

TURNLINE Керамические пластины с выемкой
DIMPLEFX

Новинка

Инновационная система крепления
обеспечивает высокую производительность!



Новинка **Керамические пластины с выемкой**

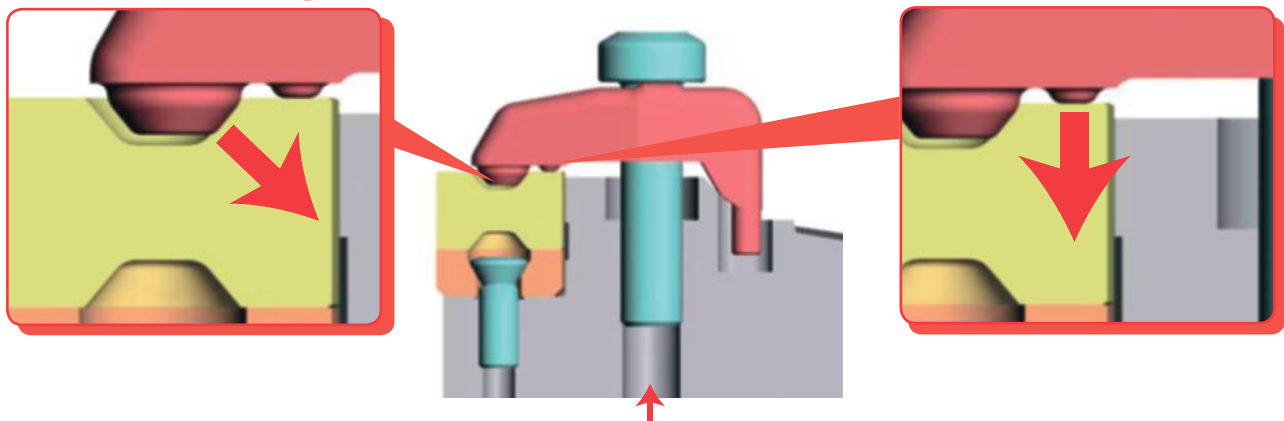
Надежная система двойного крепления использование пластин с 12-ю реж

Особенности

● Система двойного крепления

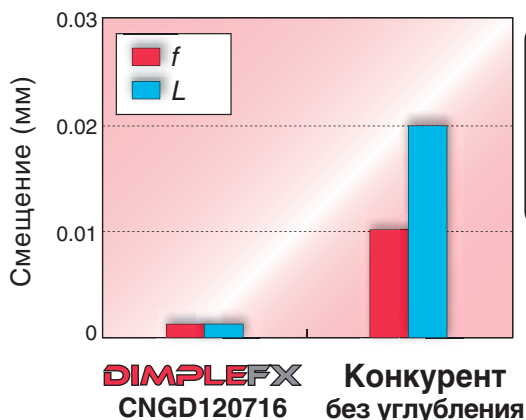
Превосходная жесткость при обработке на высокой подаче!

Система двойного крепления обеспечивает надежный прижим пластины к установочной и опорной базам посадочного гнезда

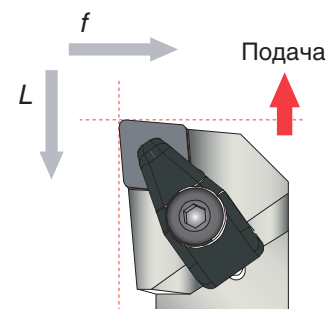


Система крепления обеспечивает доступность крепежного винта с обратной стороны

■ Сравнение силы зажима



Обрабатываемый материал: FC250
Скорость резания: $V_c = 500$ м/мин
Подача: $f = 0,6$ мм/об
Глубина резания: $a_p = 4$ мм
Применения: Тяжелая черновая обработка
Количество проходов: 10



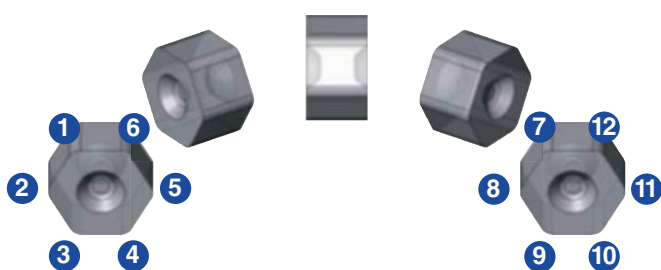
Надежное крепление

Стабильная стойкость инструмента

Производительность обеспечивает экономичные режущими кромками!

