

Unprinted Version



TUNGALLOY TUNGCUT

TURNLINE

Tungaloy Report No. 391-E

www.tungaloy.com

Новый сплав PVD
для общего применения
добавлен к существующим.





TUNGALLOY **TUNG**CUT

Многофункциональная система инструмента для обработки канавок.
Новый сплав AN7025 с превосходной стабильностью обработки!

TUNG CUT

TUNGALOY

Многофункциональный инструмент снижает затраты на инструмент и сокращает время установки.

Различные сплавы применяются для широкого спектра обработки.



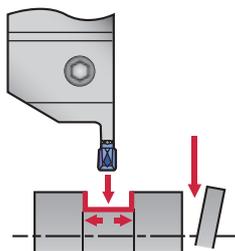
Многофункциональная система инструмента для обработки канавок.

Подходит для различных операций обработки канавок.

Обработка наружных канавок, точение, и отрезка.

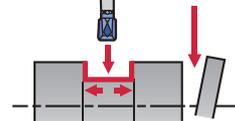
CTER/L

- Винтовой зажим
- $W = 2 \text{ мм} - 8 \text{ мм}$
- $ar = 8 \text{ мм} - 36 \text{ мм}$
- Размер державки: 16 - 32 мм



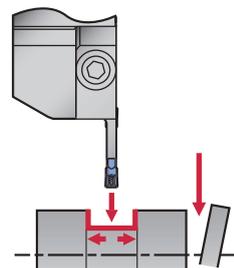
JCTER/L

- Винтовой зажим
- $W = 1.4 \text{ мм} - 3 \text{ мм}$
- $ar = 10 \text{ мм} - 16 \text{ мм}$
- Размер державки: 10 - 20 мм
- для небольших станков автоматов



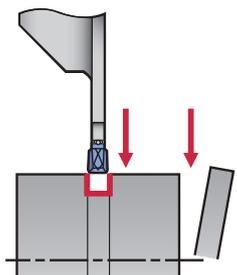
CAER/L

- Лезвие
- Винтовой зажим
- $W = 3 \text{ мм} - 6 \text{ мм}$
- $ar = 16 \text{ мм} - 20 \text{ мм}$
- Размер державки: 20 - 32 мм



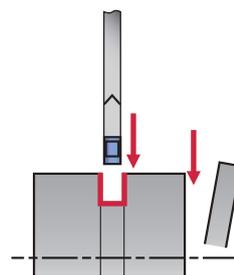
CGER/L

- Самозажимная
- $W = 1.4 \text{ мм} - 3 \text{ мм}$
- $ar = 10 \text{ мм} - 16 \text{ мм}$
- Размер державки: 10 мм - 20 мм
- для небольших станков автоматов



CGP

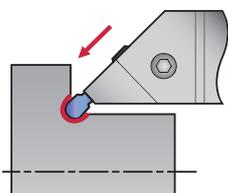
- Самозажимная
- $W = 1.4 \text{ мм} - 8 \text{ мм}$
- Макс. диаметр отрезки: $\phi 120 \text{ мм}$
- Размер державки: 20 мм - 25 мм



Наружное и внутреннее врезание.

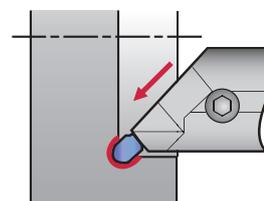
CGEUR/L

- Винтовой зажим
- $W = 3 \text{ мм} - 6 \text{ мм}$
- $ar = 2.8 \text{ мм} - 3.4 \text{ мм}$
- Размер державки: 16 мм - 25 мм



CGIUR/L

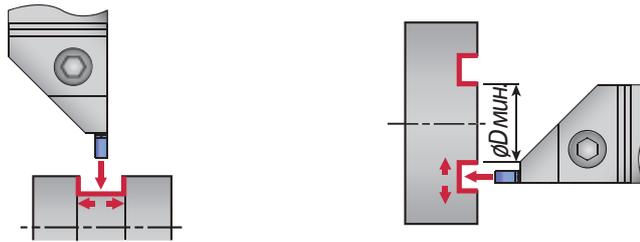
- Винтовой зажим
- $W = 3 \text{ мм} - 6 \text{ мм}$
- $ar = 2.8 \text{ мм}$
- Размер державки: $\phi 20 \text{ мм} - \phi 25 \text{ мм}$



Обработка наружных и торцевых канавок, точение.

СТЕФР/L

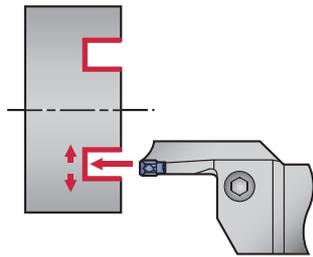
- Винтовой зажим
- $W = 2 \text{ мм} - 6 \text{ мм}$
- $ar = 4.8 \text{ мм}$
- Размер державки: 20 мм - 25 мм



Обработка торцевых канавок и точение.

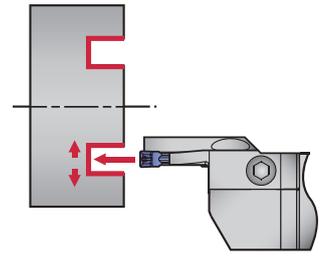
CTFR/L

- Винтовой зажим
- $W = 3 \text{ мм} - 6 \text{ мм}$
- $ar = 10 \text{ мм} - 25 \text{ мм}$
- Размер державки: 25 мм



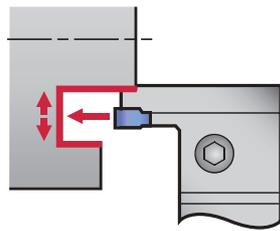
CAFR/L

- Лезвие
- Винтовой зажим
- $W = 3 \text{ мм} - 6 \text{ мм}$
- $ar = 12 \text{ мм} - 25 \text{ мм}$
- Размер державки: 20 мм - 32 мм



CTFVR/L

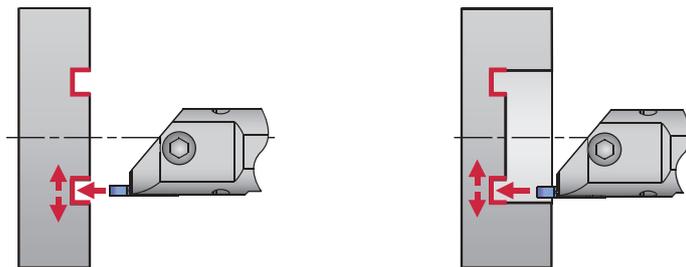
- Винтовой зажим
- $W = 3 \text{ мм} - 6 \text{ мм}$
- $ar = 10 \text{ мм} - 20 \text{ мм}$
- Размер державки: 25 мм



Обработка наружных и торцевых канавок, точение

CTIFR/L

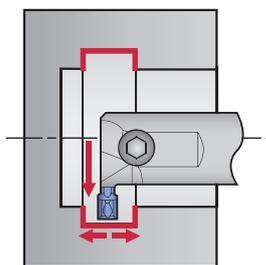
- Винтовой зажим
- $W = 3 \text{ мм} - 6 \text{ мм}$
- $ar = 5.5 \text{ мм}$
- Размер державки: $\varnothing 25 \text{ мм} - \varnothing 32 \text{ мм}$



Обработка внутренних торцевых канавок и точение.

CTIR/L

- Винтовой зажим
- $W = 2 \text{ мм} - 8 \text{ мм}$
- $ar = 4 \text{ мм} - 10 \text{ мм}$
- $\varnothing Dm = \varnothing 25 \text{ мм}$
- Размер державки: $\varnothing 16 \text{ мм} - \varnothing 40 \text{ мм}$

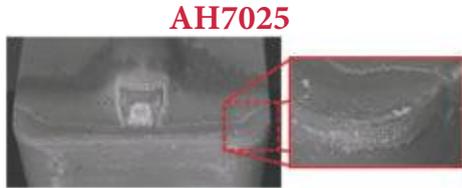


● Производительность резания.

Новый сплав АН7025 - значительно повышена надежность с первой в мире технологией

■ Сравнение стойкости инструмента для обработки канавок.

Легированная сталь (SCM440 / 42CrMo4)



Количество канавок: 60 шт



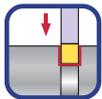
Количество канавок: 30 шт

Пластина : DTE3-040 АН7025
 Скор. резания : $V_c = 150$ м /мин.
 Подача : $f = 0,17$ мм/об.
 Глуб. канавки : $a_p = 17$ мм.
 Операция : наружная канавка
 Охлаждение : водорастворимый тип

Новый сплав АН7025 обеспечивает большую в 2 раза стойкость, чем у обычных сплавов.

→ **Сочетание многослойного нано-покрытия AlTiN с высоким содержанием Al и жесткой подложкой обеспечивает высокую эффективность обработки в различных операциях обработки канавок.**

Уникальный стружколом обеспечивает отличное формирование стружки при различных условиях обработки.

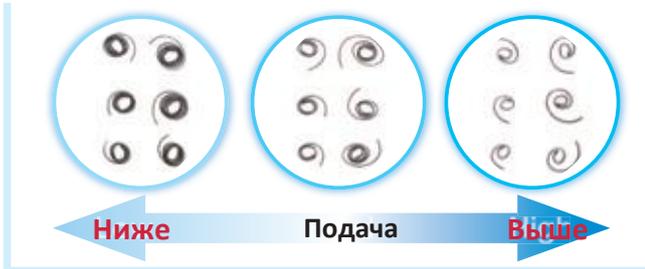


Обработка канавок и отрезка.

Углеродистая сталь (S45C / C45)



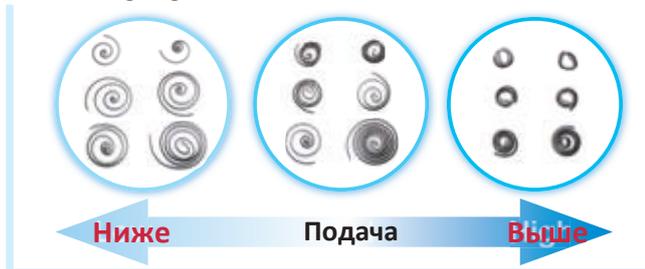
DGM4-030



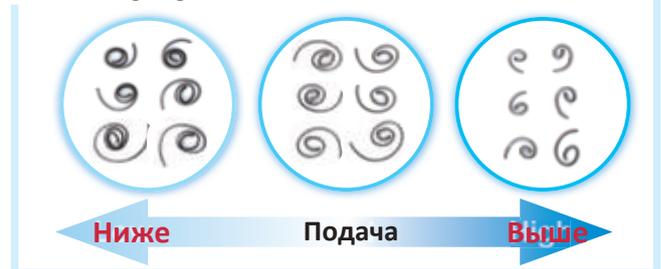
DGS4-030



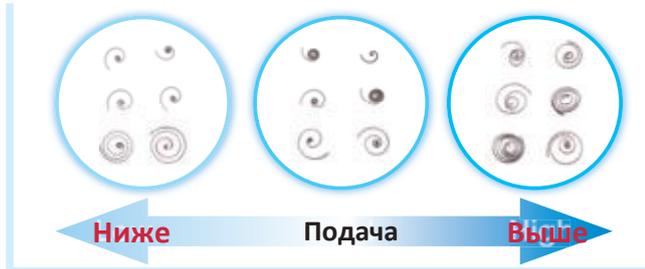
DTE4-040

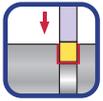


DTX4-040



DTE400-040





Обработка канавок и отрезка.

Нержавеющая сталь
(SUS304 / X5CrNi18-9)



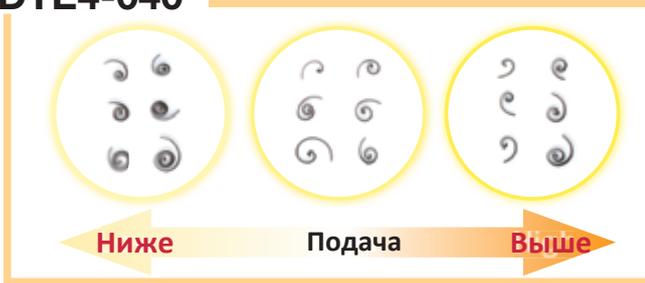
DGM4-030



DGS4-030



DTE4-040



DTX4-040



DTE400-040





Обработка канавок, отрезка и точение.

DTE

Прекрасный отвод стружки при точении на высокой подаче благодаря широкой площадке между режущей кромкой и стружколомом.



DTX

- Хорошая производительность при обработке канавок.
- Отличное стружкодробление при точении на низкой подаче благодаря небольшому расстоянию между режущей кромкой и стружколомом.

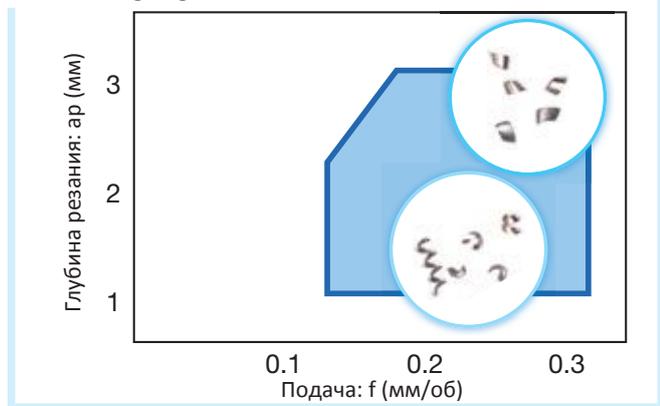


Углеродистая сталь
(S45C / C45)

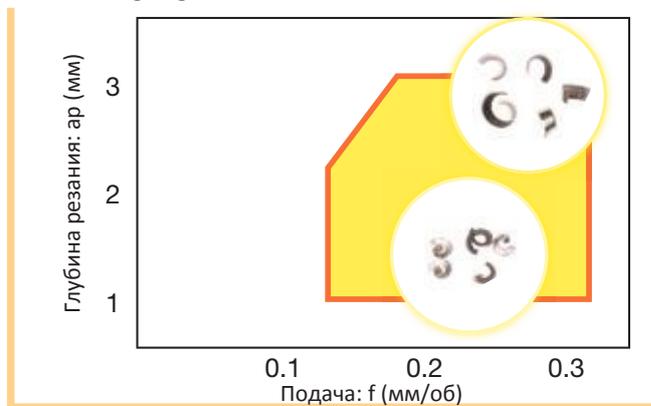


Нержавеющая сталь.
(SUS304 / X5CrNi18-9)

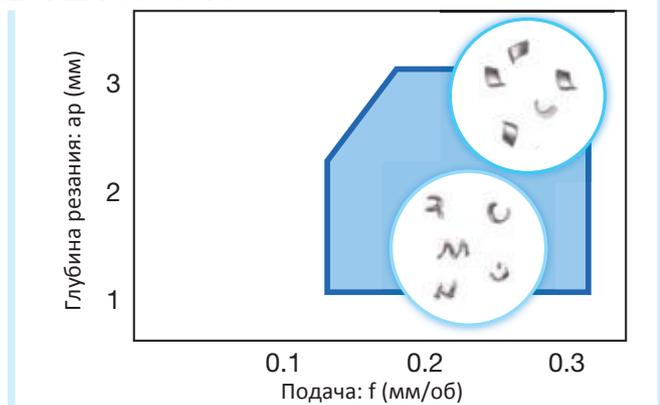
DTE4-040



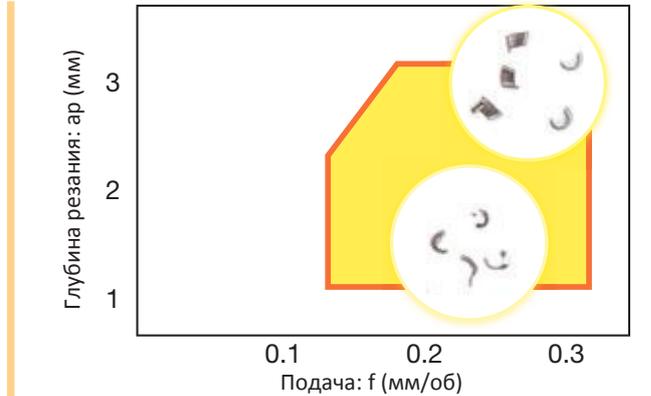
DTE4-040



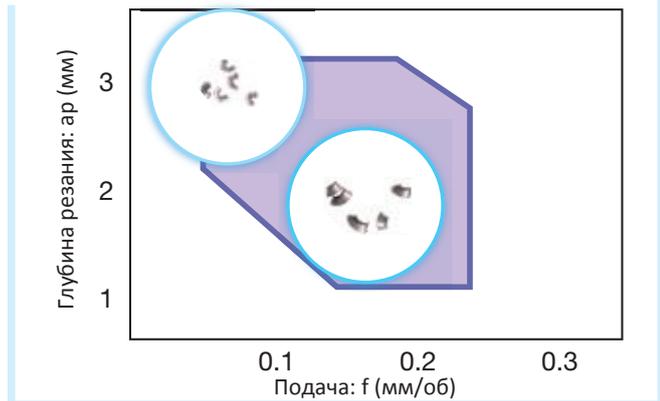
DTE400-040



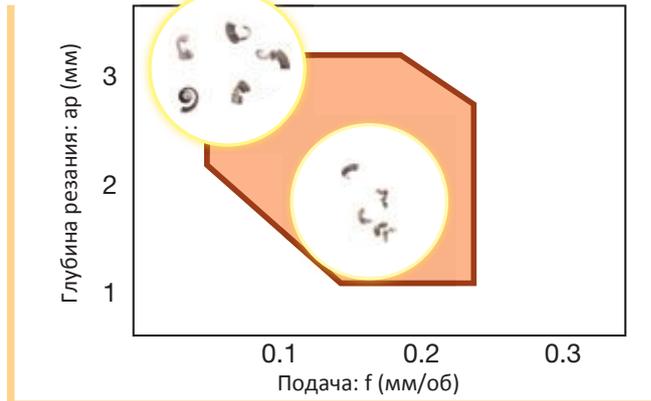
DTE400-040



DTX4-040



DTX4-040



Сплавы

Новинка

АН7025

P M
S

- Первый выбор для общей обработки.
- Новое PVD покрытие с надежной основой и прочным покрытием
- Улучшенная износостойкость и сопротивление скалыванию

АН725

P M
S

- Универсальный сплав
- Новое покрытие с надежной основой и прочным покрытием

T9125

P

- Подходит для обработки стали на высоких скоростях резания
- Новое CVD покрытие и основа показывают прекрасный баланс износостойкости и ударной прочности

NS9530

P

- Усовершенствованный кермет для финишной обработки стали
- Современный сплав с высокой износостойкостью

GH130

P M
K

- Рекомендуется для работы с ударом
- TiCNO PVD слой покрытия увеличивает износостойкость
- Высокая твердость и износостойкость

АН905

S

- Для обработки жаропрочных материалов и сплавов
- Надежный слой покрытия увеличивает износостой

ТН10

N

- Для обработки цветных металлов

ВХ360

H

- Подходит для обработки закаленных сталей
- Идеальный баланс износа режущей кромки благодаря оптимальному размеру CBN зерна

KS05F

N S

- Для обработки цветных металлов и титановых сплавов.

