		 **T9105 увеличивает срок службы инструмента в 1.5 раз. Сплав T9115 обеспечивает стабильную работу инструмента с отличной стойкостью к поломкам, что гарантирует отсутствие поломок инструмента.**	 **Увеличивает продуктивность на 30%. Время обработки сокращается.**

Тип заготовки		Часть автомобиля	Деталь типа вала
Пластина		DNMG150408-TM	VNMG160412-TM
Сплав		T9115	T9125
Обрабатываемый материал		S45C / C45	SCM415 / 18CrMo4
			
Режим обработки	Скорость обработки: Vc (м/мин)	200	280
	Подача: f (мм/об)	0.25	0.35
	Глубина обработки: ap (мм)	2.0	1.3
	Тип обработки	Обточка (непрерывная обработка)	Обточка и торцевая обработка (непрерывная)
	СОЖ	Водостойкий тип	Водостойкий тип
Результаты		 **Сплав T9115 обработал 190 деталей в непрерывном режиме. У конкурента обработанных деталей от 100 до 150 шт, нестабильная обработка с частыми поломками. Пластины Tungaloy увеличивают срок службы инструмента в 1.5 раза.**	 **Увеличение срока службы инструмента в два раза. Сплав T9125 предотвращает внезапные поломки и образование сколов.**

Тип заготовки		Часть автомобиля	Деталь машины
Пластина		CNMG120408-TM	WNMG080408
Сплав		T9125	T9125
Обрабатываемый материал		SCr420 / 20Cr4	S20C / C22E
			
Режим обработки	Скорость обработки: Vc (м/мин)	220	150
	Подача: f (мм/об)	0.2	0,30 (Наружная поверхность), 0,25 (Облицовка)
	Глубина обработки: ap (мм)	1.0	1.0
	Тип обработки	Торцевое точение (прерывная обработка)	Обточка (прерывная обработка)
	СОЖ	Без СОЖ	Водостойкий тип
Результаты		 **Срок службы инструмента увеличен в два раза. Стабильная работа инструмента без сколов режущей кромки.**	 **Сплав T9125 обработал 300 деталей. Инструмент конкурента обработал от 80 до 100 деталей, что показывает нестабильную работу инструмента.**

Тип заготовки		Втулка	Цилиндр
Пластина		CNMG120412-TM	CNMG120408-NM
Сплав		T9125	T9125
Обрабатываемый материал		S53C / C53	SCM440 / 42CrMo4
			
Режим обработки	Скорость обработки: Vc (м/мин)	200	150
	Подача: f (мм/об)	0.3	0.3
	Глубина обработки: ap (мм)	1.5	0.3
	Тип обработки	Обточка и торцевая обработка (непрерывная)	Обточка и торцевая обработка (непрерывная)
	СОЖ	Водостойкий тип	Водостойкий тип
Результаты		 **Срок службы инструмента увеличен в два раза. Сплав T9125 обеспечивает стабильную работу инструмента при тяжелой прерывной обработке.**	 **T9125 имеет в 3.0 раза больше срок службы инструмента. T9125 демонстрирует отличную стойкость к изломам. Сплав подходит для средней и тяжелой обработки.**

Тип заготовки		Часть автомобиля	Часть передаточного механизма
Пластина		CNMG120412-TM	WNMG080412-TM
Сплав		T9125	T9135
Обрабатываемый материал		SCM440 / 42CrMo4	SCM420 / 18CrMo4
			
Режим обработки	Скорость обработки: Vc (м/мин)	150	200
	Подача: f (мм/об)	0.3	0.3
	Глубина обработки: ap (мм)	1.5	1.5
	Тип обработки	Обточка и торцевая обработка (непрерывная)	Обточка и торцевая обработка (непрерывная)
	СОЖ	Водостойкий тип	Водостойкий тип
Результаты		 **При прерывной обработке сплав T9215 обеспечивает отличную стабильность, благодаря высокой ударопрочности**	 **Срок службы инструмента при использовании T9135 значительно увеличивается за счет снижения числа сколов и неожиданных поломок.**

Тип заготовки		Часть оси	Часть оси
Пластина		CNMG120412-TM	CNMG120416-TH
Сплав		T9135	T9135
Обрабатываемый материал		S55C / C55	S55C / C55
			
Режим обработки	Скорость обработки: Vc (м/мин)	180	150
	Подача: f (мм/об)	0.3	0.35
	Глубина обработки: ap (мм)	1.3	1.0
	Тип обработки	Торцевое точение (прерывная обработка)	Обточка и торцевая обработка (непрерывная)
	СОЖ	Водостойкий тип	Водостойкий тип
Результаты		 **T9135 увеличивает срок службы инструмента в 1.5 раз. Сокращает количество сколовна режущей кромке при прерывной обработке. Сплав T9135 обеспечивает качественную чистовую обработку поверхности и стабильную работу.**	 **T9135 увеличивает срок службы инструмента в 2.5 раза. Значительно сокращается количество сколов режущей кромки, что значительно продлевает время работы инструмента.**

Member IMC Group
Tungaloy

Tungaloy Corporation (Head ofce)
11-1 Yoshima-Kogyodanchi
Iwaki-city, Fukushima, 970-1144 Japan
Phone: +81-246-36-8501 Fax: +81-246-36-8542
www.tungaloy.co.jp

Tungaloy America, Inc.
3726 N Ventura Drive, Arlington Heights, IL 60004, U.S.A.
Phone: +1-888-554-8394 Fax: +1-888-554-8392
www.tungaloyamerica.com

Tungaloy Canada
432 Elgin St. Unit 3, Brantford, Ontario N3S 7P7, Canada
Phone: +1-519-758-5779 Fax: +1-519-758-5791
www.tungaloyamerica.com

