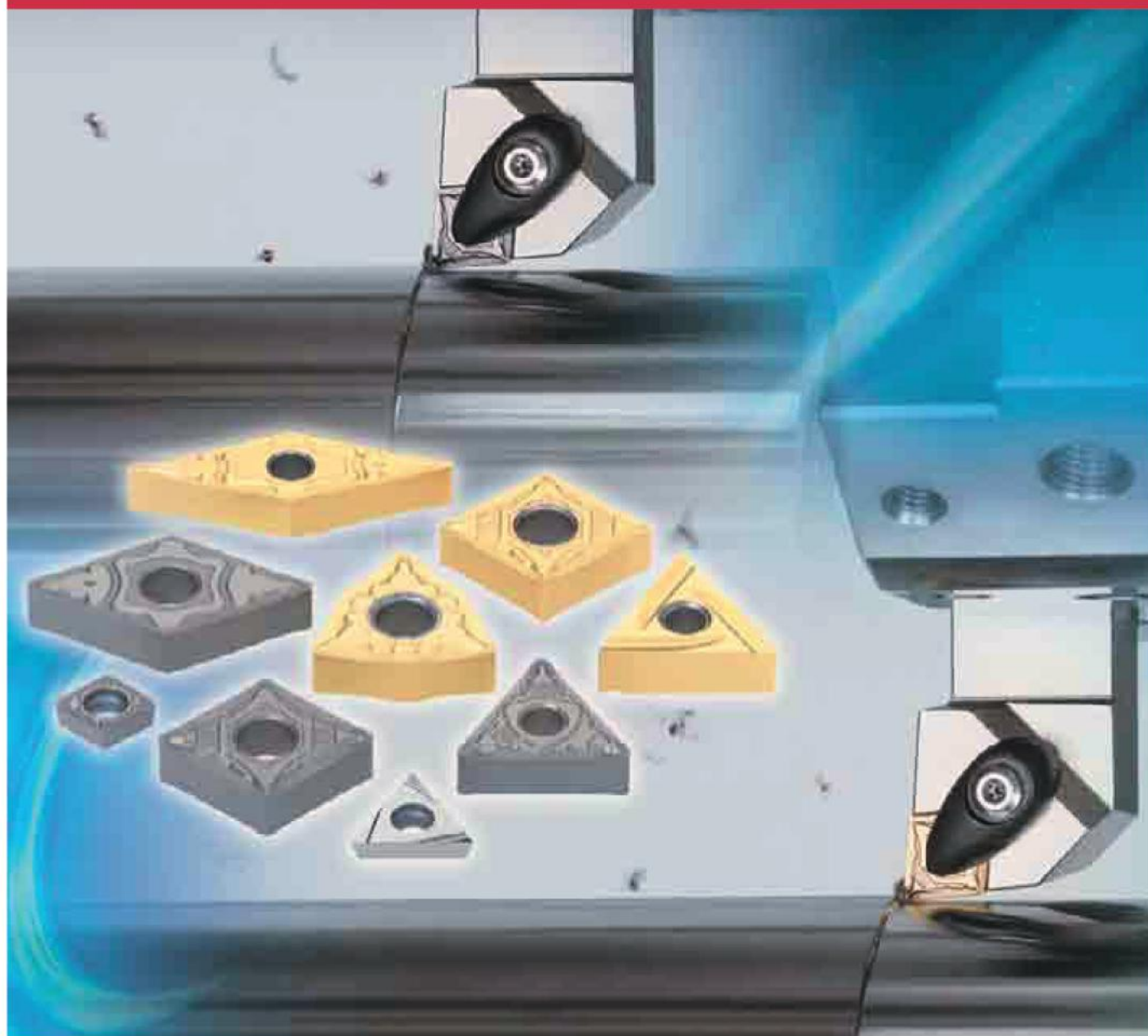


TURNLINE Кермет для обработки стали**NS9530** Кермет**GT9530** Кермет с покрытием

Новинка!

PREMIUMTEC
TUNGALOY

Стабильная работа инструмента благодаря высочайшей устойчивости к разрушению



Инновационный сплав кермет с невероятной жесткостью обеспечивает долгий срок службы инструмента!

Специальная технология покрытия

Жесткий и гладкий верхний слой

Создает идеальный баланс прочности и твердости благодаря кристаллической структуре



Высочайшая изломостойкость и износостойкость

Обеспечивает отличную стабильную обработку!

Значительно снижает микрошероховатость поверхности

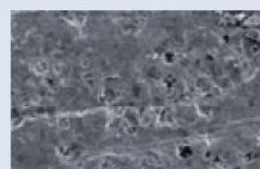
Эффективно предотвращает налипание стружки и обеспечивает превосходное качество поверхности. Повышенная износостойкость



Повышенная твердость верхнего слоя на 25%



NS9530



Обычный тип

Область применения



NS9530

- Универсальный сплав кермет с невероятной изломостойкостью и износостойкостью.
- Обеспечивает долгий срок службы инструмента и превосходное качество поверхности при чистовой обработке стали.

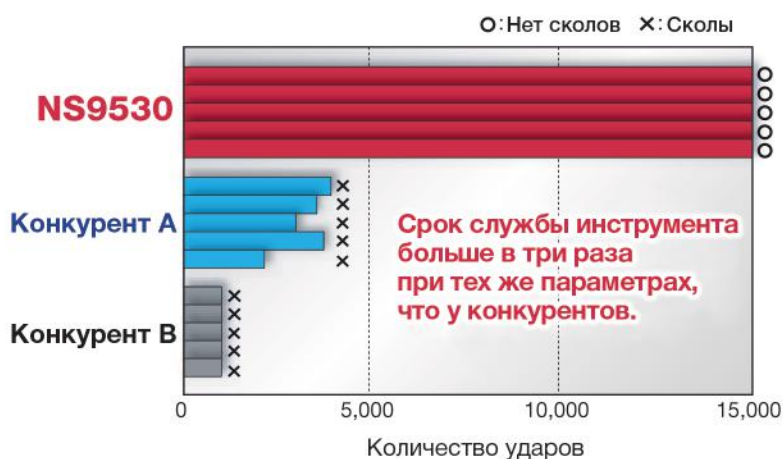
GT9530

- Кермет с покрытием PremiumTec демонстрирует исключительную износостойкость.
- Обеспечивает превосходное качество финишной обработки стали на высокой скорости.



Пример обработки

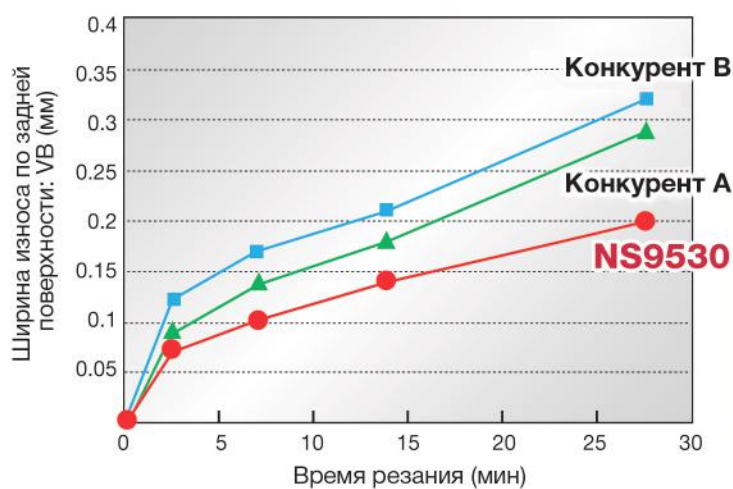
■ Сравнение сопротивления к сколам и изломам



Новый сплав кермет с жестким и гладким верхним слоем демонстрирует отличное сопротивление к изломам. NS9530 обеспечивает стабильную работу инструмента благодаря невероятной жесткости.

Пластина	: CNMG120408-TSF
Обрабатываемый материал	: S55C (C55)
Скорость резания	: $V_c = 150$ м/мин
Подача	: $f = 0.25$ мм/об
Глубина резания	: $a_p = 1.0$ мм
Операция	: Прерывистое резание
СОЖ	: Водорастворимый тип

■ Сравнение износостойкости



NS9530 с технологией покрытия PremiumТес обеспечивает уменьшение налипания стружки и улучшает ее отвод, снижая при этом стоимость обработки.

Пластина	: CNMG120408-TSF
Обрабатываемый материал	: S55C (C55)
Скорость резания	: $V_c = 250$ м/мин
Подача	: $f = 0.2$ мм/об
Глубина резания	: $a_p = 1.0$ мм
Операция	: Непрерывное резание
СОЖ	: Водорастворимый тип

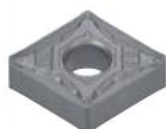
P Сталь

Негативный тип

Финишная обработка – легкое резание

$ap = 0.2 - 1.5 \text{ мм}$

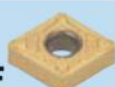
Рекомендовано



**TSF
NS9530**

Износ

**TSF
GT9530**



Удар

**TS
NS9530**



Отвод стружки

**ZF
NS9530**



Финишная обработка – среднее резание

$ap = 1.0 - 2.5 \text{ мм}$

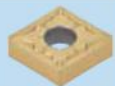
Рекомендовано



**TS
NS9530**

Износ

**TS
GT9530**



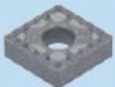
Удар

**TQ
NS9530**



Отвод стружки

**ZM
NS9530**



Позитивный тип

Финишная обработка – легкое резание

$ap = 0.5 - 1.5 \text{ мм}$

Рекомендовано



**PSS
NS9530**

Износ

**PSS
GT9530**



Удар

**PS
NS9530**



Отвод стружки

**PSF
NS9530**



Финишная обработка – среднее резание

$ap = 1.0 - 2.5 \text{ мм}$

Рекомендовано



**PS
NS9530**

Износ

**PS
GT9530**



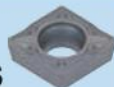
Удар

**PM
NS9530**



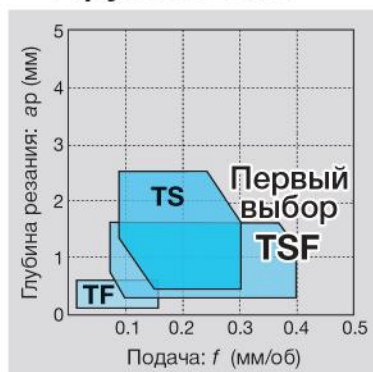
Отвод стружки

**PSS
NS9530**



Стружколом (Для негативных пластин)

Основные стружколомы



Применение	Стружколом	Форма		Особенности
Высокоточная чистовая обработка	TF			Острая режущая кромка и улучшенный угол обеспечивают отличный отвод стружки даже при небольшой глубине резания и низкой скорости подачи. Экономичный M-класс в сочетании с низкой стоимостью.
Чистовая обработка	TSF			Первый выбор стружколома для чистовой обработки стали. Углубление снижает площадь контакта между поверхностью пластины и стружкой, что приводит к снижению температуры нагрева.
Чистовая средняя обработка	TS			Идеальный стружколом для чистовой обработки при различных режимах резания. Острая режущая кромка обеспечивает прекрасный отвод стружки и при обработке заготовок вертикального типа.

Стандартные режимы обработки

Применение	Стружколом	Сплавы	Скорость резания Vc (м/мин)			Глубина резания ар (мм)	Подача f (мм/об)
			Низкоуглеродистая сталь Легированная сталь 180HB	Среднеуглеродистая сталь Легированная сталь 240HB	Высокоуглеродистая сталь Легированная сталь 300HB		
Высокоточная чистовая обработка	TF	NS9530	150 - 250	80 - 220	80 - 180	0.1 - 0.5	0.03 - 0.15
Чистовая обработка	TSF	NS9530	150 - 250	80 - 220	80 - 180	0.2 - 1.5	0.08 - 0.4
		GT9530	150 - 300	80 - 250	80 - 200		
Чистовая средняя обработка	TS	NS9530	150 - 250	80 - 220	80 - 180	0.5 - 2.5	0.1 - 0.3
		GT9530	150 - 300	80 - 250	80 - 200		

Дополнительные стружколомы

Применение	Стружколом	Форма		Особенности
Высокоточная финишная обработка	01			Шлифовальная пластина для высокоточной чистовой обработки обеспечивает высокий уровень точности при низких скоростях резания.
	A - D			Ручной стружколом, подходит для финишной получистовой обработки.
	W			Стружколом для финишной обработки.
Чистовая обработка	ZF			Подходит при изменении глубины обработки. Отличается отводом стружки, идеально подходит для обработки стали без примеси свинца.
	11			Стружколом для финишной обработки с отличной остротой.
	NS			Стружколом для финишной обработки обладает отличным отводом стружки при низкой скорости подачи и небольшой глубине обработки. Подходит для обработки профильных заготовок.
	AFW			Позитивная геометрия и отличный отвод стружки. Подходит для высокоскоростной обработки. Обладает функцией очистки.
Высокая подача, маленькая глубина резания	AS			Улучшенный стружколом для обработки с высокой скоростью подачи и небольшой глубине резания. Подходит для обработки кованых заготовок.
	ASW			Негативный дизайн геометрии обеспечивает высокую надежность и прочность кромки. Подходит для высокоскоростной обработки. Обладает функцией очистки.
Сверление (Двусторонний стружколом)	CB			Эксклюзивный стружколом для сверления, его применение снижает стоимость обработки.

Дополнительные стружколомы

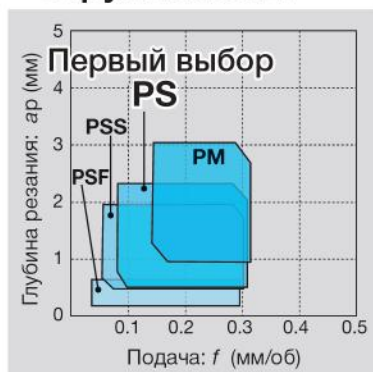
Применение	Стружколом	Форма	Особенности
Финишная средняя обработка	Новинка! TQ		Особый дизайн стружколома с высокой огнеупорной стойкостью подходит для непрерывной и легкой прерывистой обработки.
	ZM		Улучшенный отвод стружки при контурном фрезеровании и обработке круглых заготовок. Идеально подходит для обработки стали.
	NM		Стружколом NM обладает идеальной конструкцией канавки и прочной кромкой для обработки на высоких скоростях. Подходит для высокопроизводительной обработки ковanej стали.
Средняя обработка	Универсальный		Стружколом с высокой надежностью для среднего резания при различных режимах: от непрерывной до прерывной обработки.
	Параллельный		Стружколом с отличным отводом стружки обеспечивает точное резание при среднем режиме обработки.
	S		Острая режущая кромка и простой дизайн стружколома обеспечивают отличный отвод стружки и высокую производительность при среднем режиме обработки.
	P		Чрезвычайно острый стружколом для обработки цветных металлов.

Стандартные режимы обработки

Применение	Стружколом	Сплавы	Скорость резания Vc (м/мин)			Глубина резания ap (мм)	Подача f (мм/об)
			Низкоуглеродистая сталь Легированная сталь 180HB	Среднеуглеродистая сталь Легированная сталь 240HB	Высокоуглеродистая сталь Легированная сталь 300HB		
Высокоточная финишная обработка	01	NS9530	150 - 250	80 - 220	80 - 180	0.1 - 0.4	0.03 - 0.15
	A - D	NS9530	150 - 250	80 - 220	80 - 180	0.1 - 4.0	0.1 - 0.4
		GT9530	150 - 300	80 - 250	80 - 200		
	W	NS9530	150 - 250	80 - 220	80 - 180	0.2 - 1.5	0.03 - 0.2
Финишная обработка	ZF	NS9530	150 - 250	80 - 220	80 - 180	0.2 - 1.5	0.07 - 0.2
		GT9530	150 - 300	80 - 250	80 - 200		
	11	NS9530	150 - 250	80 - 220	80 - 180	0.2 - 1.5	0.07 - 0.2
		GT9530	150 - 300	80 - 250	80 - 200		
	NS	NS9530	150 - 250	80 - 220	80 - 180	0.2 - 1.5	0.07 - 0.25
	AFW	NS9530	150 - 250	80 - 220	80 - 180	0.5 - 1.5	0.2 - 0.4
		GT9530	150 - 300	80 - 250	80 - 200		
Высокая скорость подачи, небольшая глубина резания	AS	NS9530	150 - 250	80 - 220	80 - 180	0.5 - 2.0	0.2 - 0.6
	ASW	NS9530	150 - 250	80 - 220	80 - 180	0.5 - 2.0	0.3 - 0.6
Сверление (Двусторонний стружколом)	CB	NS9530	150 - 250	80 - 220	80 - 180	0.2 - 2.5	0.1 - 0.25
		GT9530	150 - 300	80 - 250	80 - 200		
Финишная средняя обработка	Новинка! TQ	NS9530	150 - 250	80 - 220	80 - 180	0.5 - 2.0	0.15 - 0.3
		GT9530	150 - 300	80 - 250	80 - 200		
	ZM	NS9530	150 - 250	80 - 220	80 - 180	0.7 - 2.0	0.15 - 0.4
		GT9530	150 - 300	80 - 250	80 - 200		
	NM	NS9530	150 - 250	80 - 220	80 - 180	0.5 - 2.0	0.15 - 0.4
		GT9530	150 - 300	80 - 250	80 - 200		
Средняя обработка	Универсальный	NS9530	150 - 250	80 - 220	80 - 180	1.0 - 3.0	0.2 - 0.4
		GT9530	150 - 300	80 - 250	80 - 200		
	Параллельный	NS9530	150 - 250	80 - 220	80 - 180	1.0 - 4.0	0.2 - 0.4
		GT9530	150 - 300	80 - 250	80 - 200		
	S	NS9530	150 - 250	80 - 220	80 - 180	1.0 - 4.0	0.2 - 0.4
	P	NS9530	150 - 250	80 - 220	80 - 180	0.5 - 4.0	0.2 - 0.5

Стружколом (Для позитивного типа пластин)

Основные стружколомы



Применение	Стружколом	Форма		Особенности
Финишная обработка	PSF			Стружколом для финишной обработки при небольшой глубине резания. Оптимальное удаление стружки и сокращение проблем с удалением стружки.
Финишная легкая обработка	PSS			Трехмерный стружколом с отличным отводом стружки и низким усилием резания при финишной легкой обработке. Недорогая, позитивная пластина класса M подходит для высокоэффективного сверления.
Финишная средняя обработка	PS			Трехмерный стружколом с отличным отводом стружки и низким усилием резания при финишной средней обработке. Недорогая позитивная пластина класса M подходит для высокоэффективного сверления.
Средняя обработка	PM			Стружколом для среднего резания. Отличный отвод стружки благодаря широкой позитивной зоне отвода стружки.

