

TURNLINE ТАС расточные резцы **DOMINIBORE**

НОВИНКА

**Острота позитивных пластин в два раза больше
режущих кромок**



Высокая острота позволяет уменьшить режущие силы. Двусторонние пластины увеличивают количество режущих углов в два раза!

Особенности

● Уникальный дизайн двусторонней пластины

Минимальный диаметр отверстия: $\varnothing 12$ мм

→ Экономичный выбор с удвоенным количеством режущих углов

Улучшенная острота кромки уменьшает усилия резания.

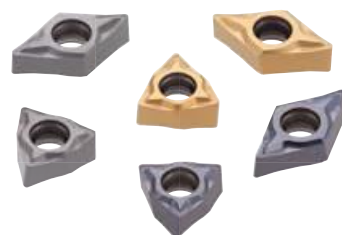
→ Схожий дизайн с позитивным типом для предотвращения вибрации

Один размер пластины подходит для резцов диаметром от $\varnothing 10$ мм ~ $\varnothing 20$ мм

→ Левосторонние и правосторонние пластины с классом точности G гарантируют безупречный уровень качества

Идеальная серия сплавов для различных видов обработки

→ AN725 для общей обработки стали, GT530 с высокой износостойкостью для чистовой отделки поверхности и NS530 для экономичной обработки



● Оригинальный дизайн эксклюзивной пластины

TS стружколом для серии DoMiniBore

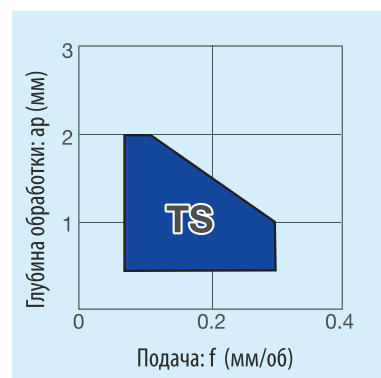
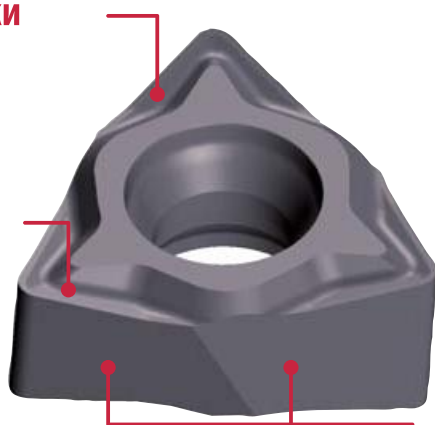
Демонстрирует отличный отвод стружки при обработке различных материалов.

Большой наклон кромки

Минимизирует силу резания и вибрацию

Широкий карман для стружки

Предотвращает скопление стружки



Уникальный дизайн формы

Идеально соответствует державке, что обеспечивает жесткость прижима

Высокопроизводительные резцы с уникальным дизайном

Отличный отвод стружки и высокая прочность
(Такая же конструкция как у серии StreamJetBar)



Примеры обработки

Устойчивость к вибрациям

Аналогичный уровень устойчивости как и у позитивного типа пластин

■ Стальной хвостовик

Скорость обработки: $V_c = 150$ м/мин
Обрабатываемый материал: S45C / C45
СОЖ: водостойкий тип (внутренняя подача)

Длина вылета: 36 мм ($L/D = 3$) Диаметр хвостовика: $\varnothing 12$ мм

DOMINIBORE

Глубина обработки: ap (мм)	2.0	OK	OK	OK	OK
	1.5	OK	OK	OK	OK
	1.0	OK	OK	OK	OK
	0.5	OK	OK	OK	OK
	ap/f	0.05	0.10	0.15	0.20

Подача: f (мм/об)

