

Tungaloy

Member IMC Group

Мы заботимся о наших покупателях

Tungaloy Report No. 402-E

TURNLINE Твердосплавные расточные резцы для токарной обработки малых диаметров

TINYTURN

JB тип

НОВИНКА

Твердосплавные расточные резцы применимы для растачивания минимального диаметра $\varnothing 0.6$ мм



Отличная режущая кромка подходит для высокоточной внутренней токарной обработки деталей!

Особенности

- Новый дизайн режущей кромки обеспечивает высокоточную обработку

1 Сверхтонкая режущая кромка

Сравнение поверхностей инструмента и режущих кромок

Острая кромка и однородность

Инородные частицы на поверхности, образование сколов

Шероховатая поверхность
Снижение срока службы инструмента из-за сварки

Невероятно острая режущая кромка по сравнению с конкурентами!!

- Обеспечивает отличную обработку поверхности и отсутствие сколов кромки.
- Шлифованная режущая кромка обеспечивает высокоточную обработку деталей.

2 Отверстие для подачи СОЖ

- Подача СОЖ непосредственно на режущую кромку.
- Отличный отвод стружки.

3 Новая серия идеально подходит для различных видов внутренней обработки.

- 146 видов твердосплавного инструмента с разнообразной геометрией
- Минимальный внутренний диаметр: $\varnothing D_m = 0.6$ мм



Растачивание, профильная обработка поверхности, снятие фаски

Тип	Применение	Диаметр стержня $\varnothing D_s$ (мм)	Мин. внутренний диаметр $\varnothing D_m$ (мм)						
			0	2	4	6	8	10	
JBT (стр. 6)	Растачивание, профильная обработка поверхности, снятие фаски	$\varnothing 4, \varnothing 7$	$\varnothing 0.6$	[Green bar from 0.6 to 7.0]					$\varnothing 7.0$
JBP (стр. 7)	Растачивание, снятие фаски	$\varnothing 4, \varnothing 7$		$\varnothing 2.8$	[Green bar from 2.8 to 5.0]			$\varnothing 5.0$	
JBU (стр. 7)	Обратное растачивание, снятие фаски	$\varnothing 7$			$\varnothing 5.0$	[Green bar at 5.0]			
JBC (стр. 7)	Растачивание, снятие фаски под углом 45°	$\varnothing 7$			$\varnothing 5.0$	[Green bar from 5.0 to 6.8]		$\varnothing 6.8$	
JBV (стр. 8)	Обратное растачивание	$\varnothing 4, \varnothing 7$		$\varnothing 3.0$	[Green bar from 3.0 to 7.0]				$\varnothing 7.0$

Обработка резьбы

Тип	Применение	Диаметр стержня $\varnothing D_s$ (мм)	Мин. внутренний диаметр $\varnothing D_m$ (мм)						
			0	2	4	6	8	10	
JBI (стр. 8)	Обработка метрической резьбы	$\varnothing 4, \varnothing 7$			$\varnothing 4.0$	[Green bar from 4.0 to 7.0]		$\varnothing 7.0$	

Обработка внутренних канавок

Тип	Применение	Диаметр стержня $\varnothing D_s$ (мм)	Ширина канавки W (мм)	Мин. внутренний диаметр $\varnothing D_m$ (мм)											
				0	2	4	6	8	10	12	14	15			
JBG (стр. 9)	Внутренняя обработка канавок	$\varnothing 4, \varnothing 7$	0.5 - 2.0	$\varnothing 2.0$	[Green bar from 2.0 to 6.8]					$\varnothing 6.8$					
JBF (стр. 10)	Обработка торцевых канавок	$\varnothing 7$	1.0 - 3.0			$\varnothing 6.0$	[Green bar from 6.0 to 15.0]						$\varnothing 15.0$		
JBS (стр. 10)	Обработка торцевых канавок (обработка вала)	$\varnothing 7$	2.0			$\varnothing 6.0$	[Green bar at 6.0]								
JBR (стр. 11)	Растачивание, профилирование поверхностей (с полным радиусом)	$\varnothing 7$	1.0			$\varnothing 5.0$	[Green bar from 5.0 to 6.8]		$\varnothing 6.8$						

Хорошо спроектированная геометрия инструмента для широкой номенклатуры обеспечивает высокую производительность обработки деталей малого диаметра!

● Простая в обращении втулка

1 Отличное качество позиционирования

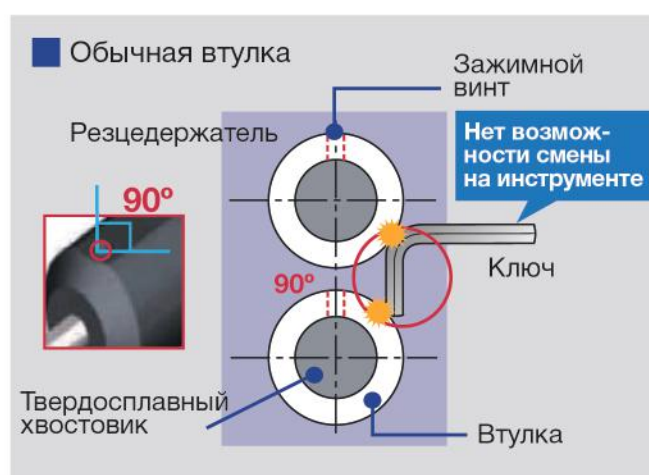
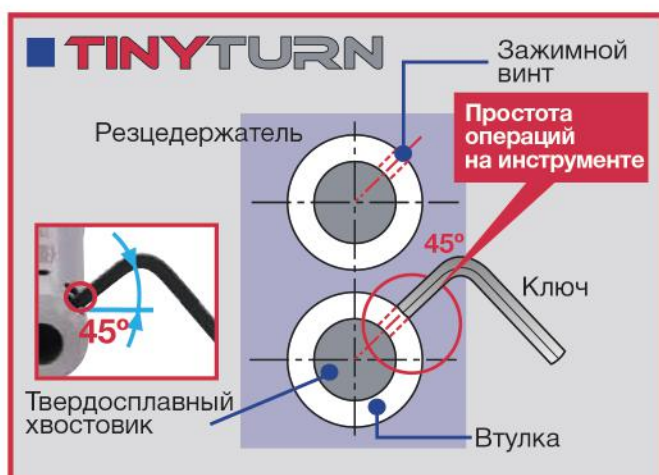
Точное позиционирование обеспечивает исключительную стабильность и надежность при замене режимов инструмента.