● Двусторонняя шестиугольная пластина с 12-ю режущими кромками

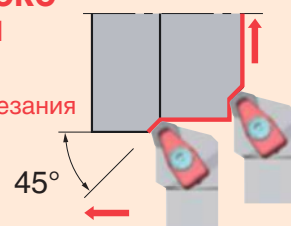
На 150 % больше углов по сравнению с квадратными пластинами!



Доступна эксклюзивная державка

Подходит для высокопроизводительной обработки

- Максимальная глубина резания $a_p = 3 \text{ мм}$
- Максимальная подача $f = 0.6 \text{ мм/об}$



● FX105 керамика для высокоскоростной обработки

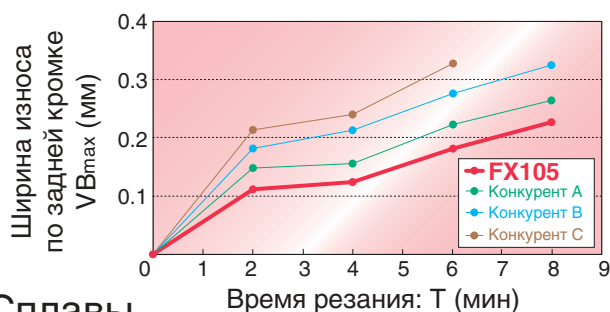
■ Микроструктура FX105



Особенности

Превосходная износостойкость и ударная вязкость.
Исключительная стойкость термическим трещинам.

● Производительность обработки



Пластина: HNGD050712 (FX105)
SNGN12 тип (Конкурент)
Обрабатываемый материал: FC250
Скорость резания: $V_c = 500 \text{ м/мин}$
Подача: $f = 0,5 \text{ мм/об}$
Глубина резания: $a_p = 3,0 \text{ мм}$
Процесс обработки: Торцевая обработка, постоянное резание
СОЖ: Водорастворимый тип

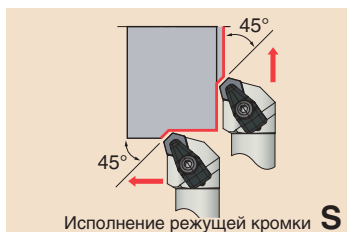
● Сплавы

Применение	Сплавы	Удельная плотность	Твердость (HRA)	Сопротивление поперечному разрыву (GPa)	Вязкость разрушения K_{Ic} (MPam ^{1/2})	Модуль упругости (GPa)	Особенности
	FX105	3.2	93.0	1.3	6.1	3	<ul style="list-style-type: none"> • Керамика на основе нитрида кремния, для высокоскоростной обработки чугуна. • Отличается повышенными показателями прочности, вязкости и термостойкости по сравнению с керамикой на основе Al₂O₃.

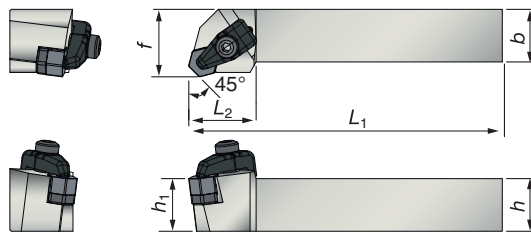
Державка

CHSN R

Продольное и поперечное точение Тип С (отрицательный тип, система двойного крепления)



