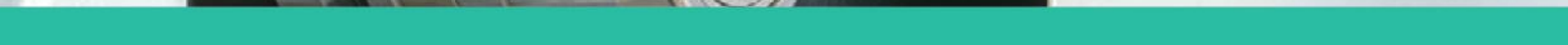
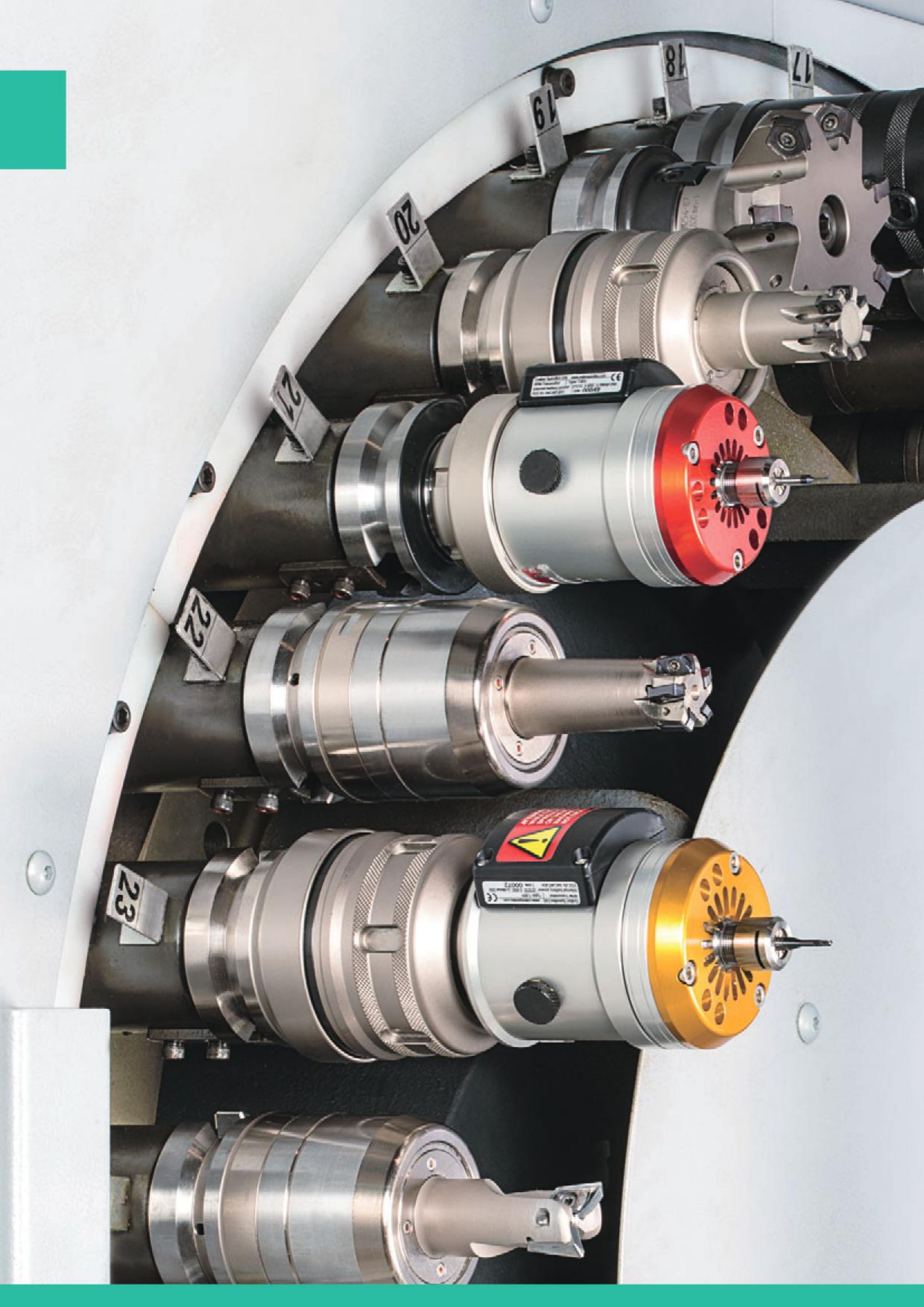


w w w . t u n g a l o y . c o m



Превратите ваш станочный парк в **высокопроизводительный обрабатывающий комплекс!**





SPINJET
TUNGALOY

Благодаря давлению СОЖ, шпиндельные узлы могут вращаться на высоких скоростях, что **увеличивает производительность обработки в четыре раза.**

SPINJET TUNGALOY

- Благодаря высоким скоростям вращения шпинделя, достигается непревзойдённая производительность

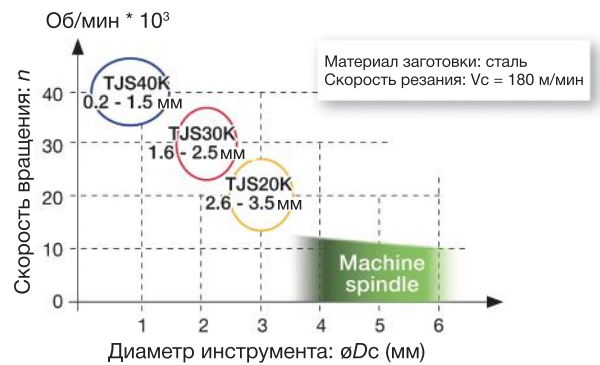
Турбина вращается под давлением СОЖ, посредством специального устройства, что позволяет вести высокоскоростную обработку даже инструментом малого диаметра.



- Стабильная обработка и высокая стойкость инструмента

Высокая стойкость инструмента и стабильная обработка инструментом малого диаметра достигается благодаря оптимальным условиям резания и уменьшению тепловых воздействий, за счет течения СОЖ через канал шпинделя.

- График зависимости диапазона рабочих скоростей от диаметра инструмента



- Экономия энергии

При включенной системе SpinJet, привод шпинделя станка отключен, поскольку инструмент вращается только под давлением СОЖ.



● Беспроводная система считывания скорости вращения

Система SpinJet поставляется с беспроводным датчиком считывания действительной скорости вращения инструмента во время обработки. Диапазон размещения устройства вывода данных: до 5 метров от датчика.



● Максимальная скорость 60 000 об/мин (при давлении СОЖ, равном 4 МПа)

Система TungJet доступна в трех различных модификациях для различных диаметров инструмента. В зависимости от модификации устройства возможны следующие скорости вращения: 20,000, 30,000 и 40,000 об/мин (при давлении СОЖ равном 2МПа). Скорость вращения регулируется настройкой давления СОЖ и возрастает при увеличении давления. Максимальная скорость вращения 60 000 об/мин.

Цвет кольца	Синий	Красный	Желтый
Форма			
Скорость вращения: n (об/мин)	40,000	30,000	20,000
Маркировка	TJS40K...	TJS30K	TJS20K
Давление СОЖ: (МПа)	2	2	2
Мин. расход: (л/мин)	12	12	12
Макс. диаметр хвостовика: $\varnothing D_s$ (мм)	6	6	6
Диаметр инструмента: $\varnothing D_c$ (мм)	1.0 - 1.5	1.0 - 2.5	2.0 - 3.5

■ Зависимость скорости вращения от давления СОЖ

Тип шпиндельного узла n (об/мин)	Давление СОЖ		
	2 МПа	3 МПа	4 МПа
TJS20K-ER32	20000	30000	40000
TJS30K-ER32	30000	40000	50000
TJS40K-ER32	40000	50000	60000

В таблице приведены примерные значения скоростей вращения. Скорости вращения зависят от давления СОЖ, уровня и типа потока СОЖ.

● Данные устройства применимы на различных станках

Система SpinJet поставляется с различными типами хвостовиков.

■ Типы хвостовиков шпиндельных узлов.



● Высокоскоростная обработка с непревзойдённой производительностью на любом станке

Компактная и легкая система SpinJet может быть установлена на токарные и обрабатывающие центры, а также на токарные станки.

Подходит для станков с системой подачи СОЖ через канал шпинделя, с частотой вращения шпинделя до 15 000 об/мин, с давлением в гидравлической системе не менее 2 Мпа.



Токарные центры



Обрабатывающие центры



Токарные станки

Возможна установка в различные инструментальные барабаны



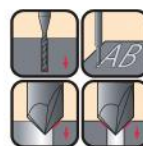
● **Применимо для широкого диапазона операций**

Система SpinJet обеспечивает высокую эффективность обработки различными инструментами малого диаметра (до 6 мм).



GIGAMINIDRILL DSM
TUNGALOY

Безопасность и надежность обработки обеспечивается за счет высокой точности, долговечности и стойкости микросверел. Диаметр сверла: $\varnothing D_c = \varnothing 0.1 - \varnothing 3.0 \text{ mm}$



SOLIDMEISTER
TUNGALOY

Цельные концевые фрезы обладают высокой стойкостью и долговечностью. Поставляются сферические концевые фрезы и фрезы с плоским торцом.



SOLIDTHREAD MTECS
TUNGALOY

Поставляются концевые фрезы малого диаметра для всех стандартных внутренних резьб. Высокоточное резьбонарезание достигается благодаря небольшим усилиям резания, достигаемых за счет очень непродолжительного контакта материалов инструмента и заготовки.



Jet-шпиндели

TJS-ER32 Держатель для цангового патрона ER32

G2.5
40,000 об/мин

Элементы

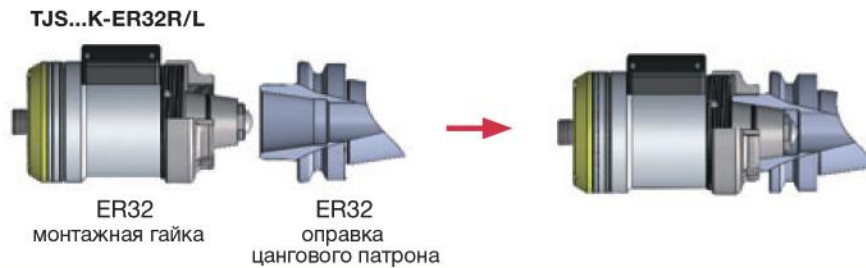
Наименование	№ по каталогу
Устройство индикации*	TJSTSDDISPLAY
Гайка	NUTER11GHS
Гаечный ключ	WRENCHER11SMS
Ключ для настройки	WRENCHDIA3.2X45

*Варианты оправок

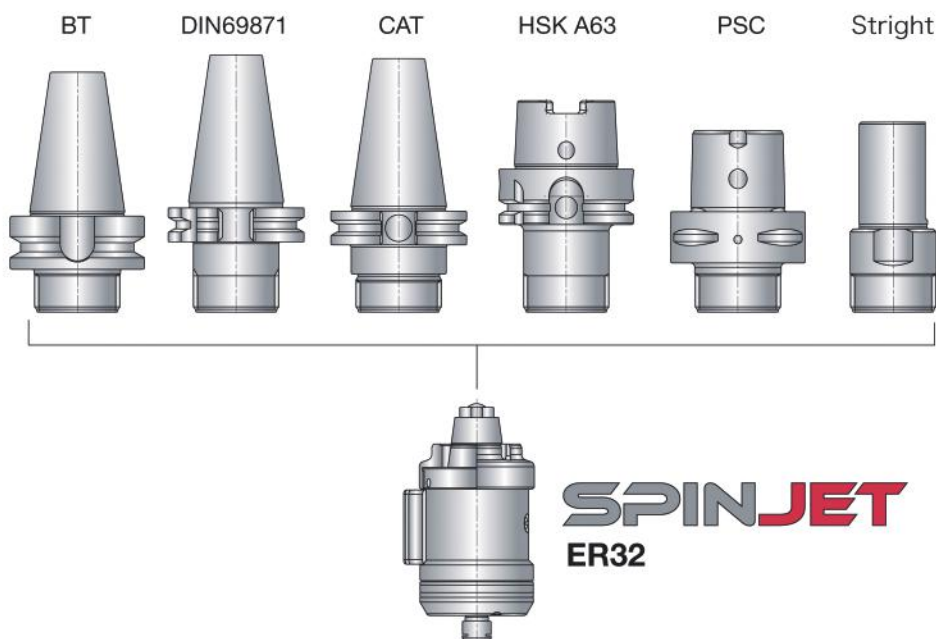
№ по каталогу	На складе	Размеры (мм)		Вес (кг)	Направление вращения инструмента
		Макс. Диаметр инструмента $\varnothing D_c$			
TJS20KER32L		$\varnothing 3.5$		1.1	L
TJS20KER32R		$\varnothing 3.5$		1.1	R
TJS30KER32L		$\varnothing 2.5$		1.1	L
TJS30KER32R		$\varnothing 2.5$		1.1	R
TJS40KER32L		$\varnothing 1.5$		1.1	L
TJS40KER32R		$\varnothing 1.5$		1.1	R