Длина вылета

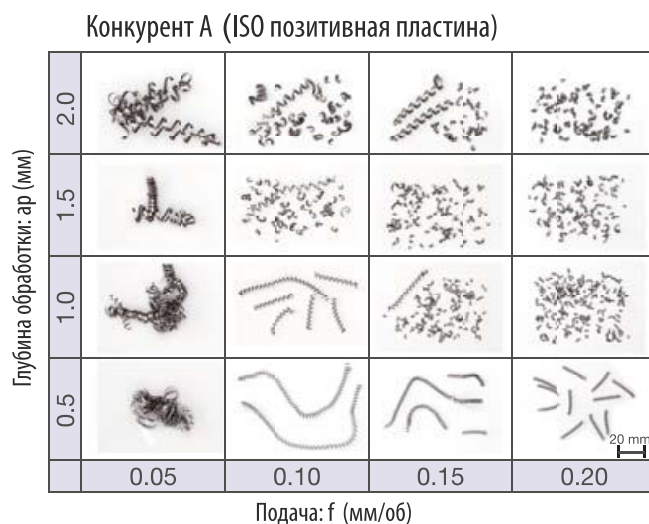
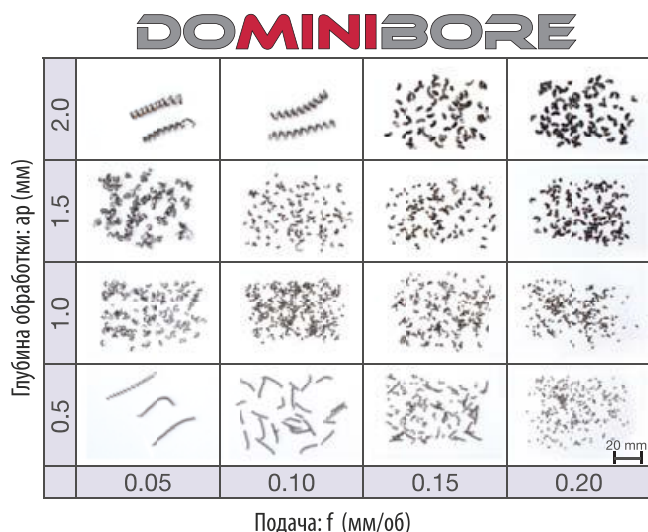
Глубина обработки: ap (мм)	2.0	OK	OK	OK	OK
	1.5	OK	OK	OK	OK
	1.0	OK	OK	OK	OK
	0.5	OK	OK	OK	OK
	ap/f	0.05	0.10	0.15	0.20

Подача: f (мм/об)

Отвод стружки

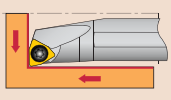
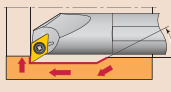
DoMiniBore обеспечивает стабильный отвод стружки при средней финишной обработке.

Обрабатываемый материал: S45C /C45
Пластина: WXGU040304L-TS
Державка: A12M-SWLXR04-D140
Скорость обработки: $V_c = 150$ м/мин
Глубина расточки: $H = 36$ мм ($L/D = 3$)



Представление продукции

Линейки продукции

Стиль	Тип хвостовика	Диаметр хвостовика (мм)	Минимальный диаметр резца ϕD_m (мм)
	Сталь	$\phi 10 \sim \phi 20$	0 10 15 20 25
SWLXR/L Пластина для растачивания и торцевой обработки: WXGU	Твердосплавный	$\phi 10 \sim \phi 20$	$\phi 12$ $\phi 22$
	Сталь	$\phi 10 \sim \phi 20$	0 10 15 20 25
SDXXR/L Пластина внутренней обработки: DXGU	Твердосплавный	$\phi 10 \sim \phi 20$	$\phi 13$ $\phi 24$

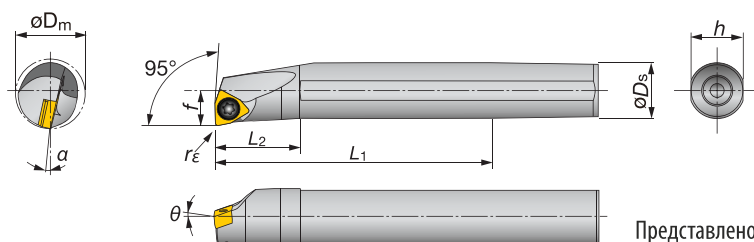
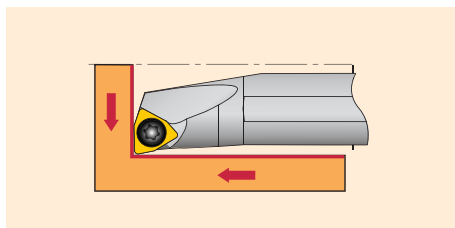
Инструмент	Минимальный диаметр резца ϕD_m (мм)
DOMINIBORE Негативный тип пластины	5 10 15 20 25 30 35 40
STREAMJETBAR Негативный тип пластины (1)	$\phi 12$ 24 $\phi 20$ $\phi 40$
STREAMJETBAR Позитивный тип пластины (2)	$\phi 4,5$ $\phi 34$