2 Двухстороннее крепление

Втулка имеет два отверстия $\varnothing 4$ мм и $\varnothing 7$ мм.

3 Простота замены инструмента

Благодаря зажимным винтам, расположенным под углом 45° , втулка подходит ко всем типам инструмента.



Многофункциональная втулка обеспечивает непревзойденную стабильность обработки!

Сплав

SH730 с покрытием PVD



Обеспечивает стабильную обработку в сочетании с эксклюзивным (Ti,Al)N покрытием и невероятно прочной основой.

Отличная стойкость к образованию сколов

Тонкие слои покрытия (Ti,Al)N образуют острую поверхность режущей кромки.

Улучшенная прочность и стойкость к пластичной деформации

Применение	Код применения	Сплав	Основа			Покрытие		Особенности
			Удельная масса	Твердость (HRA)	T.R.S. (GPa)	Основной состав	Толщина (μm)	
P Сталь	P20 - P30	SH730	14.4	91.5	3.0	(Ti,Al)N	1.0	Универсальный сплав с покрытием PVD для широкого ряда операций и материалов.
M Нержавеющая сталь	M20 - M30							
K Чугун	K20 - K30							
N Цветные металлы	N20 - N30							
S Суперсплавы	S20 - S30							

Стандартные режимы обработки

Растачивание, профильная обработка поверхности, снятие фаски, обратное растачивание

Обрабатываемый материал	Сплав	Скорость резания V_c (м/мин)	Подача f (мм/об)
Сталь S45C, SCM435 (C45, 34CrMo4)	SH730	90 (40 - 140)	0.05 (0.01 - 0.08) *
Нержавеющая сталь SUS303, SUS304 (X10CrNiS18-9, X5CrNi18-9)		90 (40 - 140)	
Серый чугун, ковкий чугун FC250, FCD (GG25, GGG)		60 (30 - 100)	
Алюминиевые сплавы, медные сплавы Si < 12%		150 (90 - 200)	
Титановые сплавы Ti-6Al-4V		60 (30 - 100)	

* JBTR/L04020004-D006,
JBTR/L04030004-D006
Макс. f = 0.01 мм/об

Обработка метрической резьбы

Обрабатываемый материал	Сплав	Скорость резания V_c (м/мин)	Кол-во пазов				
			Шаг (мм)				
			0.5	0.75	1	1.25	1.5
Сталь S45C, SCM435 (C45, 34CrMo4)	SH730	140	6 - 8	8 - 10	10 - 12	12 - 15	15 - 18
Нержавеющая сталь SUS303, SUS304 (X10CrNiS18-9, X5CrNi18-9)		105	8	10	12	15	18
Серый чугун, ковкий чугун FC250, FCD (GG25, GGG)		115	7	9	12	14	17
Алюминиевые сплавы, медные сплавы Si < 12%		350	6	8	10	12	15

Обработка внутренних канавок

Обрабатываемый материал	Сплав	Скорость резания V_c (м/мин)	Подача f (мм/об)
Сталь S45C, SCM435 (C45, 34CrMo4)	SH730	90 (40 - 140)	0.02 (0.01 - 0.03)
Нержавеющая сталь SUS303, SUS304 (X10CrNiS18-9, X5CrNi18-9)		90 (40 - 140)	
Серый чугун, ковкий чугун FC250, FCD (GG25, GGG)		60 (30 - 100)	
Алюминиевые сплавы, медные сплавы Si < 12%		150 (90 - 200)	
Титановые сплавы Ti-6Al-4V		60 (30 - 100)	

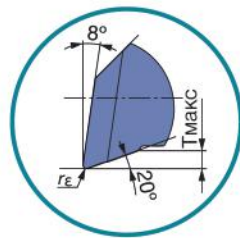
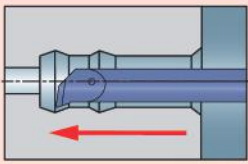
Обработка торцевых канавок

Обрабатываемый материал	Сплав	Скорость резания V_c (м/мин)	Подача f (мм/об)
Сталь S45C, SCM435 (C45, 34CrMo4)	SH730	90 (40 - 140)	0.03 (0.01 - 0.05)
Нержавеющая сталь SUS303, SUS304 (X10CrNiS18-9, X5CrNi18-9)		90 (40 - 140)	
Серый чугун, ковкий чугун FC250, FCD (GG25, GGG)		60 (30 - 100)	
Алюминиевые сплавы, медные сплавы Si < 12%		150 (90 - 200)	
Титановые сплавы Ti-6Al-4V		60 (30 - 100)	