- Макс. диаметр хвостовика инструмента: $\varnothing 6.0$ мм
- Давление СОЖ через канал шпинделя станка:
Мин. 2 МПа / Макс. 4 МПа
- Мин. Расход СОЖ: 12 л/мин

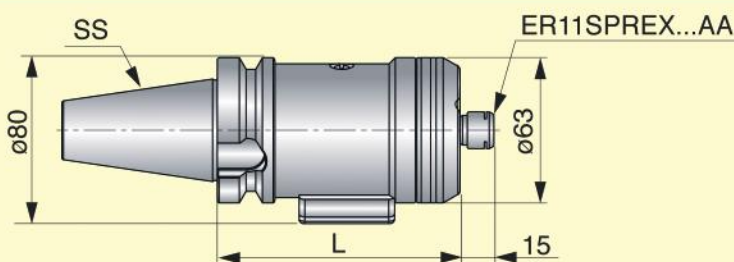
■ Со встраиваемым цанговым патроном ER32



■ Дополнительное оборудование для системы SpinJet для монтирования ER32



TJS-BT Держатель с хвостовиком BT



G2.5
40,000 об/мин



Элементы

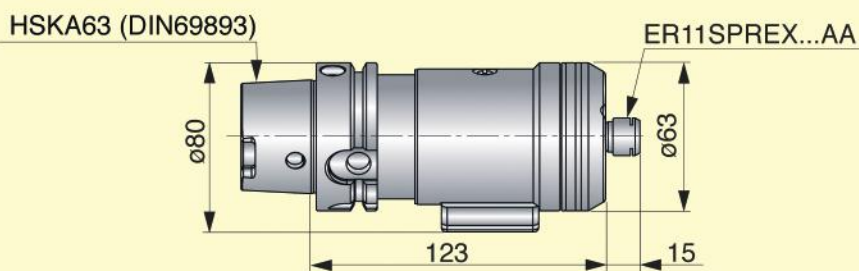
Наименование	№ по каталогу
Устройство индикации*	TJSTSDDISPLAY
Гайка	NUTER11GHS
Гаечный ключ	WRENCHER11SMS
Ключ для настройки	WRENCHDIA3.2X45

*Варианты оправок

№ по каталогу	На складе	Размеры (мм)			Вес (кг)	Направление вращения инструмента
		SS	L	Макс. диаметр инструмента $\varnothing D_c$		
TJS20KBT30L		BT30	116	$\varnothing 3.5$	1.5	L
TJS20KBT30R		BT30	116	$\varnothing 3.5$	1.5	R
TJS30KBT30L		BT30	116	$\varnothing 2.5$	1.5	L
TJS30 BT30R		BT30	116	$\varnothing 2.5$	1.5	R
TJS40KBT30L		BT30	116	$\varnothing 1.5$	1.5	L
TJS40KBT30R		BT30	116	$\varnothing 1.5$	1.5	R
TJS20KBT40L		BT40	105	$\varnothing 3.5$	1.9	L
TJS20KBT40R		BT40	105	$\varnothing 3.5$	1.9	R
TJS30KBT40L		BT40	105	$\varnothing 2.5$	1.9	L
TJS30KBT40R		BT40	105	$\varnothing 2.5$	1.9	R
TJS40KBT40L		BT40	105	$\varnothing 1.5$	1.9	L
TJS40KBT40R		BT40	105	$\varnothing 1.5$	1.9	R

- Макс. диаметр хвостовика инструмента: $\varnothing 6.0$ мм
- Давление СОЖ через канал шпинделя станка:
Мин. 2 МПа / Макс. 4 МПа
- Мин. Расход СОЖ: 12 л/мин

TJS-HSK A63 Держатель с хвостовиком HSK A63



G2.5
40,000 об/мин



Элементы

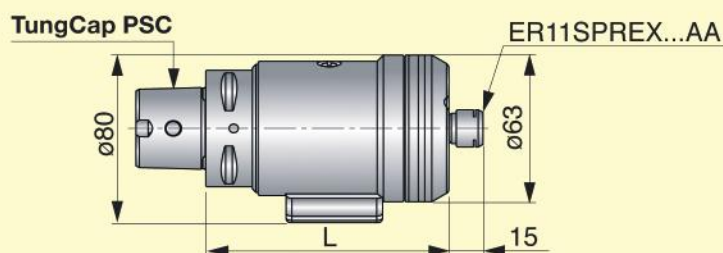
Наименование	№ по каталогу
Устройство индикации*	TJSTSDDISPLAY
Гайка	NUTER11GHS
Гаечный ключ	WRENCHER11SMS
Ключ для настройки	WRENCHDIA3.2X45

*Варианты оправок

№ по каталогу	На складе	Размеры (мм)		Вес (кг)	Направление вращения инструмента
		SS	Макс. диаметр инструмента $\varnothing D_c$		
TJS20KHSKA63L			$\varnothing 3.5$	1.6	L
TJS20KHSKA63R			$\varnothing 3.5$	1.6	R
TJS30KHSKA63L			$\varnothing 2.5$	1.6	L
TJS30KHSKA63R			$\varnothing 2.5$	1.6	R
TJS40KHSKA63L			$\varnothing 1.5$	1.6	L
TJS40KHSKA63R			$\varnothing 1.5$	1.6	R

- Макс. диаметр хвостовика инструмента: $\varnothing 6.0$ мм
- Давление СОЖ через канал шпинделя станка:
Мин. 2 МПа / Макс. 4 МПа
- Мин. Расход СОЖ: 12 л/мин

TJS-C Держатель с хвостовиком PSC



G2.5
40,000 об/мин



Элементы

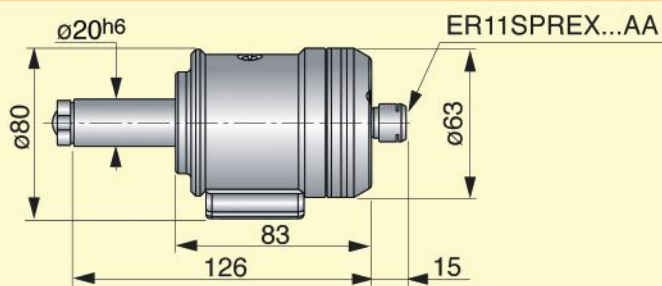
Наименование	№ по каталогу
Устройство индикации*	TJSTSDDISPLAY
Гайка	NUTER11GHS
Гаечный ключ	WRENCHER11SMS
Ключ для настройки	WRENCHDIA3.2X45

*Варианты оправок

№ по каталогу	На складе	TungCap PSC	Размеры (мм)		Вес (кг)	Направление вращения инструмента
			L	Макс. диаметр инструмента $\varnothing D_c$		
TJS20KC5L		C5	104	$\varnothing 3.5$	1.5	L
TJS20KC5R		C5	104	$\varnothing 3.5$	1.5	R
TJS30KC5L		C5	104	$\varnothing 2.5$	1.5	L
TJS30KC5R		C5	104	$\varnothing 2.5$	1.5	R
TJS40KC5L		C5	104	$\varnothing 1.5$	1.5	L
TJS40KC5R		C5	104	$\varnothing 1.5$	1.5	R
TJS20KC6L		C6	106	$\varnothing 3.5$	1.65	L
TJS20KC6R		C6	106	$\varnothing 3.5$	1.65	R
TJS30KC6L		C6	106	$\varnothing 2.5$	1.65	L
TJS30KC6R		C6	106	$\varnothing 2.5$	1.65	R
TJS40KC6L		C6	106	$\varnothing 1.5$	1.65	L
TJS40KC6R		C6	106	$\varnothing 1.5$	1.65	R

- Макс. диаметр хвостовика инструмента: $\varnothing 6.0$ мм
- Давление СОЖ через канал шпинделя станка:
Мин. 2 МПа / Макс. 4 МПа
- Мин. Расход СОЖ: 12 л/мин

TJS-ST Держатель с цилиндрическим хвостовиком



G2.5
40,000 об/мин



Элементы

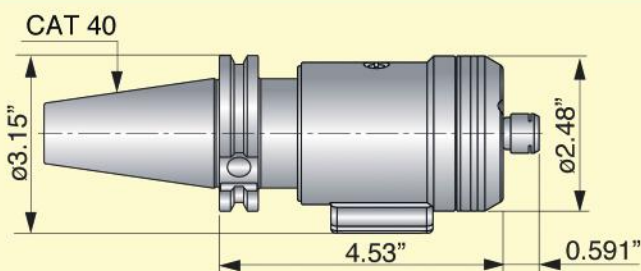
Наименование	№ по каталогу
Устройство индикации*	TJSTSDDISPLAY
Гайка	NUTER11GHS
Гаечный ключ	WRENCHER11SMS
Ключ для настройки	WRENCHDIA3.2X45

*Варианты оправок

№ по каталогу	На складе	Размеры (мм)		Вес (кг)	Направление вращения инструмента
		Макс. диаметр инструмента $\varnothing D_c$			
TJS20KST20L		$\varnothing 3.5$		1.1	L
TJS20KST20R		$\varnothing 3.5$		1.1	R
TJS30KST20L		$\varnothing 2.5$		1.1	L
TJS30KST20R		$\varnothing 2.5$		1.1	R
TJS40KST20L		$\varnothing 1.5$		1.1	L
TJS40KST20R		$\varnothing 1.5$		1.1	R

- Макс. диаметр хвостовика инструмента: $\varnothing 6.0$ мм
- Давление СОЖ через канал шпинделя станка:
Мин. 2 МПа / Макс. 4 МПа
- Мин. Расход СОЖ: 12 л/мин

TJS-CAT Держатель с хвостовиком CAT40



G2.5
40,000 об/мин



Элементы

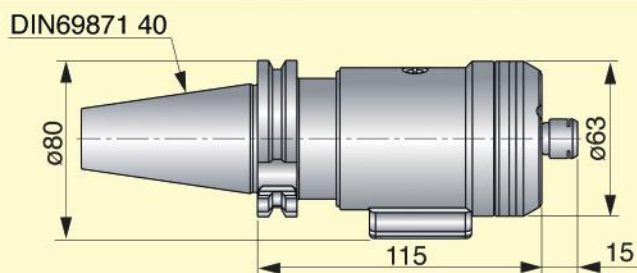
Наименование	№ по каталогу
Устройство индикации*	TJSTSDDISPLAY
Гайка	NUTER11GHS
Гаечный ключ	WRENCHER11SMS
Ключ для настройки	WRENCHDIA3.2X45