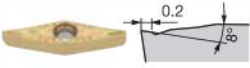
Стандартные режимы обработки

Применение	Стружколом	Сплавы	Скорость резания Vc (м/мин)			Глубина резания ар (мм)	Подача f (мм/об)
			Низкоуглеродистая сталь Легированная сталь 180HB	Среднеуглеродистая сталь Легированная сталь 240HB	Высокоуглеродистая сталь Легированная сталь 300HB		
Финишная обработка	PSF	NS9530	150 - 250	80 - 220	80 - 180	0.1 - 0.5	0.05 - 0.3
		GT9530	150 - 300	80 - 250	80 - 200		
Финишная легкая обработка	PSS	NS9530	150 - 250	80 - 220	80 - 180	0.5 - 2.0	0.1 - 0.3
		GT9530	150 - 300	80 - 250	80 - 200		
Финишная средняя обработка	PS	NS9530	150 - 250	80 - 220	80 - 180	0.5 - 2.5	0.1 - 0.3
		GT9530	150 - 300	80 - 250	80 - 200		
Средняя обработка	PM	NS9530	150 - 250	80 - 220	80 - 180	1.0 - 3.0	0.15 - 0.3
		GT9530	150 - 300	80 - 250	80 - 200		

Дополнительные стружколомы

Применение	Стружколом	Форма		Особенности
Высокоточная финишная обработка	01			Шлифовальная пластина для высокоточной чистовой обработки обеспечивает высокий уровень точности при низких скоростях резания.
Финишная обработка	PF			Идеальный стружколом для финишной обработки при низкой скорости резания, благодаря острой режущей кромке и оптимальной стружечной канавке.
	W08			Отличный дизайн стружколома с превосходным удалением стружки для широкого ряда операций подходит для высокоточной финишной обработки.
	W10			
	W11			
	W13			
	W15			
	W20			
	Ручной			Стружколом с острой режущей кромкой подходит для финишной обработки с исключительным отводом стружки.

Дополнительные стружколомы

Применение	Стружколом	Форма	Особенности
Финишная средняя обработка	ZF		Прекрасный контроль отвода стружки при малой подаче и малой глубине резания.
	ZM		Чрезвычайно прочные режущие кромки.
	23		Стружколом с очень жесткими режущими кромками для бесперебойного точения.
	SS		Трехкоординатный стружколом с большим главным передним углом и острыми режущими кромками. Наиболее пригоден для чистовой обработки деталей из нержавеющей стали и мягкой стали, где нужна острая режущая кромка.
	Универсальный		Оптимальный стружколом с высокой степенью надежности для прерывистой обработки.
Для наружного фрезерования на маленьких станках	J10		Эксклюзивный стружколом для обработки на автоматических швейцарских станках обеспечивает отличную поверхность и долгий срок службы инструмента.
Средняя обработка	24		Универсальный стружколом для средней обработки широкого ряда операций резания.
Тяжелая обработка	61		Эксклюзивный стружколом для контурного точения на высокой скорости.
Финишная средняя обработка	-		Прочная режущая кромка обеспечивает высокую надежность широкого ряда операций: от финишной до черновой обработки.

Стандартные режимы обработки

Применение	Стружколом	Сплавы	Скорость резания V_c (м/мин)			Глубина резания a_p (мм)	Подача f (мм/об)
			Низкоуглеродистая сталь Легированная сталь 180HB	Среднеуглеродистая сталь Легированная сталь 240HB	Высокоуглеродистая сталь Легированная сталь 300HB		
Высокоточная финишная обработка	01	NS9530	150 - 250	80 - 220	80 - 180	0.05 - 0.5	0.03 - 0.15
		GT9530	150 - 300	80 - 250	80 - 200		
Финишная обработка	PF	NS9530	150 - 250	80 - 220	80 - 180	0.1 - 0.5	0.05 - 0.25
		GT9530	150 - 300	80 - 250	80 - 200		
	W08	NS9530	150 - 250	80 - 220	80 - 180	0.1 - 1.0	0.03 - 0.15
		GT9530	150 - 300	80 - 250	80 - 200		
	W10	NS9530	150 - 250	80 - 220	80 - 180	0.1 - 2.0	0.03 - 0.2
		GT9530	150 - 300	80 - 250	80 - 200		
	W11	NS9530	150 - 250	80 - 220	80 - 180	0.1 - 2.0	0.03 - 0.2
		GT9530	150 - 300	80 - 250	80 - 200		
	W13	NS9530	150 - 250	80 - 220	80 - 180	0.1 - 2.0	0.03 - 0.2
		GT9530	150 - 300	80 - 250	80 - 200		
	W15	NS9530	150 - 250	80 - 220	80 - 180	0.1 - 2.0	0.03 - 0.2
		GT9530	150 - 300	80 - 250	80 - 200		
	W20	NS9530	150 - 250	80 - 220	80 - 180	0.1 - 2.0	0.03 - 0.2
		GT9530	150 - 300	80 - 250	80 - 200		
	Ручной	NS9530	150 - 250	80 - 220	80 - 180	1.0 - 2.0	0.03 - 0.2
Финишная средняя обработка	ZF	GT9530	150 - 300	80 - 250	80 - 200	0.3 - 1.5	0.05 - 0.25
	ZM	GT9530	150 - 300	80 - 250	80 - 200	0.5 - 2.0	0.05 - 0.3
	23	NS9530	150 - 250	80 - 220	80 - 180	0.5 - 2.0	0.1 - 0.3
	SS	NS9530	150 - 250	80 - 220	80 - 180	0.5 - 2.0	0.1 - 0.3
	Универсальный	NS9530	150 - 250	80 - 220	80 - 180	1.0 - 2.0	0.05 - 0.2
Для обработки деталей на малых станках	J10	NS9530	150 - 250	80 - 220	80 - 180	0.1 - 5.0	0.01 - 0.1
Средняя обработка	24	NS9530	150 - 250	80 - 220	80 - 180	0.5 - 3.0	0.08 - 0.3
Тяжелая обработка	61	NS9530	150 - 250	80 - 220	80 - 180	0.2 - 2.0	0.3 - 1.0
Финишная средняя обработка	-	NS9530	150 - 250	80 - 220	80 - 180	0.1 - 2.0	0.05 - 0.3

Пластины Отрицательный тип

Ромб, 80°

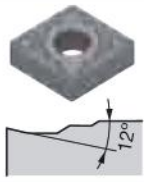
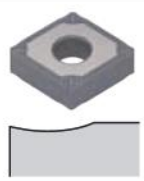
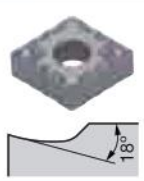
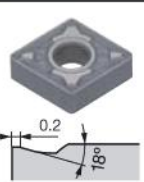
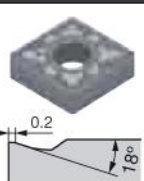
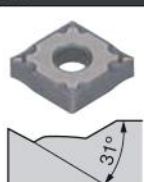
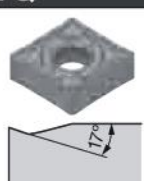
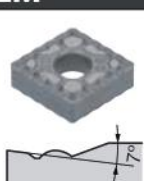
Применение	Стружколом Вид (Поперечное сечение)	$f - ap$	Код заказа	Сплавы на складе		Размеры (мм)			
				Кермет	Кермет с покрытием	I.C. диаметр ϕd	Толщина s	Диаметр отверстия $\phi d1$	Радиус закругления $r\epsilon$
				NS9530	GT9530				
Высоко- точная финишная обработка	TF		CNMG120404-TF	●		12.7	4.76	5.16	0.4
			*CNMG120408-TF	●					0.8
	01 (G)		CNMG090302-01	●		9.525	3.18	3.81	0.2
			CNMG090304-01	●					0.4
			CNMG090308-01	●					0.8
			CNMG120402-01	●		12.7	4.76	5.16	0.2
			CNMG120404-01	●					0.4
			*CNMG120408-01	●					0.8
	C (G)		*CNMG120404L-C	●		12.7	4.76	5.16	0.4
			CNMG120404R-C	●					0.8
			CNMG120408L-C	●					
			CNMG120408R-C	●					
Финишная обработка	TSF		CNMG120404-TSF	●	●	12.7	4.76	5.16	0.4
			*CNMG120408-TSF	●	●				0.8
	TS		CNMG120404-TS	●	●	12.7	4.76	5.16	0.4
			*CNMG120408-TS	●	●				0.8
	ZF		CNMG120404-ZF	●	●	12.7	4.76	5.16	0.4
			*CNMG120408-ZF	●	●				0.8
	NS		CNMG120404-NS	●		12.7	4.76	5.16	0.4
			*CNMG120408-NS	●					0.8

* Примечание: Показано поперечное сечение стружколома для пластины, отмеченной *

● : Складская позиция

Ромб, 80°

Отрицательные пластины

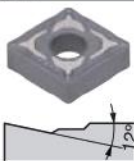
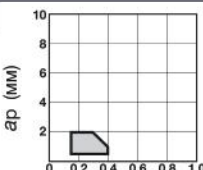
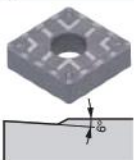
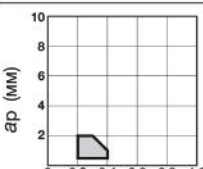
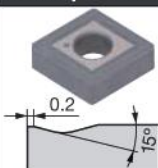
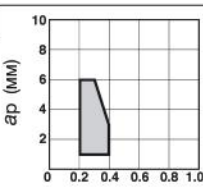
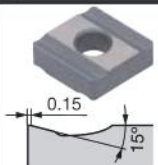
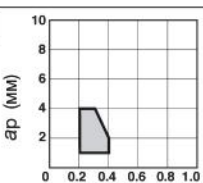
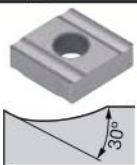
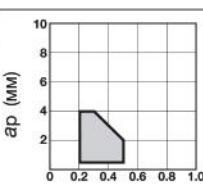
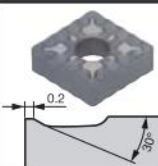
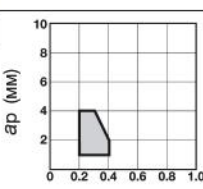
Применение	Стружколом Вид (Поперечное сечение)	$f - ap$	Код заказа	Сплавы на складе		Размеры (мм)			
				Кермет	Кермет с покрытием	I.C. диаметр ϕd	Толщина s	Диаметр отверстия $\phi d1$	Радиус закругления $r\epsilon$
				NS9530	GT9530				
Финишная обработка	AFW		CNMG120404-AFW	●	●	12.7	4.76	5.16	0.4
			*CNMG120408-AFW		●				0.8
	11		CNMG120404-11	●	●	12.7	4.76	5.16	0.4
			*CNMG120408-11	●	●				0.8
Финишная обработка малоугле- родистой стали	17		CNMG120404-17	●		12.7	4.76	5.16	0.4
			*CNMG120408-17	●					0.8
Обработка с высокой скоростью подачи и неболь- шой глубиной резания	ASW		*CNMG120408-ASW	●		12.7	4.76	5.16	0.8
	AS		CNMG120404-AS	●		12.7	4.76	5.16	0.4
			*CNMG120408-AS	●					0.8
Сверление (Двусто- ронний стружко- лом)	CB		CNMG090304-CB	●		9.525	3.18	3.81	0.4
			*CNMG090308-CB	●					0.8
Финишная средняя обработка	TQ		CNMG120404-TQ	●	●	12.7	4.76	5.16	0.4
			*CNMG120408-TQ	●	●				0.8
	ZM		*CNMG120408-ZM	●	●	12.7	4.76	5.16	0.8
			CNMG120412-ZM		●				1.2

* Примечание: Показано поперечное сечение стружколома для пластины, отмеченной *

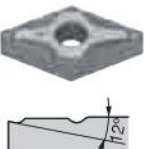
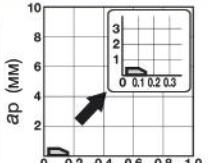
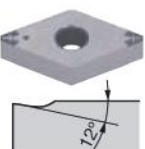
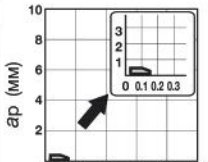
● : Складская позиция

Ромб, 80°

Отрицательные пластины

Приме- нение	Стружколом	f - ap	Код заказа	Сплавы на складе		Размеры (мм)				
	Вид (Поперечное сечение)			Кермет	Кермет с покрытием	I.C. диаметр ød	Толщина s	Диаметр отверстия ød1	Радиус закругления rε	
				NS9530	GT9530					
Финишная средняя обработка	NM 		*CNMG120408-NM	●		12.7	4.76	5.16	0.8	
	27 		CNMG120404-27	●		12.7	4.76	5.16	0.4	
	*CNMG120408-27	●			0.8					
Средняя обработка	Универсальный 		CNMG090304	●		9.525	3.18	3.81	0.4	
	CNMG090308	●			0.8					
	CNMG120404	●	●	12.7	4.76	5.16	0.4			
	*CNMG120408	●	●				0.8			
	S 		CNMG120404L-S	●		12.7	4.76	5.16	0.4	
	CNMG120404R-S	●			0.8					
	CNMG120408L-S	●								
	*CNMG120408R-S	●								
	P (G) 		CNMG120404L-P	●		12.7	4.76	5.16	0.4	
	*CNMG120404R-P	●								
	37 		CNMG120404-37	●		12.7	4.76	5.16	0.4	
	*CNMG120408-37	●			0.8					

Ромб, 55°

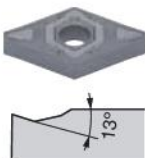
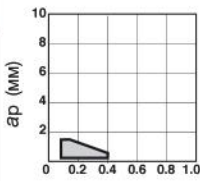
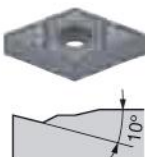
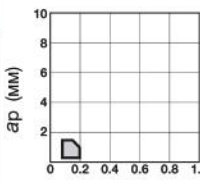
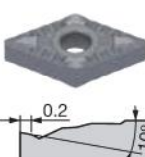
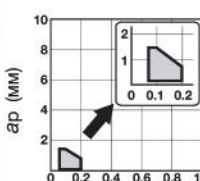
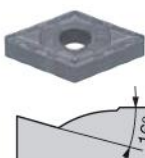
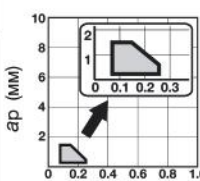
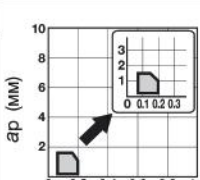
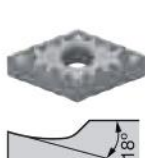
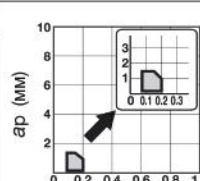
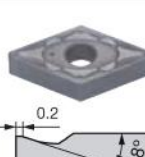
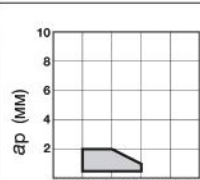
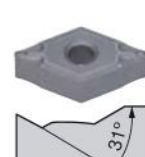
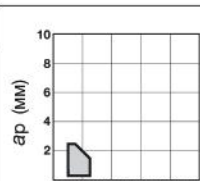
Применение	Стружколом	f - ap	Код заказа	Сплавы на складе		Размеры (мм)				
	Вид (Поперечное сечение)			Кермет	Кермет с покрытием	I.C. диаметр ød	Толщина s	Диаметр отверстия ød1	Радиус закругления rε	
				NS9530	GT9530					
Высоко- точная финишная обработка	TF			DNMG150404-TF	●		12.7	4.76	5.16	0.4
			*DNMG150408-TF	●		0.8				
	01 (G)			DNGG110402-01	●		9.525	4.76	3.81	0.2
			DNGG110404-01	●		0.4				
			DNGG110408-01	●		0.8				
			DNGG150402-01	●		12.7	4.76	5.16	0.2	
			DNGG150404-01	●					0.4	
			*DNGG150408-01	●					0.8	

* Примечание: Показано поперечное сечение стружколома для пластины, отмеченной *

● : Складская позиция

Ромб, 55°

Отрицательные пластины

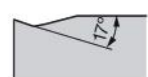
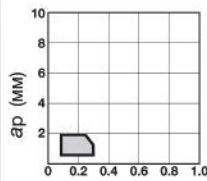
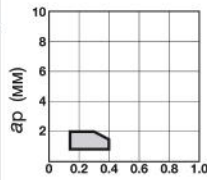
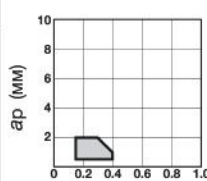
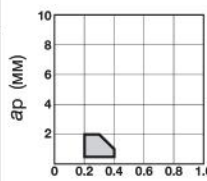
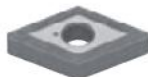
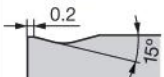
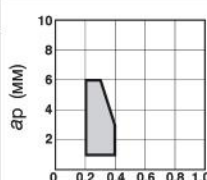
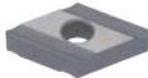
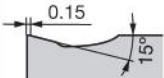
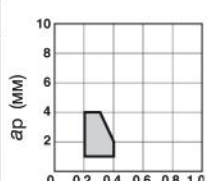
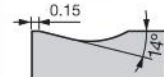
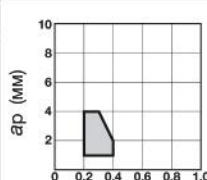
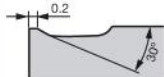
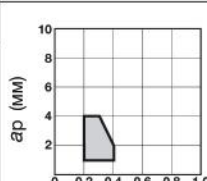
Применение	Стружколом Вид (Поперечное сечение)	f - ap	Код заказа	Сплавы на складе		Размеры (мм)			
				Кермет	Кермет с покрытием	I.C. диаметр ød	Толщина s	Диаметр отверстия ød1	Радиус закругления rε
				NS9530	GT9530				
Финишная обработка	TSF	 	DNMG150404-TSF	●	●	12.7	4.76	5.16	0.4
			*DNMG150408-TSF	●	●				0.8
			DNMG150604-TSF	●	●	12.7	6.35	5.16	0.4
			DNMG150608-TSF	●	●				0.8
	TS	 	DNMG150404-TS	●	●	12.7	4.76	5.16	0.4
			*DNMG150408-TS	●	●				0.8
			DNMG150604-TS	●	●	12.7	6.35	5.16	0.4
			DNMG150608-TS	●	●				0.8
	ZF	 	DNMG150404-ZF	●	●	12.7	4.76	5.16	0.4
			*DNMG150408-ZF	●	●				0.8
	NS	 	DNMG150404-NS	●		12.7	4.76	5.16	0.4
			*DNMG150408-NS	●					0.8
	11	 	DNMG110404-11	●		9.525	4.76	3.81	0.4
			DNMG110408-11	●					0.8
			*DNMG150404-11	●		12.7	4.76	5.16	0.4
			DNMG150408-11	●					0.8
Финишная обработка малоугле- родистой стали	17	 	DNMG150404-17	●		12.7	4.76	5.16	0.4
			*DNMG150408-17	●					0.8
Обработка с высокой скоростью подачи и небольшой глубиной резания	AS	 	DNMG150404-AS	●		12.7	4.76	5.16	0.4
			*DNMG150408-AS	●					0.8
Точение (Двусто- ронний стружко- лом	CB	 	DNMG110404-CB	●	●	9.525	4.76	3.81	0.4
			*DNMG110408-CB	●	●				0.8