Сплав	Основа		Покрытие		Особенности
	Плотность	Твердость	Основной состав	Твердость (мкм)	
Новинка АН7025	14.4	91.3 HRA	(Al,Ti)N	3.5	Первый выбор с отличной износостойкостью и прочностью, что подходит для обработки широкого спектра материалов.
АН725	14.4	91.5 HRA	(Ti,Al)N	2	Сплав с PVD покрытием по технологии "Flash-coating"
T9125	13.7	90.0 HRA	TiCN + Al ₂ O ₃	16	Этот универсальный сплав с превосходной прочностью
NS9530	6.8	91.7 HRA	-	-	Универсальный кермет нового поколения
GH130	14.1	89.5 HRA	TiCNO	3	Высокая стойкость к выкрашиванию и сколам при работе с ударом
АН905	15.0	93.0 HRA	(Al,Ti)N	1.5	Характеризуется острой режущей кромкой и высокой износостойкостью
ТН10	14.7	92.0 HRA	-	-	Твердый сплав без покрытия с высокой износостойкостью и ударной вязкостью
KS05F	15.0	93.0 HRA	-	-	Твердый сплав с высоким сопротивлением к износу, выкрашиванию и налипанию стружки
ВХ360	-	3200 - 3400 Hv	-	-	CBN с исключительным балансом между износом и ударной вязкостью

● Применение пластин.

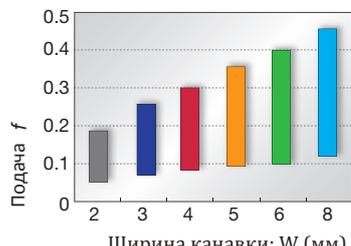
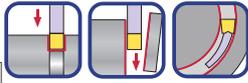
Пластина	Применение						
	Обработка канавок			Отрезка	Точение		
	Наружная	Внутренняя	Торцевая		Наружное	Внутреннее	Торцевое
DGM / SGM	●		●	●			
DGS / SGS	●		●	●			
DTE	●		●		●		●
DGG	●		●				
DGE	●						
DTX	●	●	●	●	●	●	●
DTI		●				●	
DGM / DGIS		●					
DTF			●				●
DTR	●		●		●		●
DTIU	● Подрезание	● Подрезание					
DTA					● Обработка алюм. колес	● Обработка алюм. колес	
SGN	●						

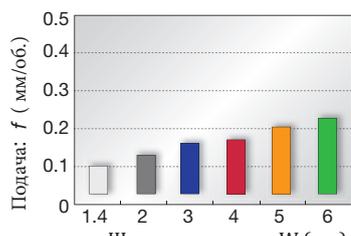
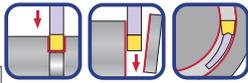
● Стандартные режимы резания.

ISO	Обрабатываемый материал	Твердость	Приоритет выбора	Сплав	Скорость резания Vc (м/мин.)
P	Углеродистые стали (S45C / C45, SCM435 / 34CrMo4 и т.д.)	< 300 HB	Первый выбор	АН7025, АН725	50 - 180
		< 300 HB	Приоритет износостойкости	T9125	80 - 200
		< 300 HB	Приоритет ударной прочности	GH130	50 - 120
		< 300 HB	Приоритет финишной обр-ки	NS9530	80 - 220
M	Нержавеющие стали (SUS303 / X10CrNiS18-9 и т.д.)	< 200 HB	Первый выбор	АН7025, АН725	50 - 120
		< 200 HB	Приоритет износостойкости	GH130	50 - 120
K	Серый чугун (FC250 / GG25 / 250 и т.д.)	-	Первый выбор	GH130	50 - 180
	Ковкий чугун (FCD450 / GGG45 / 450-10S и т.д.)	-	Первый выбор	GH130	50 - 120
N	Алюминиевые сплавы (Si < 12%)	-	Первый выбор	TH10	100 - 500
S	Титановые сплавы (Ti-6Al-4V и т.д.)	< HRC 40	Первый выбор	АН905	20 - 80
		< HRC 40	Приоритет износостойкости	АН7025, АН725	20 - 80
H	Закаленные стали (SCM435 / 34CrMo4)	> HRC 50	Первый выбор	BX360	80 - 150

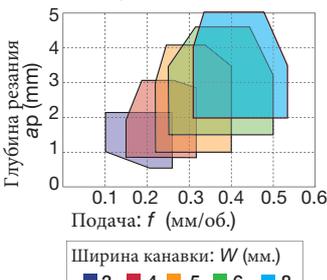
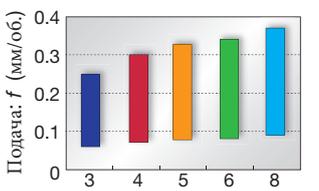
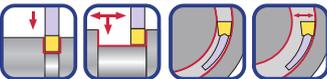
● Свойства пластин.

Обработка наружных канавок , отрезка

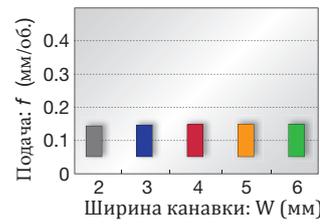
<p>DGM (2 кромки) SGM (1 кромка)</p> 	<p>Первый выбор при обработке канавок и отрезке</p> <ul style="list-style-type: none"> ● Плавный отвод стружки ● Хорошо спроектированная реж. кромка высокой прочности ● Доступны направленные пластины 	<p>■ Стандартная подача</p>  
---	---	--

<p>DGS (2 кромки) SGS (1 кромка)</p> 	<p>Низкая сила резания и превосходная острота</p> <ul style="list-style-type: none"> ● Уникальная режущая кромка и стружколом ● Доступны направленные пластины 	<p>■ Стандартная подача</p>  
---	---	--

Обработка наружных и торцевых канавок, точение

<p>DTE (2 кромки)</p> 	<p>Универсальная пластина</p> <ul style="list-style-type: none"> ● Уникальный стружколом измельчающий стружку ● Доступны прессованные и шлифованные пластины. 	<p>■ Стандартная подача и DoC</p>  <p>■ Стандартная подача.</p>  
--	--	--

Обработка наружных и торцевых канавок

<p>DGG (2 кромки)</p> 	<p>Для цветных металлов и титана</p> <ul style="list-style-type: none"> ● Стружколом с низкими силами резания. ● Острая кромка предотвращает вибрацию и обеспечивает высокое качество поверхности. 	<p>■ Стандартная подача</p>  
--	---	--

Обработка наружных, внутренних и торцевых канавок, точение

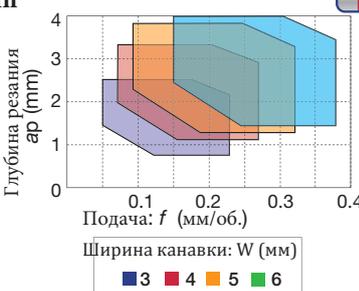
DTX (2 кромки)



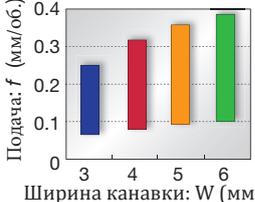
Многофункциональный тип

- Сбалансированная острота и прочность.
- Многофункциональная пластина.

■ Стандартная подача и DoC



■ Стандартная подача.



Обработка наружных канавок

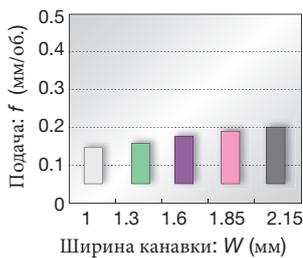
DGE (2 кромки)



Для обработки мелких канавок высокой точности.

- Прекрасное удаление стружки

■ Стандартная подача



Контурная обработка и подрезание

DTR (2 кромки)

Прессованная



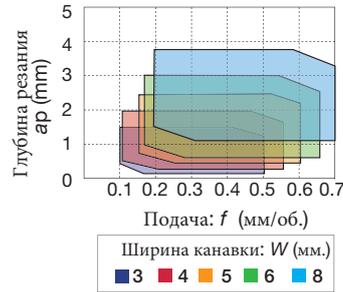
Шлифованная



Полный радиус

- Прекрасное удаление стружки.
- Доступны прессованные и шлифованные пластины.

■ Стандартная подача и DoC



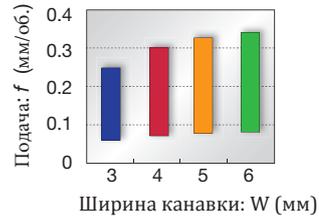
DTIU (2 кромки)



Полный радиус

- Прекрасное удаление стружки.
- Подрезка.

■ Стандартная подача и DoC



Обработка внутренних канавок, точение

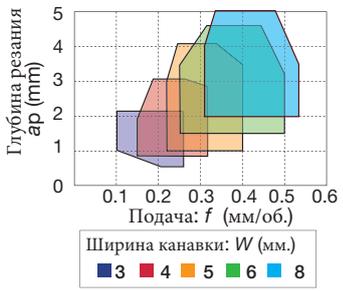
DTI (2 кромки)



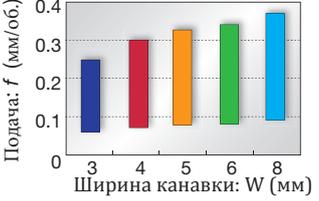
Первый выбор при обработке внутренних канавок

- Уникальный стружколом укорачивает стружку.
- Доступны прессованные и шлифованные пластины.

■ Стандартная подача и DoC



■ Стандартная подача



Обработка канавок малого диаметра

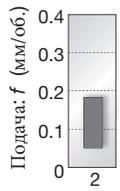
DGIM (2 кромки)



Пластина шириной 2 мм

- Прекрасное удаление стружки.
- Отличное сопротивление разрушению режущей кромки.
- Для обработки углеродистых и нержавеющей сталей.

■ Стандартная подача



Подача: f (мм/об.)

Ширина канавки: W (мм)



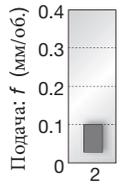
DGIS (2 кромки)



Пластина шириной 2 мм, низкие силы резания

- Низкая сила резания благодаря геометрии пластины.
- Для обработки углеродистых и нержавеющей сталей.

■ Стандартная подача



Подача: f (мм/об.)

Ширина канавки: W (мм)



Обработка торцевых канавок, точение

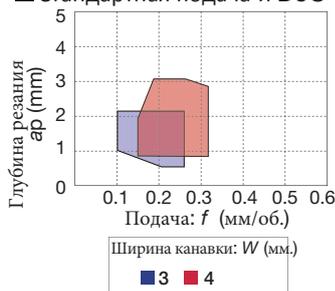
DTF (2 кромки)



Первый выбор для обработки торцевых канавок

- Уникальный стружколом укорачивает стружку
- Доступны направленные пластины

■ Стандартная подача и DoC

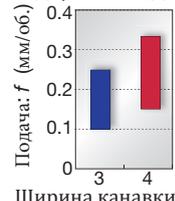


Глубина резания a_p (мм)

Подача: f (мм/об.)

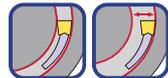
Ширина канавки: W (мм.)

■ Стандартная подача



Подача: f (мм/об.)

Ширина канавки: W (мм)



Обработка алюминиевых колес

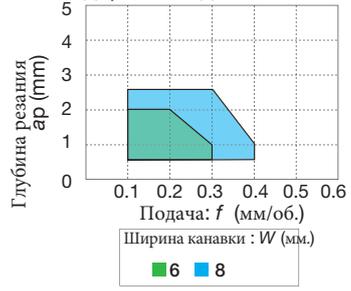
DTA (2 кромки)



Полный радиус

- Прекрасное удаление стружки.
- Для профильной обработки алюминиевых колес.
- Шлифованная пластина.

■ Стандартная подача и DoC



Глубина резания a_p (мм)

Подача: f (мм/об.)

Ширина канавки: W (мм.)



Обработка наружных канавок для закаленных сталей

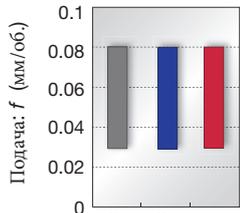
SGN-CBN (1 кромка)



Для обработки закаленных сталей

- Оптимальная геометрия режущей кромки для обработки закаленных сталей.
- Высокоточная пластина $W = \pm 0.025$ мм.

■ Стандартная подача



Подача: f (мм/об.)

Ширина канавки: W (мм)



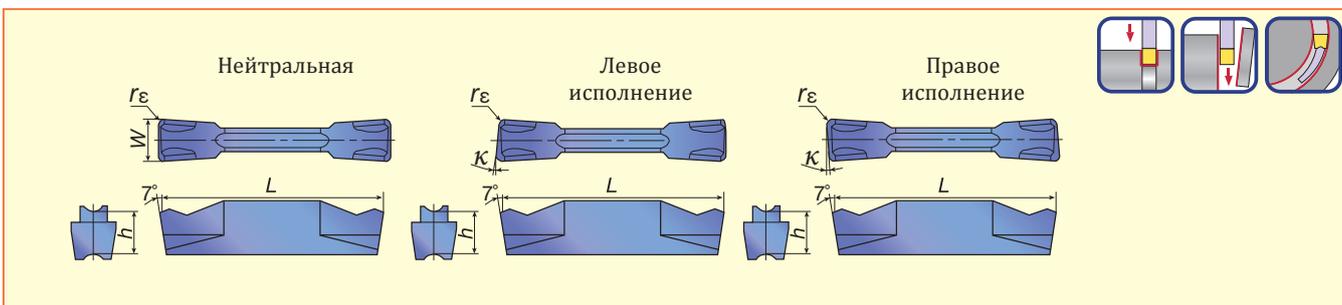
Пластины.

Примечание для “размер гнезда пластины”.

Размер гнезда и ширина канавки отличаются. Размер гнезда необходим для выбора устанавливаемой пластины. Пожалуйста, обратите на это внимание.

