

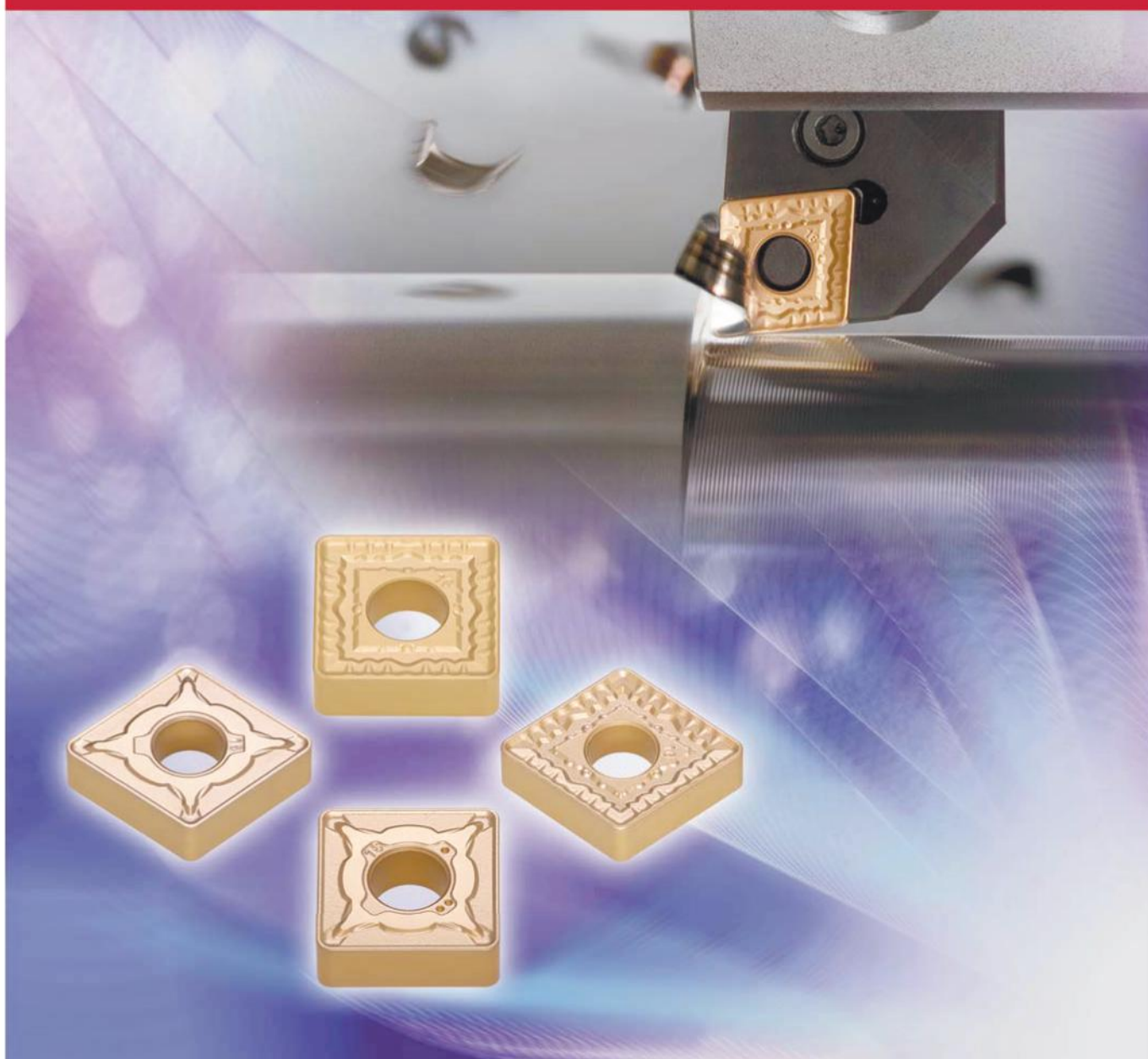
**TURNLINE** Новые стружколомы для пластин большого размера для тяжелых и средних режимов обработки