Новинка

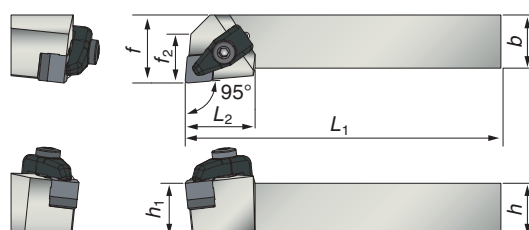


Код заказа	Склад	Размеры (мм)							Радиус r_{ϵ}	Пластины
		h	b	L_1	L_2	h_1	f	f_2		
CHSNR2525M0507-RD	●	25	25	150	32	25	32	–	1.2	HNGD0507□□

* Рекомендуемое усилие затяжки: 4.0 Н-м

CCLN R/L

Продольное и поперечное точение Тип С (отрицательный тип, система двойного крепления)



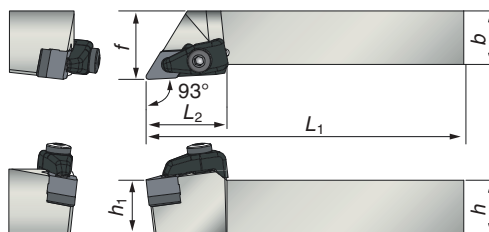
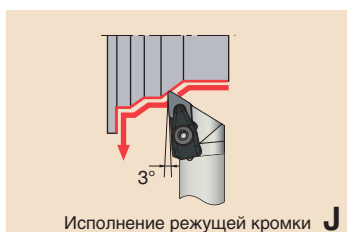
Показано правое исполнение (R)

Код заказа	Склад	Размеры (мм)							Радиус r_{ϵ}	Пластины
		h	b	L_1	L_2	h_1	f	f_2		
CCLNR2525M1207-RD	●	25	25	150	33	25	32	23	1.2	CNGD1207□□
CCLNL2525M1207-RD	●	25	25	150	33	25	32	23	1.2	
CCLNR3225P1207-RD	●	32	25	170	33	32	32	23	1.2	

* Рекомендуемое усилие затяжки: 4.0 Н-м

CDJN R/L

Точение и контурная обработка Тип С (отрицательный тип, система двойного крепления)



Показано правое исполнение (R)

Код заказа	Склад	Размеры (мм)							Радиус r_{ϵ}	Пластины
		h	b	L_1	L_2	h_1	f	f_2		
CDJNR2525M1507-RD	●	25	25	150	38	25	32	–	1.2	DNGD1507□□
CDJNL2525M1507-RD	●	25	25	150	38	25	32	–	1.2	
CDJNR3225P1507-RD	●	32	25	170	38	32	32	–	1.2	

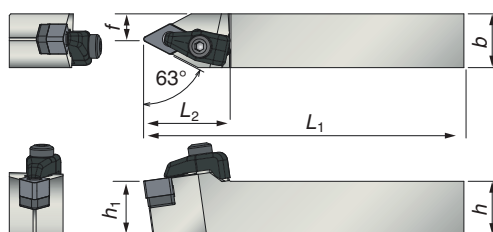
* Рекомендуемое усилие затяжки: 4.0 Н-м

● : Складская позиция

CDNN N

Точение и контурная обработка

Тип С (отрицательный тип, система двойного крепления)



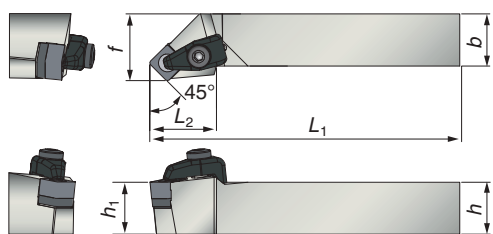
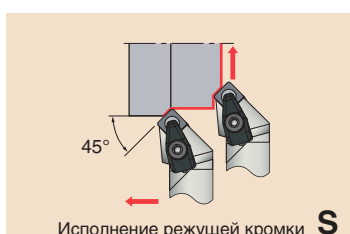
Код заказа	Склад	Размеры (мм)							Радиус r_{ϵ}	Пластины
		h	b	L_1	L_2	h_1	f	f_2		
CDNNN2525M1507-RD	●	25	25	150	40	25	12.5	–	1.2	DNGD1507□□