*Варианты оправок

№ по каталогу	На складе	Размеры (мм)		Вес (кг)	Направление вращения инструмента
		Макс. диаметр инструмента $\varnothing D_c$			
TJS20KCAT40L		$\varnothing 0.138$		3.528	L
TJS20KCAT40R		$\varnothing 0.138$		3.528	R
TJS30KCAT40L		$\varnothing 0.100$		3.528	L
TJS30KCAT40R		$\varnothing 0.100$		3.528	R
TJS40KCAT40L		$\varnothing 0.060$		3.528	L
TJS40KCAT40R		$\varnothing 0.060$		3.528	R

- Макс. диаметр хвостовика инструмента: $\varnothing 6.0$ мм
- Давление СОЖ через канал шпинделя станка:
Мин. 2 МПа / Макс. 4 МПа
- Мин. Расход СОЖ: 12 л/мин

TJS-DIN69871 Держатель с хвостовиком DIN6987



G2.5
40,000 об/мин



Элементы

Наименование	№ по каталогу
Устройство индикации*	TJSTSDDISPLAY
Гайка	NUTER11GHS
Гаечный ключ	WRENCHER11SMS
Ключ для настройки	WRENCHDIA3.2X45

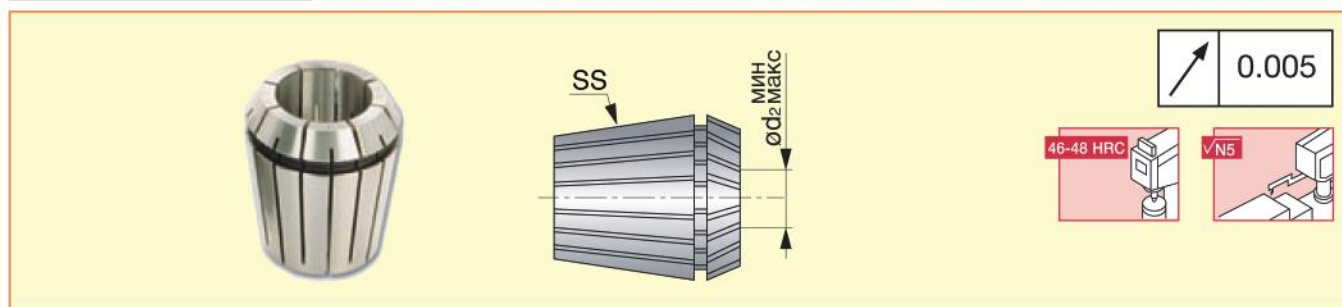
*Варианты оправок

№ по каталогу	На складе	Размеры (мм)		Вес (кг)	Направление вращения инструмента
		Макс. диаметр инструмента $\varnothing D_c$			
TJS20KDIN6987140L		$\varnothing 3.5$		1.6	L
TJS20KDIN6987140R		$\varnothing 3.5$		1.6	R
TJS30KDIN6987140L		$\varnothing 2.5$		1.6	L
TJS30KDIN6987140R		$\varnothing 2.5$		1.6	R
TJS40KDIN6987140L		$\varnothing 1.5$		1.6	L
TJS40KDIN6987140R		$\varnothing 1.5$		1.6	R

- Макс. диаметр хвостовика инструмента: $\varnothing 6.0$ мм
- Давление СОЖ через канал шпинделя станка:
Мин. 2 МПа / Макс. 4 МПа
- Мин. Расход СОЖ: 12 л/мин

● Приспособления для шпиндельных узлов

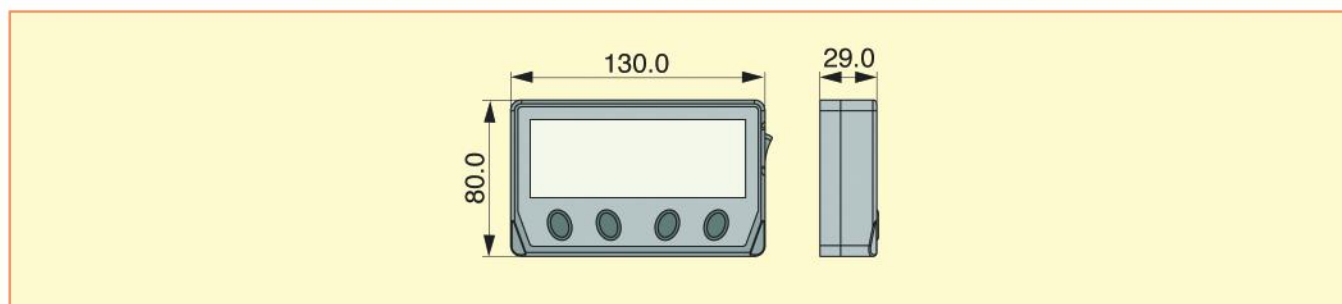
ER-SPR-AA Держатель с хвостовиком CAT40



№ по каталогу	На складе	Размеры (мм)		
		SS	Ød ₂ мин	Ød ₂ макс
ER11SPR0.5-1AA		ER11	0.5	1
ER11SPR1-2AA		ER11	1	2
ER11SPR2-3AA		ER11	2	3
ER11SPR3-4AA		ER11	3	4
ER11SPR4-5AA		ER11	4	5
ER11SPR5-6AA		ER11	5	6
ER11SPR6-7AA		ER11	6	7

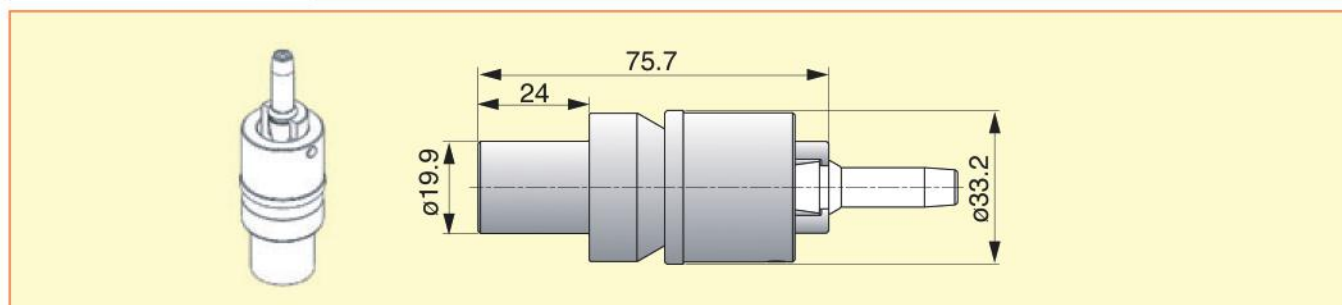
AA collet run-out: 0.005 mm

TJS TSD DISPLAY Устройство индикации для беспроводного датчика скорости



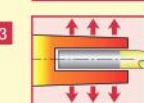
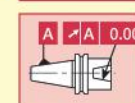
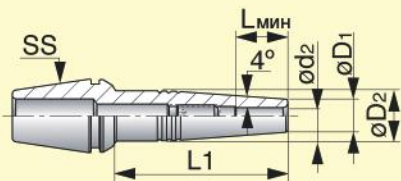
№ по каталогу
TJSTSDDISPLAY

IND ER11 TOOL ADAPTER Цанговый термоадаптер ER-SRK для индукционного нагревательного устройства



№ по каталогу
INDER11TOOLADAPTER

ER-SRK Держатель с хвостовиком CAT40

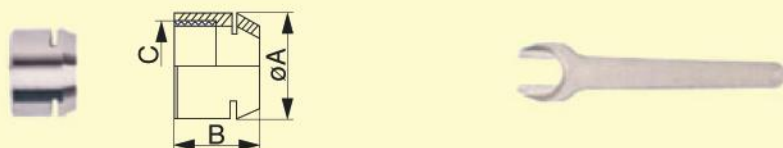


№ по каталогу	На складе	Размеры (мм)					
		SS	d2	L1	L _{мин}	D2	D1
ER11SRK3X10		ER11	3	10	9.5	8.5	7.6
ER11SRK3X25		ER11	3	25	11.5	8.5	7.6
ER11SRK4X10		ER11	4	10	9.5	8.5	7.6
ER11SRK4X25		ER11	4	25	11.5	8.5	7.6

Только для твердосплавного инструмента

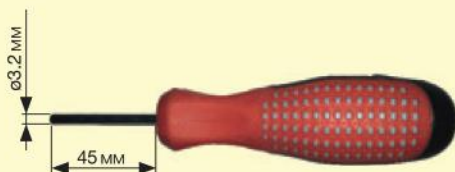


■ Гайка и ключ для цапг



№ по каталогу	Размеры (мм)			Ключ
	øA	B	C	
NUTER11GHS	16.00	11.5	M13X0.75	WRENCHER11SMS

■ Ключ для настройки

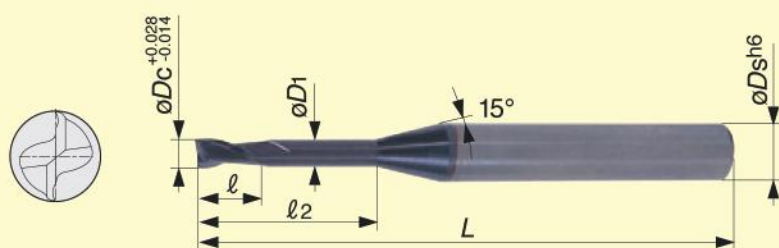


WRENCHDIA3.2x45

Приспособления для шпиндельных узлов

TEC

2-режущие кромки, угол наклона винтовой канавки фрезы 30°, фреза с плоским торцом для обработки деталей с твердостью < HRC65