**NEW**

**THS & TUS** Стружколом

**PREMIUMTEC**  
TUNGALOY

Лучшие стружколомы для черновой токарной обработки



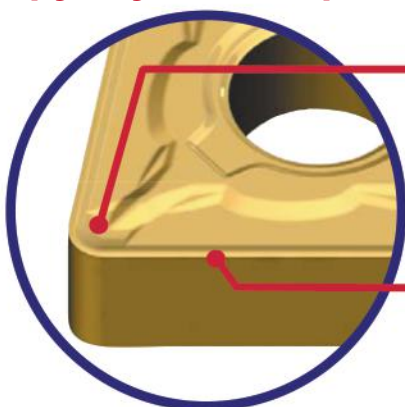
## Отличная надежность при черновой токарной обработке

Для черновой токарной обработки

**THS** Стружколом  
(Двусторонний)

### Особенности

Превосходный отвод стружки для широкого круга условий резания!!



**Форма выемки новой конструкции на углу сменной пластины**

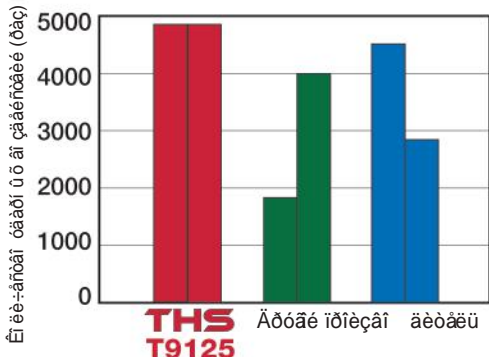
Îò èè÷íúé î òâí à ñòððæèè ààæá ìðè íáðááí òèá ñ íàè íé äëóáèíé ðá çàíèÿ Ìðèíáíèì äëÿ íáðááí òèè ñ èçíáíÿðù áéñÿ äëóáèíé ðá çàíèÿ

**Оптимальная и прочная режущая кромка**

Ìíáùðáííá ñ ïïð òèäèáíèá ðá çðððáíèð Íá áñíá ÷èááàð àùñíè òð ïð ÷íñòù è íèçèèá ðá æóùèá ñèèù

### Производительность обработки

● Тяжелая прерывистая обработка



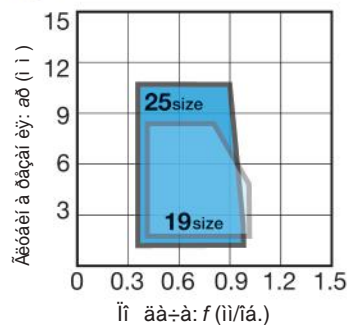
Сменная пластина: CNMG190616-THS  
Обрабатываемый материал: SCM440 / 42CrMo4 (250HB)  
Φ 250 мм x L480 мм  
с 4 пазами  
Скорость резания: Vc = 100 м/мин.  
Глубина резания: ap = 4 мм  
Подача: f = 0.5 мм/об.  
Обработка: Подрезка торца; точение с ударом  
СОЖ: Без использования СОЖ  
Станок: Токарный станок с ЧПУ

● Контроль стружки

8					
6					
4					
3					
2					
1.5					
ap/f	0.3	0.4	0.6	0.8	1.0

Сменная пластина: CNMG190616-THS  
Обрабатываемый материал: SCM440 / 42CrMo4  
Скорость резания: Vc = м/мин.  
СОЖ: Без использования СОЖ

● Область применения

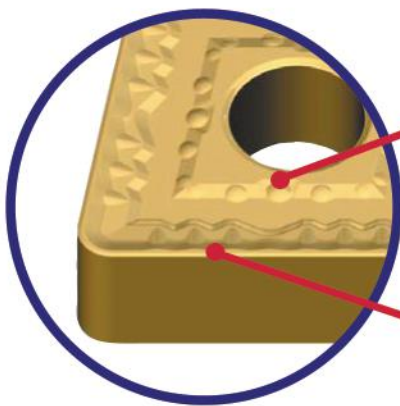


## Для токарной обработки стали

# TUS Стружколом (Односторонний)

## Особенности

Чрезвычайно прочные режущие кромки!