* Рекомендуемое усилие затяжки: 4.0 Н·м

CSSN R/L

Точение, подрезка торцев, снятие фасок

Тип С (отрицательный тип, система двойного крепления)



Показано правое исполнение (R)

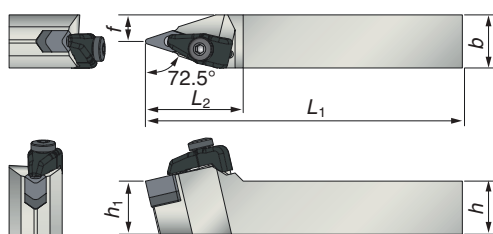
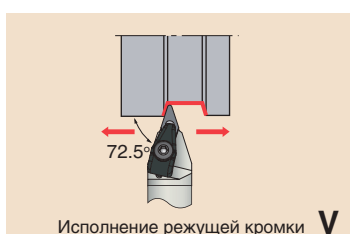
Код заказа	Склад	Размеры (мм)							Радиус r_{ϵ}	Пластины
		h	b	L_1	L_2	h_1	f	f_2		
CSSNR2525M1207-RD	●	25	25	150	32	25	32	–	1.2	SNGD1207□□
CSSNL2525M1207-RD	●	25	25	150	32	25	32	–	1.2	

* Рекомендуемое усилие затяжки: 4.0 Н·м

CVVN N

Продольное и поперечное точение

Тип С (отрицательный тип, система двойного крепления)




Код заказа	Склад	Размеры (мм)							Радиус r_{ϵ}	Пластины
		h	b	L_1	L_2	h_1	f	f_2		
CVVNN2525M1607-RD	●	25	25	150	46	25	12.5	–	1.2	VNGD160712

* Рекомендуемое усилие затяжки: 4.0 Н·м

● : Складская позиция

Стандартные режимы обработки

Применение	Сплавы	Обрабатываемый материал	Скорость резания V_c (м/мин)	Глубина резания a_p (мм)	Подача f (мм/об)
	FX105	Серый чугун	700 (300 - 1000)	1.0 (0.05 - 3.0)	0.3 (0.05 - 0.6)
		Ковкий чугун	200 (100 - 300)	1.0 (0.05 - 3.0)	0.2 (0.05 - 0.4)

Пластины

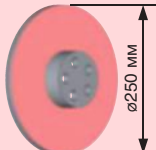
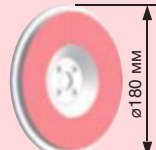
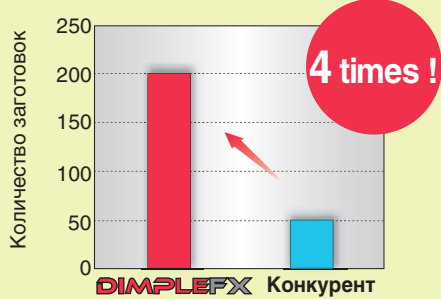
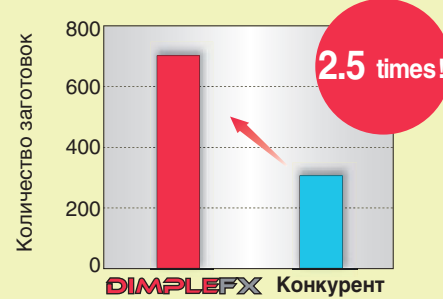
Особенности	Форма	Код заказа	Сплавы	Размеры (мм)			
			FX105	Диаметр I.C. ød	Толщина s	Диаметр отверстия ød1	Радиус rε
От чистовой до обработки на среднюю глубину		HNGD050712	●	12.7	7.94	–	1.2
		HNGD050716	●	12.7	7.94	–	1.6
		CNGD120712	●	12.7	7.94	–	1.2
		CNGD120716	●	12.7	7.94	–	1.6
		DNGD150708	●	12.7	7.94	–	0.8
		DNGD150712	●	12.7	7.94	–	1.2
		DNGD150716	●	12.7	7.94	–	1.6
		SNGD120712	●	12.7	7.94	–	1.2
		SNGD120716	●	12.7	7.94	–	1.6
		VNGD160712	●	9.525	7.94	–	1.2