(1) ISO негативный тип пластины: с **PTUNR/L** типом державки
(2) ISO негативный тип пластины: с **STUPR/L** типом державки

Державки

SWLXR/L

Растачивание и торцевая обработка



Представлено
правое исполнение (R)

Стальной хвостовик

Код заказа	Склад		Минимальный диаметр реза ϕD_m	Размеры (мм)								Стандартный радиус закругления r_ϵ	Пластина	Части		Сопротивление (N·m)
	R	L		ϕD_s	f	L_1	L_2	h	f_2	θ	α			Отвертка	Ключ	
A10K-SWLXR/L04-D120	●	★	12	10	6	125	20	9	-	-10°	-16°	0.4	WXGU0403** L/R	SR34-514	T-7F	0.9
A12M-SWLXR/L04-D140	●	★	14	12	7	150	24	11	-	-10°	-14°	0.4				
A16Q-SWLXR/L04-D180	●	★	18	16	9	180	32	15	-	-10°	-11°	0.4				
A20R-SWLXR/L04-D220	★	★	22	20	11	200	36	18	-	-10°	-10°	0.4				

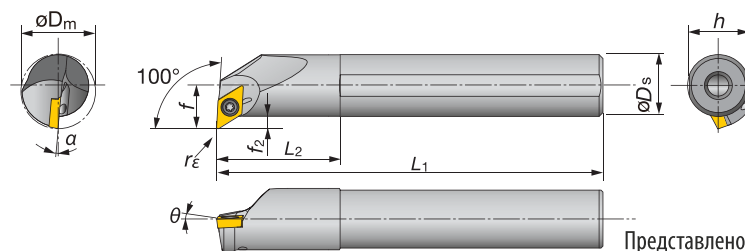
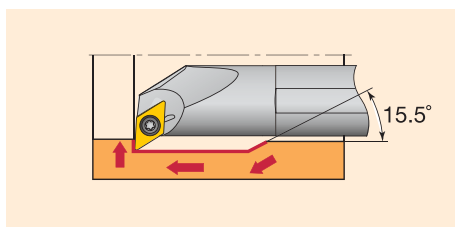
Твердосплавный хвостовик

Код заказа	Склад		Минимальный диаметр реза ϕD_m	Размеры (мм)								Стандартный радиус закругления r_ϵ	Пластина	Части		Сопротивление (N·m)
	R	L		ϕD_s	f	L_1	L_2	h	f_2	θ	α			Отвертка	Ключ	
E10M-SWLXR/L04-D120	●	★	12	10	6	150	25	9	-	-10°	-16°	0.4	WXGU0403** L/R	SR34-514	T-7F	0.9
E12Q-SWLXR/L04-D140	●	★	14	12	7	180	27	11	-	-10°	-14°	0.4				
E16R-SWLXR/L04-D180	●	★	18	16	9	200	32	15	-	-10°	-11°	0.4				
E20S-SWLXR/L04-D220	★	★	22	20	11	250	36	18	-	-10°	-10°	0.4				

При использовании правосторонне или левосторонней пластины, правосторонняя пластина (R) применяется для левосторонней державки (SWLXR04-D**), а левосторонняя пластина (L) - для правосторонней державки (SWLXR04-D**).

SDXXR/L

Растачивание и внутренняя обработка



Представлено
правое исполнение (R)

Стальной хвостовик

Код заказа	Склад		Минимальный диаметр реза ϕD_m	Размеры (мм)								Стандартный радиус закругления r_ϵ	Пластина	Части		Сопротивление (N·m)
	R	L		ϕD_s	f	L_1	L_2	h	f_2	θ	α			Отвертка	Ключ	
A10K-SDXXR/L07-D130	●	★	13	10	7.6	125	20	9	2.6	-14°	-16°	0.4	DXGU0703** L/R	SR34-514	T-7F	0.9
A12M-SDXXR/L07-D160	●	★	16	12	8.6	150	24	11	2.6	-14°	-14°	0.4				
A16Q-SDXXR/L07-D200	●	★	20	16	10.6	180	32	15	2.6	-13°	-13°	0.4				
A20R-SDXXR/L07-D240	★	★	24	20	12.6	200	36	18	2.6	-13°	-12°	0.4				