### Стружколом новой конструкции для черновой токарной обработки

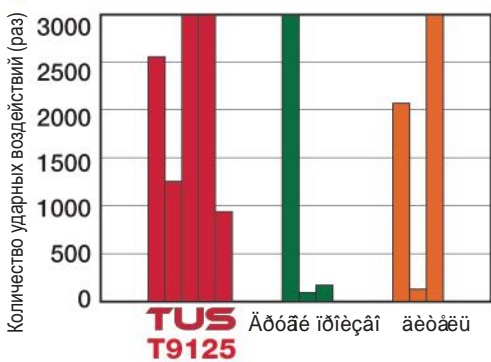
- $\lambda_{\text{max}} = 0.15 \text{ мм}$  — оптимальная длина стружки
- $\lambda_{\text{min}} = 0.05 \text{ мм}$  — минимальная длина стружки

### Оптимальная режущая кромка очень высокой прочности

- $\lambda_{\text{max}} = 0.15 \text{ мм}$  — оптимальная длина стружки
- $\lambda_{\text{min}} = 0.05 \text{ мм}$  — минимальная длина стружки

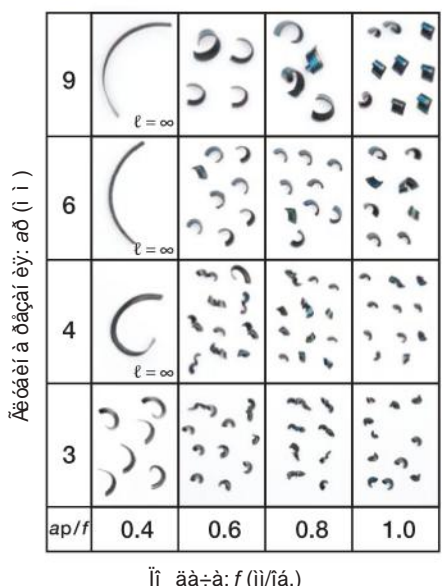
## Производительность обработки

### Тяжелое черновое точение



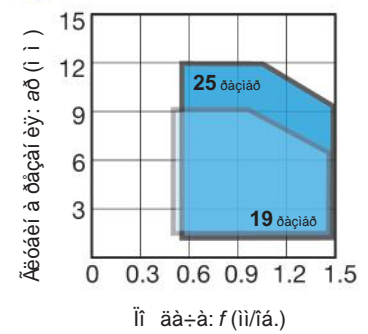
Сменная пластина: CNMM190616-TUS  
 Обрабатываемый материал: SCM440 / 42CrMo4 (250HB)  
 $\Phi$  250 мм x L480 мм  
 с 4 пазами  
 Скорость резания:  $V_c = 100 \text{ м/мин.}$   
 Глубина резания:  $a_p = 5 \text{ мм}$   
 Подача:  $f = 0.8 \text{ мм/об.}$   
 Обработка: Черновая обработка торца  
 СОЖ: Без использования СОЖ  
 Станок: Токарный станок с ЧПУ

### Контроль стружки



Сменная пластина: CNMM190616-TUS  
 Обрабатываемый материал: SCM440 / 42CrMo4  
 Скорость резания:  $V_c = 100 \text{ м/мин.}$   
 СОЖ: Без использования СОЖ


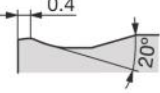
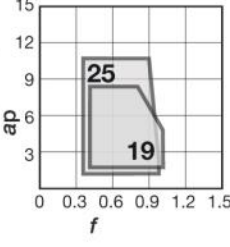

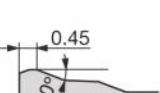
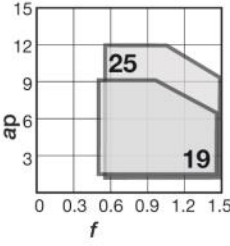
### Область применения