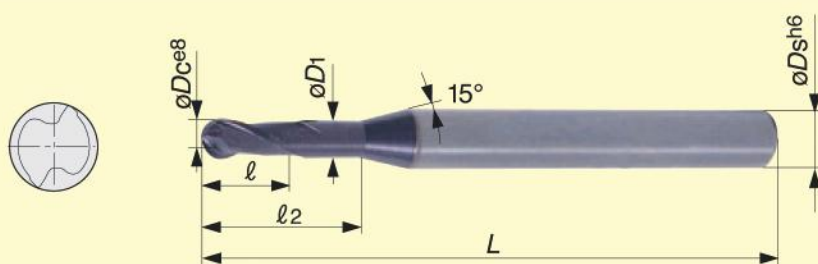


№ по каталогу	Марка		Размеры (мм)				
	АН750	$\varnothing D_c$	$\varnothing D_1$	$\varnothing D_s$	ℓ	ℓ_2	L
TEC004A2-006/02C4M45		0.4	0.37	4	0.60	2	45
TEC004A2-006/04C4M45		0.4	0.37	4	0.60	4	45
TEC005A2-007/02C4M45		0.5	0.45	4	0.70	2	45
TEC005A2-007/04C4M45		0.5	0.45	4	0.70	4	45
TEC005A2-007/06C4M45		0.5	0.45	4	0.70	6	45
TEC006A2-009/02C4M45		0.6	0.55	4	0.90	2	45
TEC006A2-009/04C4M45		0.6	0.55	4	0.90	4	45
TEC006A2-009/06C4M45		0.6	0.55	4	0.90	6	45
TEC007A2-010/02C4M45		0.7	0.65	4	1.00	2	45
TEC007A2-010/04C4M45		0.7	0.65	4	1.00	4	45
TEC007A2-010/06C4M45		0.7	0.65	4	1.00	6	45
TEC008A2-012/04C4M45		0.8	0.75	4	1.20	4	45
TEC008A2-012/06C4M45		0.8	0.75	4	1.20	6	45
TEC008A2-012/08C4M45		0.8	0.75	4	1.20	8	45
TEC009A2-0135/06C4M45		0.9	0.85	4	1.35	6	45
TEC009A2-0135/08C4M45		0.9	0.85	4	1.35	8	45
TEC009A2-0135/10C4M45		0.9	0.85	4	1.35	10	45
TEC010A2-015/04C4M45		1.0	0.97	4	1.50	4	45
TEC010A2-015/06C4M45		1.0	0.97	4	1.50	6	45
TEC010A2-015/08C4M45		1.0	0.95	4	1.50	8	45
TEC010A2-015/10C4M45		1.0	0.95	4	1.50	10	45
TEC010A2-015/12C4M45		1.0	0.93	4	1.50	12	45
TEC010A2-015/16C4M50		1.0	0.93	4	1.50	16	50
TEC012A2-018/06C4M45		1.2	1.17	4	1.80	6	45
TEC012A2-018/08C4M45		1.2	1.15	4	1.80	8	45
TEC012A2-018/10C4M45		1.2	1.15	4	1.80	10	45
TEC012A2-018/12C4M45		1.2	1.13	4	1.80	12	45
TEC012A2-018/16C4M50		1.2	1.13	4	1.80	16	50
TEC014A2-021/06C4M45		1.4	1.35	4	2.10	6	45
TEC014A2-021/08C4M45		1.4	1.35	4	2.10	8	45
TEC014A2-021/10C4M45		1.4	1.35	4	2.10	10	45
TEC014A2-021/12C4M45		1.4	1.33	4	2.10	12	45
TEC014A2-021/16C4M50		1.4	1.31	4	2.10	16	50
TEC015A2-023/06C4M45		1.5	1.47	4	2.30	6	45
TEC015A2-023/08C4M45		1.5	1.45	4	2.30	8	45
TEC015A2-023/10C4M45		1.5	1.45	4	2.30	10	45
TEC015A2-023/12C4M45		1.5	1.43	4	2.30	12	45
TEC015A2-023/16C4M50		1.5	1.41	4	2.30	16	50

№ по каталогу	Марка		Размеры (мм)				
	AH750	$\varnothing Dc$	$\varnothing D1$	$\varnothing Ds$	ℓ	ℓ_2	L
TEC015A2-023/18C4M55		1.5	1.41	4	2.30	18	55
TEC015A2-023/20C4M55		1.5	1.41	4	2.30	20	55
TEC016A2-024/06C4M45		1.6	1.57	4	2.40	6	45
TEC016A2-024/08C4M45		1.6	1.55	4	2.40	8	45
TEC016A2-024/10C4M45		1.6	1.55	4	2.40	10	45
TEC016A2-024/12C4M45		1.6	1.53	4	2.40	12	45
TEC016A2-024/16C4M50		1.6	1.53	4	2.40	16	50
TEC016A2-024/18C4M55		1.6	1.53	4	2.40	18	55
TEC016A2-024/20C4M55		1.6	1.53	4	2.40	20	55
TEC016A2-024/26C4M60		1.6	1.53	4	2.40	26	60
TEC018A2-027/06C4M45		1.8	1.77	4	2.70	6	45
TEC018A2-027/08C4M45		1.8	1.75	4	2.70	8	45
TEC018A2-027/10C4M45		1.8	1.75	4	2.70	10	45
TEC018A2-027/12C4M45		1.8	1.73	4	2.70	12	45
TEC018A2-027/16C4M50		1.8	1.71	4	2.70	16	50
TEC018A2-027/18C4M55		1.8	1.71	4	2.70	18	55
TEC018A2-027/20C4M55		1.8	1.69	4	2.70	20	55
TEC020A2-030/06C4M45		2.0	1.97	4	3.00	6	45
TEC020A2-030/08C4M45		2.0	1.95	4	3.00	8	45
TEC020A2-030/10C4M45		2.0	1.95	4	3.00	10	45
TEC020A2-030/12C4M45		2.0	1.93	4	3.00	12	45
TEC020A2-030/16C4M50		2.0	1.91	4	3.00	16	50
TEC020A2-030/20C4M55		2.0	1.89	4	3.00	20	55
TEC020A2-030/30C4M70		2.0	1.89	4	3.00	30	70
TEC025A2-037/08C4M45		2.5	2.40	4	3.70	8	45
TEC025A2-037/10C4M45		2.5	2.40	4	3.70	10	45
TEC025A2-037/12C4M45		2.5	2.40	4	3.70	12	45
TEC025A2-037/16C4M55		2.5	2.40	4	3.70	16	55
TEC025A2-037/20C4M60		2.5	2.40	4	3.70	20	60
TEC025A2-037/30C4M80		2.5	2.40	4	3.70	30	80
TEC030A2-045/08C6M45		3.0	2.85	6	4.50	8	45
TEC030A2-045/10C6M45		3.0	2.85	6	4.50	10	45
TEC030A2-045/12C6M45		3.0	2.85	6	4.50	12	45
TEC030A2-045/16C6M55		3.0	2.85	6	4.50	16	55
TEC030A2-045/20C6M60		3.0	2.85	6	4.50	20	60
TEC030A2-045/30C6M70		3.0	2.85	6	4.50	30	70
TEC030A2-045/40C6M90		3.0	2.85	6	4.50	40	90

TEB

2-режущие кромки, угол наклона винтовой канавки фрезы - 30°, концевая сферическая фреза для обработки деталей твердостью < HRC65



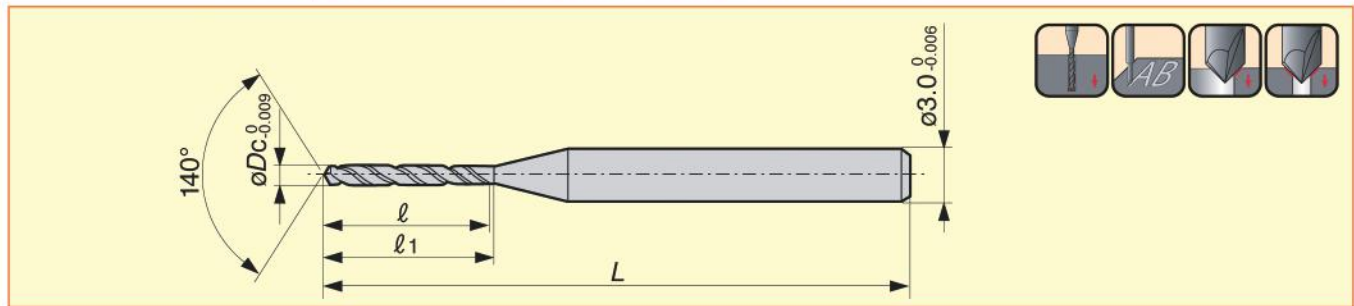
№ по каталогу	Марка		Размеры (мм)				
	АН750	$\varnothing D_c$	$\varnothing D_1$	$\varnothing D_s$	ℓ	ℓ_2	L
TEB004A2-006/02C4M45		0.4	0.36	4	0.6	2	45
TEB004A2-006/03C4M45		0.4	0.36	4	0.6	3	45
TEB005A2-007/02C4M45		0.5	0.45	4	0.7	2	45
TEB005A2-007/04C4M45		0.5	0.45	4	0.7	4	45
TEB005A2-007/06C4M45		0.5	0.45	4	0.7	6	45
TEB006A2-009/02C4M45		0.6	0.55	4	0.9	2	45
TEB006A2-009/04C4M45		0.6	0.55	4	0.9	4	45
TEB006A2-009/06C4M45		0.6	0.55	4	0.9	6	45
TEB008A2-012/04C4M45		0.8	0.75	4	1.2	4	45
TEB008A2-012/06C4M45		0.8	0.75	4	1.2	6	45
TEB008A2-012/08C4M45		0.8	0.75	4	1.2	8	45
TEB010A2-015/04C4M45		1.0	0.97	4	1.5	4	45
TEB010A2-015/06C4M45		1.0	0.97	4	1.5	6	45
TEB010A2-015/08C4M45		1.0	0.95	4	1.5	8	45
TEB010A2-015/10C4M45		1.0	0.95	4	1.5	10	45
TEB010A2-015/12C4M45		1.0	0.93	4	1.5	12	45
TEB010A2-015/16C4M50		1.0	0.93	4	1.5	16	50
TEB012A2-018/08C4M45		1.2	1.17	4	1.8	8	45
TEB012A2-018/12C4M45		1.2	1.13	4	1.8	12	45
TEB014A2-021/08C4M45		1.4	1.35	4	2.1	8	45
TEB014A2-021/12C4M45		1.4	1.33	4	2.1	12	45
TEB014A2-021/16C4M50		1.4	1.31	4	2.1	16	50
TEB015A2-023/06C4M45		1.5	1.47	4	2.3	6	45
TEB015A2-023/08C4M45		1.5	1.45	4	2.3	8	45
TEB015A2-023/10C4M45		1.5	1.45	4	2.3	10	45
TEB015A2-023/12C4M45		1.5	1.43	4	2.3	12	45
TEB015A2-023/16C4M50		1.5	1.41	4	2.3	16	50
TEB015A2-023/20C4M55		1.5	1.39	4	2.3	20	55
TEB016A2-024/08C4M45		1.6	1.55	4	2.4	8	45
TEB016A2-024/12C4M45		1.6	1.53	4	2.4	12	45
TEB016A2-024/16C4M50		1.6	1.51	4	2.4	16	50
TEB016A2-024/20C4M55		1.6	1.49	4	2.4	20	55
TEB018A2-027/08C4M45		1.8	1.75	4	2.7	8	45
TEB018A2-027/12C4M45		1.8	1.73	4	2.7	12	45
TEB018A2-027/16C4M50		1.8	1.71	4	2.7	16	50
TEB018A2-027/20C4M55		1.8	1.69	4	2.7	20	55
TEB020A2-030/06C4M45		2.0	1.97	4	3.0	6	45
TEB020A2-030/10C4M45		2.0	1.93	4	3.0	10	45

№ по каталогу	Марка	Размеры (мм)					
	AH750	$\varnothing D_c$	$\varnothing D_1$	$\varnothing D_s$	ℓ	ℓ_2	L
TEB020A2-030/12C4M50		2.0	1.93	4	3.0	12	50
TEB020A2-030/16C4M50		2.0	1.91	4	3.0	16	50
TEB020A2-030/20C4M55		2.0	1.89	4	3.0	20	55
TEB020A2-030/30C4M70		2.0	1.89	4	3.0	30	70
TEB030A2-045/08C6M50		3.0	2.85	6	4.5	8	50
TEB030A2-045/10C6M50		3.0	2.85	6	4.5	10	50
TEB030A2-045/12C6M50		3.0	2.85	6	4.5	12	50
TEB030A2-045/16C6M55		3.0	2.85	6	4.5	16	55
TEB030A2-045/20C6M60		3.0	2.85	6	4.5	20	60
TEB030A2-045/30C6M70		3.0	2.85	6	4.5	30	70