* Примечание: Показано поперечное сечение стружколома для пластины, отмеченной *

● : Складская позиция

Ромб, 55°

Отрицательные пластины

Приме- нение	Стружколом Вид (Поперечное сечение)	f - ap	Код заказа	Сплавы на складе		Размеры (мм)				
				Кермет	Кермет с покрытием	I.C. диаметр ød	Толщина s	Диаметр отверстия ød1	Радиус закругления rε	
				NS9530	GT9530					
Финишная средняя обработка	TQ  		DNMG150404-TQ	●	●	12.7	4.76	5.16	0.4	
	*DNMG150408-TQ	●	●	0.8						
	ZM  		*DNMG150408-ZM	●	●	12.7	4.76	5.16	0.8	
	NM  		*DNMG150408-NM	●	●	12.7	4.76	5.16	0.8	
	DNMG150608-NM	●	●	12.7	6.35	5.16	0.8			
	27  		DNMG150404-27	●		12.7	4.76	5.16	0.4	
	*DNMG150408-27	●		0.8						
	Средняя обработка	Универсальный  		DNMG110404	●	●	9.525	4.76	3.81	0.4
		DNMG110408	●	●	0.8					
		DNMG150404	●	●	12.7	4.76	5.16	0.4		
*DNMG150408		●	●	0.8						
DNMG150412		●		1.2						
S  			DNMG150404L-S	●		12.7	4.76	5.16	0.4	
DNMG150404R-S		●		0.4						
DNMG150408L-S		●		0.8						
*DNMG150408R-S		●		0.8						
Параллельный (G)  			DNGG150404L	●	●	12.7	4.76	5.16	0.4	
DNGG150404R		●	●							
DNGG150408L		●		0.8						
*DNGG150408R		●								
37  			DNMG150404-37	●		12.7	4.76	5.16	0.4	
*DNMG150408-37		●		0.8						

* Примечание: Показано поперечное сечение стружколома для пластины, отмеченной *

● : Складская позиция

Квадрат, 90°

Отрицательные пластины

Приме- нение	Стружколом Вид (Поперечное сечение)	f - ap	Код заказа	Сплавы на складе		Размеры (мм)			
				Кермет	Кермет с покрытием	I.C. диаметр ød	Толщина s	Диаметр отверстия ød1	Радиус закругления rε
				NS9530	GT9530				
Высоко- точная финишная обработка	TF		SNMG120404-TF	●		12.7	4.76	5.16	0.4
			*SNMG120408-TF	●					0.8
	01 (G)		SNGG090302-01	●		9.525	3.18	3.81	0.2
			SNGG090304-01	●					0.4
			*SNGG090308-01	●					0.8
			SNGG120402-01	●		12.7	4.76	5.16	0.2
			SNGG120404-01	●					0.4
			SNGG120408-01	●					0.8
	B (G)		SNGG090304L-B	●	●	9.525	3.18	3.81	0.4
			SNGG090304R-B	●	●				
			*SNGG090308L-B	●					0.8
			SNGG090308R-B	●					
	C (G)		SNGG120404L-C	●	●	12.7	4.76	5.16	0.4
			SNGG120404R-C	●	●				
			SNGG120408L-C	●					0.8
			*SNGG120408R-C	●					
	D (G)		SNGG120408L-D	●		12.7	4.76	5.16	0.8
			*SNGG120408R-D	●					
Финишная обработка	TSF		SNMG120404-TSF	●	●	12.7	4.76	5.16	0.4
			*SNMG120408-TSF	●	●				0.8
	TS		SNMG120404-TS	●	●	12.7	4.76	5.16	0.4
			*SNMG120408-TS	●	●				0.8
	11		SNMG120404-11	●		12.7	4.76	5.16	0.4
			*SNMG120408-11	●					0.8

* Примечание: Показано поперечное сечение стружколома для пластины, отмеченной *

● : Складская позиция

Квадрат, 90°

Отрицательные пластины

Применение	Стружколом Вид (Поперечное сечение)	f - ap	Код заказа	Сплавы на складе		Размеры (мм)			
				Кермет	Кермет с покрытием	I.C. диаметр ød	Толщина s	Диаметр отверстия ød1	Радиус закругления rε
				NS9530	GT9530				
Финишная обработка малоугле- родистой стали	17		*SNMG120408-17	●		12.7	4.76	5.16	0.8
Высокая скорость подачи, небольшая глубина резания	AS		SNMG120404-AS	●		12.7	4.76	5.16	0.4
			*SNMG120408-AS	●					0.8
Финишная средняя обработка	27		*SNMG120408-27	●		12.7	4.76	5.16	0.8
Средняя обработка	Универсальный		SNMG090304	●		9.525	3.18	3.81	0.4
			SNMG090308	●					0.8
			SNMG120404	●		12.7	4.76	5.16	0.4
			*SNMG120408	●					0.8
	S		SNMG120404L-S	●		12.7	4.76	5.16	0.4
			SNMG120404R-S	●					
			SNMG120408L-S	●					0.8
			*SNMG120408R-S	●					
	37		*SNMG120408-37	●		12.7	4.76	5.16	0.8

Треугольник, 60°

Применение	Стружколом Вид (Поперечное сечение)	f - ap	Код заказа	Сплавы на складе		Размеры (мм)			
				Кермет	Кермет с покрытием	I.C. диаметр ød	Толщина s	Диаметр отверстия ød1	Радиус закругления rε
				NS9530	GT9530				
Высоко- точная финишная обработка	TF		TNMG160404-TF	●		9.525	4.76	3.81	0.4
			*TNMG160408-TF	●					0.8

* Примечание: Показано поперечное сечение стружколома для пластины, отмеченной *

● : Складская позиция

Треугольник, 60°

Отрицательные пластины

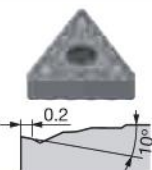
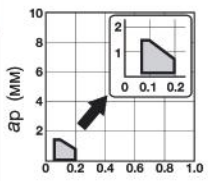
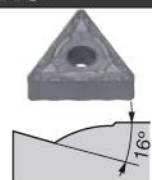
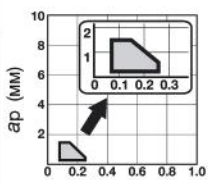
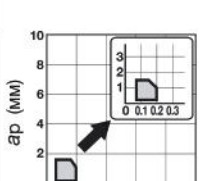
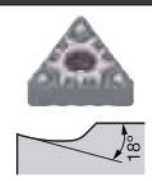
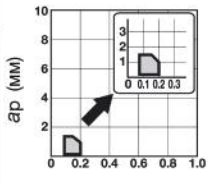
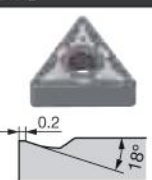
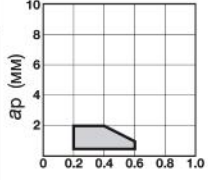
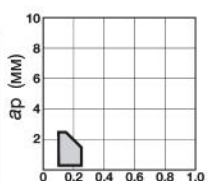
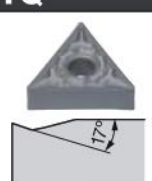
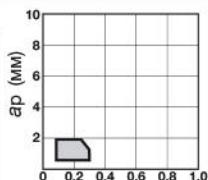
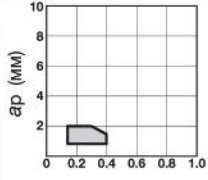
Приме- нение	Стружколом Вид (Поперечное сечение)	f - ap	Код заказа	Сплавы на складе		Размеры (мм)			
				Кермет	Кермет с покрытием	I.C. диаметр ød	Толщина s	Диаметр отверстия ød1	Радиус закругления rε
				NS9530	GT9530				
Высоко- точная финишная обработка	01 (G) 		TNGG110302-01	●		6.35	3.18	2.26	0.2
	TNGG110304-01		●		0.4				
	TNGG110308-01		●		0.8				
	TNGG160402-01		●		9.525	4.76	3.81	0.2	
	TNGG160404-01		●					0.4	
	*TNGG160408-01		●					0.8	
	TNGG160412-01		●					1.2	
	A (G) 		TNGG110304L-A	●	●	6.35	3.18	2.26	0.4
	*TNGG110304R-A		●	●	0.8				
	TNGG110308L-A		●	●					
	TNGG110308R-A		●	●					
	C (G) 		TNGG160304L-C	●		9.525	3.18	3.81	0.4
	TNGG160304R-C		●		0.8				
	TNGG160308L-C		●						
	TNGG160308R-C		●		9.525	4.76	3.81	0.03	
	TNGG160400L-C		●					0.2	
	TNGG160400R-C		●						
	TNGG160402L-C		●	●				0.4	
	TNGG160402R-C		●	●					
	TNGG160404L-C		●	●				0.8	
	TNGG160404R-C		●	●					
	TNGG160408L-C		●	●					
	*TNGG160408R-C	●	●						
	D (G) 		TNGG220404L-D	●		12.7	4.76	5.16	0.4
TNGG220404R-D	●			0.8					
TNGG220408L-D	●								
*TNGG220408R-D	●								
W (G) 		TNGG160404L-W	●		9.525	4.76	3.81	0.4	
TNGG160404R-W		●		0.8					
TNGG160408L-W		●							
*TNGG160408R-W		●							
Финишная обработка	TSF 		TNMG160402-TSF	●	●	9.525	4.76	3.81	0.2
	TNMG160404-TSF		●	●	0.4				
	*TNMG160408-TSF		●	●	0.8				
	TS 		TNMG160404-TS	●	●	9.525	4.76	3.81	0.4
	*TNMG160408-TS		●	●	0.8				

* Примечание: Показано поперечное сечение стружколома для пластины, отмеченной *

● : Складская позиция

Треугольник, 60°

Отрицательные пластины

Применение	Стружколом Вид (Поперечное сечение)	$f - ap$	Код заказа	Сплавы на складе		Размеры (мм)			
				Кермет	Кермет с покрытием	I.C. диаметр ϕd	Толщина s	Диаметр отверстия $\phi d1$	Радиус закругления $r\epsilon$
				NS9530	GT9530				
Финишная обработка	ZF 		TNMG160404-ZF	●	●	9.525	4.76	3.81	0.4
			*TNMG160408-ZF	●	●				0.8
	NS 		TNMG160404-NS	●		9.525	4.76	3.81	0.4
			*TNMG160408-NS	●					0.8
	11 		TNMG110304-11	●		6.35	3.18	2.26	0.4
			TNMG110308-11	●					0.8
			TNMG160402-11	●		9.525	4.76	3.81	0.2
			TNMG160404-11	●					0.4
			*TNMG160408-11	●					0.8
			TNMG220404-11	●		12.7	4.76	5.16	0.4
			TNMG220408-11	●					0.8
Финишная обработка малоугле- родистой стали	17 		TNMG160404-17	●		9.525	4.76	3.81	0.4
			*TNMG160408-17	●					0.8
Высокая скорость подачи, небольшая глубина резания	AS 		TNMG160404-AS	●		9.525	4.76	3.81	0.4
			*TNMG160408-AS	●					0.8
Сверление (Двусто- ронний стружко- лом)	CB 		TNMG110304-CB	●		6.35	3.18	2.26	0.4
			*TNMG110308-CB	●					0.8
Финишная средняя обработка	TQ 		TNMG160404-TQ	●	●	9.525	4.76	3.81	0.4
			*TNMG160408-TQ	●	●				0.8
	ZM 		TNMG160404-ZM	●	●	9.525	4.76	3.81	0.4
			*TNMG160408-ZM	●	●				0.8

* Примечание: Показано поперечное сечение стружколома для пластины, отмеченной *

● : Складская позиция

Треугольник, 60°

Отрицательные пластины

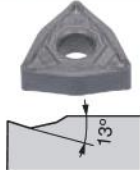
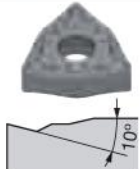
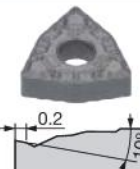
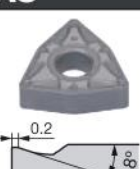
Применение	Стружколом Вид (Поперечное сечение)	f - ap	Код заказа	Сплавы на складе		Размеры (мм)			
				Кермет	Кермет с покрытием	I.C. диаметр ϕd	Толщина s	Диаметр отверстия $\phi d1$	Радиус закругления r ϵ
				NS9530	GT9530				
Финишная средняя обработка	27		*TNMG160408-27	●		9.525	4.76	3.18	0.8
Средняя обработка	Универсальный		TNMG110304	●		6.35	3.18	2.26	0.4
			TNMG110308	●					0.8
			TNMG160404	●		9.525	4.76	3.81	0.4
			*TNMG160408	●					0.8
	S		TNMG160404L-S	●		9.525	4.76	3.81	0.4
			TNMG160404R-S	●					0.8
			TNMG160408L-S	●					0.4
			*TNMG160408R-S	●					0.8
			TNMG220404L-S	●		12.7	4.76	5.16	0.4
			TNMG220404R-S	●					0.8
			TNMG220408L-S	●					0.4
			TNMG220408R-S	●					0.8
	P (G)		TNGG160402L-P	●		9.525	4.76	3.81	0.2
			TNGG160402R-P	●					0.4
			TNGG160404L-P	●					0.8
			TNGG160404R-P	●					0.4
			TNGG160408L-P	●					0.8
			*TNGG160408R-P	●					0.4
	37		TNMG160404-37	●		9.525	4.76	3.81	0.4
			*TNMG160408-37	●					0.8

Тригон, 80°

Применение	Стружколом Вид (Поперечное сечение)	f - ap	Код заказа	Сплавы на складе		Размеры (мм)			
				Кермет	Кермет с покрытием	I.C. диаметр ϕd	Толщина s	Диаметр отверстия $\phi d1$	Радиус закругления r ϵ
				NS9530	GT9530				
Высоко- точная финишная обработка	TF		WNMG080404-TF	●		12.7	4.76	5.16	0.4
			*WNMG080408-TF	●					0.8
	01 (G)		WNGG080402-01	●		12.7	4.76	5.16	0.2
			WNGG080404-01	●					0.4
			*WNGG080408-01	●					0.8

* Примечание: Показано поперечное сечение стружколома для пластины, отмеченной *

● : Складская позиция

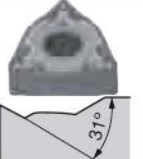
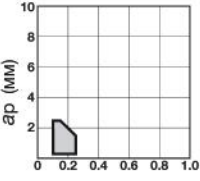
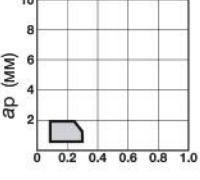
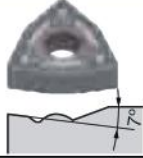
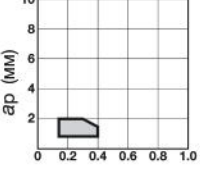
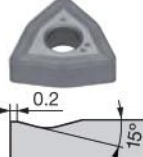
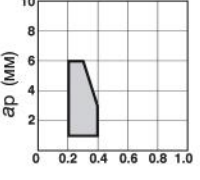
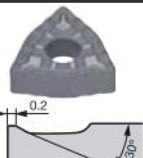
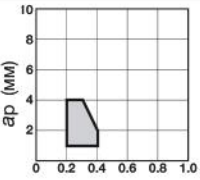
Приме- нение	Стружколом Вид (Поперечное сечение)	$f - ap$	Код заказа	Сплавы на складе		Размеры (мм)			
				Кермет	Кермет с покрытием	I.C. диаметр ϕd	Толщина s	Диаметр отверстия $\phi d1$	Радиус закругления $r\epsilon$
				NS9530	GT9530				
Финишная обработка	TSF		WNMG080404-TSF	●	●	12.7	4.76	5.16	0.4
			*WNMG080408-TSF	●	●				0.8
	TS		WNMG080404-TS	●	●	12.7	4.76	5.16	0.4
			*WNMG080408-TS	●	●				0.8
	ZF		WNMG080404-ZF	●	●	12.7	4.76	5.16	0.4
			*WNMG080408-ZF	●	●				0.8
	NS		WNMG080404-NS	●		12.7	4.76	5.16	0.4
			*WNMG080408-NS	●					0.8
	AFW		WNMG060404-AFW	●		9.525	4.76	3.81	0.4
			WNMG060408-AFW	●					0.8
			WNMG080404-AFW	●		12.7	4.76	5.16	0.4
			*WNMG080408-AFW	●					0.8
	11		WNMG080404-11	●		12.7	4.76	5.16	0.4
			*WNMG080408-11	●					0.8
Финишная обработка малоугле- родистой стали	17		WNMG080404-17	●		12.7	4.76	5.16	0.4
			*WNMG080408-17	●					0.8
Высокая скорость подачи, небольшая глубина резания	AS		WNMG080404-AS	●		12.7	4.76	5.16	0.4
			*WNMG080408-AS	●					0.8