Примечание: Применимо только с державками типа С для пластин с выемкой.

Детали

Код заказа	Пластина		Подкладная пластина	Винт подкладной пластины	Прижим	Зажимной винт	Пружина	Ключ	
	Код заказа	Форма							
CHSNR2525M0507-RD	HNGD0507□□		CH44-A	BH-40050-A					
CCLNR2525M1207-RD	CNGD1207□□		CC44-A	BH5-10-A					
CCLNL2525M1207-RD			CD44-A						
CCLNR3225P1207-RD									
CDJNR2525M1507-RD	DNGD1507□□		CD44-A						BH-4-10-A
CDJNL2525M1507-RD									
CDJNR3225P1507-RD									
CDNNN2525M1507-RD	DNGD1507□□		CS44-A						
CSSNR2525M1207-RD	SNGD1207□□								
CSSNL2525M1207-RD									
CVVNN2525M1607-RD	VNGD160712		CV34-A						

Практические примеры обработки

Тип заготовки		Высокоскоростная обработка деталей автомобиля	Детали автомобиля
Державка		CCLNR2525M1207-RD	CSSNR2525M1207-RD
Пластина		CNGD120716	SNGX120716
Сплав		FX105	FX105
Обрабатываемый материал		Серый чугун (тормозной диск)	Ковкий чугун (роптор)
			
Режимы резания	Скорость резания: V_c (м/мин)	450	200
	Подача: f (мм/об)	0.45	0.35
	Глубина резания: a_p (мм)	2.0	2.0
	Обработка	Продолжительное резание	Продолжительное резание
	СОЖ	Водорастворимый тип	Водорастворимый тип
Результаты		 <p>4 times !</p> <p>Количество заготовок</p> <p>DIMPLEFX Конкурент</p>	 <p>2.5 times !</p> <p>Количество заготовок</p> <p>DIMPLEFX Конкурент</p>
		<p>Стабильная обработка при высокоскоростном резании</p>	



Tungaloy Corporation (Head office)

11-1 Yoshima-Kogyodanchi
Iwaki-city, Fukushima, 970-1144 Japan
Phone: +81-246-36-8501 Fax: +81-246-36-8542
<http://www.tungaloy.co.jp/>

Tungaloy America, Inc.

1226A Michael Drive, Wood Dale, IL.60191, U.S.A.
Phone: +1-630-227-3700 Fax: +1-630-227-0690
<http://www.tungaloyamerica.com/>

Tungaloy Canada

432 Elgin St. Unit 3, Brantford, Ontario N3S 7P7, Canada
Phone: +1-519-758-5779 Fax: +1-519-758-5791
<http://www.tungaloyamerica.com/>

Tungaloy de Mexico S.A.

C Los Arellano 113, Parque Industrial Siglo XXI
Aguascalientes, AGS, Mexico 20290
Phone: +52-449-929-5410 Fax: +52-449-929-5411
<http://www.tungaloyamerica.com/>

Tungaloy do Brasil Comércio de Ferramentas de Corte Ltda.

Rua dos Sabias N.104
13280-000 Vinhedo, São Paulo, Brazil
Phone: +55-19-38262757 Fax: +55-19-38262757
<http://www.tungaloy.co.jp/br/>

Tungaloy Germany GmbH

Elisabeth-Selbert-Strasse 3
D-40764 Langenfeld, Germany
Phone: +49-2173-90420-0 Fax: +49-2173-90420-19
<http://www.tungaloy-eu.com/>

Tungaloy France S.A.S.