Твердосплавные сверла с покрытием

DSM

Для высокоскоростной обработки стали

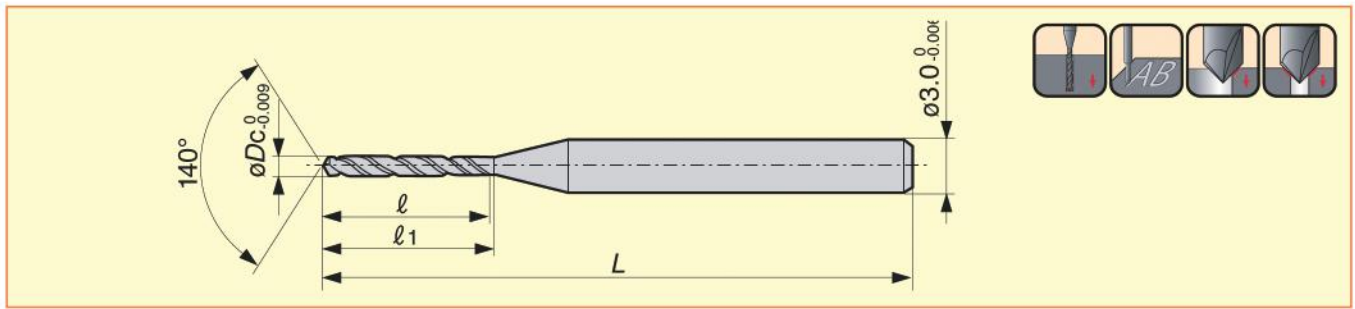


Диаметр сверла $\varnothing D_c$ (мм)	L/D	№ по каталогу	На складе	Размеры (мм)			Диаметр сверла $\varnothing D_c$ (мм)	L/D	№ по каталогу	На складе	Размеры (мм)		
				L	ℓ	ℓ_1					L	ℓ	ℓ_1
0.10	10	DSM0010G10	●	38	1.15	1.4	0.48	10	DSM0048G15	●	38	8.1	8.7
0.11	10	DSM0011G10	●	38	1.25	1.5	0.49	10	DSM0049G15	●	38	8.1	8.7
0.12	10	DSM0012G10	●	38	1.35	1.6	0.50	10	DSM0050G15	●	38	8.1	8.7
0.13	10	DSM0013G10	●	38	1.55	1.8	0.51	10	DSM0051G10		38	6.6	7.2
0.14	10	DSM0014G10	●	38	1.65	1.9	0.52	10	DSM0052G10		38	6.6	7.2
0.15	10	DSM0015G10	●	38	1.75	2.0	0.53	10	DSM0053G10		38	6.6	7.2
0.16	10	DSM0016G10	●	38	1.85	2.1	0.54	10	DSM0054G10		38	6.6	7.2
0.17	10	DSM0017G10	●	38	1.95	2.2	0.55	10	DSM0055G10	●	38	6.6	7.2
0.18	10	DSM0018G10	●	38	2.15	2.4	0.56	10	DSM0056G10		38	7.3	7.9
0.19	10	DSM0019G10	●	38	2.25	2.5	0.57	10	DSM0057G10		38	7.3	7.9
0.20	10	DSM0020G10	●	38	2.35	2.6	0.58	10	DSM0058G10		38	7.3	7.9
0.21	10	DSM0021G10	●	38	2.45	2.7	0.59	10	DSM0059G10		38	7.3	7.9
0.22	10	DSM0022G10	●	38	2.55	2.8	0.60	10	DSM0060G10	●	38	7.3	7.9
0.23	10	DSM0023G10	●	38	2.75	3.0	0.61	10	DSM0061G10		38	7.9	8.5
0.24	10	DSM0024G10	●	38	2.85	3.1	0.62	10	DSM0062G10		38	7.9	8.5
0.25	10	DSM0025G10	●	38	3.0	3.3	0.63	10	DSM0063G10		38	7.9	8.5
0.26	10	DSM0026G10	●	38	3.1	3.4	0.64	10	DSM0064G10		38	7.9	8.5
0.27	10	DSM0027G10	●	38	3.2	3.5	0.65	10	DSM0065G10	●	38	7.9	8.5
0.28	10	DSM0028G10	●	38	3.4	3.7	0.66	10	DSM0066G10		38	8.6	9.2
0.29	10	DSM0029G10	●	38	3.5	3.8	0.67	10	DSM0067G10		38	8.6	9.2
0.30	10	DSM0030G10	●	38	3.9	4.2	0.68	10	DSM0068G10		38	8.6	9.2
0.31	15	DSM0031G15	●	38	5.6	5.9	0.69	10	DSM0069G10		38	8.6	9.2
0.32	15	DSM0032G15	●	38	5.6	5.9	0.70	10	DSM0070G10	●	38	8.6	9.2
0.33	15	DSM0033G15	●	38	5.6	5.9	0.71	10	DSM0071G10		38	9.2	9.8
0.34	15	DSM0034G15	●	38	5.6	5.9	0.72	10	DSM0072G10		38	9.2	9.8
0.35	15	DSM0035G15	●	38	5.6	5.9	0.73	10	DSM0073G10		38	9.2	9.8
0.36	15	DSM0036G15	●	38	6.5	6.8	0.74	10	DSM0074G10		38	9.2	9.8
0.37	15	DSM0037G15	●	38	6.5	6.8	0.75	10	DSM0075G10	●	38	9.2	9.8
0.38	15	DSM0038G15	●	38	6.5	6.8	0.76	10	DSM0076G10		38	9.9	10.5
0.39	15	DSM0039G15	●	38	6.5	6.8	0.77	10	DSM0077G10		38	9.9	10.5
0.40	15	DSM0040G15	●	38	6.5	6.8	0.78	10	DSM0078G10		38	9.9	10.5
0.41	15	DSM0041G15	●	38	7.4	7.7	0.79	10	DSM0079G10		38	9.9	10.5
0.42	15	DSM0042G15	●	38	7.4	7.7	0.80	10	DSM0080G10	●	38	9.9	10.5
0.43	15	DSM0043G15	●	38	7.4	7.7	0.81	10	DSM0081G10		38	10.5	11.1
0.44	15	DSM0044G15	●	38	7.4	7.7	0.82	10	DSM0082G10		38	10.5	11.1
0.45	15	DSM0045G15	●	38	7.4	7.7	0.83	10	DSM0083G10		38	10.5	11.1
0.46	15	DSM0046G15	●	38	8.1	8.7	0.84	10	DSM0084G10		38	10.5	11.1
0.47	15	DSM0047G15	●	38	8.1	8.7	0.85	10	DSM0085G10		38	10.5	11.1

● : Товар на складе

Диаметр сверла øDc (мм)	L/D	№ по каталогу	На складе	Размеры (мм)			Диаметр сверла øDc (мм)	L/D	№ по каталогу	На складе	Размеры (мм)		
				L	ℓ	ℓ ₁					L	ℓ	ℓ ₁
0.86	10	DSM0086G10		38	9.9	10.5	1.32	5	DSM0132G05		38	10.5	11.1
0.87	10	DSM0087G10		38	9.9	10.5	1.33	5	DSM0133G05		38	10.5	11.1
0.88	10	DSM0088G10		38	9.9	10.5	1.34	10	DSM0134G05		38	10.5	11.1
0.89	10	DSM0089G10		38	9.9	10.5	1.35	10	DSM0135G05		38	10.5	11.1
0.90	10	DSM0090G10	●	38	9.9	10.5	1.36	10	DSM0136G05		38	10.5	11.1
0.91	10	DSM0091G10		38	10.5	11.1	1.37	10	DSM0137G05		38	10.5	11.1
0.92	10	DSM0092G10		38	10.5	11.1	1.38	10	DSM0138G05		38	10.5	11.1
0.93	10	DSM0093G10		38	10.5	11.1	1.39	10	DSM0139G05		38	10.5	11.1
0.94	10	DSM0094G10		38	10.5	11.1	1.40	10	DSM0140G05	●	38	10.5	11.1
0.95	10	DSM0095G10		38	10.5	11.1	1.41	10	DSM0141G05		38	11.3	11.9
0.96	10	DSM0096G10		38	11.0	11.6	1.42	10	DSM0142G05		38	11.3	11.9
0.97	10	DSM0097G10		38	11.0	11.6	1.43	10	DSM0143G05		38	11.3	11.9
0.98	10	DSM0098G10		38	11.0	11.6	1.44	10	DSM0144G05		38	11.3	11.9
0.99	10	DSM0099G10		38	11.0	11.6	1.45	10	DSM0145G05	●	38	11.3	11.9
1.00	10	DSM0100G10	●	38	11.5	12.1	1.46	10	DSM0146G05		38	11.3	11.9
1.01	5	DSM0101G05		38	8.0	8.6	1.47	10	DSM0147G05		38	11.3	11.9
1.02	5	DSM0102G05		38	8.0	8.6	1.48	10	DSM0148G05		38	11.3	11.9
1.03	5	DSM0103G05		38	8.0	8.6	1.49	5	DSM0149G05		38	11.3	11.9
1.04	5	DSM0104G05		38	8.0	8.6	1.50	5	DSM0150G05	●	38	11.3	11.9
1.05	5	DSM0105G05	●	38	8.0	8.6	1.51	5	DSM0151G05		45	12.1	12.7
1.06	5	DSM0106G05		38	8.0	8.6	1.52	5	DSM0152G05		45	12.1	12.7
1.07	5	DSM0107G05		38	8.0	8.6	1.53	5	DSM0153G05		45	12.1	12.7
1.08	5	DSM0108G05		38	8.0	8.6	1.54	5	DSM0154G05		45	12.1	12.7
1.09	5	DSM0109G05		38	8.0	8.6	1.55	5	DSM0155G05	●	45	12.1	12.7
1.10	5	DSM0110G05	●	38	8.0	8.6	1.56	5	DSM0156G05		45	12.1	12.7
1.11	5	DSM0111G05		38	8.9	9.5	1.57	5	DSM0157G05		45	12.1	12.7
1.12	5	DSM0112G05		38	8.9	9.5	1.58	5	DSM0158G05		45	12.1	12.7
1.13	5	DSM0113G05		38	8.9	9.5	1.59	5	DSM0159G05		45	12.1	12.7
1.14	5	DSM0114G05		38	8.9	9.5	1.60	5	DSM0160G05	●	45	12.1	12.7
1.15	5	DSM0115G05		38	8.9	9.5	1.61	5	DSM0161G05		45	12.9	13.6
1.16	5	DSM0116G05		38	8.9	9.5	1.62	5	DSM0162G05		45	12.9	13.6
1.17	5	DSM0117G05		38	8.9	9.5	1.63	5	DSM0163G05		45	12.9	13.6
1.18	5	DSM0118G05		38	8.9	9.5	1.64	5	DSM0164G05		45	12.9	13.6
1.19	5	DSM0119G05		38	8.9	9.5	1.65	5	DSM0165G05	●	45	12.9	13.6
1.20	5	DSM0120G05	●	38	8.9	9.5	1.66	5	DSM0166G05		45	12.9	13.6
1.21	5	DSM0121G05		38	9.7	10.3	1.67	5	DSM0167G05		45	12.9	13.6
1.22	5	DSM0122G05		38	9.7	10.3	1.68	5	DSM0168G05		45	12.9	13.6
1.23	5	DSM0123G05		38	9.7	10.3	1.69	5	DSM0169G05		45	12.9	13.6
1.24	5	DSM0124G05		38	9.7	10.3	1.70	5	DSM0170G05	●	45	12.9	13.6
1.25	5	DSM0125G05		38	9.7	10.3	1.71	5	DSM0171G05		45	13.7	14.3
1.26	5	DSM0126G05		38	9.7	10.3	1.72	5	DSM0172G05		45	13.7	14.3
1.27	5	DSM0127G05		38	9.7	10.3	1.73	5	DSM0173G05		45	13.7	14.3
1.28	5	DSM0128G05		38	9.7	10.3	1.74	5	DSM0174G05		45	13.7	14.3
1.29	5	DSM0129G05		38	9.7	10.3	1.75	5	DSM0175G05		45	13.7	14.3
1.30	5	DSM0130G05	●	38	9.7	10.3	1.76	5	DSM0176G05		45	13.7	14.3
1.31	5	DSM0131G05		38	10.5	11.1	1.77	5	DSM0177G05		45	13.7	14.3