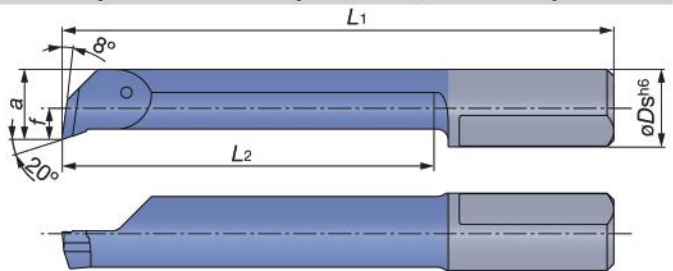
Твердосплавные расточные оправки

JBT R/L

Растачивание, профильная обработка поверхности, снятие фаски



Детали кромок



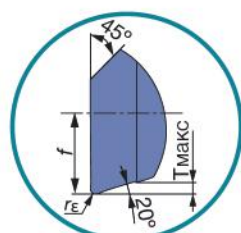
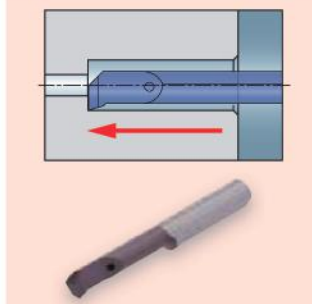
Показано правое исполнение (R).

Код заказа	Сплав		Мин. диаметр ϕ_{Dm} (мм)	Размеры (мм)						Радиус закругления $r_{\epsilon} \pm 0.05$
	SH730			ϕD_s	f	a	L_1	Вылет инструмента L_2	Tмакс	
	R	L								
JBTR/L04020004-D006	●		0.6	4	-	0.5	18.5	2	0.08	0.04
JBTR/L04030004-D006	●		0.6	4	-	0.5	19.5	3	0.08	0.04
JBTR/L04045005-D010	●		1	4	-	0.9	21	4.5	0.1	0.05
JBTR/L04065005-D010	●		1	4	-	0.9	23	6.5	0.1	0.05
JBTR/L04040005-D020	●		2	4	-	1.7	20.5	4	0.1	0.05
JBTR/L04090005-D020	●		2	4	-	1.7	25.5	9	0.1	0.05
JBTR/L04140005-D020	●		2	4	-	1.7	30.5	14	0.1	0.05
JBTR/L04090010-D028	●	●	2.8	4	0.6	2.6	25.5	9	0.2	0.10
JBTR/L04150010-D028	●	●	2.8	4	0.6	2.6	31.5	15	0.2	0.10
JBTR/L04190010-D028	●	●	2.8	4	0.6	2.6	35.5	19	0.2	0.10
JBTR/L04090010-D040	●	●	4	4	1.5	3.5	25.5	9	0.3	0.10
JBTR/L04150010-D040	●	●	4	4	1.5	3.5	31.5	15	0.3	0.10
JBTR/L04190010-D040	●	●	4	4	1.5	3.5	35.5	19	0.3	0.10
JBTR/L04230010-D040	●		4	4	1.5	3.5	39.5	23	0.3	0.10
JBTR/L04270010-D040	●		4	4	1.5	3.5	43.5	27	0.3	0.10
JBTR/L07090015-D050	●	●	5	7	0.9	4.4	25	9	0.5	0.15
JBTR/L07140015-D050	●	●	5	7	0.9	4.4	30	14	0.5	0.15
JBTR/L07190015-D050	●	●	5	7	0.9	4.4	35	19	0.5	0.15
JBTR/L07240015-D050	●	●	5	7	0.9	4.4	40	24	0.5	0.15
JBTR/L07290015-D050	●	●	5	7	0.9	4.4	45	29	0.5	0.15
JBTR/L07340015-D050	●		5	7	0.9	4.4	50	34	0.5	0.15
JBTR/L07140015-D060	●	●	6	7	1.8	5.3	30	14	0.5	0.15
JBTR/L07210015-D060	●	●	6	7	1.8	5.3	37	21	0.5	0.15
JBTR/L07240015-D060	●	●	6	7	1.8	5.3	40	24	0.5	0.15
JBTR/L07290015-D060	●	●	6	7	1.8	5.3	45	29	0.5	0.15
JBTR/L07340015-D060	●		6	7	1.8	5.3	50	34	0.5	0.15
JBTR/L07410015-D060	●		6	7	1.8	5.3	57	41	0.5	0.15
JBTR/L07190015-D068	●	●	6.8	7	2.8	6.3	35	19	0.6	0.15
JBTR/L07240015-D068	●		6.8	7	2.8	6.3	40	24	0.6	0.15
JBTR/L07290015-D068	●	●	6.8	7	2.8	6.3	45	29	0.6	0.15
JBTR/L07340015-D070	●	●	7	7	2.8	6.3	50	34	0.6	0.15
JBTR/L07390015-D070	●		7	7	2.8	6.3	55	39	0.6	0.15
JBTR/L07440015-D070	●		7	7	2.8	6.3	60	44	0.6	0.15
JBTR/L07490015-D070	●		7	7	2.8	6.3	65	49	0.6	0.15

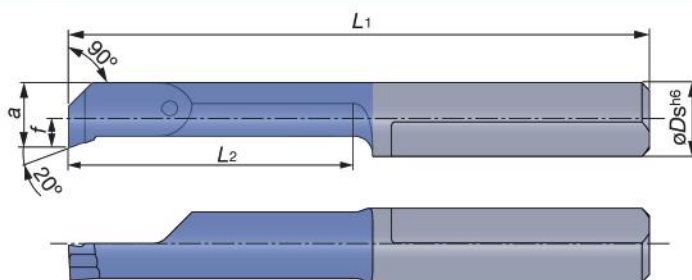
● : Складская позиция

JBPR R

Растачивание, снятие фаски



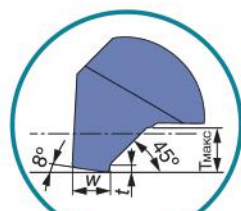
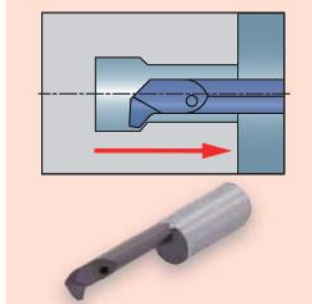
Детали кромки