Tungaloy de Mexico S.A.
C Los Arellano 113, Parque Industrial Siglo XXI
Aguascalientes, AGS, Mexico 20290
Phone:+52-449-929-5410 Fax:+52-449-929-5411
www.tungaloyamerica.com

Tungaloy do Brasil Comércio de Ferramentas de Corte Ltda.
Rua dos Sabias N.104

Phone:+55-19-38262757 Fax:+55-19-38262757
www.tungaloy.co.jp/br

Tungaloy Germany GmbH
An der Alten Ziegelei 1
D-40789 Monheim, Germany
Phone: +49-2173-90420-0 Fax: +49-2173-90420-19
www.tungaloy.de

Tungaloy France S.A.S.
ZA Courtaboeuf - Le Rio, 1 rue de la Terre de feu
F-91952 Courtaboeuf Cedex, France
Phone: +33-1-6486-4300 Fax: +33-1-6907-7817
www.tungaloy.fr

Tungaloy Italia S.r.l.
Via E. Andolfato 10
I-20126 Milano, Italy
Phone: +39-02-252012-1 Fax: +39-02-252012-65
www.tungaloy.it

Tungaloy Czech s.r.o
Turanka 115
CZ-627 00 Brno, Czech Republic
Phone: +420-532 123 391 Fax: +420-532 123 392
www.tungaloy.cz

Tungaloy Ibérica S.L.
C/Miquel Servet, 43B, Nau 7, Pol. Ind. Bufalvent
ES-08243 Manresa (BCN), Spain
Phone:+34 93 113 1360 Fax:+34 93 876 2798
www.tungaloy.es

Tungaloy Scandinavia AB
S:t Lars Väg 42A
SE-22270 Lund, Sweden
Phone:+46-462119200 Fax:+46-462119207
www.tungaloy.se

Tungaloy Rus, LLC
36-G Kostukova str.
308012 Belgorod, Russia
Phone:+7 4722 58 57 57 Fax:+7 4722 58 57 83
www.tungaloy.co.jp/ru

Tungaloy Polska Sp. z o.o.
ul. Genewska 24
03-963 Warszawa, Poland
Phone: +48-22-617-0890 Fax: +48-22-617-0890
www.tungaloy.co.jp/pl

Tungaloy U.K. Ltd
The Technology Centre, Wolverhampton Science Park
Glaisher Drive, Wolverhampton, West Midlands WV10 9RU, UK
Phone:+44 121 309 0163 Fax: +44 121 270 9694
www.tungaloy.co.jp/uk salesinfo@tungaloyuk.co.uk

Tungaloy Hungary Kft
Erzsébet királynē útja 125
H-1142 Budapest, Hungary
Phone: +36 1 781-6846 Fax: +36 1 781-6866
www.tungaloy.co.jp/hu info@tungaloytools.hu

Tungaloy Turkey
Dudullu Organize Sanayi Bolgesi DES
Sanayi Sitesi 1 Cadde Ticaret, Merkezi No.3/7
34779 Umraniye Istanbul, TURKEY
Phone: +90 216 540 04 67 Fax: +90 216 540 04 87
www.tungaloy.co.jp/tr info@tungaloy.com.tr

Tungaloy Cutting Tool (Shanghai) Co.,Ltd.
Rm No 401 No.88 Zhabei, Jiangchang No.3 Rd
Shanghai 200436, China
Phone: +86-21-3632-1880 Fax: +86-21-3621-1918
www.tungaloy.co.jp/tcts

Tungaloy Cutting Tool (Thailand) Co.,Ltd.
11th Floor, Sorachai Bldg. 23/7, Soi Sukhumvit 63
Klongtonnue, Wattana, Bangkok 10110, Thailand
Phone: +66-2-714-3130 Fax: +66-2-714-3134
www.tungaloy.co.th

Tungaloy Singapore (Pte.), Ltd.
31 Kaki Bukit Road 3, #05-19 TechLink
Singapore 417818
Phone:+65-6391-1833 Fax:+65-6299-4557
www.tungaloy.co.jp/tspl

Tungaloy India Pvt. Ltd.
Unit#13, B wing, 8th Floor, Kamala Mills Compound
Trade World, Lower Parel (West), Mumbai - 4000 13. India
Phone: +91-22-6124-8804 Fax: +91-22-6124-8899
www.tungaloy.co.jp/in

Tungaloy Korea Co., Ltd
#1312, Byucksan Digital Valley 5-cha
Beotkkot-ro 244, Geumcheon-gu
153-788 Seoul, Korea
Phone:+82-2-2621-6161 Fax:+82-2-6393-8952
www.tungaloy.co.jp/krr

Tungaloy Malaysia Sdn Bhd
50 K-2, Kelana Mall, Jalan SS6/14, Kelana Jaya, 47301
Petaling Jaya, Selangor Darul Ehsan, Malaysia
Phone:+603-7805-3222 Fax:+603-7804-8563
www.tungaloy.co.jp/my

Tungaloy Australia Pty Ltd
Unit 308/33 Lexington Drive
Bella Vista NSW 2153, Australia
Phone:+612-9672-6844 Fax:+612-9672-6866
www.tungaloy.co.jp/au

PT. Tungaloy Indonesia
Kompleks Grand Wisata Block AA-10 No.3-5 Cibitung
Bekasi 17510, Indonesia
Phone:+62-21-8261-5808 Fax:+62-21-8261-5809
www.tungaloy.co.jp/id

Distributed by:

ISO 9001 certified
QC00J0056
Tungaloy Corporation
18/10/1996

ISO 14001 certified
EC97J1123
Tungaloy Group
Japan site and Asian production site
26/11/1997

06880059

Produced from Recycled paper

Feb. 2013 (TJ)