* Примечание: Показано поперечное сечение стружколома для пластины, отмеченной *

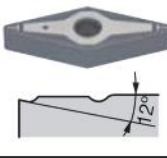
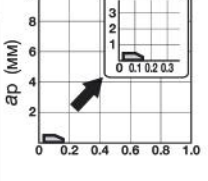
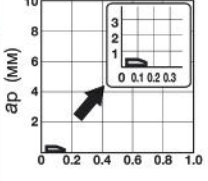
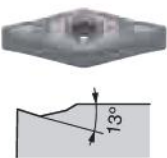
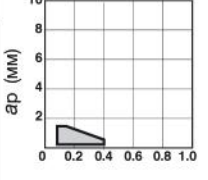
● : Складская позиция

Тригон, 80°

Отрицательные пластины

Применение	Стружколом Вид (Поперечное сечение)	f - ap	Код заказа	Сплавы на складе		Размеры (мм)			
				Кермет	Кермет с покрытием	I.C. диаметр ød	Толщина s	Диаметр отверстия ød1	Радиус закругления rε
				NS9530	GT9530				
Внутреннее точение (Двусторонний стружколом)	CB 		WNMG060404-CB	●		9.525	4.76	3.81	0.4
			*WNMG060408-CB	●					0.8
Финишная средняя обработка	TQ 		WNMG080404-TQ	●	●	12.7	4.76	5.16	0.4
			*WNMG080408-TQ	●	●				0.8
	ZM 		*WNMG080408-ZM	●	●	12.7	4.76	5.16	0.8
Средняя обработка	Универсальный 		WNMG080404	●		12.7	4.76	5.16	0.4
			*WNMG080408	●					0.8
	37 		WNMG080404-37	●		12.7	4.76	5.16	0.4
			*WNMG080408-37	●					0.8

Ромб, 35°

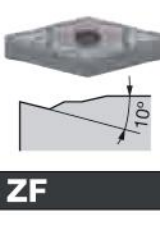
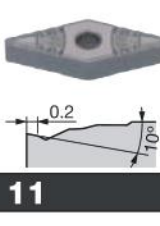
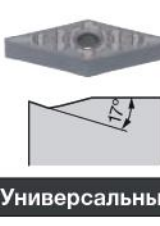
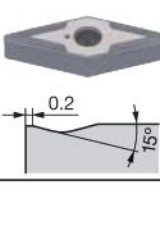
Применение	Стружколом Вид (Поперечное сечение)	f - ap	Код заказа	Сплавы на складе		Размеры (мм)			
				Кермет	Кермет с покрытием	I.C. диаметр ød	Толщина s	Диаметр отверстия ød1	Радиус закругления rε
				NS9530	GT9530				
Высоко- точная финишная обработка	TF 		VNMG160404-TF	●		9.525	4.76	3.81	0.4
			*VNMG160408-TF	●					0.8
	01 (G) 		VNGG160402-01	●		9.525	4.76	3.81	0.2
			*VNGG160404-01	●					0.4
			VNGG160408-01	●					0.8
Финишная обработка	TSF 		VNMG160402-TSF	●	●	9.525	4.76	3.81	0.2
			VNMG160404-TSF	●	●				0.4
			*VNMG160408-TSF	●	●				0.8

* Примечание: Показано поперечное сечение стружколома для пластины, отмеченной *

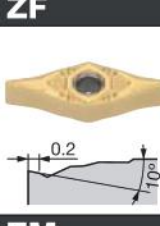
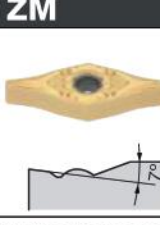
● : Складская позиция

Ромб, 35°

Отрицательные пластины

Применение	Стружколом Вид (Поперечное сечение)	f - ap	Код заказа	Сплавы на складе		Размеры (мм)			
				Кермет	Кермет с покрытием	I.C. диаметр ød	Толщина s	Диаметр отверстия ød1	Радиус закругления rε
				NS9530	GT9530				
Финишная обработка	TS		VNMG160404-TS	●	●	9.525	4.76	3.81	0.4
			*VNMG160408-TS	●	●				0.8
	ZF		VNMG160404-ZF	●	●	9.525	4.76	3.81	0.4
			*VNMG160408-ZF	●	●				0.8
	11		*VNMG160404-11	●		9.525	4.76	3.81	0.4
			VNMG160408-11	●					0.8
			VNMG160412-11	●					1.2
Финишная средняя обработка	TQ		VNMG160404-TQ	●	●	9.525	4.76	3.81	0.4
			*VNMG160408-TQ	●	●				0.8
Средняя обработка	Универсальный		VNMG160404	●		9.525	4.76	3.81	0.4
			*VNMG160408	●					0.8
			VNMG160412	●					1.2

Ромб, 25°

Применение	Стружколом Вид (Поперечное сечение)	f - ap	Код заказа	Сплавы на складе		Размеры (мм)			
				Кермет	Кермет с покрытием	I.C. диаметр ød	Толщина s	Диаметр отверстия ød1	Радиус закругления rε
				NS9530	GT9530				
Финишная средняя обработка	ZF		YNMG160404-ZF		●	9.525	4.76	3.81	0.4
			*YNMG160408-ZF		●				0.8
	ZM		YNMG160404-ZM		●	9.525	4.76	3.81	0.4
			*YNMG160408-ZM		●				0.8

* Примечание: Показано поперечное сечение стружколома для пластины, отмеченной *

● : Складская позиция

Пластины Позитивный тип

Ромб, 80°(7°)

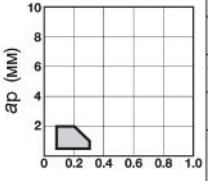
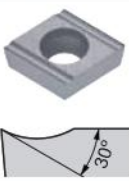
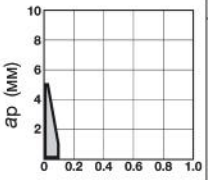
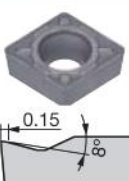
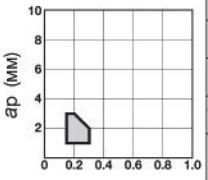
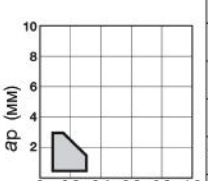
Применение	Стружколом Вид (Поперечное сечение)	f - ap	Код заказа	Сплавы на складе		Размеры (мм)			
				Кермет	Кермет с покрытием	I.C. диаметр ød	Толщина s	Диаметр отверстия ød1	Радиус закругления rε
				NS9530	GT9530				
Финишная обработка	PSF			CCMT060202-PSF	●	6.35	2.38	2.8	0.2
				CCMT060204-PSF	●				0.4
				CCMT09T302-PSF	●				0.2
				CCMT09T304-PSF	●	9.525	3.97	4.4	0.4
				*CCMT09T308-PSF	●				0.8
	PF			CCMT060202-PF	●	6.35	2.38	2.8	0.2
				CCMT060204-PF	●				0.4
				CCMT060208-PF	●				0.8
				CCMT09T302-PF	●				0.2
				CCMT09T304-PF	●	9.525	3.97	4.4	0.4
				*CCMT09T308-PF	●				0.8
	W15 (G)			CCGT060200L-W15	●	6.35	2.38	2.8	0.03
				CCGT060202L-W15	●				0.2
				CCGT060202R-W15	●				0.2
				CCGT060204L-W15	●				0.4
				*CCGT060204R-W15	●				
	W20 (G)			CCGT09T302L-W20	●				0.2
				CCGT09T302R-W20	●				
				CCGT09T304L-W20	●	9.525	3.97	4.4	0.4
				*CCGT09T304R-W20	●				
				CCGT09T308L-W20	●				0.8
				CCGT09T308R-W20	●				
Финишная легкая обработка	PSS			CCMT060204-PSS	●	6.35	2.38	2.8	0.4
				CCMT060208-PSS	●				0.8
				*CCMT09T304-PSS	●	9.525	3.97	4.4	0.4
				CCMT09T308-PSS	●				0.8
Финишная средняя обработка	PS			CCMT060202-PS	●	6.35	2.38	2.8	0.2
				CCMT060204-PS	●				0.4
				CCMT060208-PS	●				0.8
				CCMT09T302-PS	●				0.2
				*CCMT09T304-PS	●	9.525	3.97	4.4	0.4
				CCMT09T308-PS	●				0.8
	Универсальный (G)			CCGT060202	●	6.35	2.38	2.8	0.2
				CCGT060204	●				0.4
				CCGT09T302	●				0.2
				*CCGT09T304	●	9.525	3.97	4.4	0.4
				CCGT09T308	●				0.8

* Примечание: Показано поперечное сечение стружколома для пластины, отмеченной *

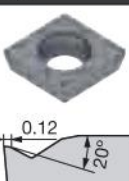
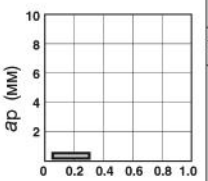
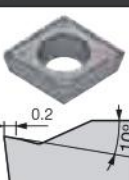
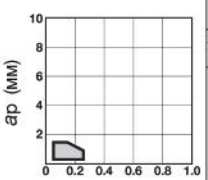
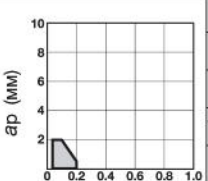
● : Складская позиция

Ромб, 80° (7°)

Позитивные пластины

Применение	Стружколом Вид (Поперечное сечение)	f - ap	Код заказа	Сплавы на складе		Размеры (мм)			
				Кермет	Кермет с покрытием	I.C. диаметр ød	Толщина s	Диаметр отверстия ød1	Радиус закругления rε
				NS9530	GT9530				
Финишная средняя обработка	23 		CCMT060202-23	●		6.35	2.38	2.8	0.2
			CCMT060204-23	●					0.4
			*CCMT09T304-23	●		9.525	3.97	4.4	0.4
			CCMT09T308-23	●					0.8
Для внутрен- него точения на малых станках (острые режущие кромки)	J10 (G) 		*CCGT060201FR-J10	●		6.35	2.38	2.8	0.1
Средняя обработка	PM 		CCMT060204-PM	●	●	6.35	2.38	2.8	0.4
			CCMT060208-PM	●	●				0.8
			CCMT09T304-PM	●	●	9.525	3.97	4.4	0.4
			*CCMT09T308-PM	●	●				0.8
	24 		CCMT060202-24	●		6.35	2.38	2.8	0.2
			CCMT060204-24	●					0.4
			CCMT060208-24	●					0.8
			CCMT09T302-24	●		9.525	3.97	4.4	0.2
			*CCMT09T304-24	●					0.4
			CCMT09T308-24	●					0.8
			CCMT120408-24	●		12.7	4.76	5.5	0.8

Ромб, 80° (11°)

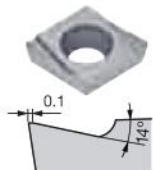
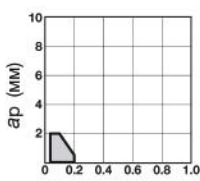
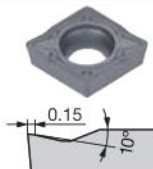
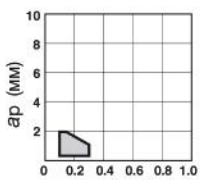
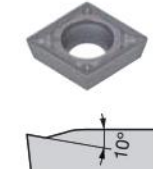
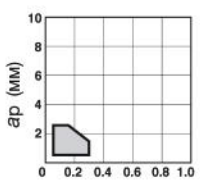
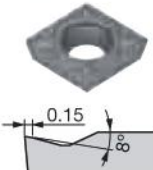
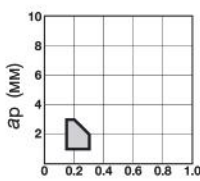
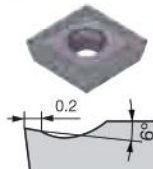
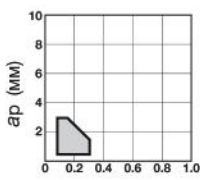
Применение	Стружколом Вид (Поперечное сечение)	f - ap	Код заказа	Сплавы на складе		Размеры (мм)			
				Кермет	Кермет с покрытием	I.C. диаметр ød	Толщина s	Диаметр отверстия ød1	Радиус закругления rε
				NS9530	GT9530				
Финишная обработка	PSF 		CPMT090302-PSF	●	●	9.525	3.18	4.4	0.2
			*CPMT090304-PSF	●	●				0.4
	PF 		CPMT090302-PF	●	●	9.525	3.18	4.4	0.2
			*CPMT090304-PF	●	●				0.4
	W15 (G) 		CPGT050202L-W15	●		5.56	2.38	2.5	0.2
			CPGT050204L-W15	●					0.4
			CPGT080202L-W15	●		7.94	2.38	3.4	0.2
			*CPGT080204L-W15	●					0.4

* Примечание: Показано поперечное сечение стружколома для пластины, отмеченной *

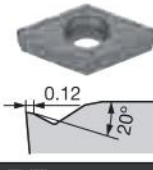
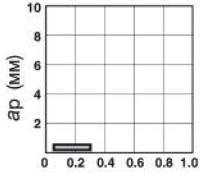
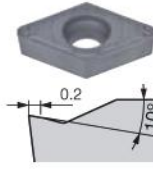
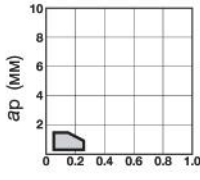
● : Складская позиция

Ромб, 80° (11°)

Позитивные пластины

Применение	Стружколом Вид (Поперечное сечение)	f - ap	Код заказа	Сплавы на складе		Размеры (мм)			
				Кермет	Кермет с покрытием	I.C. диаметр ød	Толщина s	Диаметр отверстия ød1	Радиус закругления rε
				NS9530	GT9530				
Финишная обработка	W20 (G) 		CPGT090302L-W20	●		9.525	3.18	4.4	0.2
			CPGT090302R-W20	●					0.4
			CPGT090304L-W20	●					
			*CPGT090304R-W20	●					
Финишная легкая обработка	PSS 		CPMT060204-PSS	●	●	6.35	2.38	2.8	0.4
			CPMT080204-PSS	●	●	7.94	2.38	3.4	0.4
			CPMT080208-PSS	●	●				0.8
			*CPMT090304-PSS	●	●	9.525	3.18	4.4	0.4
			CPMT090308-PSS	●	●				0.8
Финишная средняя обработка	PS 		CPMT060202-PS	●		6.35	2.38	2.8	0.2
			CPMT060204-PS	●	●				0.4
			CPMT080202-PS	●	●	7.94	2.38	3.4	0.2
			CPMT080204-PS	●	●				0.4
			CPMT080208-PS	●	●				0.8
			*CPMT090304-PS	●	●	9.525	3.18	4.4	0.4
			CPMT090308-PS	●	●				0.8
Средняя обработка	PM 		*CPMT090304-PM	●		9.525	3.18	4.4	0.4
			CPMT090308-PM	●					0.8
	24 		CPMT120408-24	●		12.7	4.76	5.5	0.8
			*CPMT160508-24	●		15.878	5.56	5.5	0.8
			CPMT160512-24	●					1.2

Ромб, 55° (7°)

Применение	Стружколом Вид (Поперечное сечение)	f - ap	Код заказа	Сплавы на складе		Размеры (мм)			
				Кермет	Кермет с покрытием	I.C. диаметр ød	Толщина s	Диаметр отверстия ød1	Радиус закругления rε
				NS9530	GT9530				
Финишная обработка	PSF 		DCMT070202-PSF	●	●	6.35	2.38	2.8	0.2
			DCMT070204-PSF	●	●				0.4
			DCMT11T302-PSF	●	●	9.525	3.97	4.4	0.2
			*DCMT11T304-PSF	●	●				0.4
	PF 		DCMT070202-PF	●	●	6.35	2.38	2.8	0.2
			DCMT070204-PF	●	●				0.4
			*DCMT070208-PF	●	●	9.525	3.97	4.4	0.8
			DCMT11T302-PF	●	●				0.2

* Примечание: Показано поперечное сечение стружколома для пластины, отмеченной *

● : Складская позиция

Ромб, 80° (11°)

Позитивные пластины

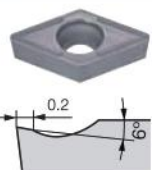
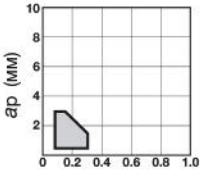
Применение	Стружколом Вид (Поперечное сечение)	f - ap	Код заказа	Сплавы на складе		Размеры (мм)			
				Кермет	Кермет с покрытием	I.C. диаметр ød	Толщина s	Диаметр отверстия ød1	Радиус закругления rε
				NS9530	GT9530				
Финишная обработка	W10 (G)		DCGT070202L-W10	●	●	6.35	2.38	2.8	0.2
			DCGT070202R-W10	●	●				
			DCGT070204L-W10	●	●				0.4
			*DCGT070204R-W10	●	●				
	W15 (G)		DCGT11T302L-W15	●	●	9.525	3.97	4.4	0.2
			DCGT11T302R-W15	●	●				0.4
			DCGT11T304L-W15	●	●				
			*DCGT11T304R-W15	●	●				0.8
			DCGT11T308L-W15	●	●				
Финишная легкая обработка	PSS		DCMT070204-PSS	●	●	6.35	2.38	2.8	0.4
			DCMT070208-PSS	●	●				0.8
			*DCMT11T304-PSS	●	●				0.4
			DCMT11T308-PSS	●	●				0.8
Финишная средняя обработка	PS		DCMT070202-PS	●	●	6.35	2.38	2.8	0.2
			DCMT070204-PS	●	●				0.4
			DCMT070208-PS	●	●				0.8
			DCMT11T302-PS	●	●				0.2
			*DCMT11T304-PS	●	●				0.4
	Универсальный (G)		DCGT070202	●	●	6.35	2.38	2.8	0.2
			DCGT070204	●	●				0.4
			DCGT11T302	●	●				0.2
			*DCGT11T304	●	●				0.4
			DCGT11T308	●	●				0.8
Для внутрен- него точения на малых станках (Острая режущая кромка)	23		DCMT070204-23	●	●	6.35	2.38	2.8	0.4
			*DCMT11T304-23	●	●				0.4
			DCMT11T308-23	●	●				0.8
Средняя обработка	J10 (G)		DCGT070201FL-J10	●	●	6.35	2.38	2.8	0.1
			DCGT070201FR-J10	●	●				0.2
			DCGT070202FL-J10	●	●				
			DCGT070202FR-J10	●	●				0.2
			DCGT11T302FL-J10	●	●				
Средняя обработка	PM		*DCGT11T302FR-J10	●	●	9.525	3.97	4.4	0.2
			DCMT070204-PM	●	●				0.4
			DCMT070208-PM	●	●				
			DCMT11T304-PM	●	●				0.4
			*DCMT11T308-PM	●	●				0.8