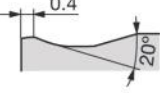
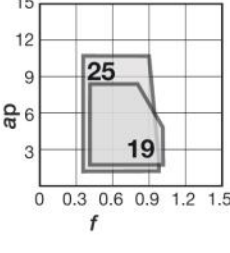

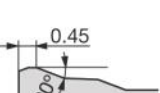
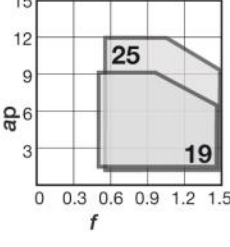


# Сменные пластины ἰὸδὲῶ ὀαῖῦῖῶ

## Ромб, 80°

ἰὸδὲῶ-ἰάῖῆᾶ	Ἰὸδὲῶῖῖῖ Ἀῖᾶῖῖῖ ἄῖᾶ (поперечное сечение)	f - ap	Ἰῖᾶ ᾶῖ ᾶῖᾶ	Ἰῖῖᾶῦ		ḐᾶῖᾶḐῦ (ἰῖ )			
				Ἰῖḑῦḑῖᾶἰ		Ἀῖᾶ ὀδ ἰῖḑῦḑῖᾶἰḑῖᾶ ὀd	Ḑῖ ῖῖῖᾶ s	Ἀῖᾶ ὀδ ἰḑᾶḑῖḑῖᾶῖ ὀd1	Радиус закругления вершины r <sub>E</sub>
				T9115	T9125				
Средние и тяжелые режимы обработки	<b>THS</b>   	<b>CNMG190612-THS</b> * <b>CNMG190616-THS</b> <b>CNMG190624-THS</b> <b>CNMG250924-THS</b>	●	●	19.05	6.35	7.93	1.2	
			●	●				1.6	
			●	●				2.4	
			●	●	25.4	9.52	9.12	2.4	
Тяжелое точение (Односто- роннее)	<b>TUS</b>   	<b>CNMM190608-TUS</b> <b>CNMM190612-TUS</b> * <b>CNMM190616-TUS</b> <b>CNMM190624-TUS</b> <b>CNMM190632-TUS</b> <b>CNMM250916-TUS</b> <b>CNMM250924-TUS</b> <b>CNMM250932-TUS</b>	●	●	19.05	6.35	7.93	0.8	
			●	●				1.2	
			●	●				1.6	
			●	●	2.4				
			●	●	3.2				
			●	●	25.4	9.52	9.12	1.6	
			●	●	2.4				
			●	●	3.2				

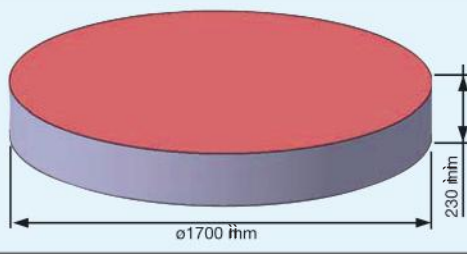

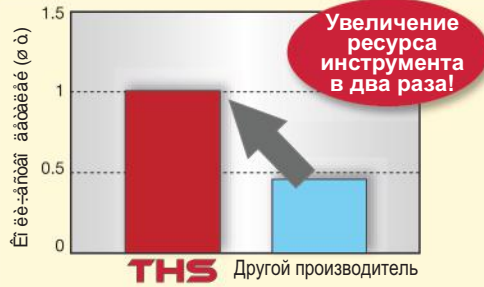
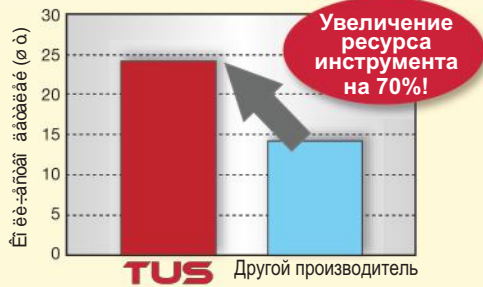
## Квадрат, 90°