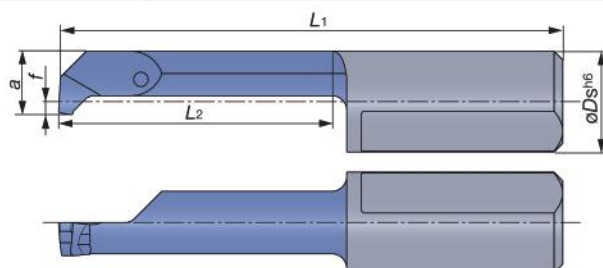
Код заказа	Сплав SH730	Мин. диаметр ØDM (мм)	Размеры (мм)						
			ØDs	f	a	L1	Вылет инструмента L2	Tмакс	Радиус закругления rE ± 0.05
JBPR04090010-D028	●	2.8	4	0.6	2.6	25.5	9	0.2	0.10
JBPR04150010-D028	●	2.8	4	0.6	2.6	31.5	15	0.2	0.10
JBPR04090010-D040	●	4	4	1.5	3.5	25.5	9	0.3	0.10
JBPR04150010-D040	●	4	4	1.5	3.5	31.5	15	0.3	0.10
JBPR07140015-D050	●	5	7	0.9	4.4	30	14	0.5	0.15
JBPR07190015-D050	●	5	7	0.9	4.4	35	19	0.5	0.15

JBUR R/L

Обратное растачивание, снятие фаски



Детали кромки

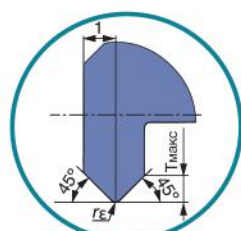
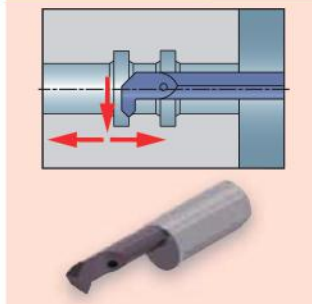


Показано правое исполнение (R).

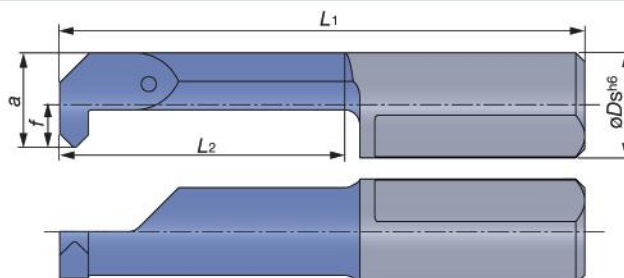
Код заказа	Сплав SH730		Мин. диаметр ØDM (мм)	Размеры (мм)							Ширина канавки (мм) W +0.05 0
	R	L		ØDs	f	a	L1	Вылет инструмента L2	t	Tмакс	
JBUR/L07140010-D050	●		5	7	0.9	4.4	30	14	0.2	1	1
JBUR/L07190010-D050	●		5	7	0.9	4.4	35	19	0.2	1	1

JBCR R

Растачивание, снятие фаски под углом 45°



Детали кромки

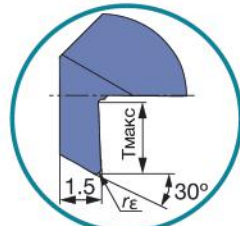
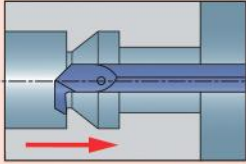


Код заказа	Сплав SH730	Мин. диаметр ØDM (мм)	Размеры (мм)						
			ØDs	f	a	L1	Вылет инструмента L2	Tмакс	Радиус закругления rE ± 0.05
JBCR07140020-D050	●	5	7	0.9	4.4	30	14	0.7	0.2
JBCR07190020-D050	●	5	7	0.9	4.4	35	19	0.7	0.2
JBCR07190020-D068	●	6.8	7	2.8	6.3	35	19	0.7	0.2

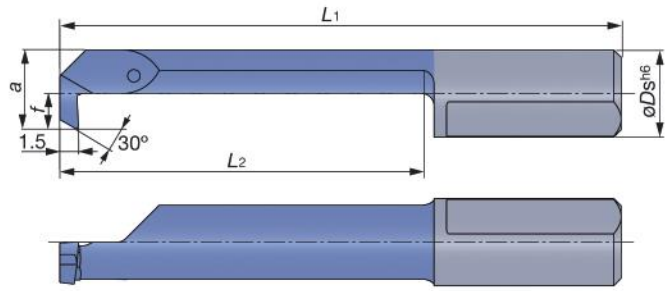
● : Складская позиция

JBB R

Обратное растачивание



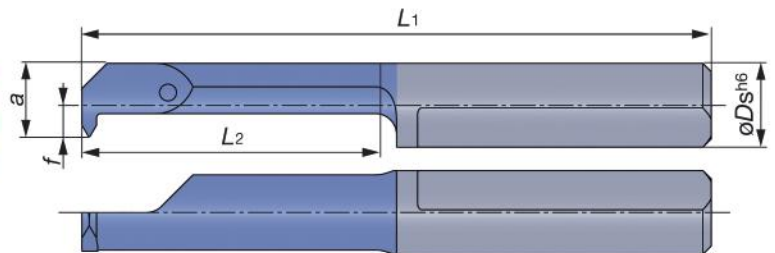
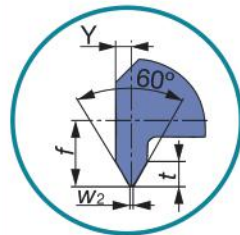
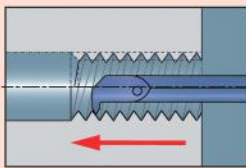
Детали кромки



