

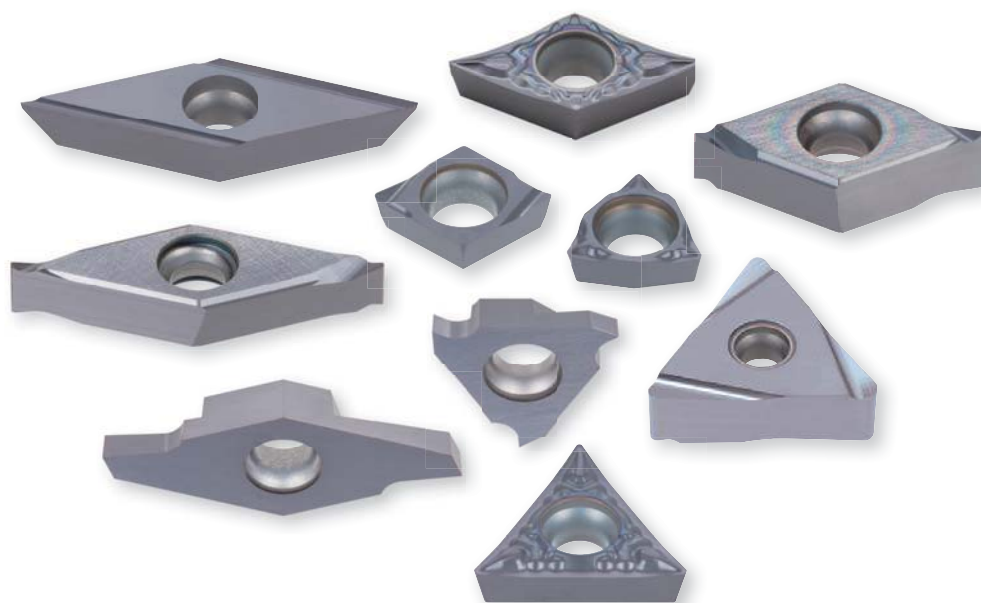
www.tungaloy.com

Идеальный сплав для  
мелкогабаритного инструмента



INDUSTRIAL  
SOLUTIONS





**SH725**  
TUNGALOY

- Острая режущая кромка и прочный слой покрытия обеспечивают высокую износостойкость.
- Существенно расширена линейка мелкоразмерного инструмента.

## SH725

TUNGALOY

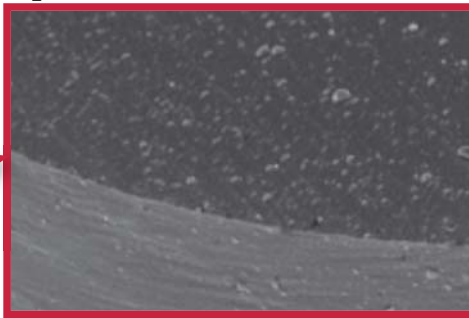
Эксклюзивный сплав с покрытием PVD для обработки точных деталей  
новая технология покрытия, увеличивает адгезию между слоем покрытия и твердосплавной основой.

➔ **Великолепная стойкость и острота режущей кромки !**

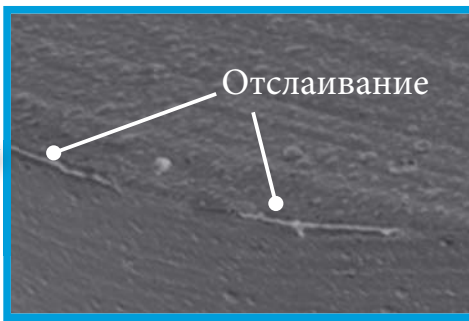
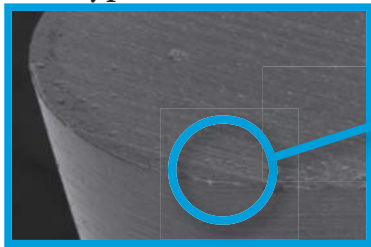
### Недавно разработанное покрытие.

Нет отслаивания даже на острых кромках.

#### SH725



#### Конкурент



0,1 мм

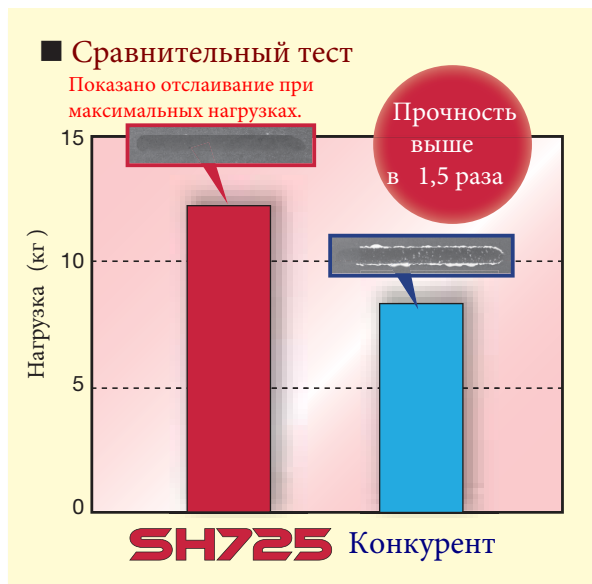
1 мкм

### Улучшенная адгезия

Новейшая технология покрытия эффективно применяется.

### Прочный слой, нанесенный на острой режущей кромке.

Оптимизированное покрытие обеспечивает высокую твердость и остроту режущих кромок.



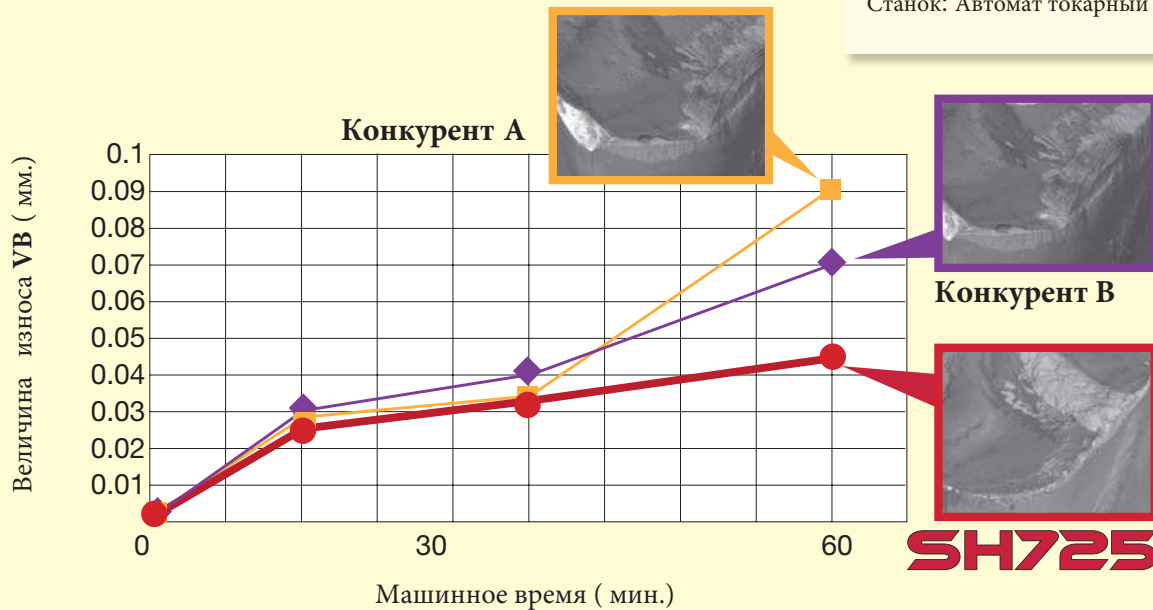
## Производительность обработки.

### Наружное непрерывное точение.

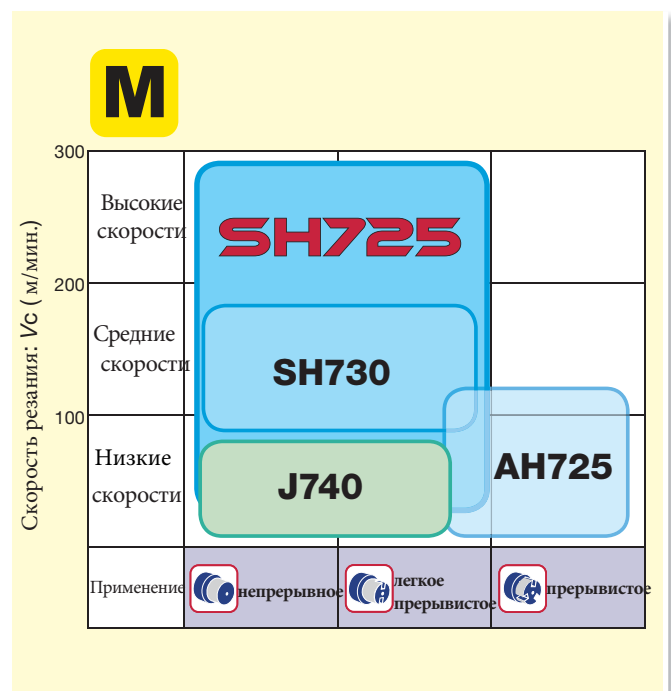
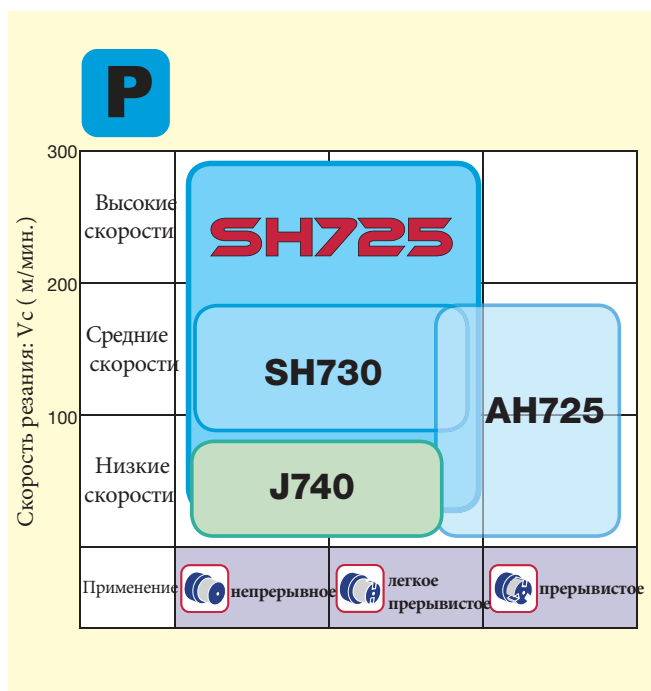
**P** Углеродистая сталь  
(S45C / C45)

Высокая прочность сцепления обеспечивает превосходную износостойкость.