ZA Courtaboeuf - Le Rio 1 rue de la Terre de Feu
F-91952 Courtaboeuf Cedex, France
Phone: +33-1-6486-4300 Fax: +33-1-6907-7817
<http://www.tungaloy-eu.com/>

Tungaloy Italia S.r.l.

Via E. Andolfato 10
I-20126 Milano, Italy
Phone: +39-02-252012-1 Fax: +39-02-252012-65
<http://www.tungaloy-eu.com/>

Tungaloy Czech s.r.o

Tuřanka 115
CZ-627 00 Brno, Czech Republic
Phone: +420-532 123 391 Fax: +420-532 123 392
<http://www.tungaloy.co.jp/cz/>

Tungaloy Ibérica S.L.

C/La Pau, nº46
E-08243 Manresa (BCN), SPAIN
Phone: +34 93 1131360 Fax: +34 93 1131361
<http://www.tungaloy.co.jp/es/>

Tungaloy Scandinavia AB

S:t Lars Väg 42A
SE-22270 Lund, Sweden
Phone: +46-462119200 Fax: +46-462119207
<http://www.tungaloy.co.jp/se/>

LLC Tungaloy Rus

308012, Россия, Белгород
Костюкова 36-г
Тел.: +7 (4722) 58 57 57 Факс: +7 (4722) 58 57 83
<http://www.tungaloy-rus.ru/> info@tungaloy-rus.ru

Tungaloy Polska Sp. z o.o.

ul. Genewska 24
03-963 Warszawa, Poland
Phone: +48-22-617-0890 Fax: +48-22-617-0890
<http://www.tungaloy.co.jp/pl/>

Tungaloy Cutting Tool (Shanghai) Co.,Ltd.

Rm No 401 No.88 Zhabei, Jiangchang No.3 Rd
Shanghai 200436, China
Phone: +86-21-3632-1880 Fax: +86-21-3621-1918
<http://www.tungaloy.co.jp/tcts/>

Tungaloy Cutting Tool (Thailand) Co.,Ltd.

11th Floor, Sorachai Bldg. 23/7, Soi Sukhumvit 63
Klongtonnue, Wattana, Bangkok 10110, Thailand
Phone: +66-2-714-3130 Fax: +66-2-714-3134
<http://www.tungaloy.co.th/>

Tungaloy Singapore (Pte.), Ltd.

50 Kallang Avenue #06-03 Noel Corporate Building
Singapore 339505
Phone: +65-6391-1833 Fax: +65-6299-4557
<http://www.tungaloy.co.jp/tspl/>

Tungaloy India Pvt. Ltd.

Unit#13, B wing, 8th Floor, Kamala Mills Compound
Trade World, Lower Parel (West), Mumbai - 4000 13. India
Phone: +91-22-6124-8803 Fax: +91-22-6124-8899
<http://www.tungaloy.co.jp/in/>

Tungaloy Korea Co., Ltd

#1312, Byucksan Digital Valley 5-cha
60-73 Gasan-dong, Geumcheon-gu
153-788 Seoul, Korea
Phone: +82-2-6393-8930 Fax: +82-2-6393-8952
<http://www.tungaloy.co.jp/kr/>

Tungaloy Malaysia Sdn Bhd

50 K-2, Kelana Mall, Jalan SS6/14, Kelana Jaya, 47301
Petaling Jaya, Selangor Darul Ehsan, Malaysia
Phone: +603-7805-3222 Fax: +603-7804-8563
<http://www.tungaloy.co.jp/my/>

Distributed by:



ISO 9001 certified
QC00J0056
Tungaloy Corporation
18/10/1996

ISO 14001 certified
EC97J1123
Tungaloy Group
Japan site and Asian
production site
26/11/1997