Код заказа	Сплав SH730	Мин. диаметр $\varnothing D_M$ (мм)	Размеры (мм)						
			$\varnothing D_s$	f	a	L_1	Вылет инструмента L_2	$T_{\max c}$	Радиус закругления $r_{\epsilon} \pm 0.05$
JBBR04140020-D030	●	3	4	0.6	2.6	30	14	0.5	0.2
JBBR04190020-D030	●	3	4	0.6	2.6	35	19	0.5	0.2
JBBR04140015-D040	●	4	4	1.5	3.5	30	14	0.8	0.15
JBBR04240015-D040	●	4	4	1.5	3.5	40	24	0.8	0.15
JBBR07190020-D050	●	5	7	0.9	4.4	35	19	1	0.2
JBBR07290020-D050	●	5	7	0.9	4.4	45	29	1	0.2
JBBR07190020-D060	●	6	7	1.8	5.3	35	19	1.8	0.2
JBBR07290020-D060	●	6	7	1.8	5.3	45	29	1.8	0.2
JBBR07190020-D070	●	7	7	2.8	6.3	35	19	2.5	0.2
JBBR07290020-D070	●	7	7	2.8	6.3	45	29	2.5	0.2

JBIR R

Обработка метрической резьбы

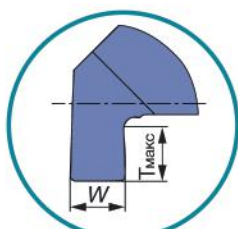
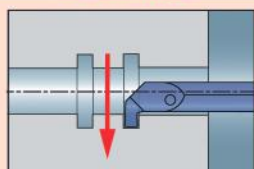


Код заказа	Сплав SH730	Шаг (мм)	Мин. диаметр $\varnothing D_M$ (мм)	Толщина W_2 $0_{-0.02}$	Размеры (мм)						
					$\varnothing D_s$	f	a	L_1	Вылет инструмента L_2	t	Y
JBIR04140050-D040	●	0.5	4	0.06	4	1.5	3.5	30	14	0.3	0.35
JBIR07140050-D050	●	0.5	5	0.06	7	0.9	4.4	30	14	0.3	0.35
JBIR07140075-D050	●	0.75	5	0.09	7	0.9	4.4	30	14	0.4	0.45
JBIR07140100-D048	●	1	4.8	0.12	7	0.9	4.4	30	14	0.6	0.55
JBIR07140100-D060	●	1	6	0.12	7	1.8	5.3	30	14	0.6	0.55
JBIR07140125-D060	●	1.25	6	0.15	7	1.8	5.3	30	14	0.7	0.65
JBIR07140150-D060	●	1.5	6	0.18	7	1.8	5.3	30	14	0.8	0.75
JBIR07140150-D070	●	1.5	7	0.18	7	2.8	6.3	30	14	0.8	0.75

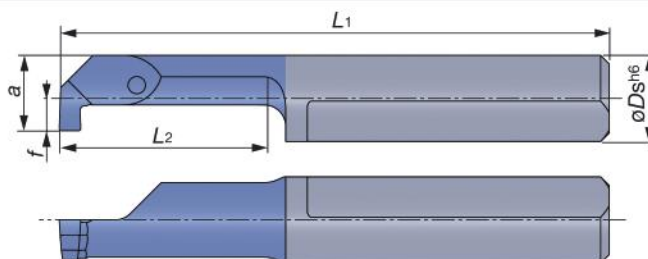
● : Складская позиция

JBG R/L

Обработка внутренних канавок



Детали кромки



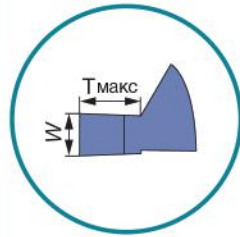
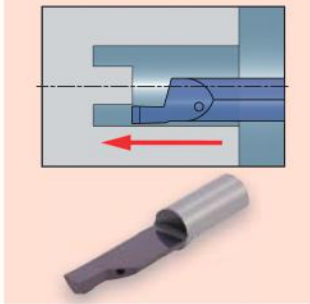
Показано правое исполнение (R).