Материал обработки: S45C / C45  
(180HB)  
Скорость резания:  $V_c = 150$  м/мин  
Глубина резания:  $a_p = 0.5$  мм.  
Подача:  $f = 0.05$  мм/об.  
СОЖ: Масло  
Станок: Автомат токарный

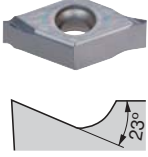
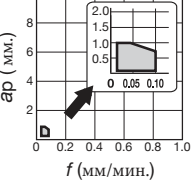
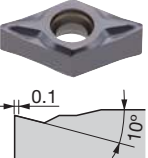
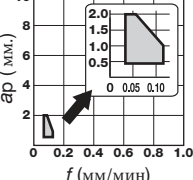
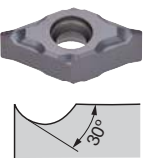
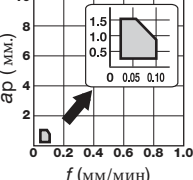


## Диапазон применения.



## Пластины.

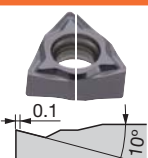
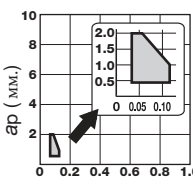

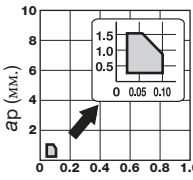
### 55° Ромб

Применение	Стружколом	$f - a_p$	Код заказа	Сплав	Размеры (мм.)			Радиус
	Вид (поперечный разрез)			с покр.т.	диаметр впис. окр. $\phi d$	толщина $s$	Диаметр отверстия $\phi d_1$	при вершине $r_{\epsilon}$
				SH725				
Финишное наружное точение (острая кромка)	<b>JRP</b> 		<b>DXGU070301MFRE-JRP</b> <b>DXGU070301MFLE-JRP</b> <b>DXGU070302MFRE-JRP</b> <b>DXGU070302MFLE-JRP</b>	●	6.35	3.18	2.7	< 0.1*
				●	6.35	3.18	2.7	< 0.1*
				●	6.35	3.18	2.7	< 0.2*
				●	6.35	3.18	2.7	< 0.2*
От финишной обработки до средних глубин, наружное точение (острая кромка)	<b>JTS</b> 		<b>DXGU070301MFR-JTS</b> <b>DXGU070301MFL-JTS</b> <b>DXGU070302MFR-JTS</b> <b>DXGU070302MFL-JTS</b>	●	6.35	3.18	2.7	< 0.1*
				●	6.35	3.18	2.7	< 0.1*
				●	6.35	3.18	2.7	< 0.2*
				●	6.35	3.18	2.7	< 0.2*
От финишной обработки до чистовой, наружное точение (острая кромка)	<b>JSS</b> 		<b>DXGU070301MFR-JSS</b> <b>DXGU070301MFL-JSS</b> <b>DXGU070302MFR-JSS</b> <b>DXGU070302MFL-JSS</b>	●	6.35	3.18	2.7	< 0.1*
				●	6.35	3.18	2.7	< 0.1*
				●	6.35	3.18	2.7	< 0.2*
				●	6.35	3.18	2.7	< 0.2*

### 35° Ромб

Применение	Стружколом	$f - a_p$	Код заказа	Сплав	Размеры (мм.)			
	Вид (поперечный разрез)			с покр.т.	Диам. впис. окружности $\phi d$	Толщина $s$	Диам. отв. $\phi d_1$	Радиус при вершине $r_{\epsilon}$
				SH725				
Финишное наружное точение (острая кромка)	<b>JRP</b> 		<b>VXGU09T201MFRE-JRP</b> <b>VXGU09T201MFLE-JRP</b> <b>VXGU09T202MFRE-JRP</b> <b>VXGU09T202MFLE-JRP</b>	●	5.56	2.78	2.5	< 0.1*
				●	5.56	2.78	2.5	< 0.1*
				●	5.56	2.78	2.5	< 0.2*
				●	5.56	2.78	2.5	< 0.2*

### 80° Тригон - ломаный треугольник

Применение	Стружколом	$f - a_p$	Код заказа	Сплав	Размеры (мм.)			
	Вид (поперечный разрез)			с покр.т.	Диам. впис. окружности $\phi d$	Толщина $s$	Диам. отв. $\phi d_1$	Радиус при вершине $r_{\epsilon}$
				SH725				
От финишной обработки до средних глубин, наружное точение (острая кромка)	<b>JTS</b> 		<b>WXGU040301MFR-JTS</b> <b>WXGU040301MFL-JTS</b> <b>WXGU040302MFR-JTS</b> <b>WXGU040302MFL-JTS</b>	●	6.35	3.18	2.7	< 0.1*
				●	6.35	3.18	2.7	< 0.1*
				●	6.35	3.18	2.7	< 0.2*
				●	6.35	3.18	2.7	< 0.2*
От финишной обработки до чистовой, наружное точение (острая кромка)	<b>JSS</b> 		<b>WXGU040301MFR-JSS</b> <b>WXGU040301MFL-JSS</b> <b>WXGU040302MFR-JSS</b> <b>WXGU040302MFL-JSS</b>	●	6.35	3.18	2.7	< 0.1*
				●	6.35	3.18	2.7	< 0.1*
				●	6.35	3.18	2.7	< 0.2*
				●	6.35	3.18	2.7	< 0.2*

\* для JRP, JTS и TSS радиус при вершине имеет допуск в меньшую сторону.

**60° Треугольник, отрицательные.**

Применение	Стружколом	$f - a_p$	Код заказа	Сплав	Размеры (мм.)			
	Вид (поперечный разрез)			с покр.т.	Диам. впис. окружности $\phi d$	Толщина $s$	Диам. отв. $\phi d_1$	Радиус при вершине $r_E$
				<b>SH725</b>				
Прецизионное финишное наружное точение (острая кромка)	<b>O1</b>		TNGG160402F-01	●	9.525	4.76	3.81	0.2
			TNGG160404F-01	●	9.525	4.76	3.81	0.4
			* TNGG160408F-01	●	9.525	4.76	3.81	0.8
Средние глубины резания, наружное точение (острая кромка)	<b>W</b>		TNGG160402FR-W	●	9.525	4.76	3.81	0.2
			TNGG160402FL-W	●	9.525	4.76	3.81	0.2
			TNGG160404FR-W	●	9.525	4.76	3.81	0.4
			TNGG160404FL-W	●	9.525	4.76	3.81	0.4
			* TNGG160408FR-W	●	9.525	4.76	3.81	0.8
			TNGG160408FL-W	●	9.525	4.76	3.81	0.8
Средние глубины резания, наружное точение (острая кромка)	<b>P</b>		TNGG160402FR-P	●	9.525	4.76	3.81	0.2
			TNGG160402FL-P	●	9.525	4.76	3.81	0.2
			TNGG160404FR-P	●	9.525	4.76	3.81	0.4
			TNGG160404FL-P	●	9.525	4.76	3.81	0.4
			* TNGG160408FR-P	●	9.525	4.76	3.81	0.8
			TNGG160408FL-P	●	9.525	4.76	3.81	0.8

**Примечание:** поперечные разрезы стружколомов представлены для пластин, помеченных \*

## 80° Ромб, 7° положительные.


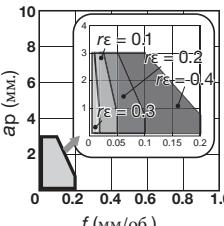
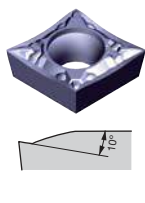
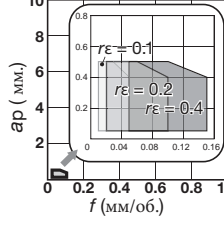
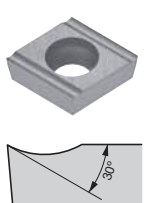
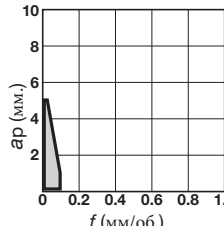
Применение	Стружколом	$f - a_p$	Код заказа	Сплав	Размеры (мм.)			
	Вид (поперечный разрез)			с покрыт.	Диам. впис. окружности	Толщина	Диам. отв.	Радиус при вершине
				SH725	$\phi d$	s	$\phi d_1$	$r_E$
Прецизионное финишное наружное точение (острая кромка)	<b>01</b>		<b>CCGT060202F-01</b>	●	6.35	2.38	2.8	0.2
	<b>*CCGT060204F-01</b>		●	6.35	2.38	2.8	0.4	
	<b>CCGT09T302F-01</b>		●	9.525	3.97	4.4	0.2	
Финишная внутренняя обработка, (острая кромка)	<b>W08</b>		<b>CCGT03X100FR-W08</b>	●	3.97	1.39	1.9	0.03
	<b>CCGT03X100FL-W08</b>		●	3.97	1.39	1.9	0.03	
	<b>*CCGT03X101FR-W08</b>		●	3.97	1.39	1.9	0.1	
	<b>CCGT03X101FL-W08</b>		●	3.97	1.39	1.9	0.1	
	<b>CCGT03X102FR-W08</b>		●	3.97	1.39	1.9	0.2	
	<b>CCGT03X102FL-W08</b>		●	3.97	1.39	1.9	0.2	
	<b>CCGT03X104FR-W08</b>		●	3.97	1.39	1.9	0.4	
	<b>CCGT03X104FL-W08</b>		●	3.97	1.39	1.9	0.4	
	<b>CCGT04T100FR-W08</b>		●	4.76	1.79	2.3	0.03	
	<b>CCGT04T100FL-W08</b>		●	4.76	1.79	2.3	0.03	
	<b>CCGT04T101FR-W08</b>		●	4.76	1.79	2.3	0.1	
	<b>CCGT04T101FL-W08</b>		●	4.76	1.79	2.3	0.1	
	<b>CCGT04T102FR-W08</b>		●	4.76	1.79	2.3	0.2	
	<b>CCGT04T102FL-W08</b>		●	4.76	1.79	2.3	0.2	
<b>CCGT04T104FR-W08</b>	●	4.76	1.79	2.3	0.4			
<b>CCGT04T104FL-W08</b>	●	4.76	1.79	2.3	0.4			

Примечание: поперечные разрезы стружколомов представлены для пластин, помеченных \*

● : Складская позиция



**80° Ромб, 7° положительные.**

Применение	Стружколом	$f - a_p$	Код заказа	Сплавы	Размеры (мм.)			
	Вид (поперечный разрез)			с покр.т.	Диам. впис. окружности $\phi d$	Толщина $s$	Диам. отв. $\phi d_1$	Радиус при вершине $r_\epsilon$
				SH725				
Финишная наружная и внутренняя обработка, (острая кромка)	<b>JS</b> 		CCGT03X101F-JS	●	3.57	1.39	1.9	0.1
			CCGT03X102F-JS	●	3.57	1.39	1.9	0.2
			CCGT03X104F-JS	●	3.57	1.39	1.9	0.4
			* CCGT04T101F-JS	●	4.37	1.79	2.3	0.1
			CCGT04T102F-JS	●	4.37	1.79	2.3	0.2
			CCGT04T104F-JS	●	4.37	1.79	2.3	0.4
Финишная внутренняя обработка, (острая кромка)	<b>JS</b> 		CCGT060200FN-JS	●	6.35	2.38	2.8	0.03
			CCGT060201FN-JS	●	6.35	2.38	2.8	0.1
			CCGT060202FN-JS	●	6.35	2.38	2.8	0.2
			CCGT060204FN-JS	●	6.35	2.38	2.8	0.4
			CCGT09T300FN-JS	●	9.525	3.97	4.4	0.03
			* CCGT09T301FN-JS	●	9.525	3.97	4.4	0.1
От финишной обработки до средних глубин, наружное точение (острая кромка)	<b>J10</b> 		CCGT060200FR-J10	●	6.35	2.38	2.8	0.03
			CCGT060200FL-J10	●	6.35	2.38	2.8	0.03
			* CCGT060201FR-J10	●	6.35	2.38	2.8	0.1
			CCGT060201FL-J10	●	6.35	2.38	2.8	0.1
			CCGT060202FR-J10	●	6.35	2.38	2.8	0.2
			CCGT060202FL-J10	●	6.35	2.38	2.8	0.2
			CCGT09T300FR-J10	●	9.525	3.97	4.4	0.03
			CCGT09T300FL-J10	●	9.525	3.97	4.4	0.03
			CCGT09T301FR-J10	●	9.525	3.97	4.4	0.1
			CCGT09T301FL-J10	●	9.525	3.97	4.4	0.1
			CCGT09T302FR-J10	●	9.525	3.97	4.4	0.2
			CCGT09T302FL-J10	●	9.525	3.97	4.4	0.2
CCGT09T304FR-J10	●	9.525	3.97	4.4	0.4			

Примечание: поперечные разрезы стружколомов представлены для пластин, помеченных \*