DGM

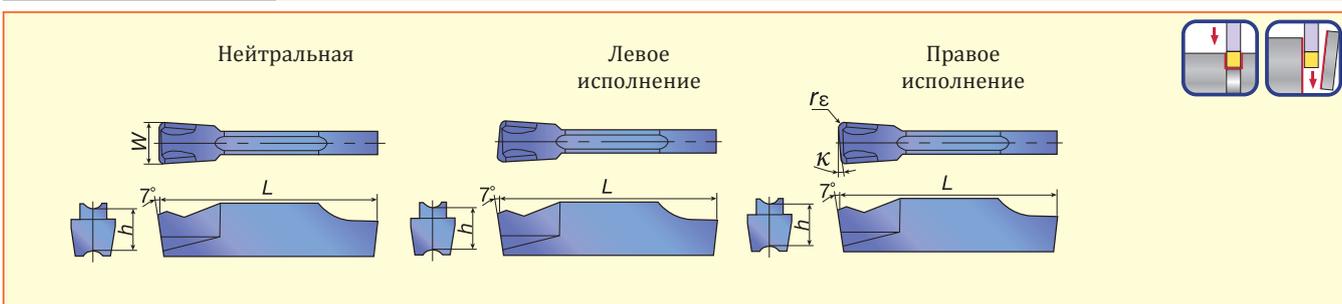
Наружная обработка канавок и отрезка, 2 режущие кромки



Размер гнезда пластины	Код заказа	Сплавы										Размеры (мм.)						
		С покрытием															Кермет	
		T9125		NEW AH7025		AH725		AH905		GH130		NS9530		W±0.05	rε	L	h	κ
R	L	R	L	R	L	R	L	R	L	R	L	R	L					
2	DGM2-020	●		●		●				●		●		2	0.2	20	5	-
2	DGM2-020-6R/L					●	●			●	●			2	0.2	19.8	5	6°
2	DGM2-020-8R/L					●	●			●	●			2	0.2	19.8	5	8°
2	DGM2-020-15R/L					●	●			●	●			2	0.2	19.8	5	15°
2	DGM2-002-15R/L					●	●			●	●			2	0.02	19.35	5	15°
3	DGM3-020	●		●		●		●		●		●		3	0.2	20	5	-
3	DGM3-020-6R/L					●	●			●	●			3	0.2	19.9	5	6°
3	DGM3-002-6R/L					●	●			●	●			3	0.02	19.45	5	6°
3	DGM3-020-15R/L					●	●			●	●			3	0.2	19.9	5	15°
4	DGM4-030	●		●		●		●		●		●		4	0.3	20	5	-
4	DGM4-030-4R/L					●	●			●	●			4	0.3	19.8	5	4°
4	DGM4-030-15R/L					●	●			●	●			4	0.3	19.8	5	15°
5	DGM5-030	●		●		●		●		●		●		5	0.3	25	5.5	-
5	DGM5-030-4R					●	●			●	●			5	0.3	24.9	5.5	4°
6	DGM6-030	●		●		●		●		●		●		6	0.3	25	5.5	-
8	DGM8-040	●		●		●		●		●		●		8	0.4	30	6.7	-

SGM

Наружная обработка глубоких канавок и отрезка, 1 режущая кромка

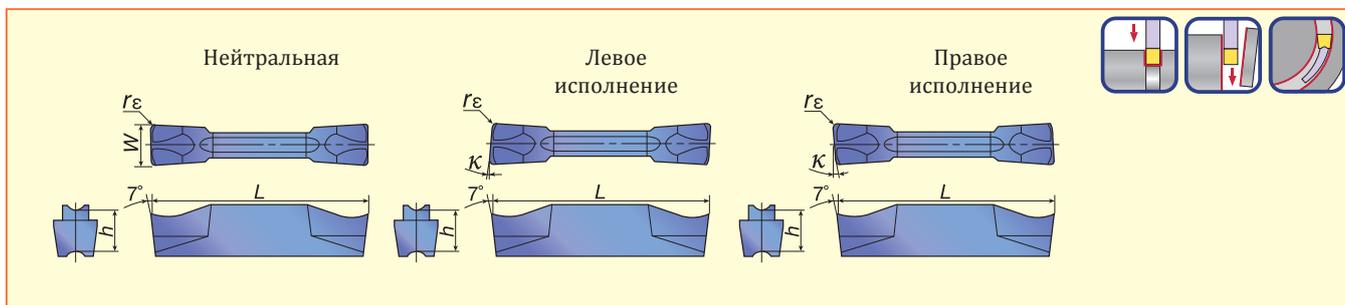


Размер гнезда пластины	Код заказа	Сплавы				Размеры (мм.)				
		С покрытием								
		AH725		GH130		W±0.05	rε	L	h	κ
R	L	R	L							
2	SGM2-020	●		●		2	0.2	20	5	-
2	SGM2-020-6R/L	●	●	●	●	2	0.2	19.8	5	6°
3	SGM3-020	●		●		3	0.2	20	5	-
3	SGM3-020-6R/L	●	●	●	●	3	0.2	19.6	5	6°
3	SGM3-020-15R/L	●	●	●	●	3	0.2	19.6	5	15°
4	SGM4-030	●		●		4	0.3	20	5	-
4	SGM4-030-4R/L	●	●	●	●	4	0.3	19.65	5	4°
5	SGM5-030	●		●		5	0.3	25	5.5	-
6	SGM6-030	●		●		6	0.3	25	5.5	-

● : Складская позиция.

DGS

Наружная обработка канавок и отрезка, 2 режущие кромки

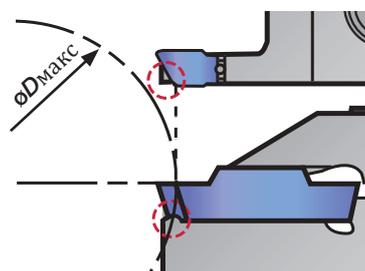


Размер гнезда пластины	Код заказа	Сплавы										Размеры (мм.)					
		С покрытием								Cermet		W±0.05	rε	L	h	κ	
		T9125		NEW AH7025		AH725		GH130		NS9530							
R	L	R	L	R	L	R	L	R	L	R	L						
1	DGS1.4-016					●		●					1.4	0.16	16	4.3	-
2	DGS2-020	●		●		●		●		●			2	0.2	20	5	-
2	DGS2-020-6R/L					●	●	●	●				2	0.2	19.95	5	6°
2	DGS2-002-6R/L					●	●	●	●				2	0.02	19.8	5	6°
2	DGS2-020-15R/L					●	●	●	●				2	0.2	19.95	5	15°
2	DGS2-002-15R/L					●	●	●	●				2	0.02	19.8	5	15°
3	DGS3-020	●		●		●		●		●			3	0.2	20	5	-
3	DGS3-020-6R/L					●	●	●	●				3	0.2	19.9	5	6°
3	DGS3-002-6R/L					●	●	●	●				3	0.02	19.6	5	6°
3	DGS3-020-15R/L					●	●	●	●				3	0.2	19.9	5	15°
3	DGS3-002-15R/L					●	●	●	●				3	0.02	19.45	5	15°
4	DGS4-030	●		●		●		●		●			4	0.3	20	5	-
4	DGS4-030-4R/L					●	●	●	●				4	0.3	19.8	5	4°
5	DGS5-030	●				●		●		●			5	0.3	25	5.5	-
6	DGS6-030	●				●		●					6	0.3	25	5.5	-

Внимание!

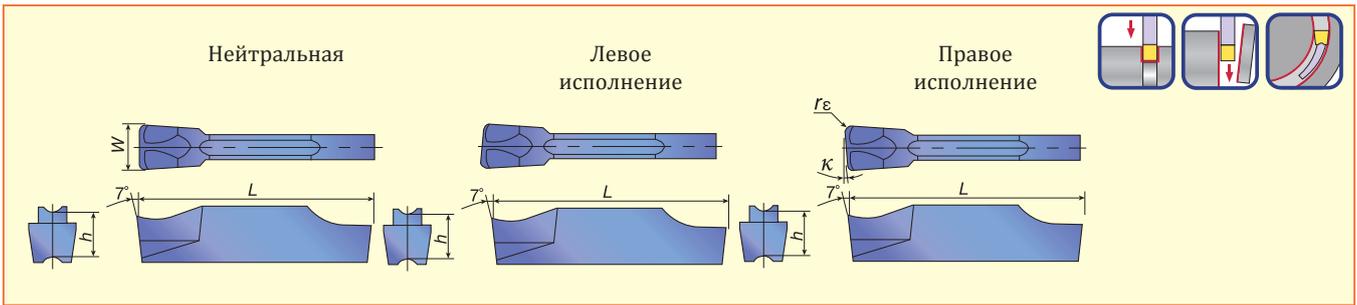
Код заказа	φDмакс (мм)	Код заказа	φDмакс (мм)
DGM2-002-15R/L	28	DGS2-002-15R/L	28
DGM3-002-15R/L	29	DGS3-002-15R/L	29
DGM4-030-15R/L	30	SGS3-020-15R/L	103
SGM3-020-15R/L	103	SGS3-002-15R/L	34

Инструмент будет касаться заготовки при обработке канавок на диаметрах, больших, чем указано в таблице.



SGS

Наружная обработка глубоких канавок и отрезка, 1 режущая кромка

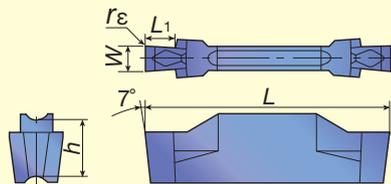


Размер гнезда пластины	Код заказа	Сплавы				Размеры (мм.)				
		С покрытием				W±0.05	rε	L	h	κ
		AH725		GH130						
R	L	R	L							
2	SGS2-020	●		●		2	0.2	20	5	-
2	SGS2-020-6R/L	●	●	●	●	2	0.2	19.8	5	6°
2	SGS2-020-15R/L	●	●	●	●	2	0.2	19.8	5	15°
3	SGS3-020	●		●		3	0.2	20	5	-
3	SGS3-020-6R/L	●	●	●	●	3	0.2	19.64	5	6°
3	SGS3-002-6R/L	●	●	●	●	3	0.02	19.8	5	6°
3	SGS3-020-15R/L	●	●	●	●	3	0.2	19.64	5	15°
3	SGS3-002-15R/L	●	●	●	●	3	0.02	19.8	5	15°
4	SGS4-030	●		●		4	0.3	20	5	-
5	SGS5-030	●		●		5	0.3	25	5.5	-
6	SGS6-030	●		●		6	0.3	25	5.5	-

DGE

Обработка наружных канавок

Шлифованные



Размер гнезда пластины	Код заказа	Сплавы			Размеры (мм.)				
		С покрытием		Кермет	W±0.02	rε±0.05	L1	L	h
		AH725	GH130						
2	DGE100-000	●	●	●	1.00	0.00	2.5	20	5
2	DGE130-000	●	●	●	1.30	0.00	2.5	20	5
2	DGE160-010	●	●	●	1.60	0.10	2.5	20	5
2	DGE185-010	●	●	●	1.85	0.10	3.5	20	5
2	DGE215-015	●	●	●	2.15	0.15	3.5	20	5

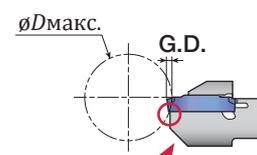
Внимание!

∅Dмакс ограничен, как показано на рисунке справа, в зависимости от глубины канавки (G.D.).

Пожалуйста ознакомьтесь с таблицей ниже.

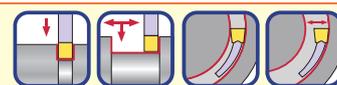
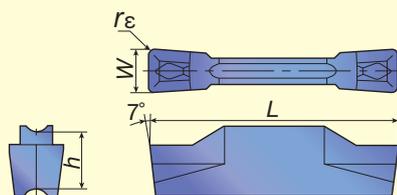
G.D = Глубина канавки

Код заказа	Макс. глубина канавки (мм)	∅Dмакс (мм.)				
		G.D. = 1	G.D. = 1.5	G.D. = 2	G.D. = 2.5	G.D. = 3
DGE100-000	2	∞	18.6	11.5	-	-
DGE130-000					-	-
DGE160-010					-	-
DGE185-010	3				8.8	7
DGE215-015						

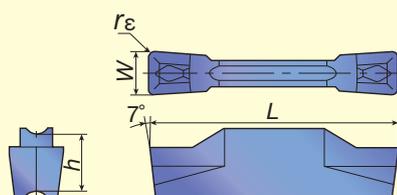


Соответствующий участок (столкновение)

● : Складская позиция.

DTE**Обработка наружных и торцевых канавок, точение****Шлифованные**

Размер гнезда пластины	Код заказа	Сплавы					Размеры (мм.)			
		С покрытием				Кермет	$W \pm 0.02$	$r_{\epsilon} \pm 0.05$	L	h
		T9125	NEW AH7025	AH725	GH130					
3	DTE265-015	●	●	●	●	●	2.65	0.15	20	5
3	DTE300-020	●	●	●	●	●	3	0.2	20	5
3	DTE300-040	●		●	●	●	3	0.4	20	5
3	DTE315-015	●		●	●	●	3.15	0.15	20	5
4	DTE400-040	●		●	●	●	4	0.4	20	5
4	DTE400-080	●	●	●	●	●	4	0.8	20	5
4	DTE415-015	●		●	●	●	4.15	0.15	20	5
5	DTE478-055	●		●	●	●	4.78	0.55	25	5.5
5	DTE500-040	●		●	●	●	5	0.4	25	5.5
5	DTE500-080	●	●	●	●	●	5	0.8	25	5.5
5	DTE515-015	●		●	●	●	5.15	0.15	25	5.5
6	DTE600-080	●	●	●	●	●	6	0.8	25	5.5
6	DTE600-120	●		●	●	●	6	1.2	25	5.5
8	DTE800-080	●		●	●	●	8	0.8	30	6.7
8	DTE800-120	●		●	●	●	8	1.2	30	6.7

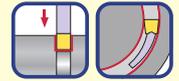
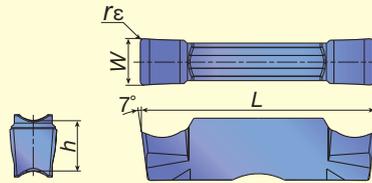
DTE**Обработка наружных и торцевых канавок, точение****Прессованные**

Размер гнезда пластины	Код заказа	Сплавы					Размеры (мм.)			
		С покрытием				Кермет	$W \pm 0.02$	$r_{\epsilon} \pm 0.05$	L	h
		T9125	NEW AH7025	AH725	GH130					
3	DTE3-040	●	●	●	●	●	3	0.4	20	5
4	DTE4-040	●	●	●	●	●	4	0.4	20	5

DGG

Обработка наружных и торцевых канавок

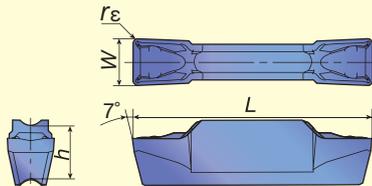
Шлифованные



Размер гнезда пластины	Код заказа	Сплавы		Размеры (мм.)			
		Кермет	Тв. сплав	$W \pm 0.02$	$r_{\epsilon} \pm 0.05$	L	h
		NS9530	KS05F				
2	DGG200-020	●	●	2	0.2	20	5.0
3	DGG300-020	●	●	3	0.2	20	5.0
4	DGG400-040	●	●	4	0.4	20	5.0
5	DGG500-040	●	●	5	0.4	25	5.5
6	DGG600-040	●	●	6	0.4	25	5.5

DTX

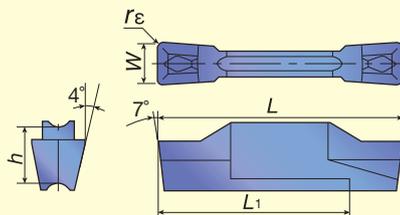
Обработка наружных, внутренних и торцевых канавок, точение



Размер гнезда пластины	Код заказа	Сплавы					Размеры (мм.)			
		С покрытием				Кермет	$W \pm 0.05$	r_{ϵ}	L	h
		T9125	NEW AH7025	AH725	GH130					
3	DTX3-030	●	●	●	●	●	3	0.3	20	5.0
4	DTX4-040	●	●	●	●	●	4	0.4	20	5.0
5	DTX5-040	●	●	●	●	●	5	0.4	25	5.5
6	DTX6-080			●	●		6	0.8	25	5.5

DTF

Обработка торцевых канавок, точение



Показано правое исполнение (R).

Размер гнезда пластины	Код заказа	Сплавы								Размеры (мм.)				
		С покрытием						Кермет		$W \pm 0.05$	r_{ϵ}	L	h	L_1
		T9125	AH725		GH130		NS9530							
3	DTF3-040-R/L	●	●	●	●	●	●	●	●	3	0.4	20	5	16
4	DTF4-040-R/L	●	●	●	●	●	●	●	●	4	0.4	20	5	16

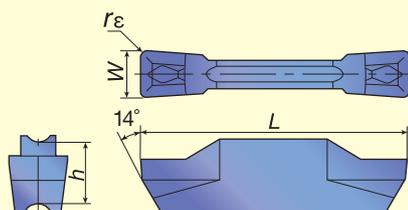
Применение: Применяйте правосторонние пластины с правосторонними державками, левосторонние пластины с левосторонними державками.

● : Складская позиция.

DTI

Обработка внутренних канавок, точение

Шлифованные

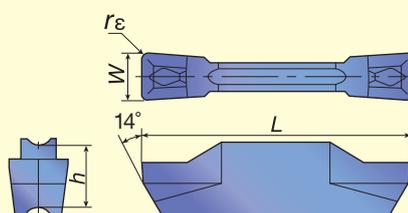


Размер гнезда пластины	Код заказа.	Сплавы				Размеры (мм.)			
		С покрытием			Кермет	W±0.02	rε±0.05	L	h
		T9125	AH725	GH130					
3	DTI300-040	●	●	●	●	3	0.4	20	5
4	DTI400-040	●	●	●	●	4	0.4	20	5
4	DTI400-080	●	●	●	●	4	0.8	20	5
5	DTI500-040	●	●	●	●	5	0.4	25	5.5
5	DTI500-080	●	●	●	●	5	0.8	25	5.5
6	DTI600-080	●	●	●		6	0.8	25	5.5
6	DTI600-120	●	●	●		6	1.2	25	5.5
8	DTI800-080	●	●	●		8	0.8	30	6.7
8	DTI800-120	●	●	●		8	1.2	30	6.7

DTI

Обработка внутренних канавок, точение

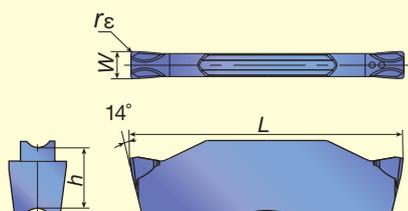
Прессованные



Размер гнезда пластины	Код заказа	Сплавы					Размеры (мм.)			
		С покрытием				Кермет	W±0.05	rε	L	h
		T9125	AH7025	AH725	GH130					
3	DTI3-040	●	●	●	●	●	3	0.4	20	5
4	DTI4-040	●		●	●	●	4	0.4	20	5

DGIM

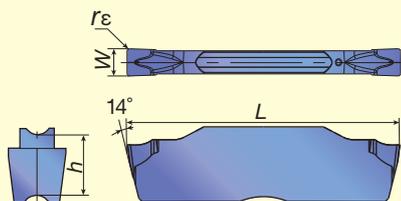
Обработка канавок малого диаметра



Размер гнезда пластины	Код заказа	Сплавы				Размеры (мм.)			
		С покрытием			Кермет	W±0.05	rε	L	h
		T9125	AH725	GH130					
2	DGIM2-020	●	●	●	●	2	0.2	20	5

DGIS

Обработка канавок малого диаметра

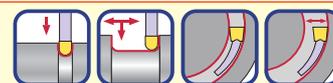
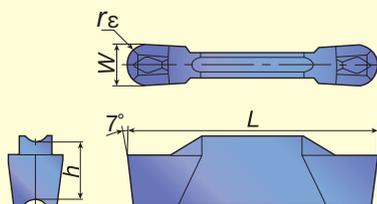