Код заказа	Сплав		Ширина канавки $W_{+0,05}^0$ (мм)	Мин. диаметр ϕ_{DM} (мм)	Размеры (мм)					
	R	L			ϕD_s	f	a	L_1	Вылет инструмента L_2	T_{max}
JBGR/L04050050-D020	●		0.5	2	4	0.2	1.8	21	5	0.4
JBGR/L04100050-D020	●		0.5	2	4	0.2	1.8	26	10	0.4
JBGR/L04050070-D030	●		0.7	3	4	0.7	2.7	21	5	0.6
JBGR/L04100070-D030	●		0.7	3	4	0.7	2.7	26	10	0.6
JBGR/L04090100-D040	●		1	4	4	1.5	3.5	25.5	9	0.8
JBGR/L04150100-D040	●		1	4	4	1.5	3.5	31.5	15	0.8
JBGR/L07090100-D050	●		1	5	7	0.9	4.4	25	9	1
JBGR/L07140100-D050	●		1	5	7	0.9	4.4	30	14	1
JBGR/L07090150-D050	●		1.5	5	7	0.9	4.4	25	9	1
JBGR/L07140150-D050	●		1.5	5	7	0.9	4.4	30	14	1
JBGR/L07090200-D050	●		2	5	7	0.9	4.4	25	9	1
JBGR/L07190200-D050	●		2	5	7	0.9	4.4	35	19	1
JBGR/L07090100-D060	●	●	1	6	7	1.8	5.3	25	9	1.8
JBGR/L07140100-D060	●		1	6	7	1.8	5.3	30	14	1.8
JBGR/L07210100-D060	●		1	6	7	1.8	5.3	37	21	1.8
JBGR/L07290100-D060	●		1	6	7	1.8	5.3	45	29	1.8
JBGR/L07090150-D060	●	●	1.5	6	7	1.8	5.3	25	9	1.8
JBGR/L07140150-D060	●		1.5	6	7	1.8	5.3	30	14	1.8
JBGR/L07210150-D060	●		1.5	6	7	1.8	5.3	37	21	1.8
JBGR/L07240150-D060	●		1.5	6	7	1.8	5.3	40	24	1.8
JBGR/L07290150-D060	●		1.5	6	7	1.8	5.3	45	29	1.8
JBGR/L07090200-D060	●		2	6	7	1.8	5.3	25	9	1.8
JBGR/L07140200-D060	●		2	6	7	1.8	5.3	30	14	1.8
JBGR/L07210200-D060	●		2	6	7	1.8	5.3	37	21	1.8
JBGR/L07240200-D060	●		2	6	7	1.8	5.3	40	24	1.8
JBGR/L07290200-D060	●		2	6	7	1.8	5.3	45	29	1.8
JBGR/L07090100-D068	●		1	6.8	7	2.7	6.2	25	9	2.5
JBGR/L07140100-D068	●		1	6.8	7	2.7	6.2	30	14	2.5
JBGR/L07210100-D068	●		1	6.8	7	2.7	6.2	37	21	2.5
JBGR/L07090150-D068	●		1.5	6.8	7	2.7	6.2	25	9	2.5
JBGR/L07140150-D068	●		1.5	6.8	7	2.7	6.2	30	14	2.5
JBGR/L07210150-D068	●		1.5	6.8	7	2.7	6.2	37	21	2.5
JBGR/L07290150-D068	●		1.5	6.8	7	2.7	6.2	45	29	2.5
JBGR/L07090200-D068	●		2	6.8	7	2.7	6.2	25	9	2.5
JBGR/L07140200-D068	●	●	2	6.8	7	2.7	6.2	30	14	2.5
JBGR/L07210200-D068	●		2	6.8	7	2.7	6.2	37	21	2.5
JBGR/L07250200-D068	●		2	6.8	7	2.7	6.2	40	25	2.5
JBGR/L07290200-D068	●		2	6.8	7	2.7	6.2	45	29	2.5

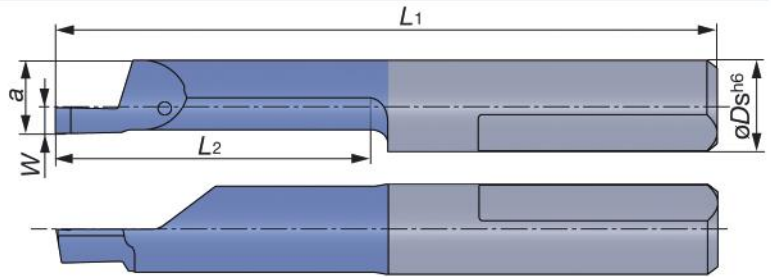
● : Складская позиция

JBF R/L

Обработка торцевых канавок



Детали кромки

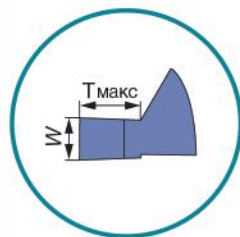
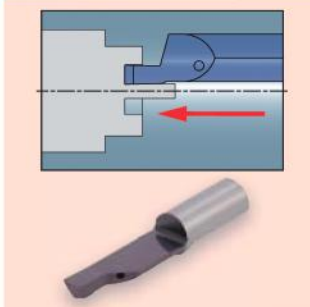


Показано правое исполнение (R).

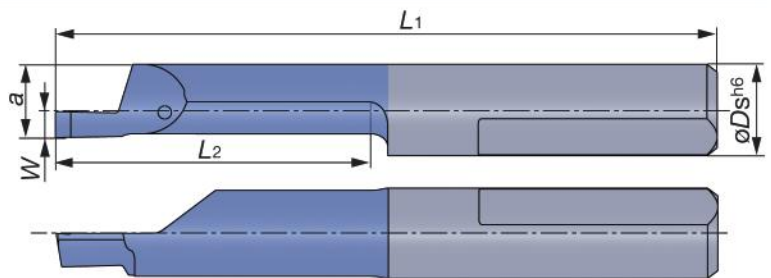
Код заказа	Сплав		Ширина канавки $W_{+0.05}^0$ (мм)	Мин. диаметр ϕD_M (мм)	Размеры (мм)				
	R	L			ϕD_s	a	L1	Вылет инструмента L2	T_max
JBFR/L07110100-D060	●		1	6	7	5.2	26	11	1.5
JBFR/L07110150-D060	●		1.5	6	7	5.2	26	11	2
JBFR/L07110200-D060	●		2	6	7	5.2	26	11	3
JBFR/L07110250-D080	●		2.5	8	7	5.9	27	11	3.5
JBFR/L07110300-D080	●		3	8	7	5.9	27	11	3.5
JBFR/L07210150-D080	●	●	1.5	8	7	5.9	36	21	2.5
JBFR/L07210200-D080	●		2	8	7	5.9	36	21	3
JBFR/L07210250-D080	●		2.5	8	7	5.9	36	21	3.5
JBFR/L07210300-D080	●		3	8	7	5.9	36	21	3.5
JBFR/L07300200-D080	●	●	2	8	7	5.9	46	30	3
JBFR/L07300300-D080	●		3	8	7	5.9	46	30	3.5
JBFR/L07110100-D080	●		1	8	7	5.9	27	11	1.5
JBFR/L07110150-D080	●		1.5	8	7	5.9	27	11	2.5
JBFR/L07110200-D080	●		2	8	7	5.9	27	11	3
JBFR/L07200200-D080	●		2	8	7	5.9	36	20	3
JBFR/L07200250-D150	●		2.5	15	7	5.9	36	20	20
JBFR/L07200300-D150	●		3	15	7	5.9	36	20	20
JBFR/L07300300-D150	●		3	15	7	5.9	46	30	30