● : Складская позиция

## 55° Ромб, 7° положительные.

Применение	Стружколом	$f - a_p$	Код заказа	Сплавы	Размеры (мм.)			
	Вид (поперечный разрез)			с покр.	Диам. впис. окружности $\phi d$	Толщина $s$	Диам. отв. $\phi d_1$	Радиус при вершине $r_\epsilon$
				SH725				
Прецизионное финишное наружное точение (острая кромка)	<b>01</b>		DCGT070202F-01	●	6.35	2.38	2.8	0.2
			*DCGT11T302F-01	●	9.525	3.97	4.4	0.2
Финишное наружное точение (острая кромка)	<b>JRP</b>		DCET0702008MFR-JRP	●	6.35	2.38	2.8	< 0.08*
			DCET0702008MFL-JRP	●	6.35	2.38	2.8	< 0.08*
	DCET070201MFR-JRP		●	6.35	2.38	2.8	< 0.1*	
	DCET070201MFL-JRP		●	6.35	2.38	2.8	< 0.1*	
	DCET0702018MFR-JRP		●	6.35	2.38	2.8	< 0.18*	
	DCET0702018MFL-JRP		●	6.35	2.38	2.8	< 0.18*	
	DCET070202MFR-JRP		●	6.35	2.38	2.8	< 0.2*	
	DCET070202MFL-JRP		●	6.35	2.38	2.8	< 0.2*	
	DCET11T3008MFR-JRP		●	9.525	3.97	4.4	< 0.08*	
	DCET11T3008MFL-JRP		●	9.525	3.97	4.4	< 0.08*	
	DCET11T301MFR-JRP		●	9.525	3.97	4.4	< 0.1*	
	DCET11T301MFL-JRP		●	9.525	3.97	4.4	< 0.1*	
	DCET11T3018MFR-JRP	●	9.525	3.97	4.4	< 0.18*		
	DCET11T3018MFL-JRP	●	9.525	3.97	4.4	< 0.18*		
	*DCET11T302MFR-JRP	●	9.525	3.97	4.4	< 0.2*		
	DCET11T302MFL-JRP	●	9.525	3.97	4.4	< 0.2*		
	<b>JPP</b>		DCET0702008MFR-JPP	●	6.35	2.38	2.8	< 0.08*
			DCET0702008MFL-JPP	●	6.35	2.38	2.8	< 0.08*
	DCET070201MFR-JPP		●	6.35	2.38	2.8	< 0.1*	
	DCET070201MFL-JPP		●	6.35	2.38	2.8	< 0.1*	
	DCET0702018MFR-JPP		●	6.35	2.38	2.8	< 0.18*	
	DCET0702018MFL-JPP		●	6.35	2.38	2.8	< 0.18*	
	DCET070202MFR-JPP		●	6.35	2.38	2.8	< 0.2*	
	DCET070202MFL-JPP		●	6.35	2.38	2.8	< 0.2*	
DCET11T3008MFR-JPP	●		9.525	3.97	4.4	< 0.08*		
DCET11T3008MFL-JPP	●		9.525	3.97	4.4	< 0.08*		
DCET11T301MFR-JPP	●		9.525	3.97	4.4	< 0.1*		
DCET11T301MFL-JPP	●		9.525	3.97	4.4	< 0.1*		
DCET11T3018MFR-JPP	●	9.525	3.97	4.4	< 0.18*			
DCET11T3018MFL-JPP	●	9.525	3.97	4.4	< 0.18*			
*DCET11T302MFR-JPP	●	9.525	3.97	4.4	< 0.2*			
DCET11T302MFL-JPP	●	9.525	3.97	4.4	< 0.2*			

\* радиус при вершине имеет допуск в меньшую сторону

Примечание: поперечные разрезы стружколомов представлены для пластин, помеченных \*

● : Складская позиция

**55° Ромб, 7° положительные.**

Применение	Стружколом	$f - a_p$	Код заказа	Сплавы	Размеры (мм.)						
	Вид (поперечный разрез)			с покр.	Диам. впис. окружности $\phi d$	Толщина $s$	Диам. отв. $\phi d_1$	Радиус при вершине $r_\epsilon$			
				<b>SH725</b>							
Финишное наружное точение (острая кромка)	<b>JSP</b>		DCET0702008MFN-JSP	●	6.35	2.38	2.8	< 0.08*			
			DCET0702010MFN-JSP	●	6.35	2.38	2.8	< 0.1*			
			DCET0702018MFN-JSP	●	6.35	2.38	2.8	< 0.18*			
			DCET070202MFN-JSP	●	6.35	2.38	2.8	< 0.2*			
			DCET11T3008MFN-JSP	●	9.525	3.97	4.4	< 0.08*			
			DCET11T3010MFN-JSP	●	9.525	3.97	4.4	< 0.18*			
			DCET11T3018MFN-JSP	●	9.525	3.97	4.4	< 0.1*			
			*DCET11T302MFN-JSP	●	9.525	3.97	4.4	< 0.2*			
			От финишной обработки до средних глубин, наружное точение (острая кромка)	<b>JS</b>		DCGT070200FN-JS	●	6.35	2.38	2.8	0.03
						DCGT070201FN-JS	●	6.35	2.38	2.8	0.1
DCGT070202FN-JS	●	6.35				2.38	2.8	0.2			
DCGT11T300FN-JS	●	6.35				2.38	2.8	0.03			
*DCGT11T301FN-JS	●	9.525				3.97	4.4	0.1			
DCGT11T302FN-JS	●	9.525				3.97	4.4	0.2			
DCGT11T304FN-JS	●	9.525				3.97	4.4	0.4			
		DCGT070200FR-J10				●	6.35	2.38	2.8	0.03	
		DCGT070200FL-J10				●	6.35	2.38	2.8	0.03	
		*DCGT070201FR-J10				●	6.35	2.38	2.8	0.1	
		DCGT070201FL-J10	●	6.35	2.38	2.8	0.1				
		DCGT070202FR-J10	●	6.35	2.38	2.8	0.2				
		DCGT070202FL-J10	●	6.35	2.38	2.8	0.2				
		DCGT070204FR-J10	●	6.35	2.38	2.8	0.4				
		DCGT070204FL-J10	●	6.35	2.38	2.8	0.4				
		DCGT11T300FR-J10	●	9.525	3.97	4.4	0.03				
		DCGT11T300FL-J10	●	9.525	3.97	4.4	0.03				
		DCGT11T301FR-J10	●	9.525	3.97	4.4	0.1				
		DCGT11T301FL-J10	●	9.525	3.97	4.4	0.1				
		DCGT11T302FR-J10	●	9.525	3.97	4.4	0.2				
DCGT11T302FL-J10	●	9.525	3.97	4.4	0.2						

Примечание: поперечные разрезы стружколомов представлены для пластин, помеченных \*

● : Складская позиция

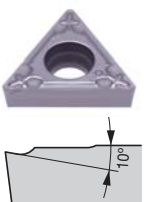
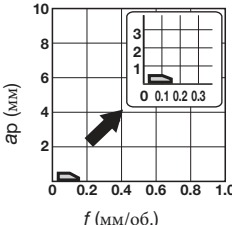
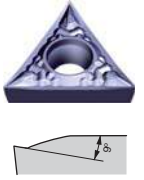
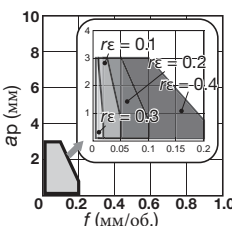
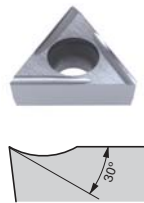
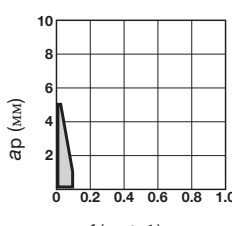
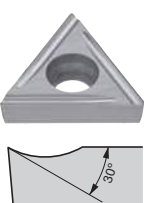
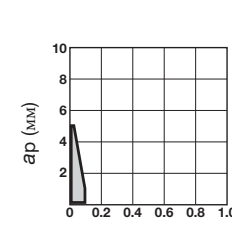
## 75° Ромб, 11° положительные.

Применение	Стружколом	$f - a_p$	Код заказа	Сплавы	Размеры (мм.)			
	Вид (поперечный разрез)			с покр.	Диам. впис. окружности $\phi d$	Толщина $s$	Диам. отв. $\phi d_1$	Радиус при вершине $r_{\epsilon}$
				SH725				
Финишная внутренняя обработка, (острая кромка)	<b>W08</b>		EPGT03X100FR-W08	●	3.57	1.39	1.9	0.03
	EPGT03X100FL-W08		●	3.57	1.39	1.9	0.03	
	EPGT03X101FR-W08		●	3.57	1.39	1.9	0.1	
	EPGT03X101FL-W08		●	3.57	1.39	1.9	0.1	
	EPGT03X102FR-W08		●	3.57	1.39	1.9	0.2	
	EPGT03X102FL-W08		●	3.57	1.39	1.9	0.2	
	*EPGT03X104FR-W08		●	3.57	1.39	1.9	0.4	
	EPGT03X104FL-W08		●	3.57	1.39	1.9	0.4	
	EPGT040100FR-W08		●	4.37	1.59	2.3	0.03	
	EPGT040100FL-W08		●	4.37	1.59	2.3	0.03	
	EPGT040101FR-W08		●	4.37	1.59	2.3	0.1	
	EPGT040101FL-W08		●	4.37	1.59	2.3	0.1	
	EPGT040102FR-W08		●	4.37	1.59	2.3	0.2	
	EPGT040102FL-W08		●	4.37	1.59	2.3	0.2	
	EPGT040104FR-W08		●	4.37	1.59	2.3	0.4	
	EPGT040104FL-W08	●	4.37	1.59	2.3	0.4		
	<b>J08</b>		EPGT040100FL-J08	●	4.37	1.59	2.3	0.03
	EPGT040102FL-J08		●	4.37	1.59	2.3	0.2	
	EPGT040104FL-J08		●	4.37	1.59	2.3	0.4	
	<b>JS</b>		EPGT03X101F-JS	●	3.57	1.39	1.9	0.1
	EPGT03X102F-JS		●	3.57	1.39	1.9	0.2	
	EPGT03X104F-JS		●	3.57	1.39	1.9	0.4	
	*EPGT040101F-JS		●	4.37	1.59	2.3	0.1	
	EPGT040102F-JS		●	4.37	1.59	2.3	0.2	
EPGT040104F-JS	●		4.37	1.59	2.3	0.4		

Примечание: поперечные разрезы стружколомов представлены для пластин, помеченных \*

● : Складская позиция

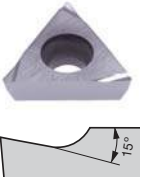
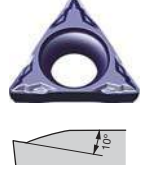
**60° Треугольные, 7° положительные.**

Применение	Стружколом	$f - a_p$	Код заказа	Сплавы	Размеры (мм.)			
	Вид (поперечный разрез)			с покр.	Диам. впис. окружности $\phi d$	Толщина $s$	Диам. отв. $\phi d_1$	Радиус при вершине $r_E$
				<b>SH725</b>				
Прецизионное финишное наружное точение (острая кромка)	<b>O1</b> 		*TCGT110202F-01	●	6.35	2.38	2.8	0.2
	<b>JS</b> 		TCGT110200FN-JS *TCGT110201FN-JS TCGT110202FN-JS TCGT110204FN-JS	● ● ● ●	6.35 6.35 6.35 6.35	2.38 2.38 2.38 2.38	2.8 2.8 2.8 2.8	0.03 0.1 0.2 0.4
От финишной обработки до средних глубин, наружное точение (острая кромка)	<b>J08</b> 		*TCGT080200FR-J08 TCGT080200FL-J08 TCGT080201FR-J08 TCGT080201FL-J08 TCGT080202FR-J08 TCGT080202FL-J08 TCGT080204FR-J08	● ● ● ● ● ● ●	4.76 4.76 4.76 4.76 4.76 4.76 4.76	2.38 2.38 2.38 2.38 2.38 2.38 2.38	2.3 2.3 2.3 2.3 2.3 2.3 2.3	0.03 0.03 0.1 0.1 0.2 0.2 0.4
	<b>J10</b> 		*TCGT110200FR-J10 TCGT110200FL-J10 TCGT110201FR-J10 TCGT110201FL-J10 TCGT110202FR-J10 TCGT110202FL-J10 TCGT110204FR-J10 TCGT110300FR-J10 TCGT110300FL-J10 TCGT110301FR-J10 TCGT110301FL-J10 TCGT110302FR-J10 TCGT110302FL-J10	● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ●	6.35 6.35 6.35 6.35 6.35 6.35 6.35 6.35 6.35 6.35 6.35 6.35 6.35 6.35	2.38 2.38 2.38 2.38 2.38 2.38 2.38 2.38 2.38 2.38 2.38 2.38 2.38 2.38	2.8 2.8 2.8 2.8 2.8 2.8 2.8 2.8 2.8 2.8 2.8 2.8 2.8 2.8	0.03 0.03 0.1 0.1 0.2 0.2 0.4 0.03 0.03 0.1 0.1 0.2 0.2 0.4