* Примечание: Показано поперечное сечение стружколома для пластины, отмеченной *

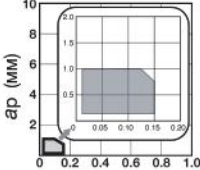
● : Складская позиция

Ромб, 55° (7°)

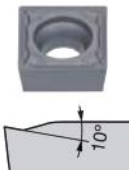
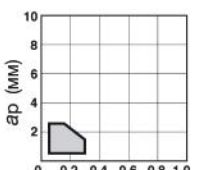
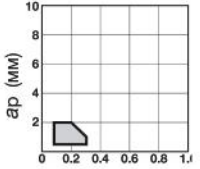
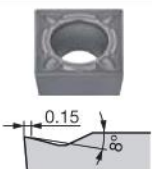
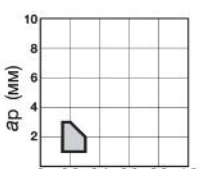
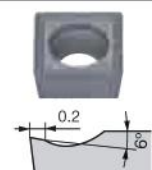
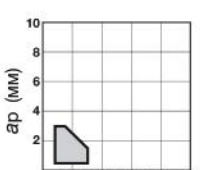
Позитивные пластины

Применение	Стружколом Вид (Поперечное сечение)	$f - ap$	Код заказа	Сплавы на складе		Размеры (мм)			
				Кермет	Кермет с покрытием	I.C. диаметр ϕd	Толщина s	Диаметр отверстия $\phi d1$	Радиус закругления $r\epsilon$
				NS9530	GT9530				
Средняя обработка	24 		DCMT070202-24	●		6.35	2.38	2.8	0.2
			DCMT070204-24	●					0.4
			DCMT070208-24	●					0.8
			DCMT11T302-24	●		9.525	3.97	4.4	0.2
			*DCMT11T304-24	●					0.4
			DCMT11T308-24	●					0.8

Ромб, 75° (11°)

Применение	Стружколом Вид (Поперечное сечение)	$f - ap$	Код заказа	Сплавы на складе		Размеры (мм)			
				Кермет	Кермет с покрытием	I.C. диаметр ϕd	Толщина s	Диаметр отверстия $\phi d1$	Радиус закругления $r\epsilon$
				NS9530	GT9530				
Финишная обработка	W08 (G) 		EPGT040100L-W08	●		3.97	1.59	2.3	0.03
			EPGT040102L-W08	●	●				0.2
			*EPGT040102R-W08	●					
			EPGT040104L-W08	●	●				0.4
			EPGT040104R-W08	●					

Квадрат, 90° (7°)

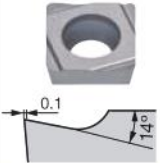
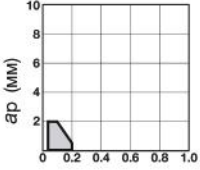
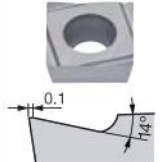
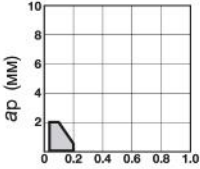
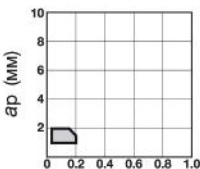
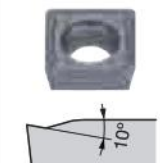
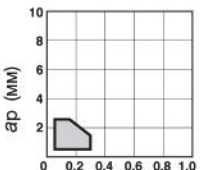
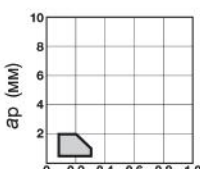
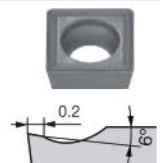
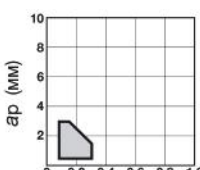
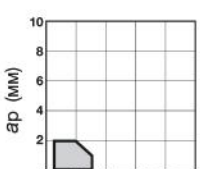
Применение	Стружколом Вид (Поперечное сечение)	$f - ap$	Код заказа	Сплавы на складе		Размеры (мм)			
				Кермет	Кермет с покрытием	I.C. диаметр ϕd	Толщина s	Диаметр отверстия $\phi d1$	Радиус закругления $r\epsilon$
				NS9530	GT9530				
Финишная средняя обработка	PS 		*SCMT09T304-PS	●	●	9.525	3.97	4.4	0.4
			SCMT09T308-PS	●	●				0.8
			SCMT120404-PS	●		12.7	4.76	5.5	0.4
			SCMT120408-PS	●					0.8
Средняя обработка	23 		*SCMT09T302-23	●		9.525	3.97	4.4	0.2
	PM 		*SCMT09T304-PM	●		9.525	3.97	4.4	0.4
			SCMT09T308-PM	●					0.8
			SCMT120408-PM	●		12.7	4.76	5.5	0.8
			SCMT120412-PM	●					1.2
	24 		SCMT070204-24	●		7.94	2.38	3.4	0.4
			SCMT09T302-24	●					0.2
			SCMT09T304-24	●		9.525	3.97	4.4	0.4
			*SCMT09T308-24	●					0.8
			SCMT120404-24	●		12.7	4.76	5.5	0.4
			SCMT120408-24	●					0.8

* Примечание: Показано поперечное сечение стружколома для пластины, отмеченной *

● : Складская позиция

Квадрат, 90° (11°)

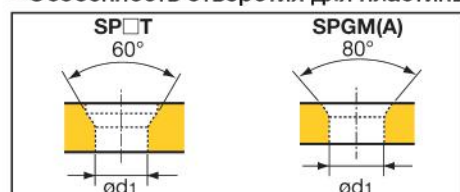
Позитивные пластины

Применение	Стружколом Вид (Поперечное сечение)	f - ap	Код заказа	Сплавы на складе		Размеры (мм)			
				Кермет	Кермет с покрытием	I.C. диаметр ød	Толщина s	Диаметр отверстия ød1	Радиус закругления rε
				NS9530	GT9530				
Финишная обработка	W15 (G) 		SPGT090302L-W15	●		9.525	3.18	4.4	0.2
			SPGT090304L-W15	●					0.4
			*SPGT090308L-W15	●					0.8
	W20 (G) 		*SPGT120404L-W20	●		12.7	4.76	5.5	0.4
	Ручной (G) 		SPGM090304L	●		9.525	3.18	4.4	0.4
Финишная средняя обработка			SPGM120304L	●		12.7	4.76	5.5	0.4
			*SPGM120308L	●					0.8
	PS 		SPMT090304-PS	●	●	9.525	3.18	4.4	0.4
			*SPMT090308-PS	●	●				0.8
Средняя обработка	23 		SPMT090304-23	●		9.525	3.18	4.4	0.4
			*SPMT090308-23	●					0.8
	24 		SPMT090304-24	●		9.525	3.18	4.4	0.4
Финишная средняя обработка			*SPMT090308-24	●					0.8
			SPMT120404-24	●		12.7	4.76	5.5	0.4
			SPMT120408-24	●					0.8
Финишная средняя обработка	- (G) 		*SPGA090304	●		9.525	3.18	4.4	0.4

* Примечание: Показано поперечное сечение стружколома для пластины, отмеченной *

● : Складская позиция

● Особенности отверстия для пластины



Код заказа		0903□□	1204□□
ød1 (мм)	SP□T	4.4	5.5
	SPGM(A)	4.0	5.0

Квадрат, 90° (11°) без отверстия

Позитивные пластины

Применение	Стружколом Вид (Поперечное сечение)	$f - ap$	Код заказа	Сплавы на складе		Размеры (мм)			
				Кермет	Кермет с покрытием	I.C. диаметр ϕd	Толщина s	Диаметр отверстия $\phi d1$	Радиус закругления $r\epsilon$
				NS9530	GT9530				
Финишная средняя обработка	Ручной (G)		*SPGR090304L	●		9.525	3.18	-	0.4
	23		SPMR090304-23	●		9.525	3.18	-	0.4
			SPMR090308-23	●				-	0.8
			SPMR120304-23	●		12.7	3.18	-	0.4
			*SPMR120308-23	●				-	0.8
	- (G)		*SPGN120312	●		12.7	3.18	-	1.2
	-		*SPMN120308	●		12.7	3.18	-	0.8

Треугольник, 60° (7°)

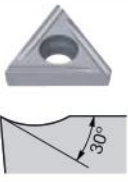
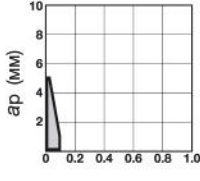
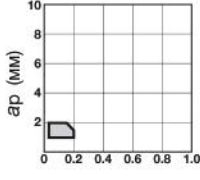
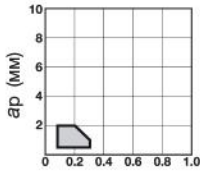
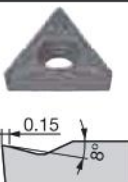
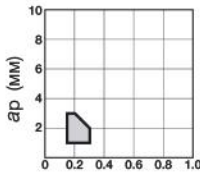
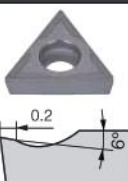
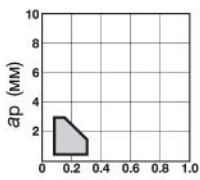
Применение	Стружколом Вид (Поперечное сечение)	$f - ap$	Код заказа	Сплавы на складе		Размеры (мм)			
				Кермет	Кермет с покрытием	I.C. диаметр ϕd	Толщина s	Диаметр отверстия $\phi d1$	Радиус закругления $r\epsilon$
				NS9530	GT9530				
Высоко- точная финишная обработка	01 (G)		TCGT110204-01	●	●	6.35	2.38	2.8	0.4
			*TCGT110208-01	●					0.8
Финишная обработка	W15 (G)		*TCGT16T304L-W15	●		9.525	3.97	4.4	0.4
Финишная средняя обработка	PS		TCMT110202-PS	●	●	6.35	2.38	2.8	0.2
			*TCMT110204-PS	●	●				0.4
			TCMT110208-PS	●	●				0.8
			TCMT16T302-PS	●		9.525	3.97	4.4	0.2
			TCMT16T304-PS	●					0.4
	SS (G)		TCGT110202-SS	●		6.35	2.38	2.8	0.2
			*TCGT110204-SS	●					0.4
			TCGT110208-SS	●					0.8
			TCGT16T304-SS	●		9.525	3.97	4.4	0.4

* Примечание: Показано поперечное сечение стружколома для пластины, отмеченной *

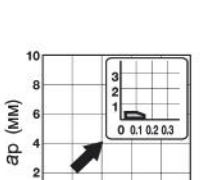
● : Складская позиция

Треугольник, 60° (7°)

Позитивные пластины

Применение	Стружколом Вид (Поперечное сечение)	f - ap	Код заказа	Сплавы на складе		Размеры (мм)			
				Кермет	Кермет с покрытием	I.C. диаметр ϕd	Толщина s	Диаметр отверстия $\phi d1$	Радиус закругления r ϵ
				NS9530	GT9530				
Для внутреннего точения на малых станках (Острая режущая кромка)	J10 (G) 		TCGT110202FL-J10	●		6.35	2.38	2.8	0.2
			*TCGT110202FR-J10	●					
Финишная обработка	Ручной (G) 		*TCGT080102R	●		4.76	2.38	2.3	0.2
Финишная средняя обработка	23 		TCMT090204-23	●		5.56	2.38	2.5	0.4
			*TCMT110204-23	●		6.35	2.38	2.8	
			TCMT16T304-23	●		9.525	3.97	4.4	
Средняя обработка	PM 		*TCMT110204-PM	●		6.35	2.38	2.8	0.4
			TCMT110208-PM	●					0.8
			TCMT16T304-PM	●		9.525	3.97	4.4	0.4
			TCMT16T308-PM	●					0.8
	24 		TCMT090202-24	●		5.56	2.38	2.5	0.2
			TCMT090204-24	●					0.4
			*TCMT110202-24	●		6.35	2.38	2.8	0.2
			TCMT110204-24	●					0.4

Треугольник, 60° (11°)

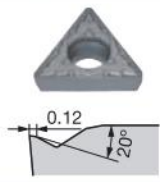
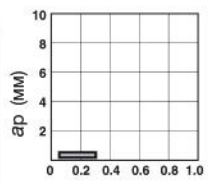
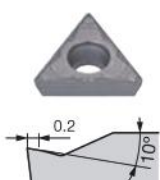
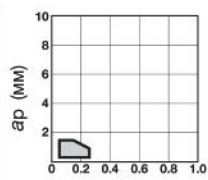
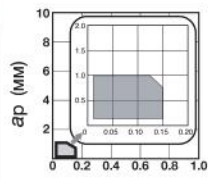
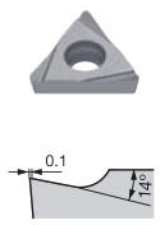
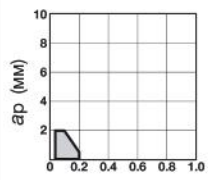
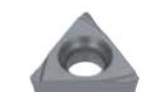
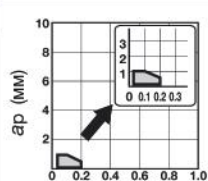
Применение	Стружколом Вид (Поперечное сечение)	f - ap	Код заказа	Сплавы на складе		Размеры (мм)			
				Кермет	Кермет с покрытием	I.C. диаметр ϕd	Толщина s	Диаметр отверстия $\phi d1$	Радиус закругления r ϵ
				NS9530	GT9530				
Высокоточная финишная обработка	01 (G) 		TPGT090202-01	●	●	5.56	2.38	2.5	0.2
			*TPGT090204-01	●	●				0.4
			TPGT110202-01	●	●	6.35	2.38	2.8	0.2
			TPGT110204-01	●	●				0.4
			TPGT110208-01	●					0.8
			TPGT130302-01	●					0.2
			TPGT130304-01	●	●	7.94	3.18	3.4	0.4
			TPGT130308-01	●					0.8
			TPGT16T304-01	●	●	9.525	3.97	4.4	0.4
			TPGT16T308-01	●					0.8

* Примечание: Показано поперечное сечение стружколома для пластины, отмеченной *

● : Складская позиция

Треугольник, 60° (11°)

Позитивные пластины

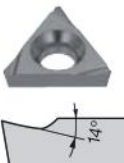
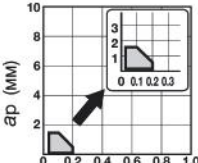
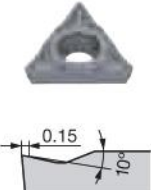
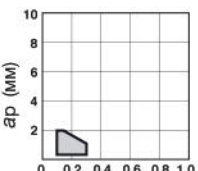
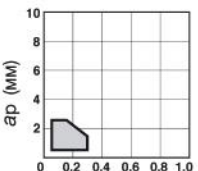
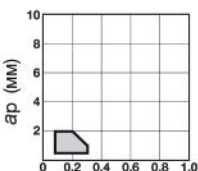
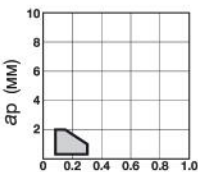
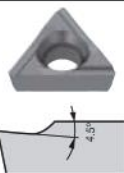
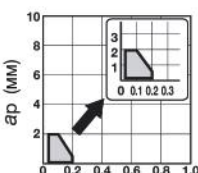
Приме- нение	Стружколом Вид (Поперечное сечение)	f - ap	Код заказа	Сплавы на складе		Размеры (мм)			
				Кермет	Кермет с покрытием	I.C. диаметр ød	Толщина s	Диаметр отверстия ød1	Радиус закругления rε
				NS9530	GT9530				
Финишная обработка	PSF 		TPMT090202-PSF	●		5.56	2.38	2.5	0.2
			TPMT090204-PSF	●	●				0.4
			TPMT110202-PSF	●		6.35	2.38	2.8	0.2
			TPMT110204-PSF	●	●				0.4
			*TPMT110302-PSF	●		6.35	3.18	3.4	0.2
			TPMT110304-PSF	●	●				0.4
	PF 		TPMT110204-PF	●	●	6.35	2.38	2.8	0.4
			TPMT110208-PF	●	●				0.8
			TPMT110302-PF	●		6.35	3.18	3.4	0.2
			TPMT110304-PF	●	●				0.4
			TPMT130304-PF	●	●	7.94	3.18	3.4	0.4
			TPMT130308-PF	●					0.8
	W08 (G) 		TPGT080200L-W08	●	●	4.76	2.38	2.3	0.03
			TPGT080202L-W08	●	●				0.2
			*TPGT080204L-W08	●	●				0.4
	W15 (G) 		TPGT090202L-W15	●	●	5.56	2.38	2.5	0.2
			TPGT090202R-W15	●					
			TPGT090204L-W15	●	●				0.4
			TPGT090204R-W15	●		6.35	2.38	2.8	0.2
			TPGT110202L-W15	●	●				
			TPGT110202R-W15	●					0.2
			*TPGT110204L-W15	●	●	6.35	3.18	3.4	0.4
			TPGT110302L-W15	●					0.2
			TPGT110304L-W15	●					0.4
			TPGT110304R-W15	●		7.94	3.18	3.4	0.8
			TPGT110308L-W15	●					
			TPGT130302L-W15	●	●				0.2
			TPGT130302R-W15	●		9.525	3.97	4.4	0.4
			TPGT130304L-W15	●	●				
			TPGT130304R-W15	●					0.8
			TPGT130308L-W15	●		9.525	3.97	4.4	0.2
			TPGT16T302L-W15	●	●				
			TPGT16T302R-W15	●					0.4
			TPGT16T304L-W15	●	●	5.56	2.38	3.0	0.2
			TPGT16T304R-W15	●					0.4
			TPGT16T308L-W15	●					
	W10 (G) 		TPGH080202L-W10	●	●	4.76	2.38	2.3	0.2
			TPGH080204L-W10	●	●				0.4
			*TPGH090204L-W10	●	●	5.56	2.38	3.0	0.4

* Примечание: Показано поперечное сечение стружколома для пластины, отмеченной *

● : Складская позиция

Треугольник, 60° (11°)