Размер гнезда пластины	Код заказа	Сплавы				Размеры (мм.)			
		С покрытием			Кермет	W±0.05	rε	L	h
		T9125	AH725	GH130					
2	DGIS2-020	●	●	●	●	2	0.2	20	5

DTR

Обработка по контуру и подрезание

Шлифованные

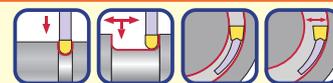
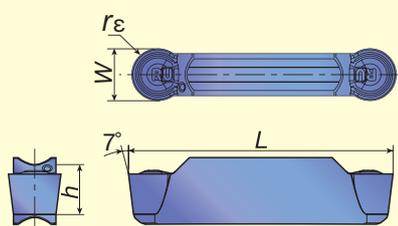


Размер гнезда пластины	Код заказа	Сплавы				Размеры (мм.)			
		С покрытием			Кермет	W±0.02	rε	L	h
		T9125	AH725	GH130					
3	DTR300-150	●	●	●	●	3.00	1.50	20	5.0
4	DTR400-200	●	●	●	●	4.00	2.00	20	5.0
5	DTR478-239	●	●	●	●	4.78	2.39	25	5.5
5	DTR500-250	●	●	●	●	5.00	2.50	25	5.5
6	DTR600-300	●	●	●	●	6.00	3.00	25	5.5

DTR

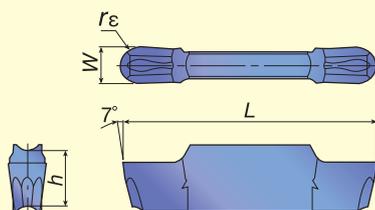
Обработка по контуру и подрезание

Прессованные

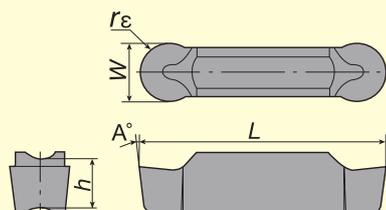


Размер гнезда пластины	Код заказа	Сплавы						Размеры (мм.)			
		С покрытием					Кермет	W±0.05	rε	L	h
		T9125	NEW AH7025	AH725	AH905	GH130					
3	DTR3-150	●	●	●	●	●	●	3	1.5	20	5.0
4	DTR4-200	●	●	●	●	●	●	4	2.0	20	5.0
5	DTR5-250	●	●	●	●	●	●	5	2.5	25	5.5
6	DTR6-300	●	●	●	●	●	●	6	3	25	5.5
8	DTR8-400	●	●	●	●	●	●	8	4	30	6.7

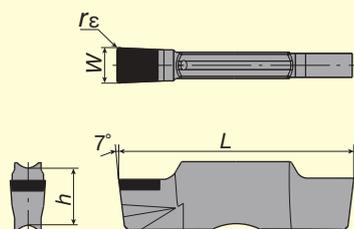
● : Складская позиция.

DTIU**Обработка по контуру и подрезание****Шлифованные**

Размер гнезда пластины	Код заказа	Сплавы		Размеры (мм.)			
		С покрытием		$W \pm 0.02$	r_ϵ	L	h
		АН725	GH130				
3	DTIU300-150	●	●	3.00	1.50	20	5.0
4	DTIU400-200	●	●	4.00	2.00	20	5.0
5	DTIU500-250	●	●	5.00	2.50	25	5.5
6	DTIU600-300	●	●	6.00	3.00	25	5.5

DTA**Обработка алюминиевых колес****Шлифованные**

Размер гнезда пластины	Код заказа	Сплавы		Размеры (мм.)				
		Тв. сплав		$W \pm 0.02$	r_ϵ	L	h	A
		ТН10						
6	DTA600-300	●		6.00	3.00	25	5.5	7°
8	DTA800-400	●		8.00	4.00	30	6.7	10°

SGN**Обработка наружных канавок для закаленных сталей**

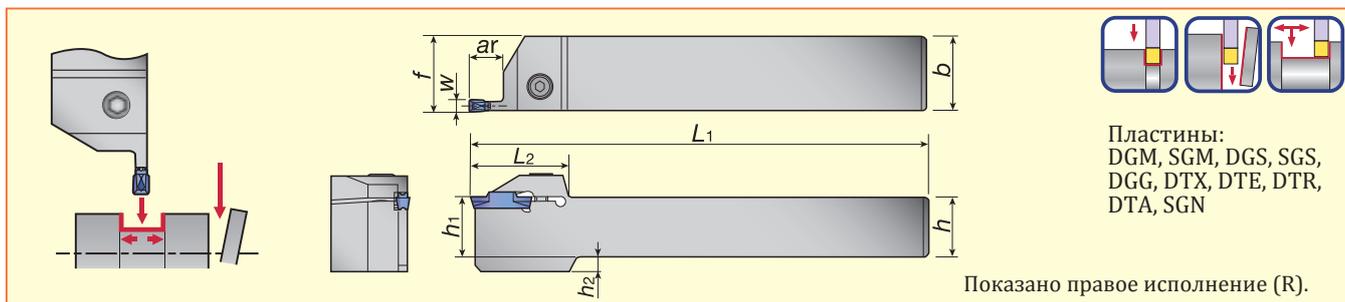
Размер гнезда пластины	Код заказа	Сплавы		Размеры (мм.)			
		CBN		$W \pm 0.025$	r_ϵ	L	h
		ВХ360					
2	SGN200-020	●		2.00	0.2	20	5.0
3	SGN300-020	●		3.00	0.2	20	5.0
4	SGN400-020	●		4.00	0.2	20	5.0

Державки.

Моноблочный тип.

CTER/L

Обработка наружных канавок и точение



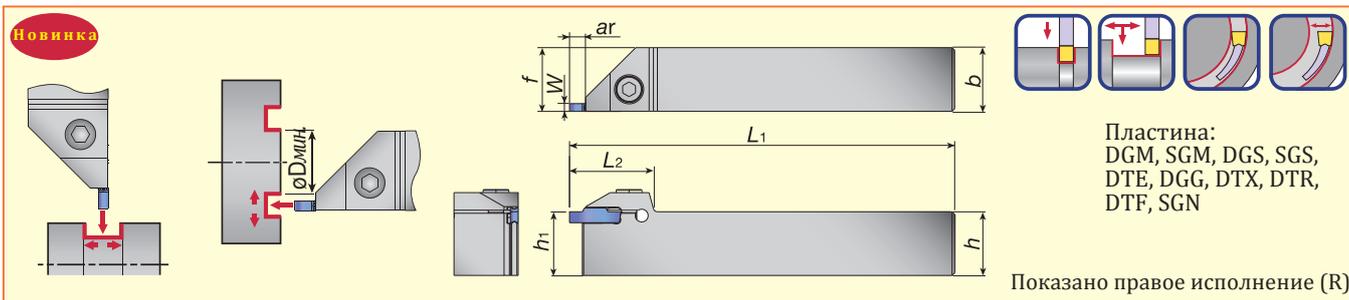
Размер гнезда пластины	Код заказа	Склад		Макс. глубина канавки ar (mm)	Размеры (мм.)								Запасные части	
		R	L		h ₁	b	h	L ₁	f ⁽²⁾	W	h ₂	L ₂	Зажимной винт	Ключ
2	CTER/L1616-2T08	●	●	8	16	16	16	110	16.1	2	4	33	CM5x0.8x16-A	P-4
2	CTER/L2020-2T08	●	●	8	20	20	20	125	20.1	2	-	33	CM5x0.8x20-A	P-4
2	CTER/L2525-2T08	●	●	8	25	25	25	150	25.1	2	-	33	CM5x0.8x25-A	P-4
2	CTER/L1616-2T12	●	●	12	16	16	16	110	16.1	2	4	32	CM5x0.8x16-A	P-4
2	CTER/L2020-2T12	●	●	12	20	20	20	125	20.1	2	-	32	CM5x0.8x20-A	P-4
2	CTER/L2525-2T12	●	●	12	25	25	25	150	25.1	2	-	32	CM5x0.8x25-A	P-4
2	CTER/L1616-2T17	●	●	17	16	16	16	110	16.1	2	4	37	CM5x0.8x16-A	P-4
2	CTER/L2020-2T17	●	●	17	20	20	20	125	20.1	2	-	37	CM5x0.8x20-A	P-4
2	CTER/L2525-2T17	●	●	17	25	25	25	150	25.1	2	-	37	CM5x0.8x25-A	P-4
3	CTER/L1616-3T09	●	●	9	16	16	16	110	16.3	3	4	32	CM5x0.8x16-A	P-4
3	CTER/L2020-3T09	●	●	9	20	20	20	125	20.3	3	-	32	CM5x0.8x20-A	P-4
3	CTER/L2525-3T09	●	●	9	25	25	25	150	25.3	3	-	32	CM5x0.8x25-A	P-4
3	CTER/L2020-3T12	●	●	12	20	20	20	125	20.3	3	-	32	CM5x0.8x20-A	P-4
3	CTER/L2525-3T12	●	●	12	25	25	25	150	25.3	3	-	32	CM5x0.8x25-A	P-4
3	CTER/L1616-3T20	●	●	20	16	16	16	110	16.3	3	4	38.5	CM5x0.8x16-A	P-4
3	CTER/L2020-3T20	●	●	20	20	20	20	125	20.3	3	-	38.5	CM5x0.8x20-A	P-4
3	CTER/L2525-3T20	●	●	20	25	25	25	150	25.3	3	-	38.5	CM5x0.8x25-A	P-4
3	CTER/L2525-3T25	●	●	25	25	25	25	150	25.3	3	-	44.5	CM5x0.8x25-A	P-4
4	CTER/L1616-4T10	●	●	10	16	16	16	110	16.5	4	4	32	CM6x1x16-A	P-5
4	CTER/L2020-4T10	●	●	10	20	20	20	125	20.5	4	-	32	CM6x1x20-A	P-5
4	CTER/L2525-4T10	●	●	10	25	25	25	150	25.5	4	-	32	CM6x1x25-A	P-5
4	CTER/L2020-4T15	●	●	15	20	20	20	125	20.5	4	-	33	CM6x1x20-A	P-5
4	CTER/L2525-4T15	●	●	15	25	25	25	150	25.6	4	-	33	CM6x1x25-A	P-5
4	CTER/L1616-4T25	●	●	25	16	16	16	110	16.5	4	4	45	CM6x1x16-A	P-5
4	CTER/L2020-4T25	●	●	25	20	20	20	125	20.5	4	-	45	CM6x1x20-A	P-5
4	CTER/L2525-4T25	●	●	25	25	25	25	150	25.5	4	-	45	CM6x1x25-A	P-5
4	CTER/L3232-4T25	●	●	25	32	32	32	170	32.5	4	-	45	CM6x1x25-A	P-5
5	CTER/L2020-5T12	●	●	12	20	20	20	125	20.6	5	-	37	CM6x1x20-A	P-5
5	CTER/L2525-5T12	●	●	12	25	25	25	150	25.6	5	-	37	CM6x1x25-A	P-5
5	CTER/L2525-5T20	●	●	20	25	25	25	150	25.6	5	-	37	CM6x1x25-A	P-5
5	CTER/L2525-5T32	●	●	32	25	25	25	150	25.5	5	-	56	CM6x1x25-A	P-5
5	CTER/L3232-5T32	●	●	32	32	32	32	170	32.5	5	-	56	CM6x1x25-A	P-5
6	CTER/L2020-6T12	●	●	12	20	20	20	125	20.6	6	-	37	CM8x1.25x20-A	P-6
6	CTER/L2525-6T12	●	●	12	25	25	25	150	25.6	6	7	37	CM8x1.25x25-A	P-6
6	CTER/L2525-6T20	●	●	20	25	25	25	150	25.6	6	-	41	CM8x1.25x25-A	P-6
6	CTER/L2525-6T32	●	●	32	25	25	25	150	25.5	6	7	56	CM8x1.25x25-A	P-6
6	CTER/L3232-6T32	●	●	32	32	32	32	170	32.5	6	-	56	CM8x1.25x25-A	P-6
8	CTER/L2525-8T16	●	●	16	25	25	25	150	26.1	8	7	47	CM8x1.25x25-A	P-6
8	CTER/L2525-8T25	●	●	25	25	25	25	150	26.1	8	7	47	CM8x1.25x25-A	P-6
8	CTER/L3232-8T25	●	●	25	32	32	32	170	33.1	8	-	47	CM8x1.25x25-A	P-6
8	CTER/L2525-8T36	●	●	36	25	25	25	150	26.1	8	7	60	CM8x1.25x25-A	P-6
8	CTER/L3232-8T36	●	●	36	32	32	32	170	33.1	8	-	60	CM8x1.25x25-A	P-6

(1) Если глубина больше чем длина пластины, то рекомендуется пластина с одной вершиной.

(2) Размер "f" в таблице рассчитан для ширины канавки "W" данной таблицы.

СТЕFR/L

Обработка наружных канавок и точение



Размер гнезда пластины	Код заказа	Склад		Макс. глубина канавки ar (мм)	Размеры (мм.)							Запасные части	
		R	L		h ₁	b	h	L ₁	f ⁽¹⁾	W	L ₂	Зажимной винт	Ключ
2, 3, 4	СТЕFR/L2020-4T04	●	●	4.8	20	20	20	125	20.5	4	33	CM6x1x20-A	P-5
2, 3, 4	СТЕFR/L2525-4T04	●	●	4.8	25	25	25	150	25.5	4	33	CM6x1x25-A	P-5
5, 6	СТЕFR/L2020-6T04	●	●	4.8	20	20	20	125	20.6	6	37	CM6x1x20-A	P-5
5, 6	СТЕFR/L2525-6T04	●	●	4.8	25	25	25	150	25.6	6	37	CM6x1x25-A	P-5

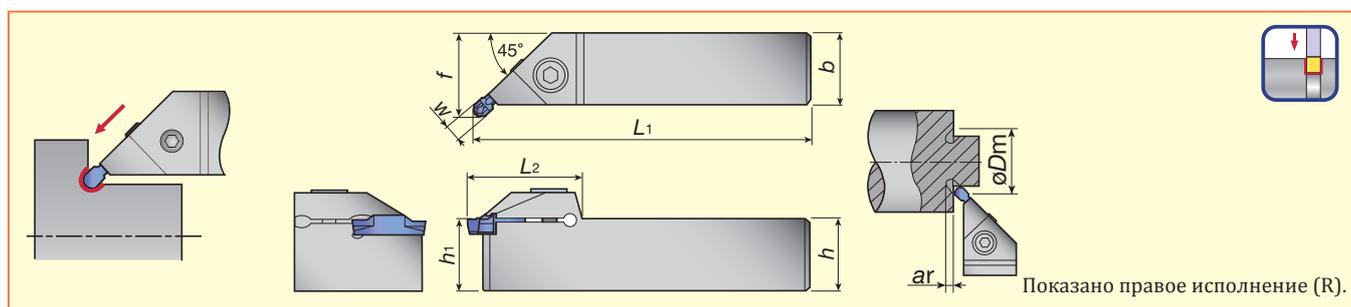
(1) Размер "f" в таблице рассчитан для ширины канавки "W" данной таблицы.

Пластина	Ширина канавки W (мм.)	Миним. диаметр для торцевой канавки øDm (мм.)
DGM / DGS / SGN	2	295
DGM / DGS / SGN	3	92
DGM / DGS / SGN	4	37
DGM / DGS	5	60
DGM / DGS	6	57
DTE / DGG	3	62
DTE / DGG	4	42
DTE / DGG	5	64
DTE / DGG	6	61

Пластина	Ширина канавки W (мм.)	Миним. диаметр для торцевой канавки øDm (мм.)
DTR	3	44
DTR	4	32
DTR	5	48
DTR	6	48
DTX	3	19
DTX	4	20
DTX	5	20
DTX	6	23
DTF	3	19
DTF	4	20

CGEUR/L

Обработка наружных угловых канавок, подрезка

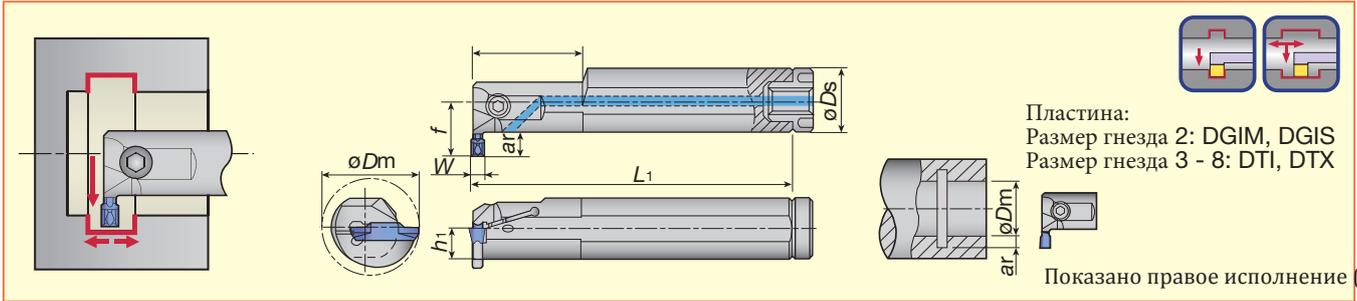


Размер гнезда пластины	Код заказа	Склад		Мин. диам. øDm (мм)	Макс. groove depth ar (мм)	Размеры (мм.)							Запасные части		
		R	L			b	h	L ₁	f ⁽¹⁾	W	h ₁	L ₂	Пластина	Зажимной винт	Ключ
3	CGEUR/L1616-3T02	●	●	32	2.8	16	16	110	19.3	3	16	30	DTIU	CM5x0.8x16-A	P-4
3	CGEUR/L2020-3T02	●	●	32	2.8	20	20	125	23.3	3	20	30	DTIU	CM5x0.8x16-A	P-4
3	CGEUR/L2525-3T02	●	●	32	2.8	25	25	150	28.3	3	25	30	DTIU	CM5x0.8x16-A	P-4
4	CGEUR/L1616-4T02	●	●	32	2.8	16	16	110	19.5	4	16	31	DTIU	CM6x1x16-A	P-5
4	CGEUR/L2020-4T02	●	●	32	2.8	20	20	125	23.5	4	20	31	DTIU	CM6x1x20-A	P-5
4	CGEUR/L2525-4T02	●	●	32	2.8	25	25	150	28.5	4	25	31	DTIU	CM6x1x25-A	P-5
5, 6	CGEUR/L2525-6T03	●	●	34	3.4	25	25	150	28.9	6	25	35	DTIU	CM6x1x25-A	P-5

(1) Размер "f" в таблице рассчитан для ширины канавки "W" данной таблицы.