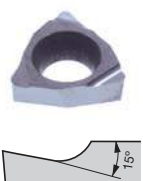

Примечание: поперечные разрезы стружколомов представлены для пластин, помеченных \*

● : Складская позиция

## 60° Треугольник, 11° положительные.

Применение	Стружколом	$f - a_p$	Код заказа	Сплавы	Размеры (мм.)			
	Вид (поперечный разрез)			с покр.	Диам. впис. окружности $\phi d$	Толщина $s$	Диам. отв. $\phi d_1$	Радиус при вершине $r_{\epsilon}$
				SH725				
Финишная внутренняя обработка, (острая кромка)	<b>W08</b>		*TPGT070100FR-W08	●	4.37	1.59	2.58	0.03
	TPGT070100FL-W08		●	4.37	1.59	2.58	0.03	
	TPGT070101FR-W08		●	4.37	1.59	2.58	0.1	
	TPGT070101FL-W08		●	4.37	1.59	2.58	0.1	
	TPGT070102FR-W08		●	4.37	1.59	2.58	0.2	
	TPGT070102FL-W08		●	4.37	1.59	2.58	0.2	
	TPGT070104FR-W08		●	4.37	1.59	2.58	0.4	
	TPGT070104FL-W08		●	4.37	1.59	2.58	0.4	
	<b>JS</b>		*TPGT070101F-JS	●	4.37	1.59	2.58	0.1
	TPGT070102F-JS		●	4.37	1.59	2.58	0.2	
	TPGT070104F-JS		●	4.37	1.59	2.58	0.4	

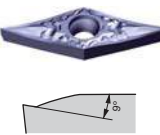
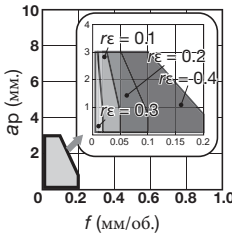
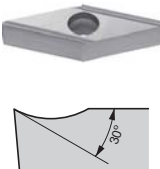
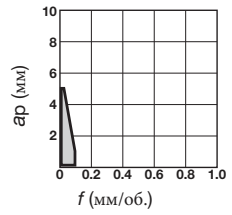
## 80° Тригон - ломаный треугольник, 5° положительные.

Применение	Стружколом	$f - a_p$	Код заказа	Сплавы	Размеры (мм.)			
	Вид (поперечный разрез)			с покр.	Диам. впис. окружности $\phi d$	Толщина $s$	Диам. отв. $\phi d_1$	Радиус при вершине $r_{\epsilon}$
				SH725				
Финишная внутренняя обработка, (острая кромка)	<b>W08</b>		WBGТ030100FR-W08	●	5.56	1.59	2.3	0.03
	WBGТ030100FL-W08		●	5.56	1.59	2.3	0.03	
	WBGТ030101FR-W08		●	5.56	1.59	2.3	0.1	
	WBGТ030101FL-W08		●	5.56	1.59	2.3	0.1	
	*WBGТ030102FR-W08		●	5.56	1.59	2.3	0.2	
	WBGТ030102FL-W08		●	5.56	1.59	2.3	0.2	
	WBGТ030104FR-W08		●	5.56	1.59	2.3	0.4	
	WBGТ030104FL-W08		●	5.56	1.59	2.3	0.4	
	<b>JS</b>		*WBGТ030101FR-JS	●	5.56	1.59	2.3	0.1
	WBGТ030101FL-JS		●	5.56	1.59	2.3	0.1	
	WBGТ030102FR-JS		●	5.56	1.59	2.3	0.2	
	WBGТ030102FL-JS		●	5.56	1.59	2.3	0.2	
	WBGТ030104FR-JS		●	5.56	1.59	2.3	0.4	
	WBGТ030104FL-JS		●	5.56	1.59	2.3	0.4	

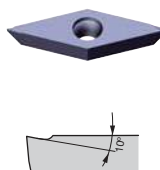
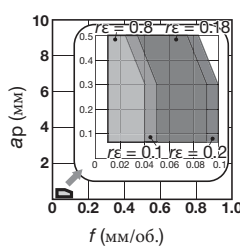
Примечание: поперечные разрезы стружколомов представлены для пластин, помеченных \*

● : Складская позиция

**35° Ромб, 5° положительные.**

Применение	Стружколом	$f - a_p$	Код заказа	Сплавы	Размеры ( мм.)			
	Вид (поперечный разрез)			с покр.	Диам. впис. окружности $\phi d$	Толщина $s$	Диам. отв. $\phi d_1$	Радиус при вершине $r_\epsilon$
				<b>SH725</b>				
От финишной обработки до средних глубин, наружное точение (острая кромка)	<b>JS</b> 		VBGT110300FN-JS	●	6.4	3.18	2.8	0.03
			*VBGT110301FN-JS	●	6.4	3.18	2.8	0.1
			VBGT110302FN-JS	●	6.4	3.18	2.8	0.2
			VBGT110304FN-JS	●	6.4	3.18	2.8	0.4
	<b>J10</b> 		VBGT110300FR-J10	●	6.4	3.18	2.8	0.03
			VBGT110300FL-J10	●	6.4	3.18	2.8	0.03
			*VBGT110301FR-J10	●	6.4	3.18	2.8	0.1
			VBGT110301FL-J10	●	6.4	3.18	2.8	0.1
			VBGT110302FR-J10	●	6.4	3.18	2.8	0.2
			VBGT110302FL-J10	●	6.4	3.18	2.8	0.2
			VBGT110304FR-J10	●	6.4	3.18	2.8	0.4
			VBGT110304FL-J10	●	6.4	3.18	2.8	0.4

**35° Ромб, 11° положительные.**

Применение	Стружколом	$f - a_p$	Код заказа	Сплавы	Размеры ( мм.)			
	Вид (поперечный разрез)			с покр.	Диам. впис. окружности $\phi d$	Толщина $s$	Диам. отв. $\phi d_1$	Радиус при вершине $r_\epsilon$
				<b>SH725</b>				
Финишное наружное точение (острая кромка)	<b>JRP</b> 		VPET0802008MFR-JRP	●	4.76	2.38	2.3	< 0.08*
			VPET0802008MFL-JRP	●	4.76	2.38	2.3	< 0.08*
			VPET080201MFR-JRP	●	4.76	2.38	2.3	< 0.1*
			VPET080201MFL-JRP	●	4.76	2.38	2.3	< 0.1*
			VPET0802018MFR-JRP	●	4.76	2.38	2.3	< 0.18*
			VPET0802018MFL-JRP	●	4.76	2.38	2.3	< 0.18*
			VPET080202MFR-JRP	●	4.76	2.38	2.3	< 0.2*
			VPET080202MFL-JRP	●	4.76	2.38	2.3	< 0.2*
			VPET1103008MFR-JRP	●	6.35	3.18	2.8	< 0.08*
			VPET1103008MFL-JRP	●	6.35	3.18	2.8	< 0.08*
			VPET110301MFR-JRP	●	6.35	3.18	2.8	< 0.1*
			VPET110301MFL-JRP	●	6.35	3.18	2.8	< 0.1*
			VPET1103018MFR-JRP	●	6.35	3.18	2.8	< 0.18*
			VPET1103018MFL-JRP	●	6.35	3.18	2.8	< 0.18*
			*VPET110302MFR-JRP	●	6.35	3.18	2.8	< 0.2*
			VPET110302MFL-JRP	●	6.35	3.18	2.8	< 0.2*

\* радиус при вершине имеет допуск в меньшую сторону

Примечание: поперечные разрезы стружколомов представлены для пластин, помеченных \*

## 35° Ромб, 11° положительные.

Применение	Стружколом	$f - a_p$	Код заказа	Сплавы	Размеры ( мм.)			
	Вид (поперечный разрез)			с покр.	Диам. впис. окружности $\phi d$	Толщина $s$	Диам. отв. $\phi d1$	Радиус при вершине $r_\epsilon$
				SH725				
Финишное наружное точение (острая кромка)	<b>JPP</b>		VPET0802008MFR-JPP	●	4.76	2.38	2.3	< 0.08*
	VPET0802008MFL-JPP		●	4.76	2.38	2.3	< 0.08*	
	VPET080201MFR-JPP		●	4.76	2.38	2.3	< 0.1*	
	VPET080201MFL-JPP		●	4.76	2.38	2.3	< 0.1*	
	VPET0802018MFR-JPP		●	4.76	2.38	2.3	< 0.18*	
	VPET0802018MFL-JPP		●	4.76	2.38	2.3	0.18*	
	VPET080202MFR-JPP		●	4.76	2.38	2.3	< 0.2*	
	VPET080202MFL-JPP		●	4.76	2.38	2.3	< 0.2*	
	VPET1103008MFR-JPP		●	6.35	3.18	2.8	< 0.08*	
	VPET1103008MFL-JPP		●	6.35	3.18	2.8	< 0.08*	
	VPET110301MFR-JPP	●	6.35	3.18	2.8	< 0.1*		
	VPET110301MFL-JPP	●	6.35	3.18	2.8	< 0.1*		
	VPET1103018MFR-JPP	●	6.35	3.18	2.8	< 0.18*		
	VPET1103018MFL-JPP	●	6.35	3.18	2.8	< 0.18*		
	*VPET110302MFR-JPP	●	6.35	3.18	2.8	< 0.2*		
	VPET110302MFL-JPP	●	6.35	3.18	2.8	< 0.2*		
	<b>JSP</b>		VPET0802008MFN-JSP	●	4.76	2.38	2.3	< 0.08*
	VPET080201MFN-JSP		●	4.76	2.38	2.3	< 0.1*	
	VPET0802018MFN-JSP		●	4.76	2.38	2.3	< 0.18*	
	VPET080202MFN-JSP		●	4.76	2.38	2.3	< 0.2*	
VPET1103008MFN-JSP	●		6.35	3.18	2.8	< 0.08*		
VPET110301MFN-JSP	●		6.35	3.18	2.8	< 0.1*		
VPET1103018MFN-JSP	●		6.35	3.18	2.8	< 0.18*		
*VPET110302MFN-JSP	●		6.35	3.18	2.8	< 0.2*		

\* радиус при вершине имеет допуск в меньшую сторону

## Обратное точение.



Применение	Стружколом	$f - a_p$	Код заказа	Сплавы	Размеры ( мм.)			
	Вид			с покр.	Диам. впис. окружности $\phi d$	Толщина $s$	Диам. отв. $\phi d1$	Радиус при вершине $r_\epsilon$
				SH725				
Обратное точение (острая кромка)	<b>JTB</b>		JTBR3000F	●	9.438	3.18	2.5	0.03
	JTBL3000F		●	9.438	3.18	2.5	0.03	
	JTBR3005F		●	9.438	3.18	2.5	0.05	
	JTBL3005F		●	9.438	3.18	2.5	0.05	
	JTBR3010F		●	9.438	3.18	2.5	0.1	
	JTBL3010F		●	9.438	3.18	2.5	0.1	
	JTBR3015F		●	9.438	3.18	2.5	0.15	
	JTBL3015F		●	9.438	3.18	2.5	0.15	
	<b>J10E</b>		J10ER005BF	●	6.35	3.18	3	0.05
	J10EL005BF		●	6.35	3.18	3	0.05	
	J10ER010BF		●	6.35	3.18	3	0.1	
	J10EL010BF		●	6.35	3.18	3	0.1	
	J10ER015BF		●	6.35	3.18	3	0.15	
	J10EL015BF		●	6.35	3.18	3	0.15	

Примечание: поперечные разрезы стружколомов представлены для пластин, помеченных \*


● : Складская позиция



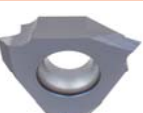
## Обработка канавок.