Твердосплавный хвостовик

Код заказа	Склад		Минимальный диаметр реза ϕD_m	Размеры (мм)								Стандартный радиус закругления r_ϵ	Пластина	Части		Сопротивление (N·m)
	R	L		ϕD_s	f	L_1	L_2	h	f_2	θ	α			Отвертка	Ключ	
E10M-SDXXR/L07-D130	●	★	13	10	7.6	150	25	9	2.6	-14°	-16°	0.4	DXGU0703** L/R	SR34-514	T-7F	0.9
E12Q-SDXXR/L07-D160	●	★	16	12	8.6	180	27	11	2.6	-14°	-14°	0.4				
E16R-SDXXR/L07-D200	●	★	20	16	10.6	200	32	15	2.6	-13°	-13°	0.4				
E20S-SDXXR/L07-D240	★	★	24	20	12.6	250	36	18	2.6	-13°	-12°	0.4				

При использовании правосторонне или левосторонней пластины, правосторонняя пластина (R) применяется для левосторонней державки (SDXXR07-D**), а левосторонняя пластина (L) - для правосторонней державки (SDXXR07-D**).

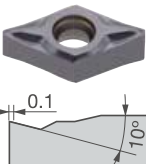
● : Складская позиция
★ : Доступно с 2012 г.

Пластины

80° Ромб

Применение	Стружколом	Код заказа	Сплавы			Размеры (мм)			
	Вид (Поперечное сечение)		С покрытием	С покрытием кермет	Кермет	I.C. диаметр ød	Толщина s	Диаметр отверстия ød1	Радиус закругления rε
			АН725	GT530	NS530				
Финишная средняя	TS	WXGU040302R-TS	★	★	★	6.35	3.18	2.7	0.2
		WXGU040302L-TS	★	★	★				0.4
		WXGU040304R-TS	★	★	★				
		* WXGU040304L-TS	●	●	●				
		WXGU040308R-TS	★	★	★				
		WXGU040308L-TS	●	●	●				

55° Треугольник

Применение	Стружколом	Код заказа	Сплавы			Размеры (мм)			
	Вид (Поперечное сечение)		С покрытием	С покрытием кермет	Кермет	I.C. диаметр ød	Толщина s	Диаметр отверстия ød1	Радиус закругления r _ε
			АН725	GT530	NS530				
Финишная средняя	TS	DXGU070302R-TS	★	★	★	6.35	3.18	2.7	0.2
		DXGU070302L-TS	★	★	★				0.4
		DXGU070304R-TS	★	★	★				
		* DXGU070304L-TS	●	●	●				
		DXGU070308R-TS	★	★	★				
		DXGU070308L-TS	●	●	●				

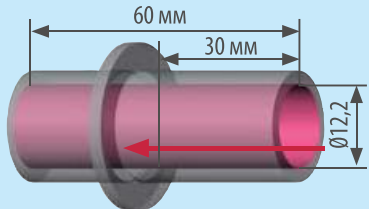
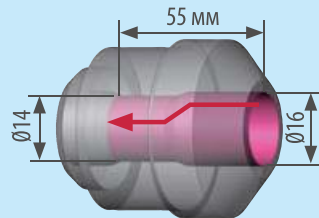
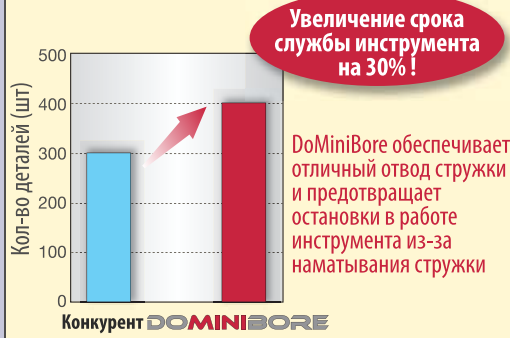
Примечание: Показано поперечное сечение стружколома для пластины, отмеченной *.

● : Складская позиция
★ : Доступно с 2012г.