CTIR/L

Обработка внутренних канавок, точение

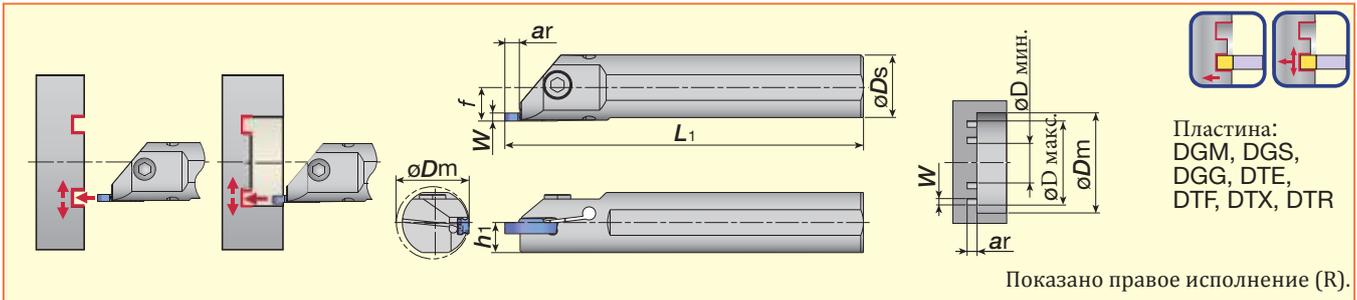


Размер гнезда пластины	Код заказа	Склад		Min. dia. øDm (mm)	Max. groove depth ar (mm)	Размеры (мм.)							Запасные части			
		R	L			øDs	h1	h	L1 ⁽¹⁾	f	W	L2	Винт	Ключ	Заглушка	Внутренний
2	CTIR/L16-2T08-D250	●	●	25	8	16	7.5	14	125	16.5	2	-	CM5x0.8x10-A	P-4	CA-16	M6
2	CTIR/L20-2T06-D250	●	●	25	6	20	9	18	160	15.8	2	-	CM5x0.8x12-A	P-4	CA-20	M6
3	CTIR/L20-3T06-D250	●	●	25	6	20	9	18	160	15.8	3	40	CM5x0.8x12-A	P-4	CA-20	M6
3	CTIR/L25-3T05-D250	●	●	25	5.1	25	11.5	23	200	17.5	3	40	CM5x0.8x16-A	P-4	CA-25	R1/8"
3	CTIR/L25-3T08-D320	●	●	32	8	25	11.5	23	200	21.5	3	40	CM5x0.8x16-A	P-4	CA-25	R1/8"
3	CTIR/L32-3T10-D400	●	●	40	10	32	15	30	250	27	3	60	CM5x0.8x16-A	P-4	CA-32	R1/8"
4	CTIR/L20-4T06-D250	●	●	25	6	20	9	18	160	15.8	4	40	CM5x0.8x12-A	P-4	CA-20	M6
4	CTIR/L25-4T08-D320	●	●	32	8	25	11.5	23	200	21.5	4	40	CM5x0.8x16-A	P-4	CA-25	R1/8"
4	CTIR/L32-4T04-D310	●	●	31	4	32	15	30	250	20.8	4	60	CM5x0.8x16-A	P-4	CA-32	R1/8"
4	CTIR/L32-4T10-D400	●	●	40	10	32	15	30	250	27	4	60	CM5x0.8x16-A	P-4	CA-32	R1/8"
5	CTIR/L25-5T05-D310	●	●	31	5	25	11.5	23	200	17.3	5	60	CM6x1x16-A	P-5	CA-25	R1/8"
5	CTIR/L32-5T10-D400	●	●	40	10	32	15	30	250	27	5	60	CM6x1x20-A	P-5	CA-32	R1/8"
6	CTIR/L32-6T04-D310	●	●	31	4	32	15	30	250	20.8	6	60	CM6x1x20-A	P-5	CA-32	R1/8"
6	CTIR/L32-6T10-D400	●	●	40	10	32	15	30	250	27	6	60	CM6x1x20-A	P-5	CA-32	R1/8"
8	CTIR/L32-8T05-D370	●	●	37	5	32	15	30	250	21.3	8	60	CM6x1x25-A	P-5	CA-32	R1/8"
8	CTIR/L40-8T05-D420	●	●	42	5.8	40	19	38	300	25.8	8	65	CM6x1x25-A	P-5	CA-40	R1/8"

(1) Размер "L1" рассчитан для ширины канавки "W" в указанной таблице.

CTIFR/L

Обработка внутренних торцевых канавок, точение



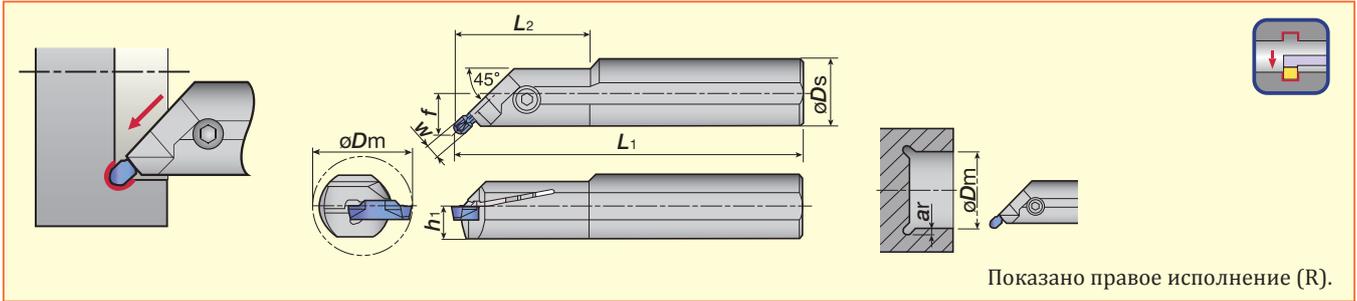
Размер гнезда пластины	Код заказа	Склад		Max. groove depth ar (mm)	Размеры (мм.)						Запасные части	
		R	L		øDs	h1	h	L1 ⁽¹⁾	f	W	Зажимной винт	Ключ
3, 4	CTIFR/L25-4T05-D270	●	●	5.5	25	11.5	11.5	200	13.3	4	CM6x1x16-A	P-5
3, 4	CTIFR/L32-4T05-D340	●	●	5.5	32	15	15	250	16.8	4	CM6x1x20-A	P-5
5, 6	CTIFR/L25-5T05-D270	●	●	5.5	25	11.5	11.5	200	13.3	6	CM6x1x16-A	P-5
5, 6	CTIFR/L32-5T05-D340	●	●	5.5	32	15	15	250	16.8	6	CM6x1x20-A	P-5

Размер гнезда пластины	Миним. диам. отв. øDm (мм.)		øDмин (мм.)				øDмакс. (мм.)
	øDs = 25 mm	øDs = 32 mm	DGM, DGS, DGG	DTE	DTF / DTX	DTR	
3	26.3	33.3	92	62	19	44	∞
4	26.8	33.8	37	42	20	32	∞
5	26.3	33.3	60	64	20	48	∞
6	26.8	33.8	57	61	23	48	∞

● : Складская позиция.

CGIUR/L

Обработка внутренних угловых канавок, подрезка



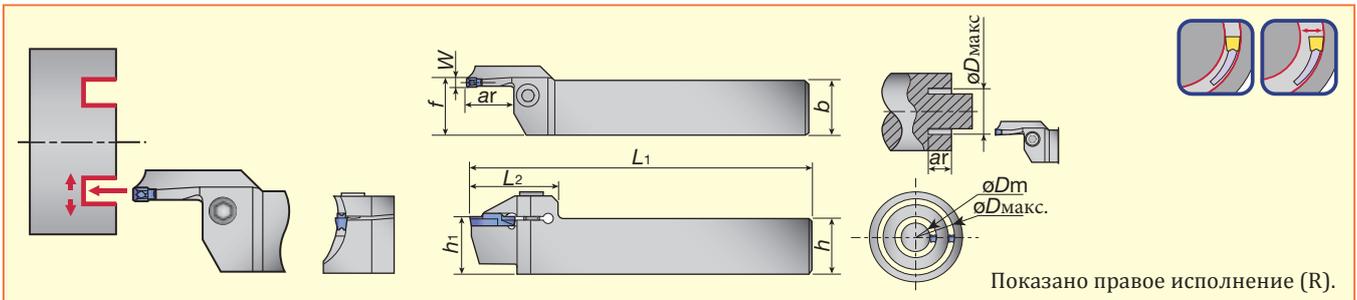
Показано правое исполнение (R).

Размер гнезда пластины	Код заказа	Склад		Min. dia. øDm (mm)	Max. groove depth ar (mm)	Пластина						Запасные части			
		R	L			øDs	h1	h	L1	f ⁽¹⁾	W	L2	Зажимной винт	Ключ	
3	CGIUR/L 20-3T02-D380	●	●	38	2.8	20	9.5	19	160	12.8	3	-	DTIU	CM5x0.8x12-A	P-4
3	CGIUR/L 25-3T02-D380	●	●	38	2.8	25	11.5	23	200	14.8	3	40	DTIU	CM5x0.8x16-A	P-4
4	CGIUR/L 20-4T02-D380	●	●	38	2.8	20	9.5	19	160	12.9	4	-	DTIU	CM5x0.8x16-A	P-4
4	CGIUR/L 25-4T02-D460	●	●	46	2.8	25	11.5	23	200	14.9	4	40	DTIU	CM5x0.8x16-A	P-4
5, 6	CGIUR/L 25-6T02-D460	●	●	46	2.8	25	11.5	23	200	15.2	6	-	DTIU	CM6x1x16-A	P-5

(1) Размер "f" в таблице рассчитан для ширины канавки "W" данной таблицы.

CTFR/L

Обработка торцевых канавок, точение



Показано правое исполнение (R).

Размер гнезда пластины	Код заказа	Склад		Min. dia. øDm (mm)	Max. dia. øDm (mm)	Max. groove depth ⁽¹⁾ ar (mm)	Размеры (мм.)						Запасные части		
		R	L				h1	b	h	L1	f ⁽³⁾	W	L2	Зажимной винт	Ключ
3	CTFR/L2525-3T10-024035	●	●	24	35	10	25	25	25	150	25.5	3	38	CM6x1x25-A	P-5
3	CTFR/L2525-3T10-029040	●	●	29	40	10	25	25	25	150	25.5	3	38	CM6x1x25-A	P-5
3	CTFR/L2525-3T10-034050	●	●	34	50	10	25	25	25	150	25.5	3	38	CM6x1x25-A	P-5
3	CTFR/L2525-3T15-044070	●	●	44	70	15	25	25	25	150	25.5	3	38	CM6x1x25-A	P-5
3	CTFR/L2525-3T15-064100	●	●	64	100	15	25	25	25	150	25.5	3	38	CM6x1x25-A	P-5
4	CTFR/L2525-4T10-022036	●	●	22	36	10	25	25	25	150	25.6	4	39	CM6x1x25-A	P-5
4	CTFR/L2525-4T20-028042	●	●	28	42	20 ⁽²⁾	25	25	25	150	25.6	4	39	CM6x1x25-A	P-5
4	CTFR/L2525-4T20-034050	●	●	34	50	20 ⁽²⁾	25	25	25	150	25.6	4	39	CM6x1x25-A	P-5
4	CTFR/L2525-4T20-042070	●	●	42	70	20	25	25	25	150	25.6	4	39	CM6x1x25-A	P-5
4	CTFR/L2525-4T20-062120	●	●	62	120	20	25	25	25	150	25.6	4	39	CM6x1x25-A	P-5
4	CTFR/L2525-4T20-112200	●	●	112	200	20	25	25	25	150	25.6	4	39	CM6x1x25-A	P-5
5	CTFR/L2525-5T25-050080	●	●	50	80	25	25	25	25	150	25.6	5	49	CM8x1.25x25-A	P-6
5	CTFR/L2525-5T25-070110	●	●	70	110	25	25	25	25	150	25.6	5	49	CM8x1.25x25-A	P-6
5	CTFR/L2525-5T25-100150	●	●	100	150	25	25	25	25	150	25.6	5	49	CM8x1.25x25-A	P-6
5	CTFR/L2525-5T25-140200	●	●	140	200	25	25	25	25	150	25.6	5	49	CM8x1.25x25-A	P-6
6	CTFR/L2525-6T25-048070	●	●	48	70	25	25	25	25	150	25.6	6	49	CM8x1.25x25-A	P-6
6	CTFR/L2525-6T25-058100	●	●	58	100	25	25	25	25	150	25.6	6	49	CM8x1.25x25-A	P-6
6	CTFR/L2525-6T25-088180	●	●	88	180	25	25	25	25	150	25.6	6	49	CM8x1.25x25-A	P-6
6	CTFR/L2525-6T25-168400	●	●	168	400	25	25	25	25	150	25.6	6	49	CM8x1.25x25-A	P-6

Размер гнезда пластины	Код заказа	Пластина
3	CTFR/L2525-3T10-024035	DTF, DTX
3	CTFR/L2525-3T10-029040	DTF, DTX
3	CTFR/L2525-3T10-034050	DTF, DTX
3	CTFR/L2525-3T15-044070	DTF, DTX, DTE, DTR
3	CTFR/L2525-3T15-064100	DTF, DTX, DTE, DGG, DGM, DGS, DTR
4	CTFR/L2525-4T10-022036	DTF, DTX
4	CTFR/L2525-4T20-028042	DTF, DTX
4	CTFR/L2525-4T20-034050	DTF, DTX
4	CTFR/L2525-4T20-042070	DTF, DTX, DTE, DGG, DGM, DGS, DTR
4	CTFR/L2525-4T20-062120	DTF, DTX, DTE, DGG, DGM, DGS, DTR
4	CTFR/L2525-4T20-112200	DTF, DTX, DTE, DGG, DGM, DGS, DTR
5	CTFR/L2525-5T25-...	DTX, DTE, DGG, DGM, DGS, DTR
6	CTFR/L2525-6T25-...	DTX, DTE, DGG, DGM, DGS, DTR

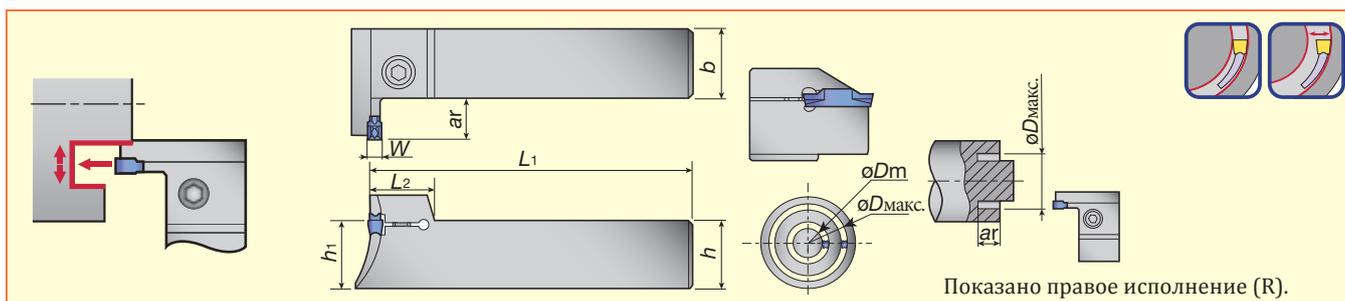
(1) Если глубина обработки превышает длину пластины, рекомендуется пластина с одной режущей кромкой.

(2) Если установлена пластина DTF, максимальная глубина должна быть 15 мм.

(3) Размер "f" в таблице рассчитан для ширины канавки "W" данной таблицы.