Применение	Стружколом	Код заказа	Сплавы	Размеры ( мм.)				
	Вид		с покр.	Диам. впис. окружности $\varnothing d$	Толщина $s$	Ширина $W$	Макс. глубина канавки $ar$	Радиус при вершине $r_{\epsilon}$
			<b>SH725</b>					
Обработка канавок (острая кромка)		<b>JVGR033F</b>	●	7.94	3.18	0.33	0.7	-
		<b>JVGL033F</b>	●	7.94	3.18	0.33	0.7	-
		<b>JVGR050F</b>	●	7.94	3.18	0.50	1.1	-
		<b>JVGL050F</b>	●	7.94	3.18	0.50	1.1	-
		<b>JVGR075F</b>	●	7.94	3.18	0,75	1.9	-
		<b>JVGL075F</b>	●	7.94	3.18	0.75	1.9	-
		<b>JVGR095F</b>	●	7.94	3.18	0.95	1.9	-
		<b>JVGL095F</b>	●	7.94	3.18	<b>0.95</b>	1.9	-
		<b>JVGR100F</b>	●	9.525	3.18	1,0	5.5	-
		<b>JVGL100F</b>	●	9.525	3.18	1,0	5.5	-
		<b>JVGR125F</b>	●	9.525	3.18	1,25	5.0	-
		<b>JVGL125F</b>	●	9.525	3.18	1,25	5.0	-
		<b>JVGR150F</b>	●	9.525	3.18	1,50	5.5	-
		<b>JVGL150F</b>	●	9.525	3.18	1,50	5.5	-
	<b>JVGR200F</b>	●	9.525	3.18	2,0	5.5	-	
	<b>JVGL200F</b>	●	9.525	3.18	2,0	5.5	-	
		<b>JTGR3033F</b>	●	7.94	3.18	0.33	0.7	0.03
		<b>JTGR3033F-005</b>	●	7.94	3.18	0.33	0.7	0.05
		<b>JTGR3050F</b>	●	7.94	3.18	0.5	1.1	0.03
		<b>JTGL3050F</b>	●	7.94	3.18	0.5	1.1	0.03
		<b>JTGR3050F-005</b>	●	7.94	3.18	0.5	1.1	0.05
		<b>JTGL3050F-005</b>	●	7.94	3.18	0.5	1.1	0.05
		<b>JTGR3065F</b>	●	7.94	3.18	0.65	1.9	0.03
		<b>JTGR3065F-010</b>	●	7.94	3.18	0.65	1.9	0.1
		<b>JTGR3075F</b>	●	7.94	3.18	0.75	1.9	0.03
		<b>JTGL3075F</b>	●	7.94	3.18	0.75	1.9	0.03
		<b>JTGR3075F-010</b>	●	7.94	3.18	0.75	1.9	0.1
		<b>JTGL3075F-010</b>	●	7.94	3.18	0.75	1.9	0.1
		<b>JTGR3080F</b>	●	7.94	3.18	0.8	1.9	0.03
		<b>JTGR3080F-010</b>	●	7.94	3.18	0.8	1.9	0.1
		<b>JTGR3085F</b>	●	7.94	3.18	0.85	1.9	0.03
		<b>JTGR3095F</b>	●	7.94	3.18	0.95	1.9	0.03
		<b>JTGL3095F</b>	●	7.94	3.18	0.95	1.9	0.03
		<b>JTGR3095F-010</b>	●	7.94	3.18	0.95	1.9	0.1
		<b>JTGL3095F-010</b>	●	7.94	3.18	0.95	1.9	0.1
		<b>JTGR3100F</b>	●	7.94	3.18	1	2.1	0.05
<b>JTGL3100F</b>		●	7.94	3.18	1	2.1	0.05	
<b>JTGR3100F-010</b>		●	7.94	3.18	1	2.1	0.1	
<b>JTGL3100F-010</b>	●	7.94	3.18	1	2.1	0.1		
<b>JTGR3110F</b>	●	7.94	3.18	1.1	2.1	0.05		
<b>JTGR3120F</b>	●	7.94	3.18	1.2	2.1	0.05		
<b>JTGR3120F-010</b>	●	7.94	3.18	1.2	2.1	0.1		

## Обработка канавок.

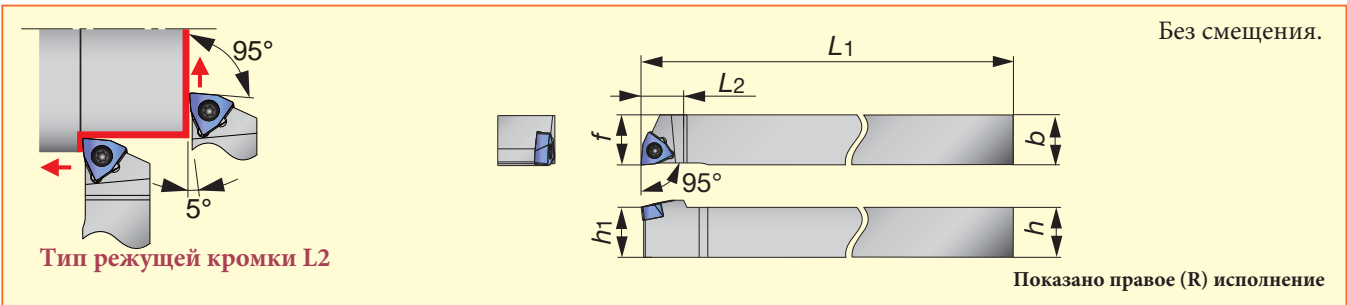
Применение	Стружколом	Код заказа	Сплавы	Размеры ( мм.)				
	Вид		с покр.	Диам. впис. окружности $\phi d$	Толщина $s$	Ширина канавки $W$	Максим. глуб. канавки $ar$	Радиус при вершине $r_{\epsilon}$
			SH725					
Обработка канавок (острая кромка)		JTGR3125F	●	7.94	3.18	1.25	2.1	0.05
		JTGL3125F	●	7.94	3.18	1.25	2.1	0.05
		JTGR3125F-010	●	7.94	3.18	1.25	2.1	0.1
		JTGL3125F-010	●	7.94	3.18	1.25	2.1	0.1
		JTGR3130F	●	7.94	3.18	1.3	2.1	0.05
		JTGR3140F	●	7.94	3.18	1.4	2.1	0.05
		JTGR3140F-010	●	7.94	3.18	1.4	2.1	0.1
		JTGR3145F	●	7.94	3.18	1.45	2.1	0.05
		JTGR3145F-010	●	7.94	3.18	1.45	2.1	0.1
		JTGR3150F	●	7.94	3.18	1.5	2.1	0.05
		JTGL3150F	●	7.94	3.18	1.5	2.1	0.05
		JTGR3150F-010	●	7.94	3.18	1.5	2.1	0.1
		JTGL3150F-010	●	7.94	3.18	1.5	2.1	0.1
		JTGR3175F	●	7.94	3.18	1.75	2.1	0.05
		JTGR3175F-010	●	7.94	3.18	1.75	2.1	0.1
		JTGR3180F	●	7.94	3.18	1.8	2.1	0.05
		JTGR3200F	●	7.94	3.18	2	2.6	0.05
		JTGL3200F	●	7.94	3.18	2	2.6	0.05
		JTGR3200F-010	●	7.94	3.18	2	2.6	0.1
		JTGL3200F-010	●	7.94	3.18	2	2.6	0.1
		JTGR3225F	●	7.94	3.18	2.25	2.6	0.05
		JTGR3250F	●	7.94	3.18	2.5	2.6	0.05
		JTGL3250F	●	7.94	3.18	2.5	2.6	0.05
		JTGR3250F-010	●	7.94	3.18	2.5	2.6	0.1
		JTGL3250F-010	●	7.94	3.18	2.5	2.6	0.1
		JTGR3300F	●	7.94	3.18	3	2.6	0.05
		JTGR3300F-010	●	7.94	3.18	3	2.6	0.1

## Нарезание резьбы.

Применение	Стружколом	Код заказа	Сплавы	Размеры ( мм.)			
	Вид		с покр.	Диам. вписан. окружности $\phi d$	Толщина $T$	Угол профиля $\theta$	Радиус при вершине $r_{\epsilon}$
			SH725				
Нарезание резьбы (острая кромка)		JTTR3005F-55	●	9.525	3.18	55°	0.05
		JTTR3005F	●	9.525	3.18	60°	0.05
		JTTL3005F	●	9.525	3.18	60°	0.1
		JTTR3010F	●	9.525	3.18	60°	0.1
		JTTL3010F	●	9.525	3.18	60°	0.1

● : Складская позиция

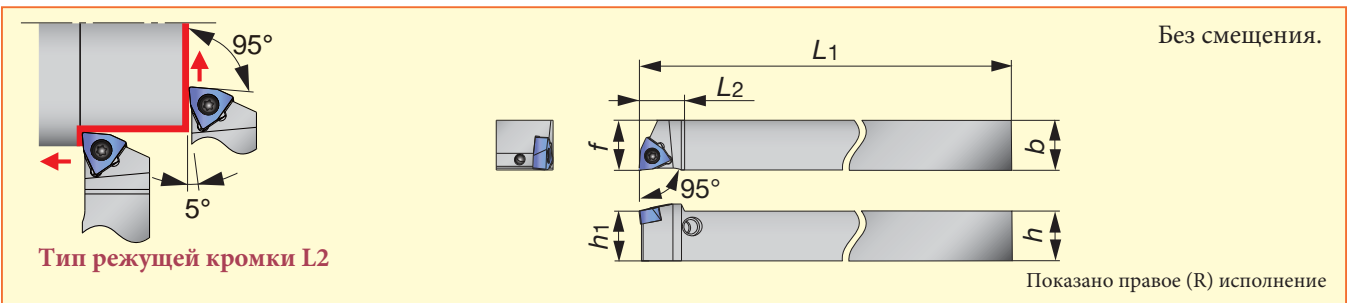
**JSWL2XR/L** Наружное точение и торец. Тип JS (положительный угол, крепление винтом)



Код заказа	Склад		Размеры (мм.)						Станд. радиус закругл. $r_{\epsilon}$	Пластина	Запасные части		Усилие зажима (Н*М)
	R	L	h	b	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	h <sub>1</sub>	f			Зажимной винт	Ключ	
JSWL2XR/L1010X04	●	●	10	10	120	11	10	10	0.2	WXGU0403**L/R	SR34-514	T-7F	0.9
JSWL2XR/L1212F04	●	●	12	12	85	11	12	12	0.2	WXGU0403**L/R	SR34-514	T-7F	0.9
JSWL2XR/L1212X04	●	●	12	12	120	11	12	12	0.2	WXGU0403**L/R	SR34-514	T-7F	0.9
JSWL2XR/L1616X04	●	●	16	16	120	13	16	16	0.2	WXGU0403**L/R	SR34-514	T-7F	0.9
Новинка JSWL2XR/L2020H04	●	●	20	20	100	13	20	20	0.2	WXGU0403**L/R	SR34-514	T-7F	0.9

- 1 Правая державка (R) работает с левосторонней пластиной (L)
- 2 Левая державка (L) работает с правосторонней пластиной (R)