● : Товар на складе



Диаметр сверла øDc (мм)	L/D	№ по каталогу	На складе	Размеры (мм)			Диаметр сверла øDc (мм)	L/D	№ по каталогу	На складе	Размеры (мм)		
				L	l	l1					L	l	l1
1.78	5	DSM0178G05		45	13.7	14.3	2.16	5	DSM0216G05		45	16.9	17.5
1.79	5	DSM0179G05		45	13.7	14.3	2.17	5	DSM0217G05		45	16.9	17.5
1.80	5	DSM0180G05	●	45	13.7	14.3	2.18	5	DSM0218G05		45	16.9	17.5
1.81	5	DSM0181G05		45	14.5	15.1	2.19	5	DSM0219G05		45	16.9	17.5
1.82	10	DSM0182G05		45	14.5	15.1	2.20	5	DSM0220G05	●	45	16.9	17.5
1.83	10	DSM0183G05		45	14.5	15.1	2.21	5	DSM0221G05		45	17.7	18.3
1.84	10	DSM0184G05		45	14.5	15.1	2.22	5	DSM0222G05		45	17.7	18.3
1.85	10	DSM0185G05		45	14.5	15.1	2.23	5	DSM0223G05		45	17.7	18.3
1.86	10	DSM0186G05		45	14.5	15.1	2.24	5	DSM0224G05		45	17.7	18.3
1.87	10	DSM0187G05		45	14.5	15.1	2.25	5	DSM0225G05		45	17.7	18.3
1.88	10	DSM0188G05		45	14.5	15.1	2.26	5	DSM0226G05		45	17.7	18.3
1.89	10	DSM0189G05		45	14.5	15.1	2.27	5	DSM0227G05		45	17.7	18.3
1.90	10	DSM0190G05	●	45	14.5	15.1	2.28	5	DSM0228G05		45	17.7	18.3
1.91	10	DSM0191G05		45	15.3	15.9	2.29	5	DSM0229G05		45	17.7	18.3
1.92	10	DSM0192G05		45	15.3	15.9	2.30	10	DSM0230G05	●	45	14.5	15.1
1.93	10	DSM0193G05		45	15.3	15.9	2.31	10	DSM0231G05		55	18.5	19.1
1.94	10	DSM0194G05		45	15.3	15.9	2.32	10	DSM0232G05		55	18.5	19.1
1.95	10	DSM0195G05	●	45	15.3	15.9	2.33	10	DSM0233G05		55	18.5	19.1
1.96	10	DSM0196G05		45	15.3	15.9	2.34	10	DSM0234G05		55	18.5	19.1
1.97	5	DSM0197G05		45	15.3	15.9	2.35	10	DSM0235G05		55	18.5	19.1
1.98	5	DSM0198G05		45	15.3	15.9	2.36	10	DSM0236G05		55	18.5	19.1
1.99	5	DSM0199G05		45	15.3	15.9	2.37	10	DSM0237G05		55	18.5	19.1
2.00	5	DSM0200G05	●	45	15.3	15.9	2.38	10	DSM0238G05		55	18.5	19.1
2.01	5	DSM0201G05		45	16.1	16.7	2.39	10	DSM0239G05		55	18.5	19.1
2.02	5	DSM0202G05		45	16.1	16.7	2.40	10	DSM0240G05	●	55	18.5	19.1
2.03	5	DSM0203G05		45	16.1	16.7	2.41	10	DSM0241G05		55	19.3	19.9
2.04	5	DSM0204G05		45	16.1	16.7	2.42	10	DSM0242G05		55	19.3	19.9
2.05	5	DSM0205G05		45	16.1	16.7	2.43	10	DSM0243G05		55	19.3	19.9
2.06	5	DSM0206G05		45	16.1	16.7	2.44	10	DSM0244G05		55	19.3	19.9
2.07	5	DSM0207G05		45	16.1	16.7	2.45	5	DSM0245G05		55	19.3	19.9
2.08	5	DSM0208G05		45	16.1	16.7	2.46	5	DSM0246G05		55	19.3	19.9
2.09	5	DSM0209G05		45	16.1	16.7	2.47	5	DSM0247G05		55	19.3	19.9
2.10	5	DSM0210G05	●	45	16.1	16.7	2.48	5	DSM0248G05		55	19.3	19.9
2.11	5	DSM0211G05		45	16.9	17.5	2.49	5	DSM0249G05		55	19.3	19.9
2.12	5	DSM0212G05		45	16.9	17.5	2.50	5	DSM0250G05	●	55	19.3	19.9
2.13	5	DSM0213G05		45	16.9	17.5	2.51	5	DSM0251G05		55	20.1	20.7
2.14	5	DSM0214G05		45	16.9	17.5	2.52	5	DSM0252G05		55	20.1	20.7
2.15	5	DSM0215G05		45	16.9	17.5	2.53	5	DSM0253G05		55	20.1	20.7

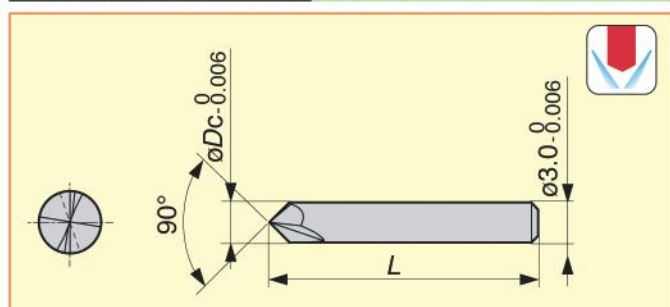
● : Товар на складе

Диаметр сверла $\varnothing D_c$ (мм)	L/D	№ по каталогу	На складе	Размеры (мм)		
				L	ℓ	ℓ_1
2.54	5	DSM0254G05		55	20.1	20.7
2.55	5	DSM0255G05		55	20.1	20.7
2.56	5	DSM0256G05		55	20.1	20.7
2.57	5	DSM0257G05		55	20.1	20.7
2.58	5	DSM0258G05		55	20.1	20.7
2.59	5	DSM0259G05		55	20.1	20.7
2.60	5	DSM0260G05	●	55	20.1	20.7
2.61	5	DSM0261G05		55	20.9	21.5
2.62	5	DSM0262G05		55	20.9	21.5
2.63	5	DSM0263G05		55	20.9	21.5
2.64	5	DSM0264G05		55	20.9	21.5
2.65	5	DSM0265G05		55	20.9	21.5
2.66	5	DSM0266G05		55	20.9	21.5
2.67	5	DSM0267G05		55	20.9	21.5
2.68	5	DSM0268G05		55	20.9	21.5
2.69	5	DSM0269G05		55	20.9	21.5
2.70	5	DSM0270G05	●	55	20.9	21.5
2.71	5	DSM0271G05		55	21.7	22.3
2.72	5	DSM0272G05		55	21.7	22.3
2.73	5	DSM0273G05		55	21.7	22.3
2.74	5	DSM0274G05		55	21.7	22.3
2.75	5	DSM0275G05		55	21.7	22.3
2.76	5	DSM0276G05		55	21.7	22.3
2.77	5	DSM0277G05		55	21.7	22.3

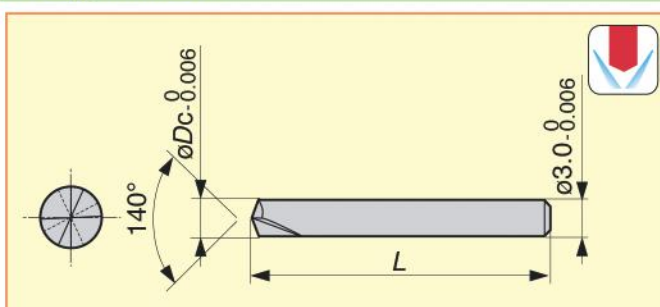
Диаметр сверла $\varnothing D_c$ (мм)	L/D	№ по каталогу	На складе	Размеры (мм)		
				L	ℓ	ℓ_1
2.78	10	DSM0278G05		45	21.7	22.3
2.79	10	DSM0279G05		55	21.7	22.3
2.80	10	DSM0280G05	●	55	21.7	22.3
2.81	10	DSM0281G05		55	22.5	23.1
2.82	10	DSM0282G05		55	22.5	23.1
2.83	10	DSM0283G05		55	22.5	23.1
2.84	10	DSM0284G05		55	22.5	23.1
2.85	10	DSM0285G05		55	22.5	23.1
2.86	10	DSM0286G05		55	22.5	23.1
2.87	10	DSM0287G05		55	22.5	23.1
2.88	10	DSM0288G05		55	22.5	23.1
2.89	10	DSM0289G05		55	22.5	23.1
2.90	10	DSM0290G05	●	55	22.5	23.1
2.91	10	DSM0291G05		55	23.3	23.9
2.92	10	DSM0292G05		55	23.3	23.9
2.93	5	DSM0293G05		55	23.3	23.9
2.94	5	DSM0294G05		55	23.3	23.9
2.95	5	DSM0295G05		55	23.3	23.9
2.96	5	DSM0296G05		55	23.3	23.9
2.97	5	DSM0297G05		55	23.3	23.9
2.98	5	DSM0298G05		55	23.3	23.9
2.99	5	DSM0299G05		55	23.3	23.9
3.00	5	DSM0300G05	●	55	23.3	23.9

DSM-CP

Центровочные сверла для GigaMiniDrill



Диаметр сверла $\varnothing D_c$ (мм)	№ по каталогу	На складе	Размеры (мм)	
			$\varnothing D_c$	L
0.1 ~ 3.0	DSM-CP90	●	3.0	38.1

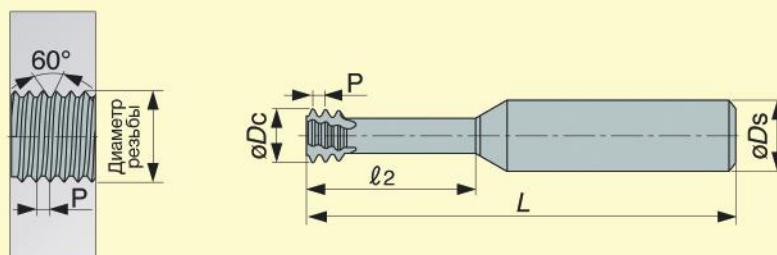


Диаметр сверла $\varnothing D_c$ (мм)	№ по каталогу	На складе	Размеры (мм)	
			$\varnothing D_c$	L
0.1 ~ 3.0	DSM-CP140	●	3.0	38.1

● : Товар на складе

Твердосплавные сверла с покрытием

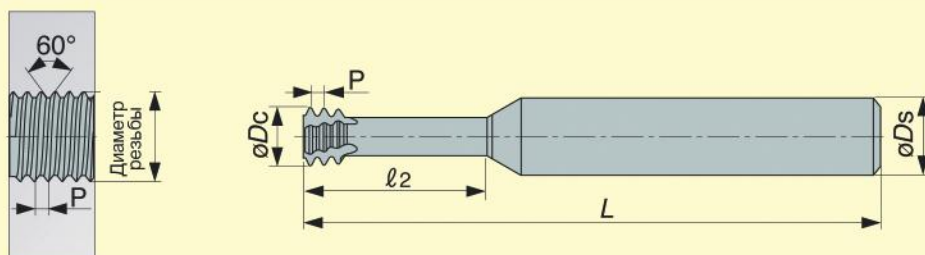
MTECS...ISO Для высокоскоростной обработки стали