Стандартные режимы обработки

Обрабатываемый материал	Приоритет	Сплав	Скорость обработки V _c (м/мин)	Глубина обработки а _p (мм)	Подача f (мм/об)
Низкоуглеродистая сталь SS400, SM490, S25C и т.д. (St42-1, St52-3, C25 т.д.) Углеродистая сталь S45C, S55C и т.д. (C45, C55 и т.д.) Низколегированная сталь SCM415 и т.д. Легированная сталь SCM440, SCr420 и т.д. (42CrMo4, 20Cr4 и т.д.)	Первый выбор	АН725	50 ~ 180	0.3 ~ 2.0	0.08 ~ 0.3
	Для улучшенной обработки	NS530	80 ~ 250	0.3 ~ 2.0	0.08 ~ 0.3
	За износостойкость	GT530	80 ~ 300	0.3 ~ 2.0	0.08 ~ 0.3
Нержавеющая сталь (аустенитная) SUS304, SUS316 и т.д. (X5CrNi18-9, X5CrNiMo17-12-2 и т.д.) Нержавеющая сталь (мартенситная и ферритная) SUS430, SUS416 и т.д. (X6Cr17, X20Cr13 и т.д.) Нержавеющая сталь (усиленная) SUS630 и т.д. (X5CrNiCuNb16-4 и т.д.)	Первый выбор	АН725	50 ~ 150	0.3 ~ 2.0	0.08 ~ 0.3
Серый чугун FC250 и т.д. (GG25 и т.д.)	Первый выбор	АН725	50 ~ 180	0.3 ~ 2.0	0.08 ~ 0.3
	Для улучшенной обработки	NS530	80 ~ 250	0.3 ~ 2.0	0.08 ~ 0.3
	За износостойкость	GT530	80 ~ 300	0.3 ~ 2.0	0.08 ~ 0.3
Ковкий чугун FCD700 и т.д. (GG70 и т.д.)	Первый выбор	АН725	50 ~ 120	0.3 ~ 2.0	0.08 ~ 0.3
	Для улучшенной обработки поверхности	NS530	80 ~ 150	0.3 ~ 2.0	0.08 ~ 0.3
	За износостойкость	GT530	80 ~ 180	0.3 ~ 2.0	0.08 ~ 0.3

Примеры обработки

Тип заготовки		Часть машины	Часть машины
Державка		A10K-SWLXR04-D120	E12Q-SWLXR04-D140
Пластина		WXGU040304L-TS	WXGU040304L-TS
Сплав		АН725	АН725
Обрабатываемый материал		S45C / C45	SCr420H / 20Cr4(H)
			
Режимы резания	Скорость обработки : Vc (м/мин)	60	120
	Подача : f (мм/об)	0.25	0.15
	Глубина обработки : ap (мм)	0.85	0.5 ~ 2.0
	Станок	Растачивание (непрерывная обработка)	Внутренняя контурная обработка (непрерывная обработка)
	СОЖ	Водорастворимый тип	Водорастворимый тип
Результаты			
		Конкурент DOMINIBORE	Конкурент DOMINIBORE





Tungaloy Corporation (Head ofce)

11-1 Yoshima-Kogyodanchi
Iwaki-city, Fukushima, 970-1144 Japan
Phone: +81-246-36-8501 Fax: +81-246-36-8542
www.tungaloy.co.jp

Tungaloy America, Inc.

3726 N Ventura Drive, Arlington Heights, IL 60004, U.S.A.
Phone: +1-888-554-8394 Fax: +1-888-554-8392
www.tungaloyamerica.com

Tungaloy Canada

432 Elgin St. Unit 3, Brantford, Ontario N3S 7P7, Canada
Phone: +1-519-758-5779 Fax: +1-519-758-5791
www.tungaloyamerica.com

Tungaloy de Mexico S.A.

C Los Arellano 113, Parque Industrial Siglo XXI
Aguascalientes, AGS, Mexico 20290
Phone: +52-449-929-5410 Fax: +52-449-929-5411
www.tungaloyamerica.com

Tungaloy do Brasil Comércio de Ferramentas de Corte Ltda.

Rua dos Sabias N.104

Phone: +55-19-38262757 Fax: +55-19-38262757
www.tungaloy.co.jp/br

Tungaloy Germany GmbH

An der Alten Ziegelei 1
D-40789 Monheim, Germany
Phone: +49-2173-90420-0 Fax: +49-2173-90420-19
www.tungaloy.de

Tungaloy France S.A.S.

ZA Courtaboeuf - Le Rio, 1 rue de la Terre de feu
F-91952 Courtaboeuf Cedex, France
Phone: +33-1-6486-4300 Fax: +33-1-6907-7817
www.tungaloy.fr

Tungaloy Italia S.r.l.