ἰὸδὲῶ-ἰάῖῆᾶ	Ἰὸδὲῶῖῖῖ Ἀῖᾶῖῖῖ ἄῖᾶ (поперечное сечение)	f - ap	Ἰῖᾶ ᾶῖ ᾶῖᾶ	Ἰῖῖᾶῦ		ḐᾶῖᾶḐῦ (ἰῖ )			
				Ἰῖḑῦḑῖᾶἰ		Ἀῖᾶ ὀδ ἰῖḑῦḑῖᾶἰḑῖᾶ ὀd	Ḑῖ ῖῖῖᾶ s	Ἀῖᾶ ὀδ ἰḑᾶḑῖḑῖᾶῖ ὀd1	Радиус закругления вершины r <sub>E</sub>
				T9115	T9125				
Средние и тяжелые режимы обработки	<b>THS</b>   	<b>SNMG190608-THS</b> <b>SNMG190612-THS</b> * <b>SNMG190616-THS</b> <b>SNMG190624-THS</b> <b>SNMG250716-THS</b> <b>SNMG250724-THS</b>	●	●	19.05	6.35	7.93	0.8	
			●	●				1.2	
			●	●				1.6	
			●	●	2.4				
			●	●	25.4	7.94	9.12	1.6	
			●	●	2.4				
Тяжелое точение (Односто- роннее)	<b>TUS</b>   	<b>SNMM190612-TUS</b> * <b>SNMM190616-TUS</b> <b>SNMM190624-TUS</b> <b>SNMM250724-TUS</b> <b>SNMM250732-TUS</b> <b>SNMM250924-TUS</b> <b>SNMM250932-TUS</b>	●	●	19.05	6.35	7.93	1.2	
			●	●				1.6	
			●	●				2.4	
			●	●	25.4	7.94	9.12	2.4	
			●	●	3.2				
			●	●	25.4	9.52	9.12	2.4	
			●	●	3.2				

\*Ἰὸδὲῶ ᾶῖᾶ: Ḑῖᾶ ᾶῖᾶῖ Ἰᾶḑᾶ ᾶῖᾶ ἰ Ἰᾶ ᾶῖᾶῖ ἰḑᾶḑῖḑῖᾶῖᾶ ἰᾶῖῖῖῖῖ ἰᾶῖῖῖῖῖ ἰ ὀᾶ ᾶῖῖ ᾶῖᾶῖῖ \*

● : Ἰᾶᾶ ὀῖῖ ἰᾶ ἰῖῖῖῖῖῖ

# Практические примеры

Όεί ϑαάι όιάεέ	Άεήε όόδαέιύ	Έί εάι-ά όυέ άάε (άεý nóáíá íáí άάεάάόάεý)
Δάϑάό	<b>SNMG190616-THS</b>	<b>SNMM190616-TUS</b>
Νίαίιάý ðεάñòεείά	<b>T9125</b>	<b>T9125</b>
Íáðάά άòúάάάι úé íà όάðεάέ	<b>SNCM429 / 41CrNiMo4</b>	<b>SCM440 / 42CrMo4</b>
		
Όεί έεý όάϑαί έεý	Скорость резания: Vc (м/мин.)	
	<b>60</b>	<b>160</b>
	Íí άά-ά: f (í/íá.)	
	<b>0.7</b>	<b>0.5</b>
	Άεόάείá ðáϑ áíεý: (í)	
	<b>5</b>	<b>3</b>
Íáðάάί όεά	Наружная обточка и торцевание (непрерывная обработка)	Άñáá 8 íáñó (óýæá έίá όí -άίεά π έίðé á)
Νί Å	Ν έñí έüçíá áíεάí Ν Í Å	Ν έñí έüçíá áíεάí Ν Í Å
Δάϑόεýòάòú		
	<p><b>Увеличение ресурса инструмента в два раза!</b></p> <p><b>THS</b> Другой производитель</p> <p>Πρεвосходный отвод стружки и стабильный ресурс инструмента – даже при резке с изменяющейся глубиной резки.</p>	<p><b>Увеличение ресурса инструмента на 70%!</b></p> <p><b>TUS</b> Другой производитель</p> <p>Отсутствие внезапных разломов благодаря высокой прочности режущей кромки.</p>