**JPWL2XR/L** Наружное точение и торец. Тип JP (положительный угол, крепление рычагом).

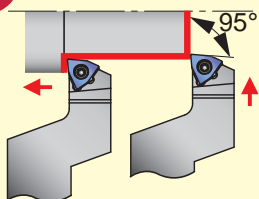


Код заказа	Склад		Размеры (мм.)						Стандарт. радиус $r_{\epsilon}$	Пластина	Запасные части				Усилие зажима (Н*М)
	R	L	h	b	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	h <sub>1</sub>	Рычаг			Штифт	Зажимной винт	Ключ		
JPWL2XR/L1010X04	●	●	10	10	120	11	10	10	0.2	WXGU0403**L/R	SLLV-2	SL-PI-2	SR10400611	HW 2.0/5 RED	0.9
JPWL2XR/L1212F04	●	●	12	12	85	11	12	12	0.2	WXGU0403**L/R	SLLV-2	SL-PI-2	SR10400611	HW 2.0/5 RED	0.9
JPWL2XR/L1212X04	●	●	12	12	120	11	12	12	0.2	WXGU0403**L/R	SLLV-2	SL-PI-2	SR10400611	HW 2.0/5 RED	0.9
JPWL2XR/L1616X04	●	●	16	16	120	13	16	16	0.2	WXGU0403**L/R	SLLV-2	SL-PI-2	SR10400611	HW 2.0/5 RED	0.9

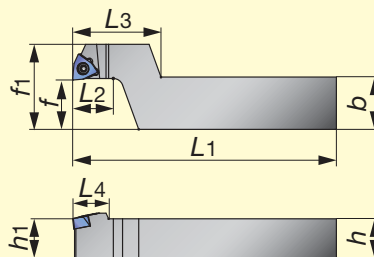
- 1 Правая державка (R) работает с левосторонней пластиной (L)
- 2 Левая державка (L) работает с правосторонней пластиной (R)

## JSWLXR-F Наружное точение и торец. Отогнутая шейка (положительный угол, крепление винтом)

Новинка



Тип режущей кромки L



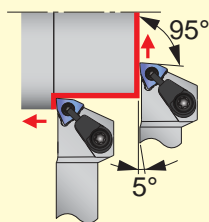
Показано правое (R) исполнение

Код заказа	Склад		Размеры (мм.)									Стандарт. радиус $r_\epsilon$	Пластина	Запасные части		Усилие зажима (Н*М)
	R	L	h	b	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	L <sub>3</sub>	L <sub>4</sub>	h <sub>1</sub>	f	f <sub>1</sub>			Зажимной винт	Ключ	
JSWLXR1016X04-F15	●		10	16	120	12	27	11	10	15	26	0.2	WXGU0403**L	SR34-514	T-7F	0.9
JSWLXR1216F04-F15	●		12	16	85	12	27	11	12	15	26	0.2	WXGU0403**L	SR34-514	T-7F	0.9
JSWLXR1216X04-F15	●		12	16	120	12	27	11	12	15	26	0.2	WXGU0403**L	SR34-514	T-7F	0.9
JSWLXR1620X04-F15	●		16	20	120	12	27	11	16	15	26	0.2	WXGU0403**L	SR34-514	T-7F	0.9

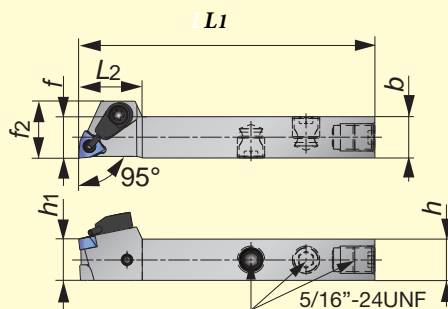
1 Правая державка (R) работает с левосторонней пластиной (L)

Работает с хладагентом под высоким давлением

## JSWL2XR/L-CHP Наружное точение и торец. Тип CHP (положительный угол, крепление винтом)



Тип режущей кромки L2



**TUNGJET**  
TUNGALOY

Без смещения.

Показано правое (R) исполнение

Код заказа	Склад		Размеры (мм.)							Стандарт. радиус $r_\epsilon$	Пластина	Запасные части		Усилие зажима (Н*М)
	R	L	h	b	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	h <sub>1</sub>	f	f <sub>2</sub>			Зажимной винт	Ключ	
JSWL2XR/L1212F04-CHP	●	●	12	12	85	18	12	12	16.5	0.2	WXGU0403**L/R	SR34-514	T-7F	0.9

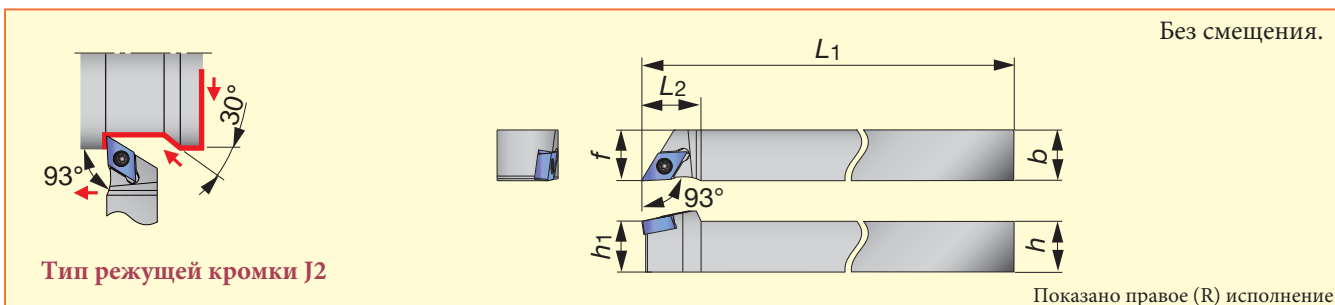
1 Правая державка (R) работает с левосторонней пластиной (L)

2 Левая державка (L) работает с правосторонней пластиной (R)

Запчасти Tunglet  
стр. 49 - 50

● : Складская позиция

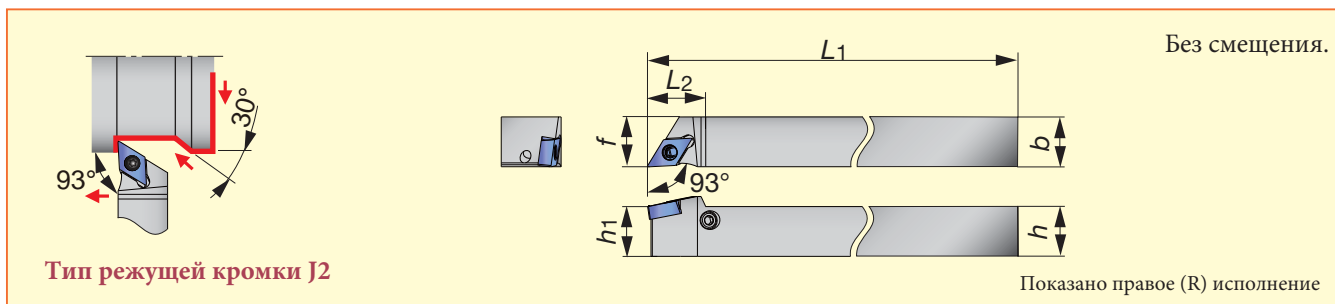
**JSDJ2XR/L** Наружное и контурное точение . Тип JS (положительный угол, крепление винтом )



Код заказа	Склад		Размеры ( мм.)						Станд. радиус закругл. $r_{\epsilon}$	Пластина	Запасные части		Усилие зажима (Н*М)
	R	L	h	b	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	h <sub>1</sub>	f			Зажимной винт	Ключ	
JSDJ2XR/L1010X07	●	●	10	10	120	14	10	10	0.2	DXGU0703**L/R	SR34-514	T-7F	0.9
JSDJ2XR/L1212F07	●	●	12	12	85	14	12	12	0.2	DXGU0703**L/R	SR34-514	T-7F	0.9
JSDJ2XR/L1212X07	●	●	12	12	120	14	12	12	0.2	DXGU0703**L/R	SR34-514	T-7F	0.9
JSDJ2XR/L1616X07	●	●	16	16	120	18	16	16	0.2	DXGU0703**L/R	SR34-514	T-7F	0.9
<b>Новинка</b> JSDJ2XR/L2020H07	●	●	20	20	100	18	20	20	0.2	DXGU0703**L/R	SR34-514	T-7F	0.9

- 1 Правая державка (R) работает с левосторонней пластиной (L)
- 2 Левая державка (L) работает с правосторонней пластиной (R)

**JPDJ2XR/L** Наружное и контурное точение Тип JP (положительный угол, крепление рычагом )

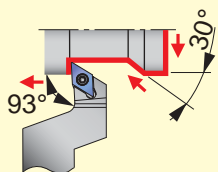


Код заказа	Склад		Размеры ( мм.)						Станд. радиус закругл. $r_{\epsilon}$	Пластина			Запасные части		Усилие зажима (Н*М)
	R	L	h	b	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	h <sub>1</sub>	f		Рычаг	Палец	Зажимной винт	Ключ		
JPDJ2XR/L1010X07	●	●	10	10	120	14	10	10	0.2	DXGU0703**L/R	SLLV-2	SL-PI-2	SR10400611	HW 2.0/5 RED	0.9
JPDJ2XR/L1212F07	●	●	12	12	85	14	12	12	0.2	DXGU0703**L/R	SLLV-2	SL-PI-2	SR10400611	HW 2.0/5 RED	0.9
JPDJ2XR/L1212X07	●	●	12	12	120	14	12	12	0.2	DXGU0703**L/R	SLLV-2	SL-PI-2	SR10400611	HW 2.0/5 RED	0.9
JPDJ2XR/L1616X07	●	●	16	16	120	18	16	16	0.2	DXGU0703**L/R	SLLV-2	SL-PI-2	SR10400611	HW 2.0/5 RED	0.9

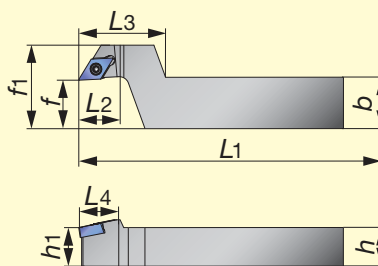
- 1 Правая державка (R) работает с левосторонней пластиной (L)
- 2 Левая державка (L) работает с правосторонней пластиной (R)

## JSDJXR-F Наружное и контурное точение . Отогнутая шейка ( положительный угол, крепление винтом)

Новинки



Тип режущей кромки J



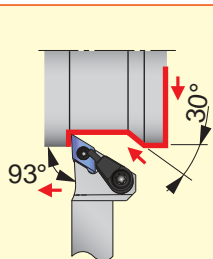
Показано правое (R) исполнение

Код заказа	Склад		Размеры ( мм.)									Станд. радиус закругл. r <sub>ε</sub>	Пластина	Запасные части		Усилие зажима (Н*М)
	R	L	h	b	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	L <sub>3</sub>	L <sub>4</sub>	h <sub>1</sub>	f	f <sub>1</sub>			Зажимной винт	Ключ	
JSDJXR1016X07-F15	●		10	16	120	12	27	14	10	15	26	0.2	DXGU0703**L	SR34-514	T-7F	0.9
JSDJXR1216F07-F15	●		12	16	85	12	27	14	12	15	26	0.2	DXGU0703**L	SR34-514	T-7F	0.9
JSDJXR1216X07-F15	●		12	16	120	12	27	14	12	15	26	0.2	DXGU0703**L	SR34-514	T-7F	0.9
JSDJXR1620X07-F15	●		16	20	120	12	27	14	16	15	26	0.2	DXGU0703**L	SR34-514	T-7F	0.9

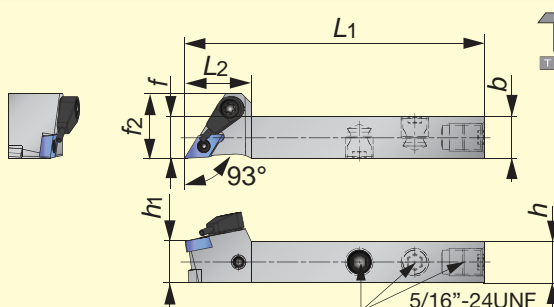
1 Правая державка ( R ) работает с левосторонней пластиной ( L )

Работает с хладагентом под высоким давлением

## JSDJ2XR/L-CHP Наружное и контурное точение . Тип CHP (положительный угол, двойное крепление)



Тип режущей кромки J2



**TUNGJET**  
TUNGALOY

Без смещения.