JBS R

Обработка торцевых канавок (обработка вала)



Детали кромки

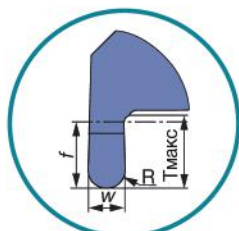
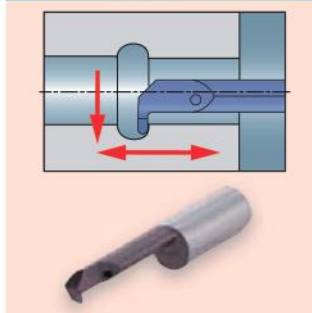


Код заказа	Сплав		Ширина канавки $W_{+0.05}^0$ (мм)	Мин. диаметр ϕD_M (мм)	Размеры (мм)				
	R	L			ϕD_s	a	L1	Вылет инструмента L2	T_max
JBSR07200200-D060	●		2	6	7	5.2	36	20	4

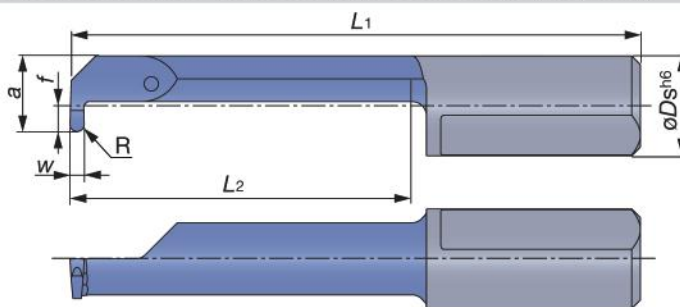
● : Складская позиция

JBR R

Растачивание, профилирование поверхностей (с полным радиусом)



Детали кромки

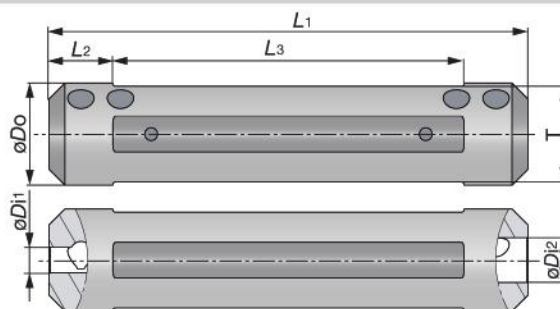


Код заказа	Сплав SH730	Ширина канавки $W_{0}^{+0.05}$ (мм)	Мин. диаметр $\phi D_{\text{М}}$ (мм)	Размеры (мм)						
				ϕD_s	f	a	L_1	Вылет инструмента L_2	$T_{\text{макс}}$	R
JBRR07190050-D050	●	1	5	7	0.9	4.4	35	19	1	0.5
JBRR07240050-D060	●	1	6	7	1.8	5.3	40	24	1.8	0.5
JBRR07290050-D068	●	1	6.8	7	2.8	6.3	45	29	2.5	0.5

Втулки

JBBS

Система TinyTurn



Код заказа	Склад	Размеры (мм)							Запасные части	
		ϕD_o	ϕD_{i1}	ϕD_{i2}	L_1	L_2	L_3	T	Зажимной винт	Ключ
JBBS12-4-4	●	12	4	4	75	10	55	10.3	SSHМ5-4PF-S	P-2.5
JBBS127-4-4	●	12.7	4	4	76.2	10	56.2	11.6	SSHМ5-6PF-S	P-2.5
JBBS14-4-4	●	14	4	4	75	10	55	12	SSHМ5-4PF-S	P-2.5
JBBS159-4-7	●	15.875	4	7	76.2	10	56.2	14	SSHМ5-6PF-S	P-2.5
JBBS16-4-7	●	16	4	7	75	10	55	15	SSHМ5-6PF-S	P-2.5
JBBS19-4-7	●	19.05	4	7	89	10	69	17.2	SSHМ5-6PF-S	P-2.5
JBBS20-4-7	●	20	4	7	90	10	70	18	SSHМ5-6PF-S	P-2.5
JBBS22-4-7	●	22	4	7	90	10	70	20	SSHМ5-6PF-S	P-2.5
JBBS25-4-7	●	25	4	7	100	10	80	23	SSHМ5-6PF-S	P-2.5
JBBS254-4-7	●	25.4	4	7	90	10	70	23.4	SSHМ5-6PF-S	P-2.5

● : Складская позиция



Tungaloy Corporation (Head office)

11-1 Yoshima-Kogyodanchi
Iwaki-city, Fukushima, 970-1144 Japan
Phone: +81-246-36-8501 Fax: +81-246-36-8542
www.tungaloy.co.jp

Tungaloy America, Inc.