Позитивные пластины

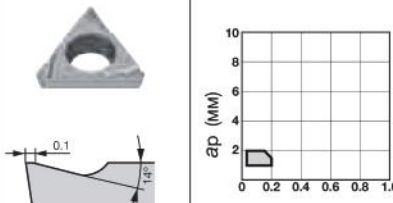
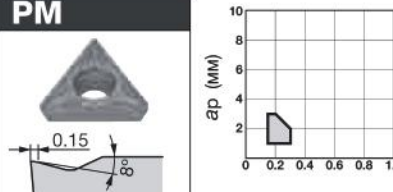
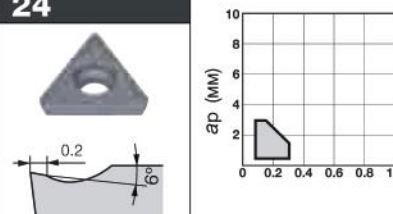
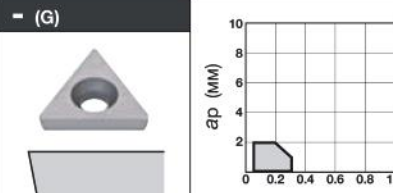
Приме- нение	Стружколом	f - ap	Код заказа	Сплавы на складе		Размеры (мм)			
	Вид (Поперечное сечение)			Кермет	Кермет с покрытием	I.C. диаметр ød	Толщина s	Диаметр отверстия ød1	Радиус закругления rε
				NS9530	GT9530				
Финишная обработка	W13 (G) 		*TPGH110204L-W13	●	●	6.35	2.38	3.4	0.4
	TPGH110302L-W13		●	●	6.35	3.18	3.4	0.2	
	TPGH110304L-W13		●	●				0.4	
Финишная легкая обработка	PSS 		TPMT090204-PSS	●	●	5.56	2.38	2.5	0.4
	TPMT090208-PSS		●	●				0.8	
	*TPMT110204-PSS		●	●	6.35	2.38	2.8	0.4	
	TPMT110208-PSS		●	●				0.8	
	TPMT130308-PSS		●	●	7.94	3.18	3.4	0.8	
	TPMT16T304-PSS		●	●	9.525	3.97	4.4	0.4	
	TPMT16T308-PSS		●	●				0.8	
Финишная средняя обработка	PS 		TPMT090202-PS	●	●				0.2
	TPMT090204-PS		●	●	5.56	2.38	2.5	0.4	
	TPMT090208-PS		●	●				0.8	
	TPMT110202-PS		●	●				0.2	
	TPMT110204-PS		●	●	6.35	2.38	2.8	0.4	
	TPMT110208-PS		●	●				0.8	
	*TPMT110304-PS		●	●	6.35	3.18	3.4	0.4	
	TPMT110308-PS		●	●				0.8	
	TPMT130302-PS		●	●				0.2	
	TPMT130304-PS		●	●	7.94	3.18	3.4	0.4	
	TPMT130308-PS		●	●				0.8	
	TPMT16T304-PS		●	●	9.525	3.97	4.4	0.4	
	TPMT16T308-PS		●	●				0.8	
	23 		TPMT090202-23	●		5.56	2.38	2.5	0.2
	TPMT090204-23		●					0.4	
	*TPMT110204-23		●		6.35	2.38	2.8	0.4	
	TPMT130304-23		●		7.94	3.18	3.4	0.4	
	TPMT130308-23		●					0.8	
	TPMT16T304-23		●		9.525	3.97	4.4	0.4	
	TPMT16T308-23		●					0.8	
	SS (G) 		TPGT110202-SS	●		6.35	2.38	2.8	0.2
	*TPGT110204-SS		●					0.4	
	TPGT130302-SS		●		7.94	3.18	3.4	0.2	
	TPGT130304-SS		●					0.4	
	TPGT16T304-SS		●		9.525	3.97	4.4	0.4	
	H11 (G) 		TPGH110302L-H11	●	●	6.35	3.18	3.4	0.2
	*TPGH110304L-H11		●	●				0.4	

* Примечание: Показано поперечное сечение стружколома для пластины, отмеченной *

● : Складская позиция

Треугольник, 60° (11°)

Позитивные пластины

Приме- нение	Стружколом	f - ap	Код заказа	Сплавы на складе		Размеры (мм)			
	Вид (Поперечное сечение)			Кермет	Кермет с покрытием	I.C. диаметр ød	Толщина s	Диаметр отверстия ød1	Радиус закругления rε
				NS9530	GT9530				
Финишная средняя обработка	Ручной (G)		*TPGM070102L	●		4.37	1.59	2.7	0.2
	TPGM070102R		●		0.4				
	TPGM070104L		●						
	TPGM070104R		●						
	TPGM090202L		●		5.56	2.38	3.2	0.2	
	TPGM090202R		●					0.4	
	TPGM090204L		●						
	TPGM110202L		●		6.35	2.38	3.0	0.2	
	TPGM110202R		●					0.4	
	TPGM110204L		●						
	TPGM110204R		●						
	TPGM110302L		●		6.35	3.18	3.0	0.2	
	TPGM110302R		●					0.4	
	TPGM110304L		●						
	TPGM110304R		●						
	TPGM160302L		●		9.525	3.18	4.0	0.2	
	TPGM160304L		●					0.4	
	TPGM160304R		●						
Средняя обработка	PM		TPMT110204-PM	●	●	6.35	2.38	2.8	0.4
	TPMT110304-PM		●	●	6.35	3.18	3.4	0.4	
	TPMT130304-PM		●		7.94	3.18	3.4	0.4	
	TPMT130308-PM		●	●				0.8	
	*TPMT16T304-PM		●		9.525	3.97	4.4	0.4	
	24		TPMT090204-24	●		5.56	2.38	2.5	0.4
			*TPMT110204-24	●		6.35	2.38	2.8	0.4
			TPMT110208-24	●					0.8
			TPMT130304-24	●		7.94	3.18	3.4	0.4
			TPMT130308-24	●					0.8
			TPMT16T304-24	●		9.525	3.97	4.4	0.4
			TPMT16T308-24	●					0.8
Финишная средняя обработка	- (G)		TPGA110202	●		6.35	2.38	3.0	0.2
	TPGA110302		●		6.35	3.18	3.0	0.2	
	*TPGA160304		●		9.525	3.18	4.0	0.4	

* Примечание: Показано поперечное сечение стружколома для пластины, отмеченной *

● : Складская позиция

● Особенности отверстия для пластины

				Код заказа	0701□□	0802□□	0902□□	1102□□	1103□□	1303□□	1603□□	16T3□□
ød1 (mm)	TP□T	60°	TPGM0701	TPGM(A)	0902 ~ 1603	80°	TPGH	81°				
	TP□T	60°	TPGM0701	TPGM(A)	0902 ~ 1603	80°	TPGH	81°				
	TPGH	81°	TPGM0701	TPGM(A)	0902 ~ 1603	80°	TPGH	81°				

Треугольник, 60° (11°) без отверстия

Позитивные пластины

Приме- нение	Стружколом	f - ap	Код заказа	Сплавы на складе		Размеры (мм)			
	Вид (Поперечное сечение)			Кермет	Кермет с покрытием	I.C. диаметр ød	Толщина s	Диаметр отверстия ød1	Радиус закругления rε
				NS9530	GT9530				
Финишная средняя обработка	Ручной (G)		TPGR110302L	●		6.35	3.18	-	0.2
	*TPGR110304L		●		0.4				
	TPGR160304L		●		9.525	3.18	-	0.4	
	TPGR160304R		●					0.8	
	TPGR160308L		●						
	23		*TPMR110304-23	●		6.35	3.18	-	0.4
	TPMR110308-23		●		0.8				
	TPMR160304-23		●		9.525	3.18	-	0.4	
	TPMR160308-23		●					0.8	
Средняя обработка	24		TPMR110304-24	●		6.35	3.18	-	0.4
	TPMR110308-24		●		0.8				
	*TPMR160304-24		●		9.525	3.18	-	0.4	
	TPMR160308-24		●					0.8	
Финишная средняя обработка	- (G)		TPGN160304	●		9.525	3.18	-	0.4
	*TPGN160308		●		0.8				

Тригон, 80° (5°)

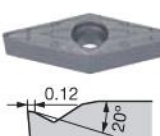
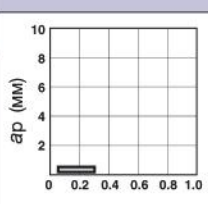
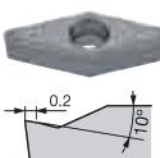
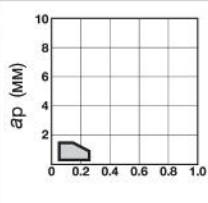
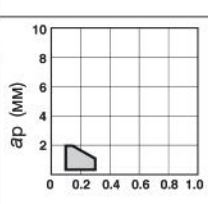
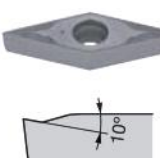
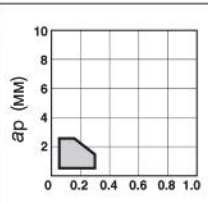
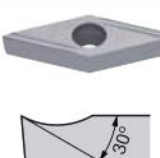
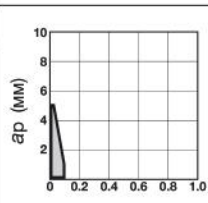
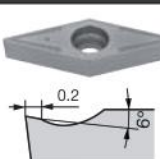
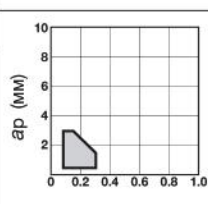
Приме- нение	Стружколом	f - ap	Код заказа	Сплавы на складе		Размеры (мм)			
	Вид (Поперечное сечение)			Кермет	Кермет с покрытием	I.C. диаметр ød	Толщина s	Диаметр отверстия ød1	Радиус закругления rε
				NS9530	GT9530				
Финишная обработка	W08 (G)		WBGT030100L-W08	●		5.56	1.59	2.3	0.03
			WBGT030102L-W08	●					0.2
			*WBGT030104L-W08	●					0.4
	W11 (G)		WBGT060102L-W11	●		9.525	1.59	2.3	0.2
			WBGT060104L-W11	●					0.4
			WBGT080202L-W11	●		12.7	2.38	2.3	0.2
			*WBGT080204L-W11	●					0.4

* Примечание: Показано поперечное сечение стружколома для пластины, отмеченной *

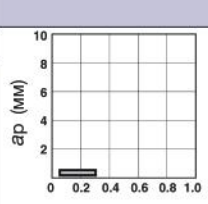
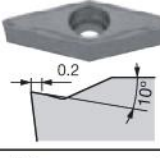
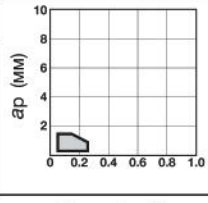
● : Складская позиция

Ромб, 35° (5°)

Позитивные пластины

Применение	Стружколом Вид (Поперечное сечение)	f - ap	Код заказа	Сплавы на складе		Размеры (мм)			
				Кермет	Кермет с покрытием	I.C. диаметр ød	Толщина s	Диаметр отверстия ød1	Радиус закругления rε
				NS9530	GT9530				
Финишная обработка	PSF 		VBMT110302-PSF	●	●	6.35	3.18	2.8	0.2
			*VBMT110304-PSF	●	●				0.4
			VBMT160402-PSF	●	●	9.525	4.76	4.4	0.2
			VBMT160404-PSF	●	●				0.4
	PF 		VBMT110302-PF	●	●	6.35	3.18	2.8	0.2
			VBMT110304-PF	●	●				0.4
			*VBMT110308-PF	●	●	9.525	4.76	4.4	0.8
			VBMT160404-PF	●	●				0.4
			VBMT160408-PF	●	●				0.8
Финишная легкая обработка	PSS 		VBMT110304-PSS	●	●	6.35	3.18	2.8	0.4
			*VBMT110308-PSS	●	●				0.8
			VBMT160404-PSS	●	●	9.525	4.76	4.4	0.4
			VBMT160408-PSS	●	●				0.8
Финишная средняя обработка	PS 		*VBMT110302-PS	●	●	6.35	3.18	2.8	0.2
			VBMT110304-PS	●	●				0.4
			VBMT110308-PS	●	●				0.8
			VBMT160402-PS	●	●	9.525	4.76	4.4	0.2
			VBMT160404-PS	●	●				0.4
			VBMT160408-PS	●	●				0.8
Для внутрен- него точения на малых станках (Острая режущая кромка)	J10 (G) 		VBGT110301FL-J10	●		6.35	3.18	2.8	0.1
			VBGT110301FR-J10	●					
			VBGT110302FL-J10	●					
			*VBGT110302FR-J10	●					0.2
			VBGT110304FL-J10	●					
			VBGT110304FR-J10	●					0.4
Средняя обработка	24 		*VBMT160404-24	●		9.525	4.76	4.4	0.4
			VBMT160408-24	●					0.8

Ромб, 35° (7°)

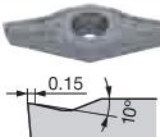
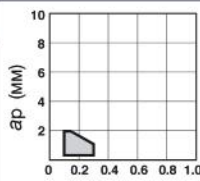
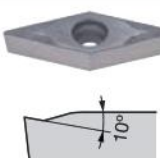
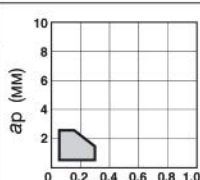
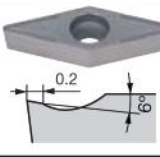
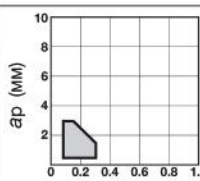
Применение	Стружколом Вид (Поперечное сечение)	f - ap	Код заказа	Сплавы на складе		Размеры (мм)			
				Кермет	Кермет с покрытием	I.C. диаметр ød	Толщина s	Диаметр отверстия ød1	Радиус закругления rε
				NS9530	GT9530				
Финишная средняя обработка	PSF 		VCMT080202-PSF	●	●	4.76	2.38	2.3	0.2
			VCMT080204-PSF	●	●				0.4
			VCMT160404-PSF	●	●	9.525	4.76	4.4	0.4
			*VCMT160408-PSF	●	●				0.8
	PF 		VCMT080202-PF	●	●	4.76	2.38	2.3	0.2
			VCMT080204-PF	●	●				0.4
			VCMT160404-PF	●	●	9.525	4.76	4.4	0.4
			*VCMT160408-PF	●	●				0.8

* Примечание: Показано поперечное сечение стружколома для пластины, отмеченной *

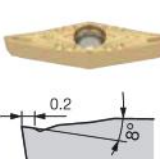
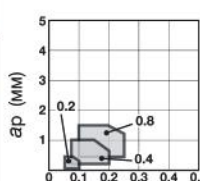
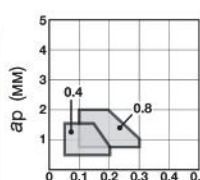
● : Складская позиция

Ромб, 35° (7°)

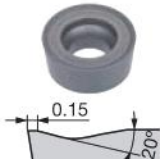
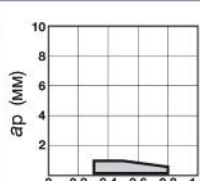
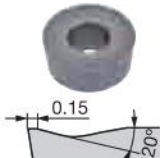
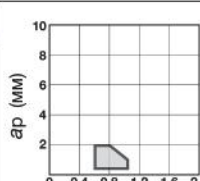
Позитивные пластины

Применение	Стружколом Вид (Поперечное сечение)	f - ap	Код заказа	Сплавы на складе		Размеры (мм)			
				Кермет	Кермет с покрытием	I.C. диаметр ϕd	Толщина s	Диаметр отверстия $\phi d1$	Радиус закругления R
				NS9530	GT9530				
Финишная легкая обработка	PSS 		*VCMT110304-PSS	●	●	6.35	3.18	2.8	0.4
			VCMT110308-PSS	●	●				0.8
			VCMT160404-PSS	●	●	9.525	4.76	4.4	0.4
			VCMT160408-PSS	●	●				0.8
Финишная средняя обработка	PS 		VCMT110302-PS	●	●	6.35	3.18	2.8	0.2
			*VCMT110304-PS	●	●				0.4
			VCMT110308-PS	●	●				0.8
			VCMT160404-PS	●	●	9.525	4.76	4.4	0.4
			VCMT160408-PS	●	●				0.8
Средняя обработка	24 		VCMT160404-24	●		9.525	4.76	4.4	0.4
			*VCMT160408-24	●					0.8

Ромб, 25° (7°)

Применение	Стружколом Вид (Поперечное сечение)	f - ap	Код заказа	Сплавы на складе		Размеры (мм)			
				Кермет	Кермет с покрытием	I.C. диаметр ϕd	Толщина s	Диаметр отверстия $\phi d1$	Радиус закругления R
				NS9530	GT9530				
Финишная средняя обработка	ZF 		YWMT11T202-ZF		●	4.679	2.78	2.3	0.2
			*YWMT11T204-ZF		●				0.4
			YWMT16T302-ZF		●	7.018	3.97	2.86	0.2
			YWMT16T304-ZF		●				0.4
			YWMT16T308-ZF		●				0.8
	ZM 		YWMT11T204-ZM		●	4.679	2.78	2.3	0.4
			*YWMT16T304-ZM		●	7.018	3.97	2.86	0.4
			YWMT16T308-ZM		●				0.8

Круг, (7°)

Применение	Стружколом Вид (Поперечное сечение)	f - ap	Код заказа	Сплавы на складе		Размеры (мм)			
				Кермет	Кермет с покрытием	I.C. диаметр ϕd	Толщина s	Диаметр отверстия $\phi d1$	Радиус закругления R
				NS9530	GT9530				
Тяжелая обработка	61 		RCMT0502M0-61	●		5.0	2.38	2.5	-
			RCMT0602M0-61	●		6.0	2.38	2.8	
			*RCMT0803M0-61	●		8.0	3.18	3.4	
	61 		RCMM1003M0-61	●		10.0	3.18	3.6	-
			*RCMM1204M0-61	●		12.0	4.76	4.2	