Показано правое (R) исполнение

Код заказа	Склад		Размеры ( мм.)							Станд. радиус закругл. r <sub>ε</sub>	Пластина	Запасные части		Усилие зажима (Н*М)
	R	L	h	b	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	h <sub>1</sub>	f	f <sub>2</sub>			Зажимной винт	Ключ	
JSDJ2XR/L1212F07-CHP	●	●	12	12	85	19	12	12	18.5	0.2	DXGU0703**L/R	SR34-514	T-7F	0.9

- 1 Правая державка ( R ) работает с левосторонней пластиной ( L )
- 2 Левая державка ( L ) работает с правосторонней пластиной ( R )

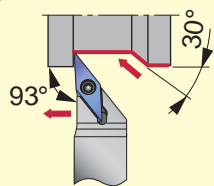
Зап.части TungJet  
стр.49 - 50

● : Складская позиция

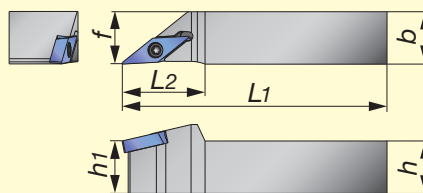
**JSVJ2XR/L Наружное и контурное точение** Тип JS (положительный угол, крепление винтом)

Новинки

Без смещения.



Тип режущей кромки L



Показано правое (R) исполнение

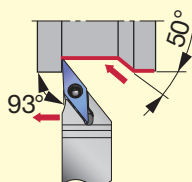
Код заказа	Склад		Размеры (мм.)						Станд. радиус закругл. $r_{\epsilon}$	Пластина	Запасные части		Усилие зажима (Н*М)
	R	L	h	b	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	h <sub>1</sub>	f			Зажимной винт	Ключ	
JSVJ2XR/L1010X09	●	●	10	10	120	17	10	10	0.2	VXGU09T2**L/R	SR34-508	T-7F	0.9
JSVJ2XR/L1212F09	●	●	12	12	85	19	12	12	0.2	VXGU09T2**L/R	SR34-508	T-7F	0.9
JSVJ2XR/L1212X09	●	●	12	12	120	19	12	12	0.2	VXGU09T2**L/R	SR34-508	T-7F	0.9
JSVJ2XR/L1616X09	●	●	16	16	120	19	16	16	0.2	VXGU09T2**L/R	SR34-508	T-7F	0.9
JSVJ2XR/L2020H09	●	●	20	20	100	19	20	20	0.2	VXGU09T2**L/R	SR34-508	T-7F	0.9

- ❶ Правая державка (R) работает с левосторонней пластиной (L)
- ❷ Левая державка (L) работает с правосторонней пластиной (R)

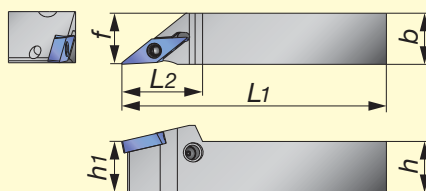
**JPVJ2XR/L Наружное и контурное точение** Тип JP (позитивная пластина, крепление рычагом)

Новинки

Без смещения.



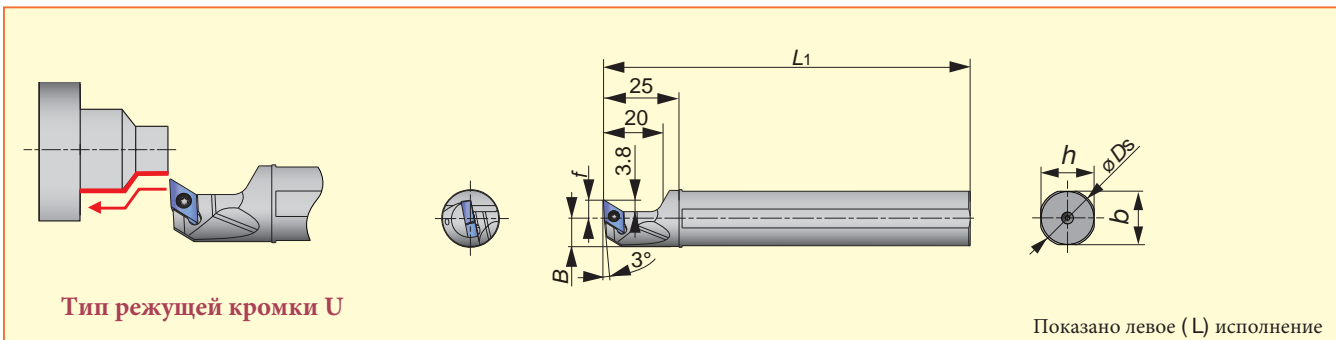
Тип режущей кромки J



Код заказа	Склад		Размеры (мм.)						Станд. радиус закругл. $r_{\epsilon}$	Пластина	Запасные части			Усилие зажима (Н*М)	
	R	L	h	b	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	h <sub>1</sub>	f			Рычаг	Штырь	Зажимной винт		Ключ
JPVJ2XR/L1010X09	●	●	10	10	120	19	10	10	0.2	VXGU09T2**L/R	SLLV-1	SL-PI-2	SR 10400611	HW 2.0/5 RED	0.9
JPVJ2XR/L1212F09	●	●	12	12	85	19	12	12	0.2	VXGU09T2**L/R	SLLV-1	SL-PI-2	SR 10400611	HW 2.0/5 RED	0.9
JPVJ2XR/L1212X09	●	●	12	12	120	19	12	12	0.2	VXGU09T2**L/R	SLLV-1	SL-PI-2	SR 10400611	HW 2.0/5 RED	0.9
JPVJ2XR/L1616X09	●	●	16	16	120	19	16	16	0.2	VXGU09T2**L/R	SLLV-1	SL-PI-2	SR 10400611	HW 2.0/5 RED	0.9

- ❶ Правая державка (R) работает с левосторонней пластиной (L)
- ❷ Левая державка (L) работает с правосторонней пластиной (R)

## JS-SDUXL Наружное и контурное точение Тип JS (положительный угол, крепление винтом)

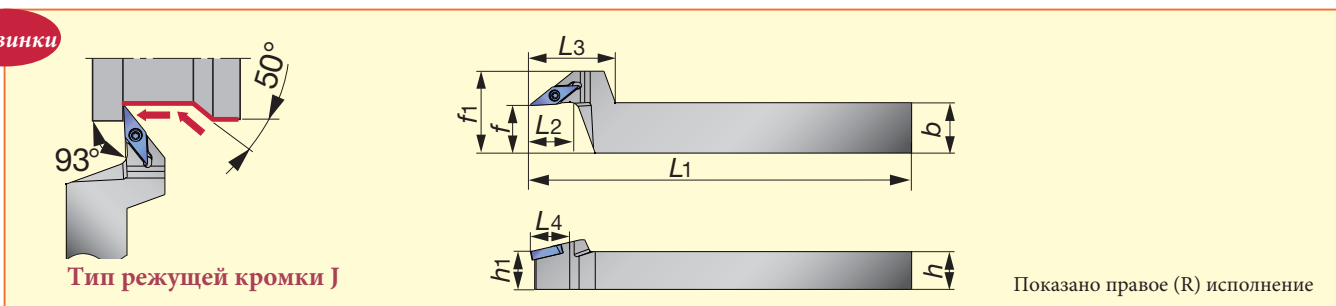


Код заказа	Склад	Размеры (мм.)					Станд. радиус закругл. $r_{\epsilon}$	Пластина	Запасные части		Усилие зажима (Н*М)
		$\phi D_s$	$f$	$L_1$	$h/b$	$B$			Зажимной винт	Ключ	
JS14H-SDUXL07	●	14	6	100	13	6.75	0.2	DXGU0703**L	SR34-514	T-7F	0.9
JS159F-SDUXL07	●	15.875	6	85	15	7.687	0.2	DXGU0703**L	SR34-514	T-7F	0.9
JS16F-SDUXL07	●	16	6	85	15	7.75	0.2	DXGU0703**L	SR34-514	T-7F	0.9
JS19G-SDUXL07	●	19.05	6	90	18	9.275	0.2	DXGU0703**L	SR34-514	T-7F	0.9
JS19X-SDUXL07	●	19.05	6	120	18	9.275	0.2	DXGU0703**L	SR34-514	T-7F	0.9
JS20G-SDUXL07	●	20	6	90	19	9.75	0.2	DXGU0703**L	SR34-514	T-7F	0.9
JS20X-SDUXL07	●	20	6	120	19	9.75	0.2	DXGU0703**L	SR34-514	T-7F	0.9
JS22X-SDUXL07	●	22.0	10	120	21	10.75	0.2	DXGU0703**L	SR34-514	T-7F	0.9
JS25H-SDUXL07	●	25.0	10	100	24	12.25	0.2	DXGU0703**L	SR34-514	T-7F	0.9
JS254X-SDUXL07	●	25.4	10	120	24	12.45	0.2	DXGU0703**L	SR34-514	T-7F	0.9

1 На левую державку (L) ставится левосторонняя пластина (L)

## JSVJXR-F Наружное и контурное точение Отогнутая шейка (положительный угол, крепление винтом)

Новинки



Код заказа	Склад		Размеры (мм.)								Станд. радиус закругл. $r_{\epsilon}$	Пластина	Запасные части		Усилие зажима (Н*М)	
	R	L	$h$	$b$	$L_1$	$L_2$	$L_3$	$L_4$	$h_1$	$f$			$f_1$	Зажимной винт		Ключ
JSVJXR1016X09-F15	●		10	16	120	12	27	19	10	15	26	0.2	VXGU09T2**L	SR34-508	T-7F	0.9
JSVJXR1216F09-F15	●		12	16	85	12	27	19	12	15	26	0.2	VXGU09T2**L	SR34-508	T-7F	0.9
JSVJXR1216X09-F15	●		12	16	120	12	27	19	12	15	26	0.2	VXGU09T2**L	SR34-508	T-7F	0.9
JSVJXR1620X09-F15	●		16	20	120	12	27	19	16	15	26	0.2	VXGU09T2**L	SR34-508	T-7F	0.9

1 Правая державка (R) работает с левосторонней пластиной (L)

● : Складская позиция

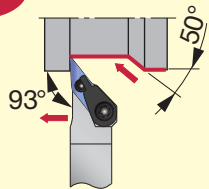


Работает с хладагентом под высоким давлением

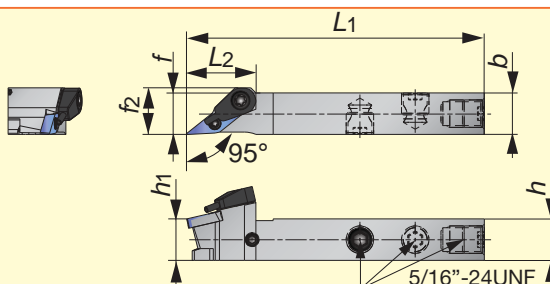
**JSVJ2XR/L-CHP** Наружное точение

Тип HP (положительный угол, крепление винтом)

Новинки



Тип режущей кромки J



**TUNGJET**  
TUNGALOY

Без смещения.