CTFVR/L

Обработка торцевых канавок, точение



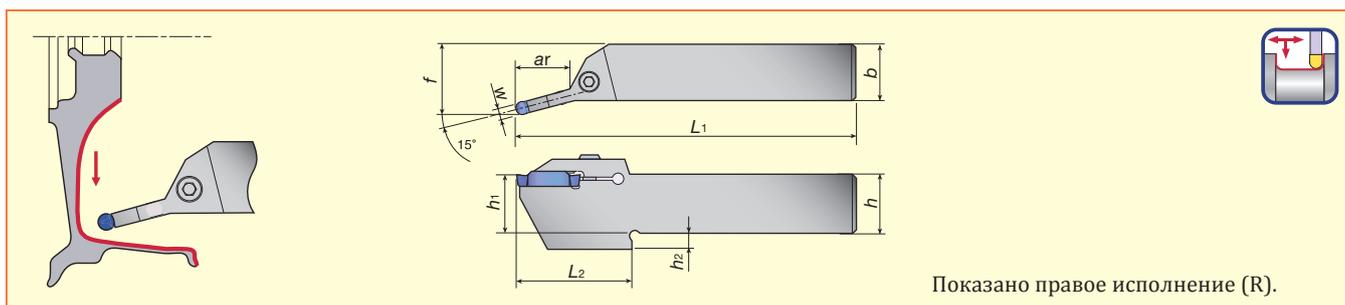
Размер гнезда пластины	Код заказа	Склад		Min. dia. øDm (mm)	Max. dia. øDm (mm)	Max. groove depth ar (mm)	Размеры (мм.)					Запасные части		
		R	L				h1	b	h	L1	W	L2	Зажимной винт	Ключ
3	CTFVR/L2525-3T10-024035	●	●	24	35	10	25	25	25	150	3	18	CM5x0.8x25-A	P-4
3	CTFVR/L2525-3T10-029040	●	●	29	40	10	25	25	25	150	3	18	CM5x0.8x25-A	P-4
3	CTFVR/L2525-3T10-034050	●	●	34	50	10	25	25	25	150	3	18	CM5x0.8x25-A	P-4
3	CTFVR/L2525-3T15-044060	●	●	44	60	15	25	25	25	150	3	18	CM5x0.8x25-A	P-4
3	CTFVR/L2525-3T15-054085	●	●	54	85	15	25	25	25	150	3	18	CM5x0.8x25-A	P-4
4	CTFVR/L2525-4T12-022040	●	●	22	40	12	25	25	25	150	4	18.5	CM6x1x25-A	P-5
4	CTFVR/L2525-4T15-032050	●	●	32	50	15	25	25	25	150	4	18.5	CM6x1x25-A	P-5
4	CTFVR/L2525-4T15-042060	●	●	42	60	15	25	25	25	150	4	18.5	CM6x1x25-A	P-5
4	CTFVR/L2525-4T15-052085	●	●	52	85	15	25	25	25	150	4	18.5	CM6x1x25-A	P-5
5	CTFVR/L2525-5T20-050080	●	●	50	80	20	25	25	25	150	5	22	CM8x1.25x25-A	P-6
5	CTFVR/L2525-5T20-070110	●	●	70	110	20	25	25	25	150	5	22	CM8x1.25x25-A	P-6
5	CTFVR/L2525-5T20-100150	●	●	100	150	20	25	25	25	150	5	22	CM8x1.25x25-A	P-6
5	CTFVR/L2525-5T20-140200	●	●	140	200	20	25	25	25	150	5	22	CM8x1.25x25-A	P-6
6	CTFVR/L2525-6T20-048085	●	●	48	85	20	25	25	25	150	6	22	CM8x1.25x25-A	P-6
6	CTFVR/L2525-6T20-073150	●	●	73	150	20	25	25	25	150	6	22	CM8x1.25x25-A	P-6
6	CTFVR/L2525-6T20-138250	●	●	138	250	20	25	25	25	150	6	22	CM8x1.25x25-A	P-6

Размер гнезда пластины	Код заказа	Пластина
3	CTFVR/L2525-3T10-024035	DTF, DTX
3	CTFVR/L2525-3T10-029040	DTF, DTX
3	CTFVR/L2525-3T10-034050	DTF, DTX, DTR
3	CTFVR/L2525-3T15-044060	DTF, DTX, DTE, DTR
3	CTFVR/L2525-3T15-054085	DTF, DTX, DTE, DGG, DGM, DGS, DTR
4	CTFVR/L2525-4T12-022040	DTF, DTX
4	CTFVR/L2525-4T15-032050	DTF, DTX
4	CTFVR/L2525-4T15-042060	DTF, DTX, DTE, DGG, DGM, DGS, DTR
4	CTFVR/L2525-4T15-052085	DTF, DTX, DTE, DGG, DGM, DGS, DTR
5	CTFVR/L2525-5T20-...	DTX, DTE, DGG, DGM, DGS, DTR
6	CTFVR/L2525-6T20-...	DTX, DTE, DGG, DGM, DGS, DTR

(1) Минимальный диаметр øDm для пластин DTE, DGS и DGM

Пластина	øDm (мм.)	Примечание
DTE3 / DGS3 / DGM3	ø92	Если диаметр меньше, чем øDm, то рекомендуются пластины: DTF и DTX
DTE4 / DGS4 / DGM4	ø42	

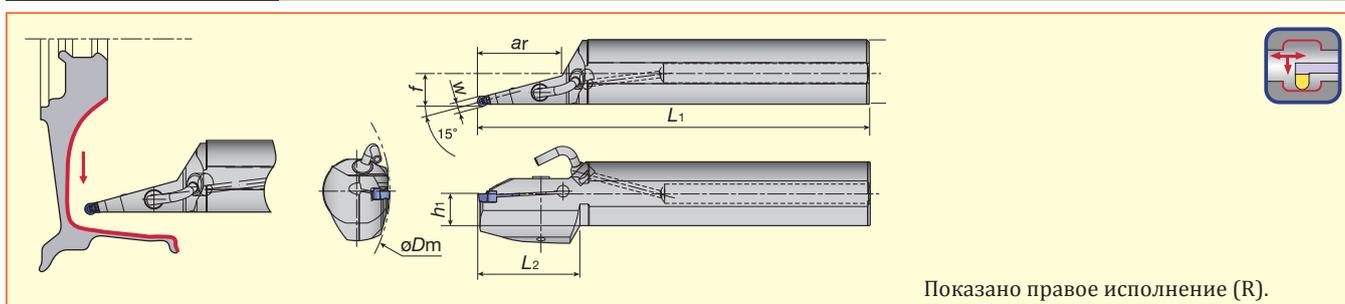
CTER/L-15A Внутренняя контурная обработка алюминиевых колес



Показано правое исполнение (R).

Размер гнезда пластины	Код заказа	Склад		Max. groove depth ar (mm)	Размеры (мм.)								Пластина	Запасные части	
		R	L		h_1	b	h	h_2	L_1	f	W	L_2		Зажимной винт	Ключ
6	CTER/L2525-6T25-15A	●	●	25	25	25	25	7	150	32.2	6	50.5	DTA	CM6x1x25-A	P-5
8	CTER/L2525-8T30-15A	●	●	30	25	25	25	7	150	32.9	8	55	DTA	CM6x1x25-A	P-5

CGIUR/L-15A Внутренняя контурная обработка алюминиевых колес



Показано правое исполнение (R).

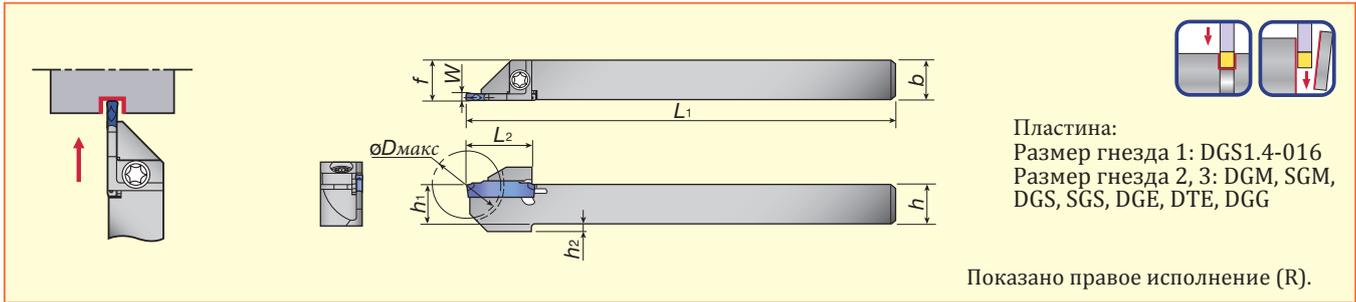
Размер гнезда пластины	Код заказа	Склад		Min. dia. ϕD_m (mm)	Max. groove depth ar (mm)	Размеры (мм.)								Пластина	Запасные части			
		R	L			ϕD_s	h_1	h	L	$1f$	L	Зажимной винт	Ключ		Заглушка	Внутренний винт.		
6	CGIUR/L40-6T50-D160-15A	●	●	160	50	40	19	38.5	320	19.7	6	60	DTA	CM6x1x25-A	P-5	CA-40	R1/8"	
8	CGIUR/L40-8T83-D160-15A	●	●	160	83	40	19	38.5	320	20.5	8	85	DTA	CM6x1x25-A	P-5	CA-40	R1/8"	
6	CGIUR/L50-6T85-D200-15A	●	●	200	85	50	23.5	48.5	350	25.2	6	85	DTA	CM6x1x25-A	P-5	CA-40	R1/8"	
8	CGIUR/L50-8T85-D200-15A	●	●	200	85	50	23.5	48.5	350	25.9	8	85	DTA	CM6x1x25-A	P-5	CA-40	R1/8"	

Сменные части

Трубка для СОЖ	Сопло для СОЖ
PNZ5	CNZ125

JCTER/L

Обработка канавок на малых станках



Пластина:
 Размер гнезда 1: DGS1.4-016
 Размер гнезда 2, 3: DGM, SGM,
 DGS, SGS, DGE, DTE, DGG

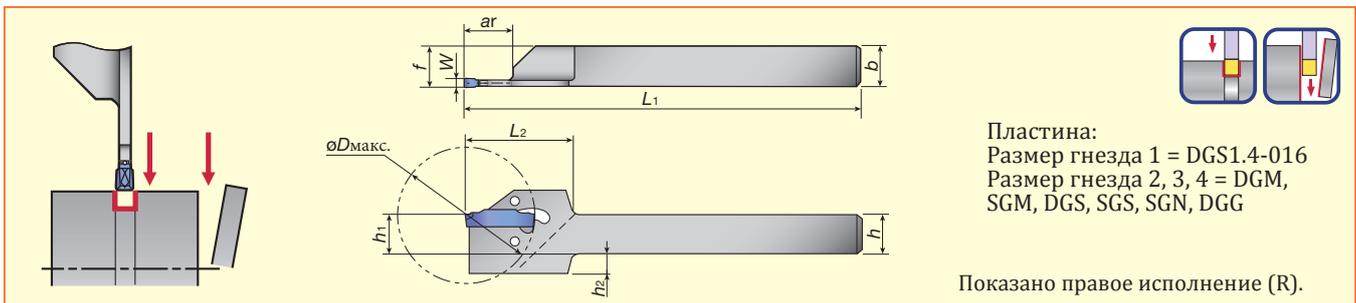
Показано правое исполнение (R).

Размер гнезда пластины	Код заказа	Склад		Max. dia. $\varnothing D_m$ (mm)	Размеры (мм.)							Запасные части		
		R	L		h_1	b	h	L_1	$f^{(1)}$	W	h_2	L_2	Зажимной винт	Ключ
1	JCTER/L1010-1.4T10	●	●	20	10	10	10	125	10.2	1.4	-	18	CSHB-4-A	T-15F
2	JCTER/L1010-2T10	●	●	20	10	10	10	125	10.1	2	2	19	CSHB-4-A	T-15F
1	JCTER/L1212-1.4T12	●	●	24	12	12	12	125	12.2	1.4	-	19.5	CSHB-4-A	T-15F
2	JCTER/L1212-2T12	●	●	24	12	12	12	125	12.1	2	2	19	CSHB-4-A	T-15F
3	JCTER/L1212-3T12	●	●	24	12	12	12	125	12.3	3	2	19	CSHB-4-A	T-15F
1	JCTER/L1414-1.4T12	●	●	24	14	14	14	125	14.2	1.4	-	19.5	CSHB-4-A	T-15F
2	JCTER/L1414-2T12	●	●	24	14	14	14	125	14.1	2	-	19	CSHB-4-A	T-15F
1	JCTER/L1616-1.4T16	●	●	32	16	16	16	125	16.2	1.4	-	24	CSHB-4-A	T-15F
2	JCTER/L1616-2T16	●	●	32	16	16	16	125	16.1	2	-	24	CSHB-4-A	T-15F
3	JCTER/L1616-3T16	●	●	32	16	16	16	125	16.3	3	-	24	CSHB-4-A	T-15F
3	JCTER/L2020-3T16	●	●	32	20	20	20	125	20.3	3	-	24	CSHB-4-A	T-15F
1	JCTER/L1010X1.4T10	●	●	20	10	10	10	120	10.2	1.4	-	18	CSHB-4-A	T-15F
2	JCTER/L1010X2T10	●	●	20	10	10	10	120	10.1	2	2	19	CSHB-4-A	T-15F
1	JCTER/L1212F1.4T12	●	●	24	12	12	12	85	12.2	1.4	-	19.5	CSHB-4-A	T-15F
1	JCTER/L1212X1.4T12	●	●	24	12	12	12	120	12.2	1.4	-	19.5	CSHB-4-A	T-15F
2	JCTER/L1212F2T12	●	●	24	12	12	12	85	12.1	2	2	19	CSHB-4-A	T-15F
2	JCTER/L1212X2T12	●	●	24	12	12	12	120	12.1	2	2	19	CSHB-4-A	T-15F
3	JCTER/L1212F3T12	●	●	24	12	12	12	85	12.3	3	2	19	CSHB-4-A	T-15F
3	JCTER/L1212X3T12	●	●	24	12	12	12	120	12.3	3	2	19	CSHB-4-A	T-15F
1	JCTER/L1616X1.4T16	●	●	32	16	16	16	120	16.2	1.4	-	24	CSHB-4-A	T-15F
2	JCTER/L1616X2T16	●	●	32	16	16	16	120	16.1	2	-	24	CSHB-4-A	T-15F
3	JCTER/L1616X3T16	●	●	32	16	16	16	120	16.3	3	-	24	CSHB-4-A	T-15F
3	JCTER/L2020H3T16	●	●	32	20	20	20	100	20.3	3	-	24	CSHB-4-A	T-15F

(1) Размер "f" в таблице рассчитан для ширины канавки "W" данной таблицы

CGER/L

Обработка глубоких канавок, отрезка



Пластина:
 Размер гнезда 1 = DGS1.4-016
 Размер гнезда 2, 3, 4 = DGM,
 SGM, DGS, SGS, SGN, DGG

Показано правое исполнение (R).

Размер гнезда пластины	Код заказа	Склад		Макс. диаметр $\varnothing D_m$ (mm)	Max. groove depth ar (mm)	Размеры (мм.)							Запасные части		
		R	L			DGS/M	SGS/M	h_1	b	h	L_1	$f^{(1)}$	W	h_2	L_2
1	CGER/L2020-1.4T14	●	●	29	29	9.7	20	20	20	125	20.2	1.4	-	30	CRW23
2	CGER/L1212-2T17	●	●	35	35	11.8	12	12	12	150	12.1	2	6	30	CRW33
2	CGER/L1616-2T17	●	●	35	35	11.8	16	16	16	150	16.1	2	2	30	CRW33
2	CGER/L2020-2T17	●	●	35	35	9.8	20	20	20	125	20.1	2	-	30	CRW33
3	CGER/L1212-3T19	●	●	38	40	12	12	12	12	150	12.3	3	6	30	CRW33
3	CGER/L1616-3T19	●	●	38	45	14.9	16	16	16	150	16.3	3	2	30	CRW33
3	CGER/L2020-3T19	●	●	38	45	13.2	20	20	20	125	20.3	3	-	30	CRW33
4	CGER/L2020-4T19	●	●	38	55	20.3	20	20	20	125	20.4	4	-	32	CRW33

(1) Ключ, CRW, заказывается отдельно.

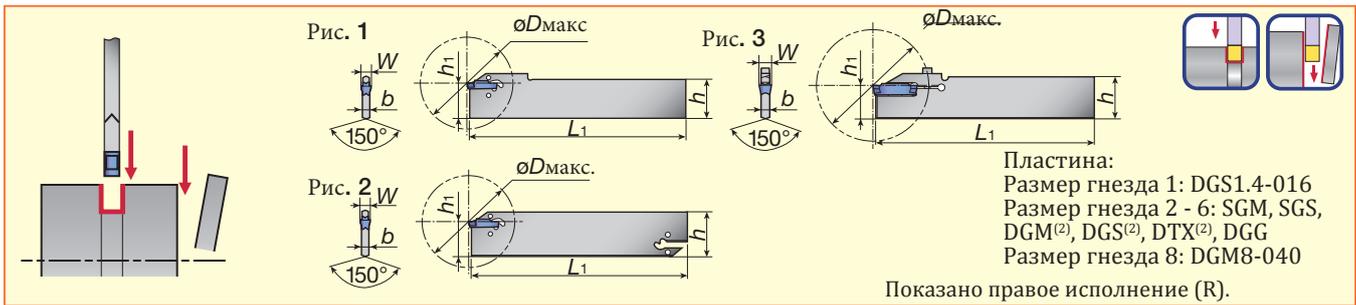
Инструкция по использованию ключа приведена ниже.

● : Складская позиция.

Лезвия CGP

CGP

Обработка глубоких канавок, отрезка



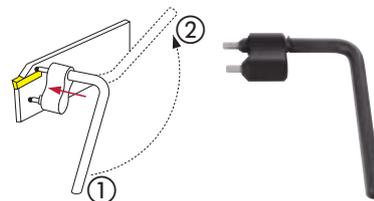
Размер гнезда пластины	Код заказа	Склад	*Max. parting off dia. ϕD_m (mm)	Размеры (мм.)					Запасные части		Рис.
				h_1	b	h	L_1	W	Зажимной винт	Ключ	
1	CGP26-1.4S	●	26	21.4	1	26	150	1.4	-	CRW23	1
1	CGP32-1.4D	●	26	24.8	1	32	150	1.4	-	CRW23	2
2	CGP26-2S	●	40	21.4	1.8	26	150	2	-	CRW33	1
2	CGP32-2D	●	50	24.8	1.8	32	150	2	-	CRW33	2
3	CGP26-3S	●	50	21.4	2.4	26	150	3	-	CRW33	1
3	CGP32-3D	●	100	24.8	2.4	32	150	3	-	CRW33	2
4	CGP26-4S	●	80	21.4	3.2	26	150	4	-	CRW33	1
4	CGP32-4D	●	100	24.9	3.2	32	150	4	-	CRW33	2
4	CGP45-4D	●	120	38.1	3.2	45	150	4	-	CRW33	2
5	CGP32-5D	●	120	24.9	4	32	150	5	-	CRW33	2
6	CGP32-6D	●	120	24.9	5.2	32	150	6	-	CRW33	2
8	CGP32-8S-CL ⁽¹⁾	●	80	24.9	6.2	32	150	8	CM4x0.7x20-M0-A	P-3	3

(1) Максимальная глубина обработки 28.5 мм.