3726 N Ventura Drive, Arlington Heights, IL 60004, U.S.A.
Phone: +1-888-554-8394 Fax: +1-888-554-8392
www.tungaloyamerica.com

Tungaloy Canada

432 Elgin St. Unit 3, Brantford, Ontario N3S 7P7, Canada
Phone: +1-519-758-5779 Fax: +1-519-758-5791
www.tungaloyamerica.com

Tungaloy de Mexico S.A.

C Los Arellano 113, Parque Industrial Siglo XXI
Aguascalientes, AGS, Mexico 20290
Phone: +52-449-929-5410 Fax: +52-449-929-5411
www.tungaloyamerica.com

Tungaloy do Brasil Comércio de Ferramentas de Corte Ltda.

Rua dos Sabias N.104
13280-000 Vinhedo, São Paulo, Brazil
Phone: +55-19-38262757 Fax: +55-19-38262757
www.tungaloy.co.jp/br

Tungaloy Germany GmbH

An der Alten Ziegelei 1
D-40789 Monheim, Germany
Phone: +49-2173-90420-0 Fax: +49-2173-90420-19
www.tungaloy.de

Tungaloy France S.A.S.

ZA Courtaboeuf - Le Rio, 1 rue de la Terre de feu
F-91952 Courtaboeuf Cedex, France
Phone: +33-1-6486-4300 Fax: +33-1-6907-7817
www.tungaloy.fr

Tungaloy Italia S.r.l.

Via E. Andolfato 10
I-20126 Milano, Italy
Phone: +39-02-252012-1 Fax: +39-02-252012-65
www.tungaloy.it

Tungaloy Czech s.r.o

Tuřanka 115
CZ-627 00 Brno, Czech Republic
Phone: +420-532 123 391 Fax: +420-532 123 392
www.tungaloy.cz

Tungaloy Ibérica S.L.

C/La Pau, nº46
E-08243 Manresa (BCN), SPAIN
Phone: +34 93 1131360 Fax: +34 93 1131361
www.tungaloy.es

Tungaloy Scandinavia AB

S:t Lars Väg 42A
SE-22270 Lund, Sweden
Phone: +46-462119200 Fax: +46-462119207
www.tungaloy.co.jp/se

Tungaloy Rus, LLC

36-G Kostukova str.
308012 Belgorod, Russia
Phone: +7 4722 58 57 57 Fax: +7 4722 58 57 83
www.tungaloy.co.jp/ru

Tungaloy Polska Sp. z o.o.

ul. Genevska 24
03-963 Warszawa, Poland
Phone: +48-22-617-0890 Fax: +48-22-617-0890
www.tungaloy.co.jp/pl

Tungaloy U.K. Ltd

Hilton Hall Business Centre, Essington
Staffordshire, WV11 2BQ, UK
Phone: +44 121 309 0163 Fax: +44 121 270 9694
www.tungaloy.co.jp/uk salesinfo@tungaloyuk.co.uk

Tungaloy Hungary Kft

Erzsébet királyné útja 125
H-1142 Budapest, Hungary
Phone: (0036) 1 781-6846 Fax: (0036) 1 781-6866
www.tungaloy.co.jp/hu info@tungaloytools.hu

Tungaloy Cutting Tool (Shanghai) Co.,Ltd.

Rm No 401 No.88 Zhabei, Jiangchang No.3 Rd
Shanghai 200436, China
Phone: +86-21-3632-1880 Fax: +86-21-3621-1918
www.tungaloy.co.jp/tcts

Tungaloy Cutting Tool (Thailand) Co.,Ltd.

11th Floor, Sorachai Bldg. 23/7, Soi Sukhumvit 63
Klongtonnue, Wattana, Bangkok 10110, Thailand
Phone: +66-2-714-3130 Fax: +66-2-714-3134
www.tungaloy.co.th

Tungaloy Singapore (Pte.), Ltd.

50 Kallang Avenue #06-03 Noel Corporate Building
Singapore 339505
Phone: +65-6391-1833 Fax: +65-6299-4557
www.tungaloy.co.jp/tspl

Tungaloy India Pvt. Ltd.

Unit#13, B wing, 8th Floor, Kamala Mills Compound
Trade World, Lower Parel (West), Mumbai - 4000 13, India
Phone: +91-22-6124-8804 Fax: +91-22-6124-8899
www.tungaloy.co.jp/in

Tungaloy Korea Co., Ltd

#1312, Byucksan Digital Valley 5-cha
60-73 Gasan-dong, Geumcheon-gu
153-788 Seoul, Korea
Phone: +82-2-6393-8930 Fax: +82-2-6393-8952
www.tungaloy.co.jp/kr

Tungaloy Malaysia Sdn Bhd

50 K-2, Kelana Mall, Jalan SS6/14, Kelana Jaya, 47301
Petaling Jaya, Selangor Darul Ehsan, Malaysia
Phone: +603-7805-3222 Fax: +603-7804-8563
www.tungaloy.co.jp/my

Tungaloy Australia Pty Ltd

Unit 308/33 Lexington Drive
Bella Vista NSW 2153, Australia
Phone: +612-9672-6844 Fax: +612-9672-6866
www.tungaloy.co.jp/au

Distributed by:



ISO 9001 certified
QC00J0056
Tungaloy Corporation
18/10/1996 26/11/1997

ISO 14001 certified
EC97J1123
Tungaloy Group
Japan site and Asian
production site