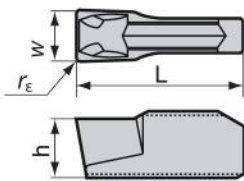
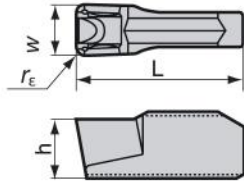
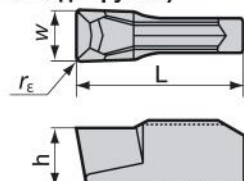
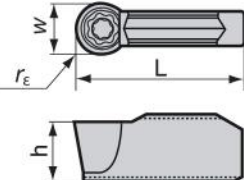
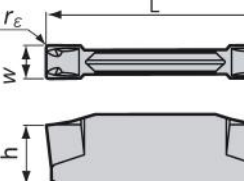
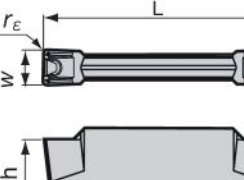
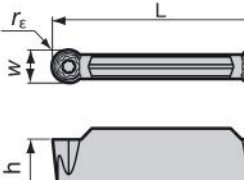
* Примечание: Показано поперечное сечение стружколома для пластины, отмеченной *

● : Складская позиция

Пластины для нарезания канавок и отрезки

Му-Т серия

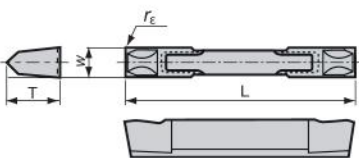
MY-T SERIES
TUNGALOY

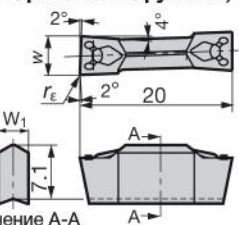
Для нарезания канавок и отрезки	Ширина канавки W (мм)	Код заказа	Сплав	Размеры (мм)		
			Кермет	L	h	r _ε
			NS9530			
	2	GE20	★	10	3.5	0.2
	3	GE30	★	10	3.5	0.2
	4	GE40	★	10	4.0	0.2
	5	GE50	★	12	4.5	0.2
Для точения (Нарезание канавок и отрезка)	Ширина канавки W (мм)	Код заказа	Сплав	Размеры (мм)		
			Кермет	L	h	r _ε
			NS9530			
	3	GT30	★	10	3.5	0.4
	4	GT40	★	10	4.0	0.4
	5	GT50	★	12	4.5	0.4
Для проточки торцевых канавок (Улучшенный отвод стружки)	Ширина канавки W (мм)	Код заказа	Сплав	Размеры (мм)		
			Кермет	L	h	r _ε
			NS9530			
	3	GF30	★	10	3.5	0.2
	4	GF40	★	10	4.0	0.2
	5	GF50	★	12	4.5	0.2
Для контурного точения (полный радиус)	Ширина канавки W (мм)	Код заказа	Сплав	Размеры (мм)		
			Кермет	L	h	r _ε
			NS9530			
	3	GR30	★	10	3.5	1.5
	4	GR40	★	10	4.0	2
	5	GR50	★	12	4.5	2.5
Для нарезания канавок и отрезки	Ширина канавки W (мм)	Код заказа	Сплав	Размеры (мм)		
			Кермет	L	h	r _ε
			NS9530			
	2	WGE20	★	20	4.7	0.2
	3	WGE30	★	20	5.5	0.2
	4	WGE40	★	25	5.7	0.2
	5	WGE50	★	25	5.9	0.2
Для точения (Нарезание канавок и отрезка)	Ширина канавки W (мм)	Код заказа	Сплав	Размеры (мм)		
			Кермет	L	h	r _ε
			NS9530			
	3	WGT30	★	20	5.5	0.4
	4	WGT40	★	25	5.7	0.4
	5	WGT50	★	25	5.9	0.4
Для контурного точения (полный радиус)	Ширина канавки W (мм)	Код заказа	Сплав	Размеры (мм)		
			Кермет	L	h	r _ε
			NS9530			
	3	WGR30	★	20	5.5	1.5
	4	WGR40	★	25	5.7	2.0
	5	WGR50	★	25	5.9	2.5

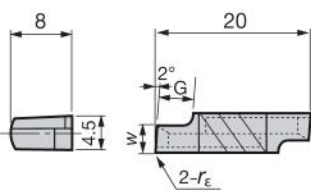
★ : Доступно с июня 2013

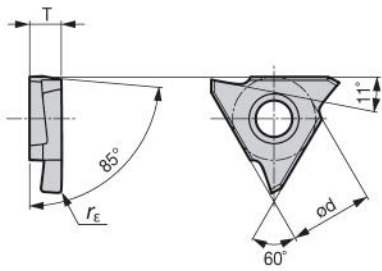
Остальные

Пластины для нарезания канавок и отрезки

Для наружного нарезания канавок		Ширина канавки <i>W</i> (мм)	Код заказа	Сплав		Размеры (мм)		
				Кермет		<i>L</i>	<i>T</i>	<i>r_E</i>
				NS9530				
		2	CGD200	★		20	3.25	0.2
		3	CGD300	★		28.6	6.3	0.2
		4	CGD400	★		28.6	6.3	0.2
		5	CGD500	★		28.6	6.3	0.2
		6	CGD600	★		28.6	8.5	0.2

Для нарезания наружных, торцевых и внутренних канавок		Ширина канавки <i>W</i> (мм)	Код заказа	Сплав		Размеры (мм)	
				Кермет		<i>r_E</i>	<i>W</i> ₁
				NS9530			
				<i>R</i>	<i>L</i>		
		3	FLEX30R/L	★	★	0.4	2.15
		4	FLEX40R/L	★	★	0.4	3.1
		5	FLEX50R/L	★	★	0.4	4

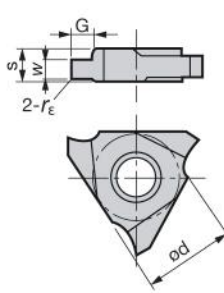
Для нарезания внутренних и наружных канавок		Ширина канавки <i>W</i> (мм)	Код заказа	Сплав		Размеры (мм)		
				Кермет		Мак. глубина канавки	<i>G</i>	<i>r_E</i>
				NS9530				
				<i>R</i>	<i>L</i>			
		1	XGR/L6310-02	★	★	1.5	1.8	0.2
		1.5	XGR/L6315-02	★	★	2.3	2.5	0.2
		2	XGR/L6320-02	★	★	3	3.2	0.2
		2.5	XGR/L6325-02	★	★	3.8	3.9	0.2
		3	XGR/L6330-02	★	★	4.5	4.6	0.2
		3.5	XGR/L6335-02	★	★	5.3	5.4	0.2
		4	XGR/L6340-02	★	★	6	6.1	0.2
		4.5	XGR/L6345-02	★	★	6	6.1	0.2

Для нарезания внутренних и наружных канавок		Ширина канавки <i>W</i> (мм)	Код заказа	Сплав		Размеры (мм)			
				Кермет		Мак. глубина канавки	<i>r_E</i>	ød	<i>T</i>
				NS9530					
				<i>R</i>	<i>L</i>				
		0.33	GBR/L32033	★		0.8	0.03	9.525	3.18
		0.5	GBR/L32050	★		1.2	0.05	9.525	3.18
		0.75	GBR/L32075	★	★	2	0.05	9.525	3.18
		0.95	GBR/L32095	★	★	2	0.05	9.525	3.18
		1	GBR/L32100	★	★	2	0.05	9.525	3.18
		1.25	GBR/L32125	★	★	2	0.2	9.525	3.18
		1.45	GBR/L32145	★		2	0.2	9.525	3.18
		1.5	GBR/L32150	★		2	0.2	9.525	3.18
		2	GBR/L32200	★		2.5	0.2	9.525	3.18
		2.5	GBR/L32250	★		2.5	0.2	9.525	3.18
		1.25	GBR/L43125	★		2	0.2	12.7	4.76
		1.45	GBR/L43145	★		2	0.2	12.7	4.76
		1.5	GBR/L43150	★	★	3.5	0.2	12.7	4.76
		1.75	GBR/L43175	★	★	3.5	0.2	12.7	4.76
		1.85	GBR/L43185	★	★	3.5	0.2	12.7	4.76
		2	GBR/L43200	★	★	3.5	0.2	12.7	4.76
		2.3	GBR/L43230	★	★	3.5	0.2	12.7	4.76
		2.5	GBR/L43250	★		5	0.3	12.7	4.76
		2.65	GBR/L43265	★		5	0.3	12.7	4.76
		2.8	GBR/L43280	★		5	0.3	12.7	4.76
		3	GBR/L43300	★		5	0.3	12.7	4.76
		3.3	GBR/L43330	★		5	0.3	12.7	4.76
		3.5	GBR/L43350	★		5	0.3	12.7	4.76
		4	GBR/L43400	★		5	0.4	12.7	4.76
		4.3	GBR/L43430	★		5	0.4	12.7	4.76
		4.5	GBR/L43450	★		5	0.4	12.7	4.76
		1	GBR/L43050R	★		2	0.5	12.7	4.76
		1.5	GBR/L43075R	★		3.5	0.75	12.7	4.76
		2	GBR/L43100R	★		3.5	1	12.7	4.76
		2.5	GBR/L43125R	★		5	1.25	12.7	4.76
		3	GBR/L43150R	★		5	1.5	12.7	4.76
		4	GBR/L43200R	★		5	2	12.7	4.76

★ : Доступно с июня 2013

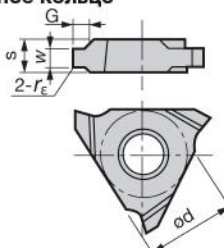
Пластины для нарезания канавок под стопорное кольцо

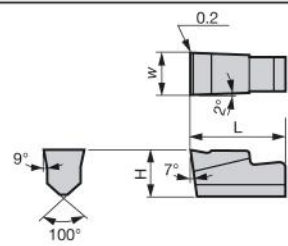
Кольцевое уплотнение

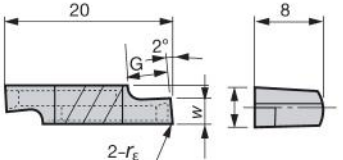


Показано правое исполнение (R)

Ширина канавки $W_{+0.1}^{+0.05}$ (мм)	Код заказа	Сплав		Размеры (мм)				
		Кермет						
		NS9530						
		R	L	G	r_e	ϕd	s	
1.15	GLR/L3115	★	★	1.5	0.1	9.525	3.18	
1.35	GLR/L3135	★	★	1.5	0.1	9.525	3.18	
1.65	GLR/L3165	★	★	2	0.1	9.525	3.18	
1.75	GLR/L3175	★	★	2	0.1	9.525	3.18	
1.95	GLR/L3195	★	★	2.5	0.1	9.525	3.18	
2.2	GLR/L3220	★		3	0.1	9.525	3.18	
2.7	GLR/L3270	★		3	0.1	9.525	3.18	
JIS C-тип предохранительное кольцо стержня, номинальные размеры: 10 ~ 80. JIS E-тип предохранительное кольцо для изоляции, номинальные размеры: 10 ~ 24. JIS C-тип предохранительное кольцо стержня, номинальные размеры: 20 ~ 80.								
1.15	GLR/L4115	★		1.5	0.1	12.7	4.76	
1.35	GLR/L4135	★		1.5	0.1	12.7	4.76	
1.65	GLR/L4165	★		2	0.1	12.7	4.76	
1.75	GLR/L4175	★		2	0.1	12.7	4.76	
1.9	GLR/L4190	★		2.5	0.1	12.7	4.76	
1.95	GLR/L4195	★		2.5	0.1	12.7	4.76	
2.2	GLR/L4220	★		3.5	0.1	12.7	4.76	
2.7	GLR/L4270	★		3.5	0.1	12.7	4.76	
3.2	GLR/L4320	★		4	0.1	12.7	4.76	
4.2	GLR/L4420	★		4	0.1	12.7	4.76	
JIS C-тип предохранительное кольцо стержня, номинальные размеры: 10 ~ 120. JIS E-тип предохранительное кольцо для изоляции, номинальные размеры: 10 ~ 24. JIS C-тип предохранительное кольцо стержня, номинальные размеры: 20 ~ 200.								

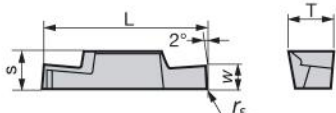
Стопорное кольцо 	Ширина канавки $W_{+0.1}^{+0.05}$ (мм)	Код заказа	Сплав		Размеры (мм)			
			Кермет					
			NS9530					
			R	L	G	r_ε	ød	s
		2.5	GOR/L4190	★		1.5	0.4	12.7
	3.2	GOR/L4240	★		2	0.4	12.7	4.76
	4.1	GOR/L4310	★		2.5	0.7	12.7	4.76
Наружное нарезание канавок для JIS O-кольца для статического и динамического использования, номинальные размеры: P3 – P10, P10A – P22, и G25 – G145.								

	Ширина канавки	Код заказа	Сплав	Размеры (мм)	
	W±0.1 (мм)		Кермет		
				NS9530	L
		3	FGC3	★	10
	4	FGC4	★	10	4.5
	5	FGC5	★	12	5.5

	Ширина канавки $W \pm 0.05$ (мм)	Код заказа	Сплав		Размеры (мм)		
			Кермет				
			NS9530				
			R	L	Мак. глубина канавки	G	r_{ϵ}
Показано правое исполнение (R)	1	XNR/L6310-02	★	★	1.5	1.8	0.2
	1.5	XNR/L6315-02	★	★	2.3	2.5	0.2
	2	XNR/L6320-02	★	★	3	3.2	0.2
	2.5	XNR/L6325-02	★	★	3.8	3.9	0.2
	3	XNR/L6330-02	★	★	4.5	4.6	0.2
	3.5	XNR/L6335-02	★	★	5.3	5.4	0.2
	4	XNR/L6340-02	★	★	6	6.1	0.2
	4.5	XNR/L6345-02	★	★	6	6.1	0.2

Пластины для нарезания канавок и отрезки

Внутреннее нарезание канавок



Показано правое исполнение (R)

Ширина канавки W±0.05 (мм)	Код заказа	Сплав		Размеры (мм)					
		Кермет							
		NS9530							
		R	L	Мак. глубина канавки	s	T	L	rE	
1	GIR/L5210-02	★	★	1.5	3.5	4.5	15	0.2	
1.5	GIR/L5215-02	★	★	2.3	3.5	4.5	15	0.2	
2	GIR/L5220-02	★	★	3	3.5	4.5	15	0.2	
2.5	GIR/L5225-02	★		3	3.5	4.5	15	0.2	
3	GIR/L5230-02	★		3	3.5	4.5	15	0.2	
1	GIR/L6310-02	★		1.5	5.5	6.5	24	0.2	
1.5	GIR/L6315-02	★	★	2.3	5.5	6.5	24	0.2	
2	GIR/L6320-02	★	★	3	5.5	6.5	24	0.2	
2.5	GIR/L6325-02	★	★	3.8	5.5	6.5	24	0.2	
3	GIR/L6330-02	★	★	4.5	5.5	6.5	24	0.2	
3.5	GIR/L6335-02	★	★	5.3	5.5	6.5	24	0.2	
4	GIR/L6340-02	★	★	5.3	5.5	6.5	24	0.2	
4.5	GIR/L6345-02	★		5.3	5.5	6.5	24	0.2	
5	GIR/L6350-02	★		5.3	5.5	6.5	24	0.2	

Показано правое
исполнение (R)

Внутреннее нарезание канавок

● Тип с 1 углом

6GR/L□□□

7GR/L□□□

● Тип с 2 углами

8GR/L□□□

9GR/L□□□

15GR/L□□□

Показано правое исполнение (R)

Ширина канавки W±0.025 (мм)	Код заказа	Сплав		Размеры (мм)							
		Кермет		Мак. глубина канавки	A	B	T	øD	L	rE	
		NS9530									
		R	L								
1	6GR/L100	★		1.5	4.76	6.44	2.34	2.3	5.56	0.2	
1.5	6GR/L150	★		1.5	4.76	6.44	2.34	2.3	5.56	0.2	
2	6GR/L200	★		1.5	4.76	6.44	2.34	2.3	5.56	0.2	
1	7GR/L100	★		1.5	5.56	7.36	3.08	2.58	5.56	0.2	
1.5	7GR/L150	★		1.5	5.56	7.36	3.08	2.58	5.56	0.2	
2	7GR/L200	★		1.5	5.56	7.36	3.08	2.58	5.56	0.2	
1.5	8GR/L150	★		2	5.56	10.16	3.87	2.58	6.15	0.2	
2	8GR/L200	★		2	5.56	10.16	3.87	2.58	6.15	0.2	
2.5	8GR/L250	★		2	5.56	10.16	3.87	2.58	6.15	0.2	
3	8GR/L300	★		2	5.56	10.16	3.87	2.58	6.15	0.2	
1.5	9GR/L150	★	★	2	6.35	12.95	4.66	2.86	7.74	0.2	
2	9GR/L200	★	★	3	6.35	12.95	4.66	2.86	7.74	0.2	
2.5	9GR/L250	★	★	3	6.35	12.95	4.66	2.86	7.74	0.2	
3	9GR/L300	★	★	3	6.35	12.95	4.66	2.86	7.74	0.2	
3.5	9GR/L350	★	★	3	6.35	12.95	4.66	2.86	7.74	0.2	
2	15GR/L200	★		3	9.2	20.8	5.1	4.8	10.8	0.2	
2.5	15GR/L250	★		3	9.2	20.8	5.1	4.8	10.8	0.2	
3	15GR/L300	★		3	9.2	20.8	5.1	4.8	10.8	0.2	
3.5	15GR/L350	★		3	9.2	20.8	5.1	4.8	10.8	0.2	
4	15GR/L400	★		4	9.2	20.8	5.1	4.8	10.8	0.2	

Показано правое
исполнение (R)

Пластины для нарезания резьбы

ISO метрическая Пластины полного профиля со стружколомом

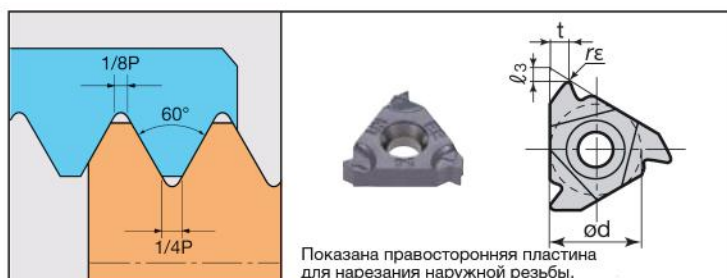


Применимые державки

Размер пластины	Наружная	Внутренняя
11		SNR/□□□□□11□□
16	CER/□□□□□16□□ B-SER/□□□□16 B-CER/□□□□16 BC-SER/□□□□16	TSNR/□□□□□16 SNR/□□□□□16□□ TCNR/□□□□□16□□ CNR/□□□□□16□□