(2) Если глубина больше чем длина пластины, то рекомендуется пластина с одной вершиной. (3) Ключ, CRW, заказывается отдельно.

Внимание

Ключ новой конструкции
 Пластина зажимается за счет упругой деформации верхнего прижима.
 Низкая сила зажима увеличивает прочность и срок службы инструмента

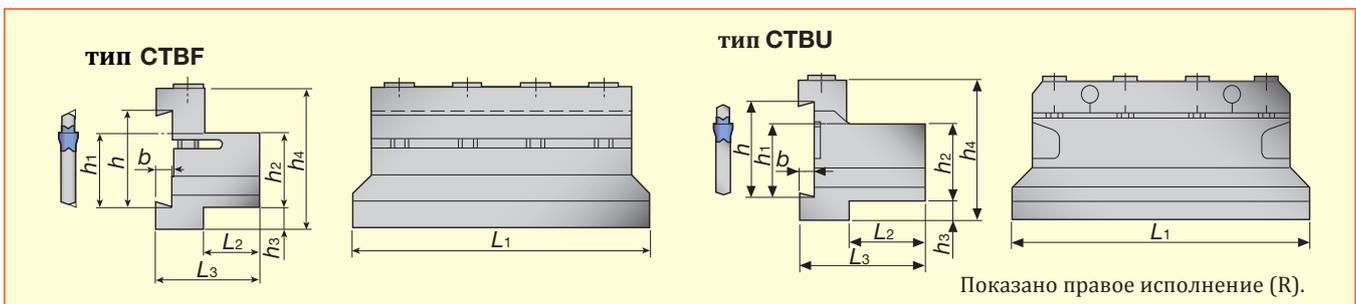


① → ② : разжим
 ② → ① : зажим

Резцовый блок для лезвия CGP

CTBF / CTBU

Обработка глубоких канавок, отрезка

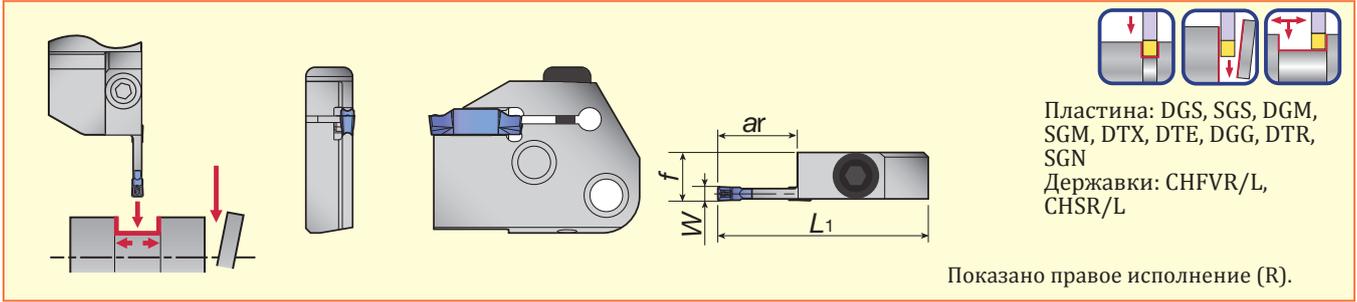


Код заказа	Склад	Размеры (мм.)									Лезвие	Запасные части		
		h_1	b	h	L_1	h_2	h_3	h_4	L_2	L_3		Винт	Зажим	Ключ
CTBF25-45	●	38.1	5.5	45	110	25	25	66	22	40	CGP	CM6x1.0x40-A	-	P-5
CTBF32-45	●	38.1	5.5	45	120	32	18	66	28	45	CGP	CM6x1.0x40-A	-	P-5
CTBU20-26	●	21.4	4	26	86	20	9	43	21	38	CGP	CM6x30-S	CT-86	P-5
CTBU25-26	●	21.4	4	26	110	25	5	45	23	42	CGP	CM6x30-S	CT-105	P-5
CTBU20-32	●	24.8	5.3	32	100	20	13	50	19	38	CGP	CM6x30-S	CT-100	P-5
CTBU25-32	●	24.8	5.3	32	110	25	8	50	23	42	CGP	CM6x30-S	CT-110	P-5
CTBU32-32	●	24.8	5.3	32	110	32	5	54	29	48	CGP	CM6x30-S	CT-110	P-5

Лезвия (общего назначения).

CAER/L

Обработка наружных канавок, точение

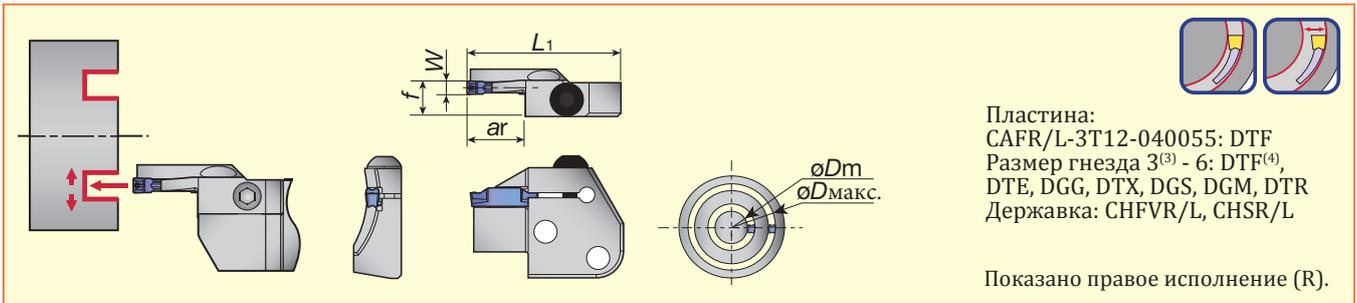


Пластина: DGS, SGS, DGM, SGM, DTX, DTE, DGG, DTR, SGN
 Державки: CHFVR/L, CHSR/L

Размер гнезда пластины	Код заказа	Склад		*Max. groove depth ar (mm)	Размеры (мм.)			Заспные части	
		R	L		L ₁	f	W	Зажимной винт	Ключ
3	CAER/L-3T16	●	●	16	45	10.4	3	BHM6-20-A	P-4
4	CAER/L-4T16	●	●	16	45	10.5	4	BHM6-20-A	P-4
5	CAER/L-5T20	●	●	20	49	10.5	5	BHM6-20-A	P-4
6	CAER/L-6T20	●	●	20	49	10.5	6	BHM6-20-A	P-4

CAFR/L

Обработка торцевых канавок, точение



Пластина:
 CAFR/L-3T12-040055: DTF
 Размер гнезда 3⁽³⁾ - 6: DTF⁽⁴⁾, DTE, DGG, DTX, DGS, DGM, DTR
 Державка: CHFVR/L, CHSR/L

Размер гнезда пластины	Код заказа	Склад		Мин. диам. øDm (mm)	Макс. диам. øDm (mm)	Max. groove depth ar (mm)	Размеры (мм.)			Заспные части	
		R	L				L ₁	f ⁽²⁾	W	Зажимной ключ	Винт
3	CAFR/L-3T12-040055	●	●	40	55	12	45	10.4	3	BHM6-20-A	P-4
3	CAFR/L-3T12-055075	●	●	55	75	12	45	10.4	3	BHM6-20-A	P-4
3	CAFR/L-3T12-075100	●	●	75	100	12	45	10.4	3	BHM6-20-A	P-4
3	CAFR/L-3T12-100140	●	●	100	140	12	45	10.4	3	BHM6-20-A	P-4
3	CAFR/L-3T12-140200	●	●	140	200	12	45	10.4	3	BHM6-20-A	P-4
4	CAFR/L-4T16-050070	●	●	50	70	16	45	10.5	4	BHM6-20-A	P-4
4	CAFR/L-4T16-070100	●	●	70	100	16	45	10.5	4	BHM6-20-A	P-4
4	CAFR/L-4T16-100150	●	●	100	150	16	45	10.5	4	BHM6-20-A	P-4
4	CAFR/L-4T16-150250	●	●	150	250	16	45	10.5	4	BHM6-20-A	P-4
5	CAFR/L-5T20-055080	●	●	55	80	20	49	10.5	5	BHM6-20-A	P-4
5	CAFR/L-5T20-080120	●	●	80	120	20	49	10.5	5	BHM6-20-A	P-4
5	CAFR/L-5T20-120180	●	●	120	180	20	49	10.5	5	BHM6-20-A	P-4
5	CAFR/L-5T20-180300	●	●	180	300	20	49	10.5	5	BHM6-20-A	P-4
5	CAFR/L-5T20-300000	●	●	300	∞	20	49	10.5	5	BHM6-20-A	P-4
6	CAFR/L-6T25-060090	●	●	60	90	25 ⁽¹⁾	55	10.5	6	BHM6-20-A	P-4
6	CAFR/L-6T25-090150	●	●	90	150	25 ⁽¹⁾	55	10.5	6	BHM6-20-A	P-4
6	CAFR/L-6T25-150250	●	●	150	250	25 ⁽¹⁾	55	10.5	6	BHM6-20-A	P-4
6	CAFR/L-6T25-250400	●	●	250	400	25 ⁽¹⁾	55	10.5	6	BHM6-20-A	P-4

(1) Если глубина больше чем длина пластины, то рекомендуется пластина с одной вершиной.

(2) Размер "f" в таблице рассчитан для ширины канавки "W" данной таблицы.

(3) Не применяется для CAFR/L-3T12-040055

(4) Посадочное гнездо для DTF только 3 и 4.

(5) Миним. диаметр øDm для пластин DTE, DGS и DGM

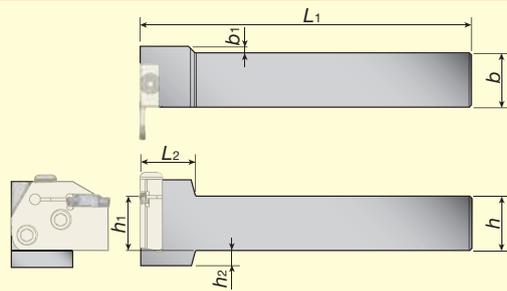
Пластина	øDm (мм)	Примечание
DTE 3 / DGS 3 / DGM 3	ø92	Если диаметр меньше, чем øDm, то рекомендуются пластины DTF и DTX
DTE 4 / DGS 4 / DGM 4	ø42	
DTE 5 / DGS 5 / DGM 5	ø64	
DTE 6 / DGS 6 / DGM 6	ø61	

● : Складская позиция.

● Державки для лезвий.

CHFVR/L

Горизонтальный тип.



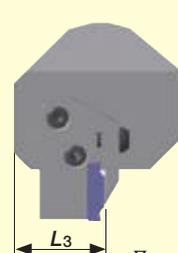
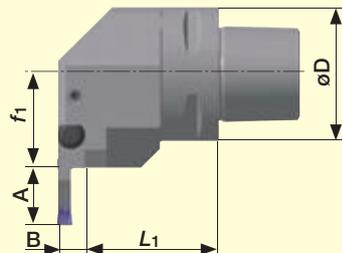
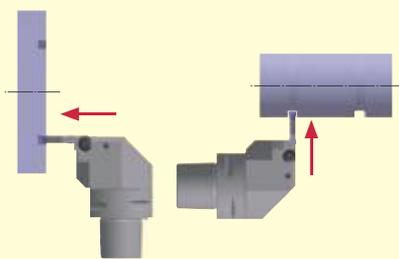
Показано правое исполнение (R).

Код заказа	Склад		Размеры (мм.)							Запасные части	
	R	L	h_1	b	h	L_1	b_1	h_2	L_2	Зажимной винт	Ключ
CHFVR/L2020	●	●	20	20	20	150	8	12	25	CSHB-6-A	P-4
CHFVR/L2525	●	●	25	25	25	150	3	7	25	CSHB-6-A	P-4
CHFVR/L3232	●	●	32	32	32	170	-	-	25	CSHB-6-A	P-4

*Примечание: Лезвие = CAER/L, CAFR/L

C-CHFVR/L

TUNGCAP Горизонтальный тип.



Показано правое исполнение (R).

Код заказа	Склад		Размеры (мм.)							Зажимной винт	Ключ	Трубка СОЖ	Трубка СОЖ
	R	L	$\varnothing D$	L_1	A^*	L_3	f_1	B^*					
C4CHFVR/L27050N ⁽²⁾			40	42.5	Табл. 1	36	27	Табл. 1	CSHB-6-A	P-4	(4)	-	
C5CHFVR/L35060 ⁽¹⁾	●	●	50	49.5	Табл. 1	36	35	Табл. 1	CSHB-6-A	P-4	(3)	PNZ5	
C5CHFVR/L35060N ⁽²⁾	●	●	50	49.5	Табл. 1	36	35	Табл. 1	CSHB-6-A	P-4	(4)	-	
C6CHFVR/L45065 ⁽¹⁾	●	●	63	54.5	Табл. 1	41	45	Табл. 1	CSHB-6-A	P-4	(3)	PNZ5	
C6CHFVR/L45065N ⁽²⁾	●	●	63	54.5	Табл. 1	41	45	Табл. 1	CSHB-6-A	P-4	(4)	-	

(1) Применяется с нормальным давлением СОЖ

(2) Применяется с давлением СОЖ 7 МПа

(3) CNZ125

(4) SATZ-M10X1-M5

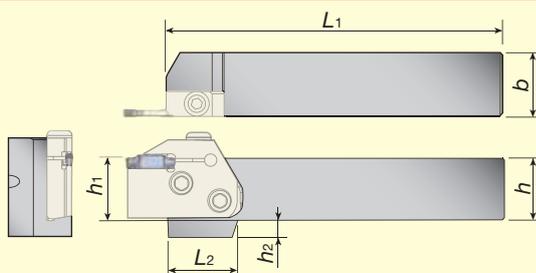
A^* , B^* : Информация в таблице 1, на следующей странице.

■ Комбинация державки и лезвия

Державки	Лезвия			
	CAER□□□	CAEL□□□	CAFR□□□	CAFL□□□
CHFVR***		●	●	
CHFVL***	●			●

CHSR/L

Вертикальный тип.

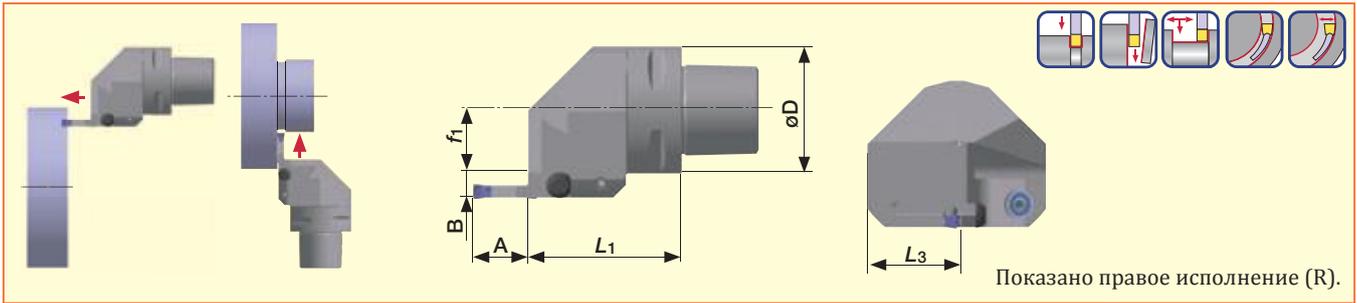


Лезвия: CAER/L, CAFR/L

Показано правое исполнение (R).

Код заказа	Склад		Размеры (мм.)							Запасные части	
	R	L	h_1	b	h	L_1	h_2	L_2	Зажимной винт	Ключ	
CHSR/L2020	●	●	20	20	20	133	12	35	CSHB-6-A	P-4	
CHSR/L2525	●	●	25	25	25	133	7	28	CSHB-6-A	P-4	
CHSR/L3232	●	●	32	32	32	153	-	28	CSHB-6-A	P-4	

C-CHSR/L TUNGCAP Вертикальный тип.



Код заказа	Склад		Размеры (мм.)					Зажимной винт	Ключ	Сопло СОЖ	Трубка СОЖ	
	R	L	øD	L1	A*	L3	f1					B*
C4CHSR/L27050N ⁽²⁾	●	●	40	50	Table 1	36	16.5	Table 1	CSHB-6-A	P-4	(4)	-
C5CHSR/L35060 ⁽¹⁾	●	●	50	60	Table 1	36	24.5	Table 1	CSHB-6-A	P-4	(3)	PNZ5
C5CHSR/L35060N ⁽²⁾	●	●	50	60	Table 1	36	24.5	Table 1	CSHB-6-A	P-4	(4)	-
C6CHSR/L45065 ⁽¹⁾			63	65	Table 1	41	34.5	Table 1	CSHB-6-A	P-4	(3)	PNZ5
C6CHSR/L45065N ⁽²⁾	●	●	63	65	Table 1	41	34.5	Table 1	CSHB-6-A	P-4	(4)	-

(1) Применяется с нормальным давлением СОЖ

(2) Применяется с давлением СОЖ 7Мра

(3) CNZ125

(4) SATZ-M10X1-M5

● : Складская позиция

★ : Выпуск 2015 г.