## Tungaloy Corporation

### Tungaloy Corporation (Head office)

11-1 Yoshima-Kogyodanchi  
Iwaki-city, Fukushima, 970-1144 Japan  
Phone: +81-246-36-8501 Fax: +81-246-36-8542  
www.tungaloy.co.jp

### Tungaloy America, Inc.

Phone: +1-888-554-8394 Fax: +1-888-554-8392  
www.tungaloyamerica.com

### Tungaloy Canada

Phone: +1-519-758-5779 Fax: +1-519-758-5791  
www.tungaloyamerica.com

### Tungaloy de Mexico S.A.

Phone: +52-449-929-5410 Fax: +52-449-929-5411  
www.tungaloyamerica.com

### Tungaloy do Brasil Comércio de Ferramentas de Corte Ltda.

Phone: +55-19-38262757 Fax: +55-19-38262757  
www.tungaloy.co.jp/br

### Tungaloy Germany GmbH

Phone: +49-2173-90420-0 Fax: +49-2173-90420-19  
www.tungaloy.de

### Tungaloy France S.A.S.

Phone: +33-1-6486-4300 Fax: +33-1-6907-7817  
www.tungaloy.fr

### Tungaloy Italia S.r.l.

Phone: +39-02-252012-1 Fax: +39-02-252012-65  
www.tungaloy.it

### Tungaloy Czech s.r.o.

Phone: +420 532 123 391 Fax: +420 532 123 392  
www.tungaloy.cz

### Tungaloy Ibérica S.L.

Phone: +34 93 1131360 Fax: +34 93 1131361  
www.tungaloy.es

### Tungaloy Scandinavia AB

Phone: +46-462119200 Fax: +46-462119207  
www.tungaloy.co.jp/se

### Tungaloy Rus, LLC

Phone: +7 4722 58 57 57 Fax: +7 4722 58 57 83  
www.tungaloy.co.jp/ru

### Tungaloy Polska Sp. z o.o.

Phone: +48-22-617-0890 Fax: +48-22-617-0890  
www.tungaloy.co.jp/pl

### Tungaloy UK Ltd

Phone: +44 121 309 0163 Fax: +44 121 270 9694  
www.tungaloy.co.jp/uk

### Tungaloy Cutting Tool (Shanghai) Co.,Ltd.

Phone: +86-21-3632-1880 Fax: +86-21-3621-1918  
www.tungaloy.co.jp/tcts

### Tungaloy Cutting Tool (Thailand) Co.,Ltd.

Phone: +66-2-714-3130 Fax: +66-2-714-3134  
www.tungaloy.co.th

### Tungaloy Singapore (Pte.),Ltd.

Phone: +65-6391-1833 Fax: +65-6299-4557  
www.tungaloy.co.jp/tspl

### Tungaloy India Pvt. Ltd.

Phone: +91-22-6124-8804 Fax: +91-22-6124-8899  
www.tungaloy.co.jp/in

### Tungaloy Korea Co., Ltd

Phone: +82-2-6393-8930 Fax: +82-2-6393-8952  
www.tungaloy.co.jp/kr

### Tungaloy Malaysia Sdn Bhd

Phone: +603-7805-3222 Fax: +603-7804-8563  
www.tungaloy.co.jp/my

### Tungaloy Australia Pty Ltd

Phone: +612-9672-6844 Fax: +612-9672-6866  
www.tungaloy.co.jp/au

Distributed by:



ISO 9001 certified  
QC00J0056  
Tungaloy Corporation

18/10/1996

ISO 14001 certified  
EC97J1123  
Tungaloy Group  
Japan site and Asian  
production site

26/11/1997