Размер пластины	Шаг	Кол-во витков	Направление	Наружная пластина				Внутренняя пластина			
				Код заказа	Сплав	Размеры (мм)				Код заказа	Сплав
					Кермет NS9530	od	t	l ₃	r _E		Кермет NS9530
11	0.5	-	R							11IR05ISO-B	★
	0.75	-	R							11IR075ISO-B	★
	1.0	-	R							11IR10ISO-B	★
	1.25	-	R							11IR125ISO-B	★
	1.5	-	R							11IR15ISO-B	★
	1.75	-	R							11IR175ISO-B	★
	2.0	-	R							11IR20ISO-B	★
16	0.5	-	R	16ER05ISO-B	★		0.5	1.2	0.06		
	0.75	-	R	16ER075ISO-B	★		0.5	1.2	0.09		
	1.0	-	R	16ER10ISO-B	★		0.9	0.7	0.13	16IR10ISO-B	★
	1.25	-	R	16ER125ISO-B	★		0.9	0.7	0.16	16IR125ISO-B	★
	1.5	-	R	16ER15ISO-B	★	9.525	0.9	0.7	0.19	16IR15ISO-B	★
	1.75	-	R	16ER175ISO-B	★		1.6	1.2	0.22	16IR175ISO-B	★
	2.0	-	R	16ER20ISO-B	★		1.6	1.2	0.25	16IR20ISO-B	★
	2.5	-	R	16ER25ISO-B	★		1.6	1.2	0.31	16IR25ISO-B	★
	3.0	-	R	16ER30ISO-B	★		1.6	1.2	0.38	16IR30ISO-B	★

Универсальный Пластины полного профиля со стружколомом

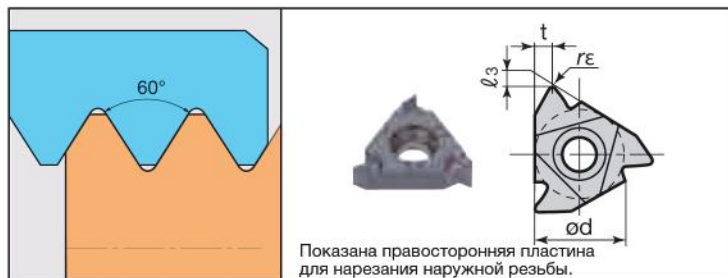


Применимые державки

Размер пластины	Наружная	Внутренняя
16	CER/□□□□□16□□ B-SER/□□□□16 B-CER/□□□□16 BC-SER/□□□□16	TSNR/□□□□□16 SNR/□□□□□16□□ TCNR/□□□□□16□□ CNR/□□□□□16□□

Размер пластины	Шаг	Кол-во витков	Направление	Наружная пластина				Внутренняя пластина			
				Код заказа	Сплав	Размеры (мм)				Код заказа	Сплав
					Кермет NS9530	od	t	l ₃	r _E		Кермет NS9530
16	(1.508)	24	R	16ER24UN-B	★		0.9	0.7	0.13		
	(1.270)	20	R	16ER20UN-B	★		0.9	0.7	0.16	16IR20UN-B	★
	(1.411)	18	R	16ER18UN-B	★		0.9	0.7	0.18	16IR18UN-B	★
	(1.588)	16	R	16ER16UN-B	★	9.525	0.9	0.7	0.20	16IR16UN-B	★
	(1.814)	14	R	16ER14UN-B	★		1.6	1.2	0.23	16IR14UN-B	★
	(2.117)	12	R	16ER12UN-B	★		1.6	1.2	0.27	16IR12UN-B	★
	(3.175)	8	R	16ER8UN-B	★		1.6	1.2	0.40	16IR8UN-B	★

60° угол резьбы Пластины неполного профиля со стружколомом

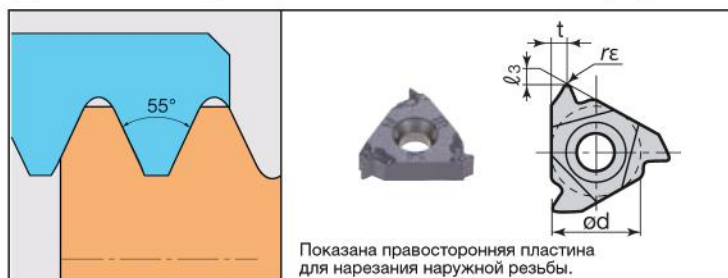


Применимые державки

Размер пластины	Наружная	Внутренняя
11		SNR/L0000001100
16	CER/L0000001600 B-SER/L000016 B-CER/L000016 BC-SER/L000016	TSNR/L00000016 SNR/L0000001600 TCNR/L0000001600 CNR/L0000001600

Размер пластины	Шаг	Кол-во витков	Направление	Наружная пластина				Внутренняя пластина			
				Код заказа	Сплав	Размеры (мм)				Код заказа	Сплав
					Кермет NS9530	ød	t	ℓ3	rε		Кермет NS9530
11	0.5~1.5	48~16	R							11IRA60-B	★
16	0.5~1.5	48~16	R	16ERA60-B	★	9.525	0.9	0.7	0.06	16IRA60-B	★
	0.5~3.0	48~8	R	16ERAG60-B	★		1.6	1.1	0.06	16IRAG60-B	★
	1.75~3.0	14~8	R	16ERG60-B	★		1.6	1.2	0.22	16IRG60-B	★

Дюймовая резьба Пластины полного профиля со стружколомом

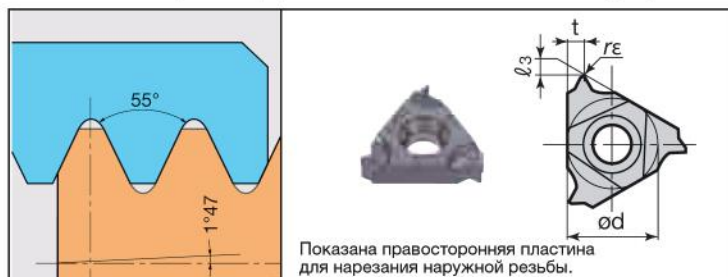


Применимые державки

Размер пластины	Наружная	Внутренняя
16	CER/L0000001600 B-SER/L000016 B-CER/L000016 BC-SER/L000016	TSNR/L00000016 SNR/L0000001600 TCNR/L0000001600 CNR/L0000001600

Размер пластины	Шаг	Кол-во витков	Направление	Наружная пластина				Внутренняя пластина			
				Код заказа	Сплав	Размеры (мм)				Код заказа	Сплав
					Кермет NS9530	ød	t	ℓ3	rε		Кермет NS9530
16	(1.337)	19	R	16ER19W-B	★	9.525	0.9	0.7	0.17	16IR19W-B	★
	(1.814)	14	R	16ER14W-B	★		1.6	1.2	0.23	16IR14W-B	★
	(2.309)	11	R	16ER11W-B	★		1.6	1.2	0.29	16IR11W-B	★

PT JIS переходник Пластины полного профиля со стружколомом

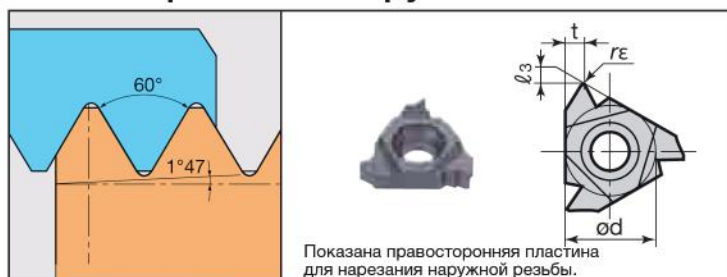


Применимые державки

Размер пластины	Наружная	Внутренняя
16	CER/L0000001600 B-SER/L000016 B-CER/L000016 BC-SER/L000016	TSNR/L00000016 SNR/L0000001600 TCNR/L0000001600 CNR/L0000001600

Размер пластины	Шаг	Кол-во витков	Направление	Наружная пластина				Внутренняя пластина			
				Код заказа	Сплав	Размеры (мм)				Код заказа	Сплав
					Кермет NS9530	ød	t	ℓ3	rε		Кермет NS9530
16	(1.337)	19	R	16ER19PT-B	★	9.525	0.9	0.7	0.18	16IR19PT-B	★
	(1.814)	14	R	16ER14PT-B	★		1.6	1.2	0.25	16IR14PT-B	★
	(2.309)	11	R	16ER11PT-B	★		1.6	1.2	0.32	16IR11PT-B	★

NPT Американская труба Пластины полного профиля со стружколомом



Применимые державки

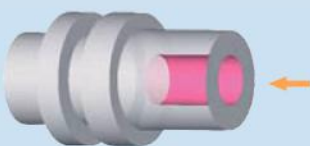
Размер пластины	Наружная	Внутренняя
16	CER/□□□□□16□□ B-SER/□□□□16 B-CER/□□□□16 BC-SER/□□□□16	TSNR/□□□□□16 SNR/□□□□□16□□ TCNR/□□□□□16□□ CNR/□□□□□16□□

Размер пластины	Шаг	Кол-во витков	Направление	Наружная пластина					Внутренняя пластина						
				Код заказа	Сплав	Размеры (мм)				Код заказа	Сплав	Размеры (мм)			
					Кермет	ød	t	ℓ 3	r _E		Кермет	ød	t	ℓ 3	r _E
					NS9530						NS9530				
16	(1.411)	18	R	16ER18NPT-B	★	9.525	0.9	0.7	0.07	16IR18NPT-B	★	9.525	0.9	0.7	0.07
	(1.814)	14	R	16ER14NPT-B	★		1.6	1.2	0.08	16IR14NPT-B	★		1.6	1.2	0.08
	(2.209)	11.5	R	16ER115NPT-B	★		1.6	1.2	0.09	16IR115NPT-B	★		1.6	1.2	0.09

★ : Доступно с июня 2013



Примеры обработки

Тип заготовки		Деталь машины	Деталь машины
Пласт		DNMG150408-TSF	TPMT110304-PS
Сплав		GT9530	NS9530
Обрабатываемый материал		Низкоуглеродистая сталь	Низкоуглеродистая сталь
			
Режим обработки	Скорость резания: V_c (m/min)	225	125
	Подача: f (mm/rev)	0.25	0.15
	Глубина обработки: ap (mm)	0.3	1.0
	Операция	Торцевое фрезерование (непрерывная обработка)	Внутреннее фрезерование (непрерывная обработка)
	СОЖ	Водорастворимый тип	Водорастворимый тип
Результаты		После 600 обработанных деталей  После 400 обработанных деталей GT9530 решает проблему образования дефектов на обрабатываемом материале, которые в дальнейшем остаются и на конечном изделии. GT9530 увеличивает срок службы инструмента в 1.5 раза по сравнению с инструментом конкурентов.	После 600 обработанных деталей  После 300 обработанных деталей Вероятность поломок равна нулю при использовании NS9530. Однако поломки режущей кромки зачастую происходят как показано на схеме выше. Жесткий и гладкий верхний слой обеспечивает стабильную обработку и увеличивает срок службы инструмента в 2 раза!

Тип заготовки		Деталь машины	Деталь машины
Пласт		CNMG120404-TS	TNGG160404R-C
Сплав		NS9530	NS9530
Обрабатываемый материал		Легированная сталь	Легированная сталь
			
Режим обработки	Скорость резания: V_c (m/min)	230	290
	Подача: f (mm/rev)	0.15 - 0.2	0.1 - 0.2
	Глубина обработки: ap (mm)	0.3 - 0.5	1.0
	Операция		
	СОЖ		
Результаты		После 380 обработанных деталей  После 300 обработанных деталей По сравнению с конкурентами NS9530 демонстрирует лучшую стойкость к образованию сколов. NS9530 увеличивает срок службы инструмента на 20% по сравнению с инструментом конкурентов.	После 600 обработанных деталей  После 500 обработанных деталей NS9530 демонстрирует отличную стойкость к образованию сколов и поломок благодаря системе PremiumTec. NS9530 увеличивает срок службы инструмента в 1.2 раза по сравнению с инструментом конкурентов.



Tungaloy Corporation (Head office)

11-1 Yoshima-Kogyodanchi
Iwaki-city, Fukushima, 970-1144 Japan
Phone: +81-246-36-8501 Fax: +81-246-36-8542
www.tungaloy.co.jp

Tungaloy America, Inc.

3726 N Ventura Drive, Arlington Heights, IL 60004, U.S.A.
Phone: +1-888-554-8394 Fax: +1-888-554-8392
www.tungaloyamerica.com

Tungaloy Canada

432 Elgin St. Unit 3, Brantford, Ontario N3S 7P7, Canada
Phone: +1-519-758-5779 Fax: +1-519-758-5791
www.tungaloyamerica.com

Tungaloy de Mexico S.A.

C Los Arellano 113, Parque Industrial Siglo XXI
Aguascalientes, AGS, Mexico 20290
Phone: +52-449-929-5410 Fax: +52-449-929-5411
www.tungaloyamerica.com

Tungaloy do Brasil Comércio de Ferramentas de Corte Ltda.

Rua dos Sabias N.104
13280-000 Vinhedo, São Paulo, Brazil
Phone: +55-19-38262757 Fax: +55-19-38262757
www.tungaloy.co.jp/br

Tungaloy Germany GmbH

An der Alten Ziegelei 1
D-40789 Monheim, Germany
Phone: +49-2173-90420-0 Fax: +49-2173-90420-19
www.tungaloy.de

Tungaloy France S.A.S.

ZA Courtaboeuf - Le Rio, 1 rue de la Terre de feu
F-91952 Courtaboeuf Cedex, France
Phone: +33-1-6486-4300 Fax: +33-1-6907-7817
www.tungaloy.fr

Tungaloy Italia S.r.l.

Via E. Andolfato 10
I-20126 Milano, Italy
Phone: +39-02-252012-1 Fax: +39-02-252012-65
www.tungaloy.it

Tungaloy Czech s.r.o

Turanka 115
CZ-627 00 Brno, Czech Republic
Phone: +420-532 123 391 Fax: +420-532 123 392
www.tungaloy.cz

Tungaloy Ibérica S.L.

C/Miguel Servet, 43B, Nau 7, Pol. Ind. Bufalvent
ES-08243 Manresa (BCN), Spain
Phone: +34 93 113 1360 Fax: +34 93 876 2798
www.tungaloy.es

Tungaloy Scandinavia AB

S:t Lars Väg 42A
SE-22270 Lund, Sweden
Phone: +46-462119200 Fax: +46-462119207
www.tungaloy.se

Tungaloy Rus, LLC

36-G Kostukova str.
308012 Belgorod, Russia
Phone: +7 4722 58 57 57 Fax: +7 4722 58 57 83
www.tungaloy.co.jp/ru

Tungaloy Polska Sp. z o.o.

ul. Genewska 24
03-963 Warszawa, Poland
Phone: +48-22-617-0890 Fax: +48-22-617-0890
www.tungaloy.co.jp/pl

Tungaloy U.K. Ltd

The Technology Centre, Wolverhampton Science Park
Glaisher Drive, Wolverhampton, West Midlands WV10 9RU, UK
Phone: +44 121 309 0163 Fax: +44 121 270 9694
www.tungaloy.co.jp/uk salesinfo@tungaloyuk.co.uk

Tungaloy Hungary Kft

Erzsébet királyné útja 125
H-1142 Budapest, Hungary
Phone: +36 1 781-6846 Fax: +36 1 781-6866
www.tungaloy.co.jp/hu info@tungaloytools.hu

Tungaloy Turkey

Dudullu Organize Sanayi Bolgesi DES
Sanayi Sitesi 1 Cadde Ticaret, Merkezi No.3/7
34779 Umraniye Istanbul, TURKEY
Phone: +90 216 540 04 67 Fax: +90 216 540 04 87
www.tungaloy.co.jp/tr info@tungaloy.com.tr

Tungaloy Benelux b.v.

Tjalk 70
NL-2411 NZ Bodegraven, Netherlands
Phone: +31 172 630 420 Fax: +31 172 630 429
www.tungaloy-benelux.com

Tungaloy Cutting Tool (Shanghai) Co.,Ltd.

Rm No 401 No.88 Zhabei, Jiangchang No.3 Rd
Shanghai 200436, China
Phone: +86-21-3632-1880 Fax: +86-21-3621-1918
www.tungaloy.co.jp/tcts

Tungaloy Cutting Tool (Thailand) Co.,Ltd.

11th Floor, Sorachai Bldg. 23/7, Soi Sukhumvit 63
Klongtonnue, Wattana, Bangkok 10110, Thailand
Phone: +66-2-714-3130 Fax: +66-2-714-3134
www.tungaloy.co.th

Tungaloy Singapore (Pte.), Ltd.

31 Kaki Bukit Road 3, #05-19 TechLink
Singapore 417818
Phone: +65-6391-1833 Fax: +65-6299-4557
www.tungaloy.co.jp/tspl

Tungaloy India Pvt. Ltd.

Unit#13, B wing, 8th Floor, Kamala Mills Compound
Trade World, Lower Parel (West), Mumbai - 4000 13, India
Phone: +91-22-6124-8804 Fax: +91-22-6124-8899
www.tungaloy.co.jp/in

Tungaloy Korea Co., Ltd

#1312, Byucksan Digital Valley 5-cha
Beotkkot-ro 244, Geumcheon-gu
153-788 Seoul, Korea
Phone: +82-2-2621-6161 Fax: +82-2-6393-8952
www.tungaloy.co.jp/krr

Tungaloy Malaysia Sdn Bhd

50 K-2, Kelana Mall, Jalan SS6/14, Kelana Jaya, 47301
Petaling Jaya, Selangor Darul Ehsan, Malaysia
Phone: +603-7805-3222 Fax: +603-7804-8563
www.tungaloy.co.jp/my

Tungaloy Australia Pty Ltd

Unit 308/33 Lexington Drive
Bella Vista NSW 2153, Australia
Phone: +612-9672-6844 Fax: +612-9672-6866
www.tungaloy.co.jp/au

PT. Tungaloy Indonesia

Kompleks Grand Wisata Block AA-10 No.3-5 Cibitung
Bekasi 17510, Indonesia
Phone: +62-21-8261-5808 Fax: +62-21-8261-5809
www.tungaloy.co.jp/id

Distributed by:



ISO 9001 certified
QC00J0056
Tungaloy Corporation
18/10/1996

ISO 14001 certified
EC97J1123
Tungaloy Group
Japan site and Asian
production site
26/11/1997

Produced from Recycled paper

May. 2013 (TJ)