Комбинация державки и лезвия

Державка	Лезвие			
	CAER□□□	CAEL□□□	CAFR□□□	CAFL□□□
CHSR***	●			●
CHSL***		●	●	

Таблица №1

Размеры лезвия

Применение	Лезвие	Размеры (мм.)	
		A*	B*
Для наружной канавки	CAER/L-3T16	16	10.4
	CAER/L-4T16	16	10.5
	CAER/L-5T20	20	10.5
	CAER/L-6T20	20	10.5
Для торцевой канавки	CAFR/L-3T12-*	12	10.4
	CAFR/L-4T16-*	16	10.5
	CAFR/L-5T20-*	20	10.5
	CAFR/L-6T20-*	25	10.5

Примечания при точении

При обработке с поперечной подачей возможна упругая деформация вершины инструмента. В экстремальных условиях обработки диаметр заготовки может превышать запрограммированное значение. (см. Рис. 1).

При программировании следует учесть компенсацию размера наружного диаметра см. Рис. 2.

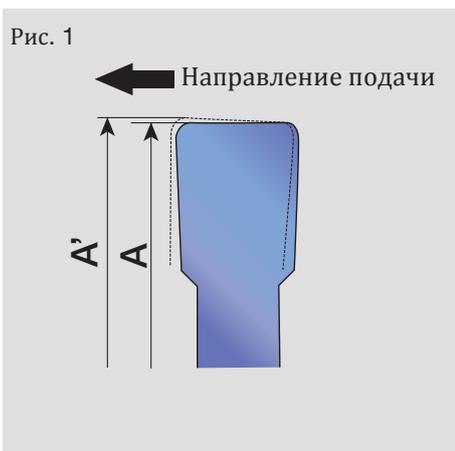
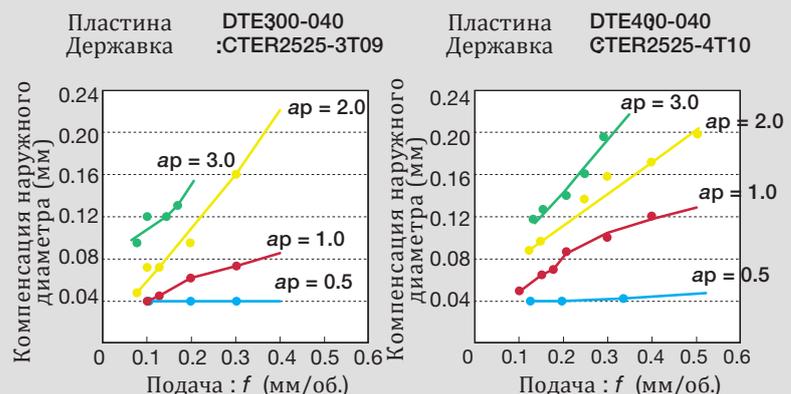


Рис. 2 Величина компенсации



Рекомендации для заказа специальных позиций.
Специально разработанные пластины доступны по запросу

Обозначения.

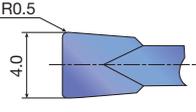
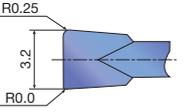
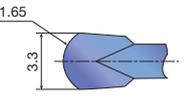
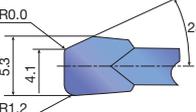
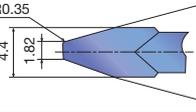
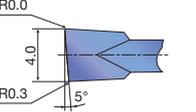
- Специальные пластины изготавливаются из основных пластин, указанных ниже
- Доступные сплавы: АН725, GH130 и TH10
- ✳ Пожалуйста, свяжитесь с Tungaloy для более подробной информации

Наружная обработка канавок и точение		Внутренняя обработка канавок и точение	Контурная обработка и подрезка	
DTE (Шлифованные)	DGE (Шлифованные)	DTI (Шлифованные)	DTR (Шлифованные)	DTIU (Шлифованные)
				

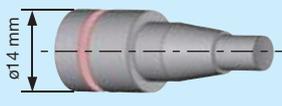
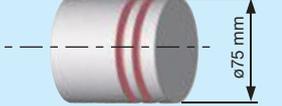
Система обозначения специальных пластин (пример)

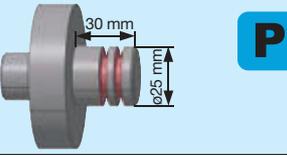
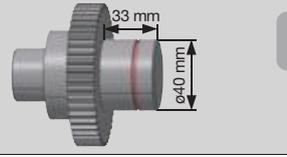
DTE	320	- 000R-025L	АН725
1 Базовая пластина	2 Макс. ширина пластины	3 Дополнительное обозначение	4 Сплав

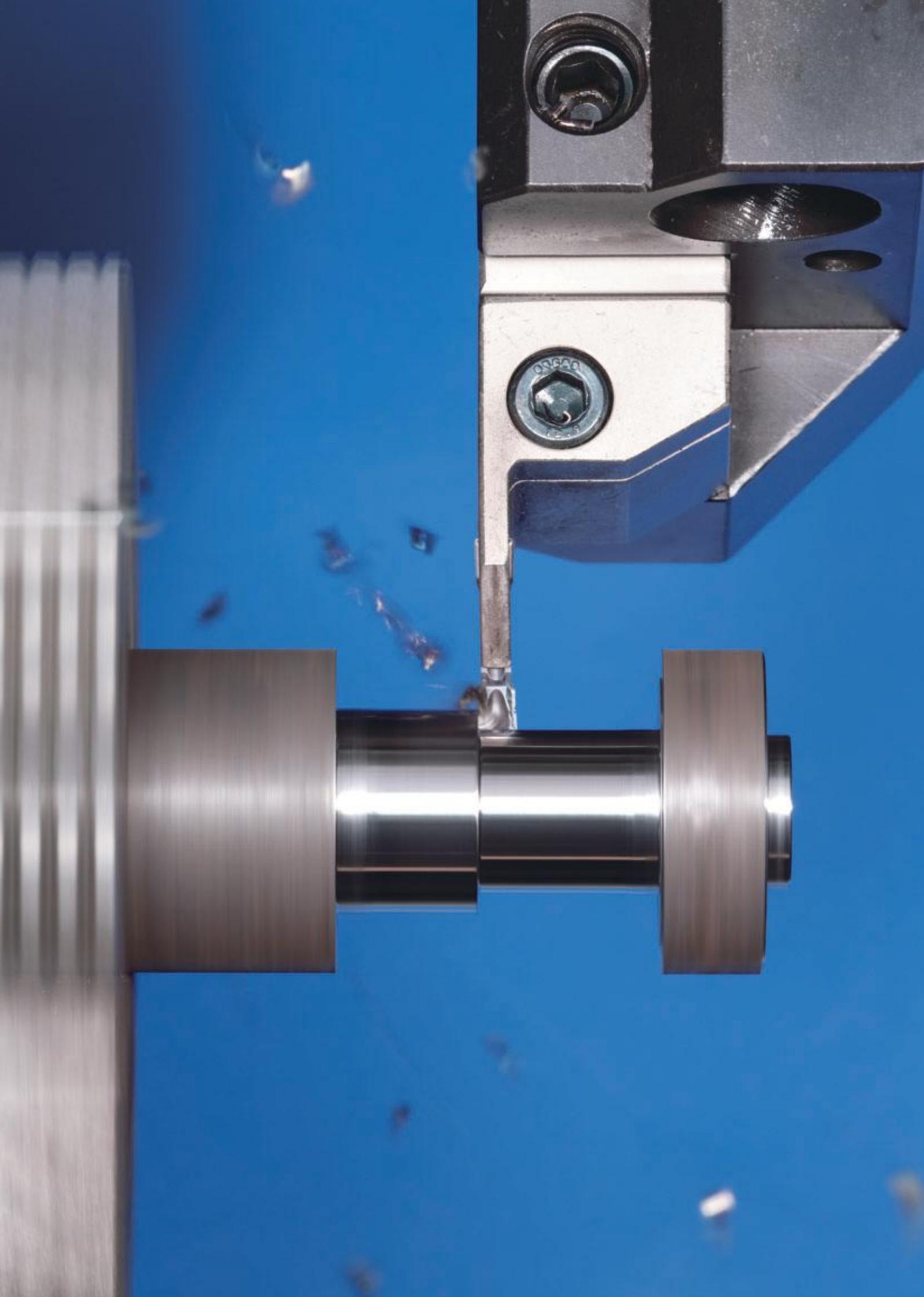
Образцы пластин.

Форма	Примеры обозначения	Примечания
	DTE400-050 GH130	Базовая пластина: DTE Специальный радиус
	DTE320-000R 025L АН725	Базовая пластина: DTE Специальный радиус, несимметричная пластина
	DTR330-165 TH10	Базовая пластина: DTR Полный радиус, специальная ширина пластины
	DTE530-120R-25LA TH10	Базовая пластина: DTE Специальная геометрия, несимметричная пластина
	DTE440-035-29A TH10	Базовая пластина: DTE Специальная геометрия
	DTE400-030R-005RA TH10	Базовая пластина: DTE Специальный радиус, правонаправленная пластина

Примеры применения.

Деталь		Деталь автомобиля	Деталь станка
Державка		CTER1616-2T08	CTER2525-4T10
Пластина		DGM2-020	DGM4-030
Сплав		AH725	AH725
Материал обработки		SCr440 / 41Cr4	SCr440 / 41Cr4
			
Режимы резания	Ширина канавки: <i>W</i> (мм)	2	4
	Скор.резания: <i>Vc</i> (м/мин.)	94	150
	Подача: <i>f</i> (мм/об)	0.08	0.10
	Операция	отрезка	обработка канавок
	Глубина резания (мм.)	-	6
	Охлаждение	водорастворимый тип	
Результат		 <p>+50%!</p> <p>ТungCut имеет более высокий период стойкости и увеличивает количество обработанных деталей на 50%.</p>	 <p>Стойкость возросла в 2 раза.</p> <p>ТungCut обеспечивает отличный отвод стружки и увеличивает период стойкости.</p>

Деталь		Деталь станка	Шестерня
Державка		CTEL2020-3T09	CTER2525-2T08
Пластина		DTE3-040	SGN200-020
Сплав		T9125	BX360
Материал обработки		S53C / C53	SCM415H (58HRC) / 18CrMo4
			
Режимы резания	Ширина канавки: <i>W</i> (мм)	3	2
	Скор.резания: <i>Vc</i> (м/мин.)	200	120
	Подача: <i>f</i> (мм/об)	0.2	0.05
	Операция	обработка канавок	обработка канавок
	Глубина резания (мм.)	5	0.8
	Охлаждение	водорастворимый тип	
Результат		 <p>+25%!</p> <p>Превосходная износостойкость. TungCut повышает срок службы инструмента на 25%, даже при обработке на высоких скоростях.</p>	 <p>+50%!</p> <p>ТungCut продлевает срок службы инструмента в 1,5 при обработке закаленных сталей.</p>



Tungaloy Corporation (Head office)

11-1 Yoshima-Kogyodanchi
Iwaki-city, Fukushima, 970-1144 Japan
Phone: +81-246-36-8501
Fax: +81-246-36-8542
www.tungaloy.co.jp

Tungaloy America, Inc.

3726 N Ventura Drive
Arlington Heights, IL 60004, U.S.A.
Phone: +1-888-554-8394
Fax: +1-888-554-8392
www.tungaloyamerica.com

Tungaloy Canada

432 Elgin St. Unit 3
Brantford, Ontario N3S 7P7, Canada
Phone: +1-519-758-5779
Fax: +1-519-758-5791
www.tungaloy.co.jp/ca

Tungaloy de Mexico S.A.

C Los Arellano 113,
Parque Industrial Siglo XXI
Aguascalientes, AGS, Mexico 20290
Phone: +52-449-929-5410
Fax: +52-449-929-5411
www.tungaloy.co.jp/mx

Tungaloy do Brasil Ltda.

Rua dos Sabias N.104
13280-000 Vinhedo, São Paulo, Brazil
Phone: +55-19-38262757
Fax: +55-19-38262757
www.tungaloy.com/br

Tungaloy Germany GmbH

An der Alten Ziegelei 1
D-40789 Monheim, Germany
Phone: +49-2173-90420-0
Fax: +49-2173-90420-19
www.tungaloy.de

Tungaloy France S.A.S.

ZA Courtaboeuf - Le Rio
1 rue de la Terre de feu
F-91952 Courtaboeuf Cedex, France
Phone: +33-1-6486-4300
Fax: +33-1-6907-7817
www.tungaloy.fr

Tungaloy Italia S.r.l.

Via E. Andolfato 10
I-20126 Milano, Italy
Phone: +39-02-252012-1
Fax: +39-02-252012-65
www.tungaloy.it

Tungaloy Czech s.r.o.

Turanka 115
CZ-627 00 Brno, Czech Republic
Phone: +420-532 123 391
Fax: +420-532 123 392
www.tungaloy.cz

Tungaloy Ibérica S.L.

C/Miquel Servet, 43B, Nau 7
Pol. Ind. Bufalvent
ES-08243 Manresa (BCN), Spain
Phone: +34 93 113 1360
Fax: +34 93 876 2798
www.tungaloy.es

Tungaloy Scandinavia AB

S:t Lars Väg 42A
SE-22270 Lund, Sweden
Phone: +46-462119200
Fax: +46-462119207
www.tungaloy.se

Tungaloy Rus, LLC

36-D Harkovsky Lane
308009 Belgorod, Russia
Phone: +7 4722 24 00 07
Fax: +7 4722 24 00 08
www.tungaloy.co.jp/ru

Tungaloy Polska Sp. z o.o.

ul. Genewska 24
03-963 Warszawa, Poland
Phone: +48-22-617-0890
Fax: +48-22-617-0890
www.tungaloy.co.jp/pl

Tungaloy U.K. Ltd

The Technology Centre,
Wolverhampton Science Park
Glaisher Drive, Wolverhampton
West Midlands WV10 9RU, UK
Phone: +44 121 4000 231
Fax: +44 121 270 9694
www.tungaloy.co.jp/uk
salesinfo@tungaloyuk.co.uk

Tungaloy Hungary Kft

Erzsébet királyné útja 125
H-1142 Budapest, Hungary
Phone: +36 1 781-6846
Fax: +36 1 781-6866
www.tungaloy.co.jp/hu
info@tungaloytools.hu

Tungaloy Turkey

Dudullu, OSB 4. Cad No:4
34776 Umraniye Istanbul, TURKEY
Phone: +90 216 540 04 67
Fax: +90 216 540 04 87
www.tungaloy.com.tr
info@tungaloy.com.tr

Tungaloy Benelux b.v.

Tjalk 70
NL-2411 NZ Bodegraven, Netherlands
Phone: +31 172 630 420
Fax: +31 172 630 429
www.tungaloy-benelux.com

Tungaloy Croatia

Josipa Kozarca 4
10432 Bregana, Croatia
Phone: +385 1 3326 604
Fax: +385 1 3327 683
www.tungaloy.hr

Tungaloy Cutting Tool (Shanghai) Co., Ltd.

Rm No 401 No.88 Zhabei
Jiangchang No.3 Rd
Shanghai 200436, China
Phone: +86-21-3632-1880
Fax: +86-21-3621-1918
www.tungaloy.co.jp/tcts

Tungaloy Cutting Tool (Thailand) Co., Ltd.

TCIF Tower 4th Fl.
1858/5-7 Bangna-Trad Road
km.5 Bangna, Bangna, Bangkok 10260
Thailand
Phone: +66-2-751-5711
Fax: +66-2-751-5715
www.tungaloy.co.th

Tungaloy Singapore (Pte.), Ltd.

62 Ubi Road 1, #06-11 Oxley BizHub 2
Singapore 408734
Phone: +65-6391-1833
Fax: +65-6299-4557
www.tungaloy.co.jp/tspl

Tungaloy Vietnam

Unit 18, 4th Fl. Saigon Centre Building
65 Le Loi Blvd.
Dist 1, Ho Chi Minh City, Vietnam
Phone: +84-8-3827-0201
Fax: +84-8-3827-0203
www.tungaloy.co.jp/tspl

Tungaloy India Pvt. Ltd.

Indiabulls Finance Centre,
Unit # 902-A, 9th Floor,
Tower 1, Senapati Bapat Marg,
Elphinstone Road (West),
Mumbai -400013, India
Phone: +91-22-6124-8804
Fax: +91-22-6124-8899
www.tungaloy.co.jp/in

Tungaloy Korea Co., Ltd

#1312, Byucksan Digital Valley 5-cha
Beotkkot-ro 244, Geumcheon-gu
153-788 Seoul, Korea
Phone: +82-2-2621-6161
Fax: +82-2-6393-8952
www.tungaloy.co.jp/kr

Tungaloy Malaysia Sdn Bhd

50 K-2, Kelana Mall, Jalan SS6/14
Kelana Jaya, 47301
Petaling Jaya, Selangor Darul Ehsan
Malaysia
Phone: +603-7805-3222
Fax: +603-7804-8563
www.tungaloy.co.jp/my

Tungaloy Australia Pty Ltd

PO Box 2232, Rowville,
Victoria 3178, Australia
Phone: +61-3-9755-8147
Fax: +61-3-9755-6070
www.tungaloy.com.au

PT. Tungaloy Indonesia

Kompleks Grand Wisata Block AA-10 No.3-5
Cibitung
Bekasi 17510, Indonesia
Phone: +62-21-8261-5808
Fax: +62-21-8261-5809
www.tungaloy.co.jp/id



www.tungaloy.com

follow us at:
facebook.com/tungaloyjapan
twitter.com/tungaloyjapan

To see this product in action visit:

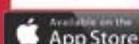
Tung-TV

www.youtube.com/tungaloycorporation

Distributed by:



DOWNLOAD
Dr. Carbide
Tungaloy



ISO 9001 Certified
QC00J0056
Tungaloy Corporation
18/10/1996
ISO 14001 Certified
EC97J1123
Tungaloy Group
Japan site and Asian
production site
26/11/1997