Шаг P (мм)	№ по каталогу	Марка АН725	Диаметр резьбы	Кол-во режущих кромок	Размеры (мм)			
					øDs	øDc	l ₂	L
0.25	MTECS03007C20.25ISO		M1	3	3	0.72	2.5	39
0.25	MTECS03009C30.25ISO		M1.2	3	3	0.9	3	39
0.3	*MTECS03011C40.3ISO		M1.4	3	3	1.05	4	39
0.35	*MTECS03012C50.35ISO		M1.6	3	3	1.2	4.8	39
0.4	*MTECS03016C60.4ISO		M2	3	3	1.53	6	39
0.4	MTECS06016C40.4ISO		M2	3	6	1.53	4.5	58
0.4	MTECS06016C40.4ISO-L		M2	3	6	1.53	4.5	105
0.45	*MTECS03017C70.45ISO		M2.2	3	3	1.65	7	39
0.45	MTECS06017C50.45ISO		M2.2	3	6	1.65	5	58
0.45	MTECS0602C50.45ISO		M2.5	3	6	1.95	5.5	58
0.45	MTECS0602C50.45ISO-L		M2.5	3	6	1.95	5.5	105
0.45	MTECS0602C70.45ISO		M2.5	3	6	1.95	7.5	58
0.5	MTECS06024C60.5ISO		M3	3	6	2.37	6.5	58
0.5	MTECS06024C60.5ISO-L		M3	3	6	2.37	6.5	105
0.5	MTECS06024C90.5ISO		M3	3	6	2.37	9.5	58
0.5	MTECS06024C90.5ISO-L		M3	3	6	2.37	9.5	105
0.5	MTECS03024C120.5ISO		M3	3	3	2.4	12.5	39
0.5	MTECS03024C150.5ISO		M3	3	3	2.4	15.5	39
0.5	MTECS06054D200.5ISO		M6	4	6	5.35	20	58
0.6	MTECS06028C100.6ISO		M3.5	3	6	2.75	10.5	58
0.6	MTECS06028C70.6ISO		M3.5	3	6	2.75	7.5	58
0.7	MTECS06031C120.7ISO		M4	3	6	3.1	12.5	58
0.7	MTECS06031C120.7ISO-L		M4	3	6	3.1	12.5	105
0.7	MTECS06031C160.7ISO		M4	3	6	3.1	16.7	58
0.7	MTECS06031C90.7ISO		M4	3	6	3.1	9	58

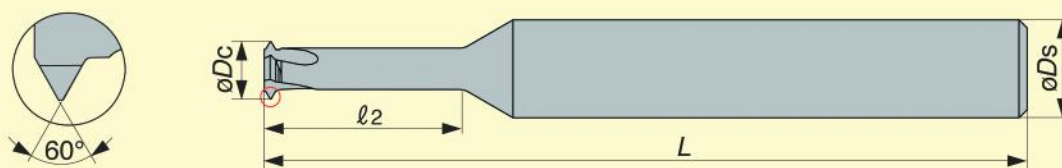
*Спроектировано специально для фрезерования резьб на зубных имплантатах

MTECSH...ISO Для метрических внутренних левых резьб (M04)



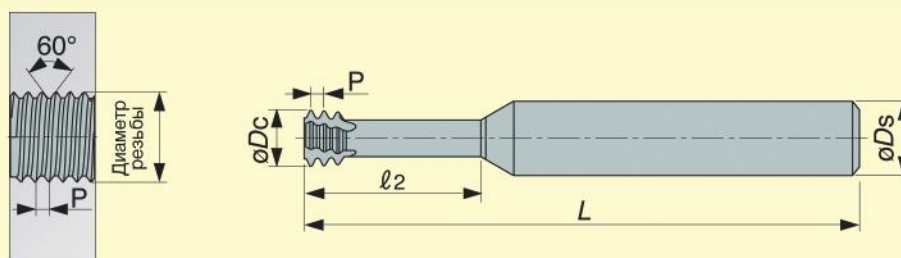
Шаг P (мм)	№ по каталогу	Марка АН750	Диаметр резьбы	Кол-во режущих кромок	Размеры (мм)			
					øDs	øDc	l ₂	L
0.3	MTECSH03011C40.3ISO		M1.4	3	3	1.05	4	39
0.35	MTECSH03012C50.35ISO		M1.6	3	3	1.2	4.8	39
0.4	MTECSH03016C60.4ISO		M2	3	3	1.55	6	39
0.4	MTECSH06016C40.4ISO		M2	3	6	1.55	4.5	58
0.45	MTECSH06017C50.45ISO		M2.2	3	6	1.65	5	58
0.45	MTECSH0602C50.45ISO		M2.5	3	6	1.95	5.5	58
0.45	MTECSH0602C70.45ISO		M2.5	3	6	1.95	7.5	58
0.5	MTECSH06024C60.5ISO		M3	3	6	2.35	6.5	58
0.5	MTECSH06024C90.5ISO		M3	3	6	2.35	9.5	58
0.6	MTECSH06028C70.6ISO		M3.5	3	6	2.75	7.5	58
0.7	MTECSH06031C120.7ISO		M4	3	6	3.1	12.5	58
0.7	MTECSH06031C90.7ISO		M4	3	6	3.1	9	58
0.8	MTECSH06038C120.8ISO		M5	3	6	3.8	12.5	58
0.8	MTECSH06038C160.8ISO		M5	3	6	3.8	16	58

MTECI...ISO Для метрических внутренних резьб, один зуб



Шаг P (мм)	№ по каталогу	Марка АН720	Параметры нарезаемой резьбы		Кол-во режущих кромок	Размеры (мм)			
			Черновая обработка	Чистовая обработка		øDs	øDc	l ₂	L
0.25	MTECI03007C30.25ISO		M1X0.25	-	3	3.00	0.72	3.60	39.00
0.25	MTECI03009C40.25ISO		M1.2X0.25	M1.4X0.25, M1.6X0.25	3	3.00	0.90	4.30	39.00
0.3	MTECI03011C50.3ISO		M1.4X0.3	-	3	3.00	1.05	5.00	39.00
0.35	MTECI03012C60.35ISO		M1.6X0.35	M2X0.35, M2.2X0.35	3	3.00	1.20	5.70	39.00
0.4	MTECI03016C70.4ISO		M2X0.4	-	3	3.00	1.55	7.10	39.00
0.5	MTECI03024C100.5ISO		M3X0.5	M3.5X0.5, M4X0.5	3	3.00	2.37	10.60	39.00

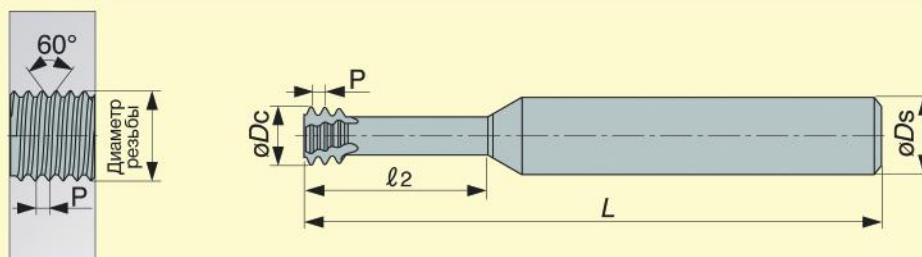
MTECS...UN Для унифицированных внутренних резьб



Кол-во ниток на дюйм TPI	№ по каталогу	Марка АН725	Параметры нарезаемой резьбы		Кол-во режущих кромок	Размеры (мм)			
			Черновая обработка	Чистовая обработка		øDs	øDc	l ₂	L
80	MTECS03012C880UN		-	0	3	3.00	1.15	8.00	39.00
80	MTECS06012C480UN		-	0	3	6.00	1.15	4.00	58.00
72	*MTECS03015C672UN		-	1	3	3.00	1.45	6.00	39.00
56	MTECS03016C656UN		2	3	3	3.00	1.65	6.60	39.00
56	MTECS03016C956UN		2	3	3	3.00	1.65	9.20	39.00
56	MTECS03016C1156UN		2	3	3	3.00	1.65	11.40	39.00
56	MTECS06016C456UN		2	3	3	6.00	1.65	4.40	58.00
56	MTECS06016C656UN		2	3	3	6.00	1.65	6.60	58.00
56	MTECS06016C656UN-L		2	3	3	6.00	1.65	6.60	105.00
48	MTECS06019C548UN		3	4	3	6.00	1.90	5.20	58.00
40	MTECS03021C840UN		4	-	3	3.00	2.10	8.00	39.00
40	MTECS03021C1240UN		4	-	3	3.00	2.10	12.00	39.00
40	MTECS06021C840UN		4	-	3	6.00	2.10	8.00	58.00
40	MTECS06021C840UN-L		4	-	3	6.00	2.10	8.00	105.00
40	MTECS06024C940UN		5	6	3	6.00	2.45	9.60	58.00
40	MTECS06021C640UN		4	-	3	6.00	2.10	6.30	58.00
40	MTECS06021C640UN-L		4	-	3	6.00	2.10	6.30	105.00
40	MTECS06024C740UN		5	6	3	6.00	2.45	7.00	58.00
36	MTECS06033C936UN		-	8	3	6.00	3.30	9.00	58.00
32	MTECS03025C1032UN		6	-	3	3.00	2.55	10.50	39.00
32	MTECS03025C1432UN		6	-	3	3.00	2.55	14.80	39.00
32	MTECS06025C732UN		6	-	3	6.00	2.55	7.10	58.00
32	MTECS06025C732UN-L		6	-	3	6.00	2.55	7.10	105.00
32	MTECS06025C1032UN		6	-	3	6.00	2.55	10.50	58.00
32	MTECS06025C1032UN-L		6	-	3	6.00	2.55	10.50	105.00
32	MTECS06032C932UN		8	10	3	6.00	3.20	9.50	58.00
32	MTECS06032C932UN-L		8	10	3	6.00	3.20	9.50	105.00
32	MTECS06032C1232UN		8	10	3	6.00	3.20	12.50	58.00
32	MTECS06032C1232UN-L		8	10	3	6.00	3.20	12.50	105.00
32	MTECS06037C1032UN		-	10	3	6.00	3.70	10.50	58.00
32	MTECS06037C1532UN		-	10	3	6.00	3.70	15.00	58.00
32	MTECS06037C1532UN-L		-	10	3	6.00	3.70	15.00	105.00

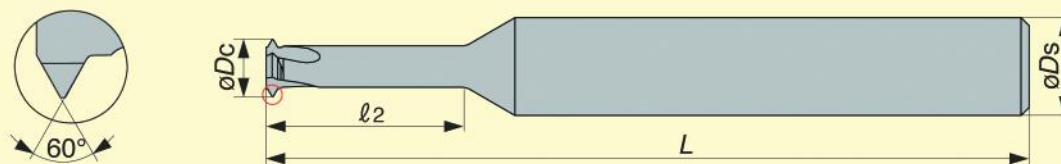
*Спроектировано специально для фрезерования резьб на зубных имплантатах

MTECSH...UN Для унифицированных левых внутренних резьб (M04)



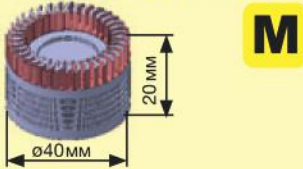
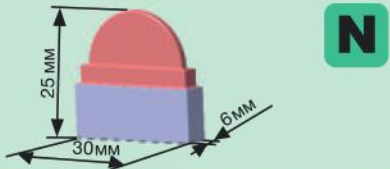


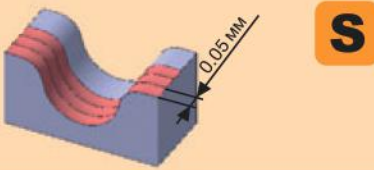
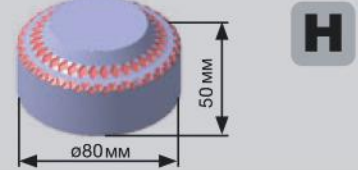