Via E. Andolfato 10
I-20126 Milano, Italy
Phone: +39-02-252012-1 Fax: +39-02-252012-65
www.tungaloy.it

Tungaloy Czech s.r.o

Tuřanka 115
CZ-627 00 Brno, Czech Republic
Phone: +420-532 123 391 Fax: +420-532 123 392
www.tungaloy.cz

Tungaloy Ibérica S.L.

C/Miquel Servet, 43B, Nau 7, Pol. Ind. Bufalvent
ES-08243 Manresa (BCN), Spain
Phone: +34 93 113 1360 Fax: +34 93 876 2798
www.tungaloy.es

Tungaloy Scandinavia AB

S:t Lars Våg 42A
SE-22270 Lund, Sweden
Phone: +46-462119200 Fax: +46-462119207
www.tungaloy.se

Tungaloy Rus, LLC

36-G Kostukova str.
308012 Belgorod, Russia
Phone: +7 4722 58 57 57 Fax: +7 4722 58 57 83
www.tungaloy.co.jp/ru

Tungaloy Polska Sp. z o.o.

ul. Genewska 24
03-963 Warszawa, Poland
Phone: +48-22-617-0890 Fax: +48-22-617-0890
www.tungaloy.co.jp/pl

Tungaloy U.K. Ltd

Hilton Hall Business Centre, Essington
Staffordshire, WV11 2BQ, UK
Phone: +44 121 309 0163 Fax: +44 121 270 9694
www.tungaloy.co.jp/uk salesinfo@tungaloyuk.co.uk

Tungaloy Hungary Kft

Erzsébet királyné útja 125
H-1142 Budapest, Hungary
Phone: +36 1 781-6846 Fax: +36 1 781-6866
www.tungaloy.co.jp/hu info@tungaloytools.hu

Tungaloy Turkey

Des San. Sit. Ticaret Merk 1. Cad No: 3 / 7
34776 Umraniye Istanbul, Turkey
Phone: +90 216 540 04 67 Fax: +90 216 540 04 97
www.tungaloy.co.jp/tr info@tungaloy.com.tr

Tungaloy Cutting Tool (Shanghai) Co.,Ltd.

Rm No 401 No.88 Zhabei, Jiangchang No.3 Rd
Shanghai 200436, China
Phone: +86-21-3632-1880 Fax: +86-21-3621-1918
www.tungaloy.co.jp/tcts

Tungaloy Cutting Tool (Thailand) Co.,Ltd.

11th Floor, Sorachai Bldg. 23/7, Soi Sukhumvit 63
Klongtonnue, Wattana, Bangkok 10110, Thailand
Phone: +66-2-714-3130 Fax: +66-2-714-3134
www.tungaloy.co.th

Tungaloy Singapore (Pte.), Ltd.

31 Kaki Bukit Road 3, #05-19 TechLink
Singapore 417818
Phone: +65-6391-1833 Fax: +65-6299-4557
www.tungaloy.co.jp/tspl

Tungaloy India Pvt. Ltd.

Unit#13, B wing, 8th Floor, Kamala Mills Compound
Trade World, Lower Parel (West), Mumbai - 4000 13. India
Phone: +91-22-6124-8804 Fax: +91-22-6124-8899
www.tungaloy.co.jp/in

Tungaloy Korea Co., Ltd

#1312, Byucksan Digital Valley 5-cha
Beotkkot-ro 244, Geumcheon-gu
153-788 Seoul, Korea
Phone: +82-2-2621-6161 Fax: +82-2-6393-8952
www.tungaloy.co.jp/krr

Tungaloy Malaysia Sdn Bhd

50 K-2, Kelana Mall, Jalan SS6/14, Kelana Jaya, 47301
Petaling Jaya, Selangor Darul Ehsan, Malaysia
Phone: +603-7805-3222 Fax: +603-7804-8563
www.tungaloy.co.jp/my

Tungaloy Australia Pty Ltd

Unit 308/33 Lexington Drive
Bella Vista NSW 2153, Australia
Phone: +612-9672-6844 Fax: +612-9672-6866
www.tungaloy.co.jp/au

Distributed by:



ISO 9001 certified
QC00J0056
Tungaloy Corporation
18/10/1996

ISO 14001 certified
EC97J1123
Tungaloy Group
Japan site and Asian
production site
26/11/1997



Produced from Recycled paper

May. 2012 (TJ)