Кол-во ниток на дюйм TPI	№ по каталогу	Марка АН750	Параметры нарезаемой резьбы		Кол-во режущих кромок	Размеры (мм)			
			Черновая обработка	Чистовая обработка		$\varnothing D_s$	$\varnothing D_c$	l_2	L
72	MTECSH03015C672UN		-	1	3	3	1.45	6	39
80	MTECSH06012C480UN		-	0	3	6	1.15	4	58
64	MTECSH06014C364UN		1	2	3	6	1.4	3.8	58
56	MTECSH06016C656UN		2	3	3	6	1.65	6.6	58
56	MTECSH06016C456UN		2	3	3	6	1.65	4.4	58
48	MTECSH06019C548UN		3	4	3	6	1.9	5.2	58
40	MTECSH06021C640UN		4	-	3	6	2.1	6.3	58
40	MTECSH06024C740UN		5	6	3	6	2.45	7	58
40	MTECSH06021C840UN		4	-	3	6	2.1	8	58
40	MTECSH06024C940UN		5	6	3	6	2.45	9.6	58
36	MTECSH06033C936UN		-	8	3	6	3.3	9	58
32	MTECSH06025C732UN		6	-	3	6	2.55	7.1	58
32	MTECSH06025C1032UN		6	-	3	6	2.55	10.5	58
32	MTECSH06032C932UN		8	-	3	6	3.2	9.5	58
32	MTECSH06037C1032UN		-	10	3	6	3.7	10.5	58
32	MTECSH06032C1232UN		8	-	3	6	3.2	12.5	58
32	MTECSH06037C1532UN		-	10	3	6	3.7	15	58

MTECI...UN Для метрических внутренних резьб, один зуб



Кол-во ниток на дюйм TPI	№ по каталогу	Марка АН720	Параметры нарезаемой резьбы		Кол-во режущих кромок	Размеры (мм)			
			Черновая обработка	Чистовая обработка		$\varnothing D_s$	$\varnothing D_c$	l_2	L
40	MTECI03021C1040UN		4	-	3	3	2.1	10.1	39
56	MTECI03016C956UN		2	3	3	3	1.65	8.9	39
72	MTECI03015C772UN		-	1	3	3	1.45	6.6	39
80	MTECI03012C580UN		-	0	3	3	1.15	5.5	39

Пример

Тип детали		Деталь общего машиностроения	Электрод	
Держатель		TJS30KST20R	TJS30KST20R	
Концевая фреза		TEB010A2-015/12C4M45 (ø1.0, z = 2)	TEB010A2-015/12C4M45 (ø1.0, z = 2)	
Материал		АН750	АН750	
Материал детали		SUS303 / X10CrNiS18-9 (25HRC)	C1100	
				
Режимы резания	Скорость резания: Vc (м/мин)	120	95	
	Скорость вращения: n (об/мин)	35,600	30,000	
	Подача на зуб: fz (мм/зуб)	0.016	0.025	
	Глубина резания: ap (мм)	0.01	0.04	
	Ширина резания: ae (мм)	1	0.04	
	Обработка	Нарезание пазов	Контурная обработка	
	Охлаждение	СОЖ	СОЖ	
	Станок	Vertical M/C, BT30	Vertical M/C, BT30	
Результат	 <p>Производительность увеличилась в 4,5 раза, благодаря высоким скоростям вращения шпинделя (35 600 об/мин). Также увеличилась в 3 раза стойкость инструмента.</p>		 <p>Производительность увеличилась в 2,3 раза, благодаря высоким скоростям вращения шпинделя (30 000 об/мин).</p>	
Тип детали		Медицинское оборудование	Пластиковая форма	
Держатель		TJS30KER32R	TJS30KST20R	
Концевая фреза		TEB010A2-015/12C4M45 (ø1.0, z = 2)	TEB010A2-015/04C4M45 (ø1.0, z = 2)	
Материал		АН750	АН750	
Материал детали			V2 (60HRC)	
				
Режимы резания	Скорость резания: Vc (м/мин)	80	91	
	Скорость вращения: n (об/мин)	25,000	29,000	
	Подача на зуб: fz (мм/зуб)	0.03	0.027 - 0.051	
	Глубина резания: ap (мм)	0.03	0.02	
	Ширина резания: ae (мм)	0.05	0.02	
	Обработка	Контурная обработка	Контурная обработка	
	Охлаждение	СОЖ	СОЖ	
	Станок	Vertical M/C, BT30	Vertical M/C, BT30	
Результат	 <p>Производительность увеличилась в 2,5 раза, благодаря высоким скоростям вращения шпинделя (25 000 об/мин). Также увеличилась в 4 раза стойкость инструмента.</p>		 <p>Производительность увеличилась в 2,4 раза, благодаря высоким скоростям вращения шпинделя (29 000 об/мин).</p>	



Tungaloy Corporation (Head office)

11-1 Yoshima-Kogyodanchi
Iwaki-city, Fukushima, 970-1144 Japan
Phone: +81-246-36-8501
Fax: +81-246-36-8542
www.tungaloy.co.jp

Tungaloy America, Inc.

3726 N Ventura Drive
Arlington Heights, IL 60004, U.S.A.
Phone: +1-888-554-8394
Fax: +1-888-554-8392
www.tungaloyamerica.com

Tungaloy Canada

432 Elgin St. Unit 3
Brantford, Ontario N3S 7P7, Canada
Phone: +1-519-758-5779
Fax: +1-519-758-5791
www.tungaloy.co.jp/ca

Tungaloy de Mexico S.A.

C Los Arellano 113,
Parque Industrial Siglo XXI
Aguascalientes, AGS, Mexico 20290
Phone: +52-449-929-5410
Fax: +52-449-929-5411
www.tungaloy.co.jp/mx

Tungaloy do Brasil Comércio de Ferramentas de Corte Ltda.

Rua dos Sabias N.104
13280-000 Vinhedo, São Paulo, Brazil
Phone: +55-19-38262757
Fax: +55-19-38262757
www.tungaloy.co.jp/br

Tungaloy Germany GmbH

An der Alten Ziegelei 1
D-40789 Monheim, Germany
Phone: +49-2173-90420-0
Fax: +49-2173-90420-19
www.tungaloy.de

Tungaloy France S.A.S.

ZA Courtaboeuf - Le Rio
1 rue de la Terre de feu
F-91952 Courtaboeuf Cedex, France
Phone: +33-1-6486-4300
Fax: +33-1-6907-7817
www.tungaloy.fr

Tungaloy Italia S.r.l.

Via E. Andolfato 10
I-20126 Milano, Italy
Phone: +39-02-252012-1
Fax: +39-02-252012-65
www.tungaloy.it

Tungaloy Czech s.r.o.

Turanka 115
CZ-627 00 Brno, Czech Republic
Phone: +420-532 123 391
Fax: +420-532 123 392
www.tungaloy.cz

Tungaloy Ibérica S.L.

C/Miquel Servet, 43B, Nau 7
Pol. Ind. Bufalvent
ES-08243 Manresa (BCN), Spain
Phone: +34 93 113 1360
Fax: +34 93 876 2798
www.tungaloy.es

Tungaloy Scandinavia AB

S:t Lars Väg 42A
SE-22270 Lund, Sweden
Phone: +46-462119200
Fax: +46-462119207
www.tungaloy.se

Tungaloy Rus, LLC

36-D Harkovsky Lane
308009 Belgorod, Russia
Phone: +7 4722 24 00 07
Fax: +7 4722 24 00 08
www.tungaloy.co.jp/ru

Tungaloy Polska Sp. z o.o.

ul. Genewska 24
03-963 Warszawa, Poland
Phone: +48-22-617-0890
Fax: +48-22-617-0890
www.tungaloy.co.jp/pl

Tungaloy U.K. Ltd

The Technology Centre,
Wolverhampton Science Park
Glaisher Drive, Wolverhampton
West Midlands WV10 9RU, UK
Phone: +44 121 4000 231
Fax: +44 121 270 9694
www.tungaloy.co.jp/uk
salesinfo@tungaloyuk.co.uk

Tungaloy Hungary Kft

Erzsébet királyné útja 125
H-1142 Budapest, Hungary
Phone: +36 1 781-6846
Fax: +36 1 781-6866
www.tungaloy.co.jp/hu
info@tungaloytools.hu

Tungaloy Turkey

Dudullu OSB 4. Cad No:4
34776 Umraniye Istanbul, TURKEY
Phone: +90 216 540 04 67
Fax: +90 216 540 04 87
www.tungaloy.com.tr
info@tungaloy.com.tr

Tungaloy Benelux b.v.

Tjalk 70
NL-2411 NZ Bodegraven, Netherlands
Phone: +31 172 630 420
Fax: +31 172 630 429
www.tungaloy-benelux.com

Tungaloy Croatia

Josipa Kozarca 4
10432 Bregana, Croatia
Phone: +385 1 3326 04
Fax: +385 1 3327 683
www.tungaloy.hr

Tungaloy Cutting Tool (Shanghai) Co., Ltd.

Rm No 401 No.88 Zhabei
Jiangchang No.3 Rd
Shanghai 200436, China
Phone: +86-21-3632-1880
Fax: +86-21-3621-1918
www.tungaloy.co.jp/tcts

Tungaloy Cutting Tool (Thailand) Co., Ltd.

TCIF Tower 4th Fl.
1858/5-7 Bangna-Trad Road
km.5 Bangna, Bangna, Bangkok 10260
Thailand
Phone: +66-2-751-5711
Fax: +66-2-751-5715
www.tungaloy.co.th

Tungaloy Singapore (Pte.), Ltd.

62 Ubi Road 1, #06-11 Oxley BizHub 2
Singapore 408734
Phone: +65-6391-1833
Fax: +65-6299-4557
www.tungaloy.co.jp/tspl

Tungaloy Vietnam

Unit 18, 4th Fl. Saigon Centre Building
65 Le Loi Blvd.
Dist 1, Ho Chi Minh City, Vietnam
Phone: +84-8-3827-0201
Fax: +84-8-3827-0203
www.tungaloy.co.jp/tspl

Tungaloy India Pvt. Ltd.

Unit#13, B wing, 8th Fl.
Kamala Mills Compound
Trade World, Lower Parel (West)
Mumbai - 4000 13, India
Phone: +91-22-6124-8804
Fax: +91-22-6124-8899
www.tungaloy.co.jp/in

Tungaloy Korea Co., Ltd

#1312, Byucksan Digital Valley 5-cha
Beotkkot-ro 244, Geumcheon-gu
153-788 Seoul, Korea
Phone: +82-2-2621-6161
Fax: +82-2-6393-8952
www.tungaloy.co.jp/kr

Tungaloy Malaysia Sdn Bhd

50 K-2, Kelana Mall, Jalan SS6/14
Kelana Jaya, 47301
Petaling Jaya, Selangor Darul Ehsan
Malaysia
Phone: +603-7805-3222
Fax: +603-7804-8563
www.tungaloy.co.jp/my

Tungaloy Australia Pty Ltd

PO Box 2232, Rowville,
Victoria 3178, Australia
Phone: +61-3-9755-8147
Fax: +61-3-9755-6070
www.tungaloy.com.au

PT. Tungaloy Indonesia

Kompleks Grand Wisata Block AA-10 No.3-5
Cibitung
Bekasi 17510, Indonesia
Phone: +62-21-8261-5808
Fax: +62-21-8261-5809
www.tungaloy.co.jp/id



www.tungaloy.com

follow us at:

facebook.com/tungaloyjapan

twitter.com/tungaloyjapan

To see this product in action visit:

Tung-TV

www.youtube.com/tungaloycorporation

Distributed by:



DOWNLOAD
our App



Available on the
App Store



GET IT ON
Google play



ISO 9001 Certified
QC00J0056
Tungaloy Corporation
18/10/1996

ISO 14001 Certified
EC97J1123
Tungaloy Group
Japan site and Asian
production site
26/11/1997

Produced from Recycled paper

Apr. 2015 (TJ)