Код заказа	Склад		Размеры (мм.)							Станд. радиус закругл. $r_{\epsilon}$	Пластина	Запасные части		Усилие зажима (Н*М)
	R	L	h	b	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	h <sub>1</sub>	f	f <sub>2</sub>			Зажимной винт	Ключ	
<b>JSVJ2XR/L1212F09-CHP</b>	★	★	12	12	85	17.5	12	12	13.5	0.2	VXGU09T2**L/R	SR34-508	T-7F	0.9

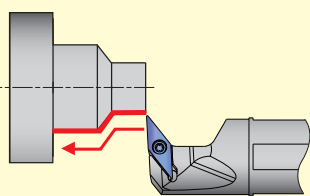
- 1 Правая державка (R) работает с левосторонней пластиной (L)
- 2 Левая державка (L) работает с правосторонней пластиной (R)

Зап. части Tungjet  
стр.49 - 50

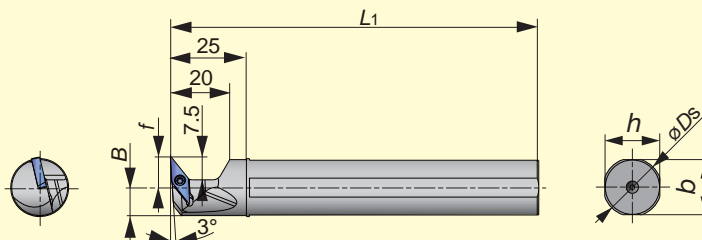
**JS-SVUXL**

Наружное и контурное точение. Тип JS (положительный угол, крепление винтом)

Новинки



Тип режущей кромки U



Показано левое (L) исполнение

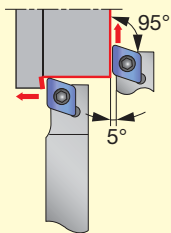
Код заказа	Склад	Размеры (мм.)					Станд. радиус закругл. $r_{\epsilon}$	Пластина	Запасные части		Усилие зажима (Н*М)
		$\phi Ds$	f	L <sub>1</sub>	h/b	B			Зажимной винт	Ключ	
<b>JS159F-SVUXL09</b>	★	15.875	10	85	15	7.7	0.2	VXGU09T2**L	SR34-508	T-7F	0.9
<b>JS16F-SVUXL09</b>	★	16	10	85	15	7.7	0.2	VXGU09T2**L	SR34-508	T-7F	0.9
<b>JS19G-SVUXL09</b>	★	19.05	10	90	18	9.2	0.2	VXGU09T2**L	SR34-508	T-7F	0.9
<b>JS19X-SVUXL09</b>	★	19.05	10	120	18	9.2	0.2	VXGU09T2**L	SR34-508	T-7F	0.9
<b>JS20G-SVUXL09</b>	★	20	10	90	19	9.7	0.2	VXGU09T2**L	SR34-508	T-7F	0.9
<b>JS20X-SVUXL09</b>	★	20	10	120	19	9.7	0.2	VXGU09T2**L	SR34-508	T-7F	0.9
<b>JS22X-SVUXL09</b>	★	22	10	120	21	10.7	0.2	VXGU09T2**L	SR34-508	T-7F	0.9
<b>JS25H-SVUXL09</b>	★	25	10	100	24	12.2	0.2	VXGU09T2**L	SR34-508	T-7F	0.9
<b>JS254X-SVUXL09</b>	★	25.4	10	120	24	12.4	0.2	VXGU09T2**L	SR34-508	T-7F	0.9

- 1 На левую державку (L) ставится левосторонняя пластина (L)

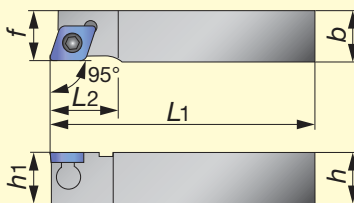
● : Складская позиция  
★ : Доступно в 2015г.

## JTCL2CR/L Наружное точение и торец Тип JT (позитивная пластина, крепление рычагом)

Без смещения.



Тип режущей кромки L2

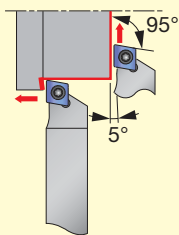


Показано правое (R) исполнение

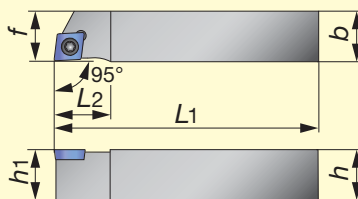
Код заказа	Склад		Размеры (мм.)						Станд. радиус закругл. $r_{\epsilon}$	Пластина	Запасные части			Усилие зажима (Н*М)
	R	L	h	b	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	h <sub>1</sub>	f			Зажим	Зажимной винт	Ключ	
JTCL2CR/L0810K06	●	●	8	10	125	12	8	10	0.4	CC**0602	JCP-2	JDS-3525	P-2F	0.9
Новинка JTCL2CR/L1010X06	●	●	10	10	120	12	10	10	0.2	CC**0602	JCP-2	JDS-3525	P-2F	0.9
JTCL2CR/L1010K06	●	●	10	10	125	12	10	10	0.4	CC**0602	JCP-2	JDS-3525	P-2F	0.9
Новинка JTCL2CR/L1212F09	●	●	12	12	85	16	12	12	0.2	CC**09T3	JCP-3	JDS-5040	P-2.5F	1.2
Новинка JTCL2CR/L1212X09	●	●	12	12	120	16	12	12	0.2	CC**09T3	JCP-3	JDS-5040	P-2.5F	1.2
JTCL2CR/L1212M09	●	●	12	12	150	16	12	12	0.8	CC**09T3	JCP-3	JDS-5040	P-2.5F	1.2
Новинка JTCL2CR/L1616X09	●	●	16	16	120	16	16	16	0.2	CC**09T3	JCP-3	JDS-5040	P-2.5F	1.2
JTCL2CR/L1616M09	●	●	16	16	125	16	16	16	0.8	CC**09T3	JCP-3	JDS-5040	P-2.5F	1.2

## JSCL2CR/L Наружное точение и торец Тип JS (положительный угол, крепление винтом)

Без смещения.



Тип режущей кромки L2



Показано правое (R) исполнение

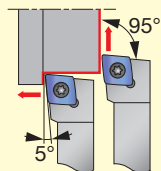
Код заказа	Склад		Размеры (мм.)						Стандарт. радиус закругл. $r_{\epsilon}$	Пластина	Запасные части		Усилие зажима (Н*М)
	R	L	h	b	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	h <sub>1</sub>	f			Зажимной винт	Ключ	
Новинка JSCL2CR/L1010X06	●	●	10	10	120	12	10	10	0.2	CC**0602	CSTB-2.5	T-8F	1.2
JSCL2CR/L1010K06	●	●	10	10	125	12	10	10	0.4	CC**0602	CSTB-2.5	T-8F	1.2
Новинка JSCL2CR/L1212F06	●	●	12	12	85	12	12	12	0.2	CC**0602	CSTB-2.5	T-8F	1.2
Новинка JSCL2CR/L1212X06	●	●	12	12	120	12	12	12	0.2	CC**0602	CSTB-2.5	T-8F	1.2
JSCL2CR/L1212K06	●	●	12	12	125	12	12	12	0.4	CC**0602	CSTB-2.5	T-8F	1.2
Новинка JSCL2CR/L1212F09	●	●	12	12	85	16	12	12	0.2	CC**09T3	CSTB-4SD	T-8F	1.2
Новинка JSCL2CR/L1212X09	●	●	12	12	120	16	12	12	0.2	CC**09T3	CSTB-4SD	T-8F	1.2
Новинка JSCL2CR/L1616X09	●	●	16	16	120	16	16	16	0.2	CC**09T3	CSTB-4SD	T-8F	1.2

● : Складская позиция

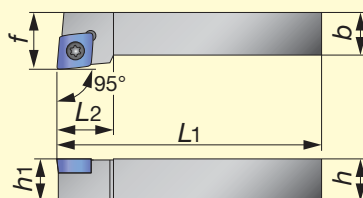
**JSCLCR/L**

**Наружное точение и торец**

Тип JS (положительный угол, крепление винтом)



Тип режущей кромки L2



Показано правое (R) исполнение

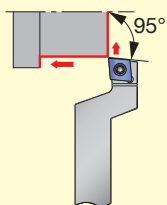
Код заказа	Склад		Размеры (мм.)						Стандарт. радиус закругл. $r_{\text{Э}}$	Пластины	Запасные части		Усилие зажима (Н*м)
	R	L	$h$	$b$	$L_1$	$L_2$	$h_1$	$f$			Зажимной винт	Ключ	
JSCLCR/L0808H06	●	●	8	8	100	12	8	10	0.4	CC**0602	CSTB-2.5	T-8F	1.2
JSCLCR/L1010H06	●	●	10	10	100	12	10	12	0.4	CC**0602	CSTB-2.5	T-8F	1.2
JSCLCR/L1212H09	●	●	12	12	100	16	12	16	0.8	CC**09T3	CSTB-4SD	T-8F	1.2
JSCLCR/L1616H09	●	●	16	16	100	16	16	20	0.8	CC**09T3	CSTB-4SD	T-8F	1.2

**JSCLCR**

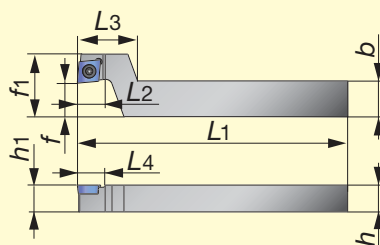
**Наружное точение и торец**

Отогнутая шейка (положительный угол, крепление винтом)

Новинка



Тип режущей кромки L



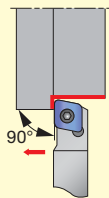
Показано правое (R) исполнение

Код заказа	Склад	Размеры (мм.)								Стандарт. радиус закругл. $r_{\text{Э}}$	Пластина	Запасные части		Усилие зажима (Н*м)	
		$h$	$b$	$L_1$	$L_2$	$L_3$	$L_4$	$h_1$	$f$			$f_1$	Зажимной винт		Ключ
JSCLCR1216F09-F15	★	12	16	85	12	27	12.5	12	15	28	0.2	CC**09T3**	CSTB-4SD	T-8F	1.2
JSCLCR1216X09-F15	★	12	16	120	12	27	12.5	12	15	28	0.2	CC**09T3**	CSTB-4SD	T-8F	1.2
JSCLCR1620X09-F15	★	16	20	120	12	27	12.5	16	15	28	0.2	CC**09T3**	CSTB-4SD	T-8F	1.2

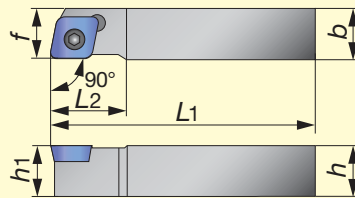
● : Складская позиция  
★ : Доступно в 2015г.

**JSCACR/L** Наружное точение. Тип JS (положительный угол, крепление винтом)

Без смещения.



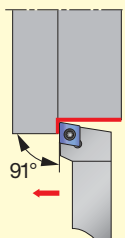
Тип режущей кромки А



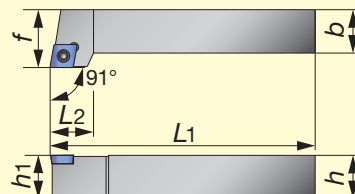
Показано правое (R) исполнение

Код заказа	Склад		Размеры ( мм.)						Стандарт. радиус r $\epsilon$	Пластина	Запасные части		Усилие зажима (Н*м)
	R	L	h	b	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	h <sub>1</sub>	f			Зажимной винт	Ключ	
JSCACR/L0808H06	●	●	8	8	100	12	8	8	0.4	CC**0602	CSTB-2.5	T-8F	1.2
JSCACR/L1010H06	●	●	10	10	100	12	10	10	0.4	CC**0602	CSTB-2.5	T-8F	1.2
JSCACR/L1212H09	●	●	12	12	100	16	12	12	0.8	CC**09T3	CSTB-4SD	T-8F	1.2

**JSCGCR/L** Наружное точение. Тип JS (положительный угол, крепление винтом)



Тип режущей кромки G

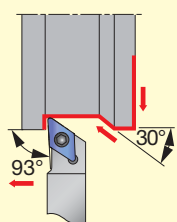


Показано правое (R) исполнение

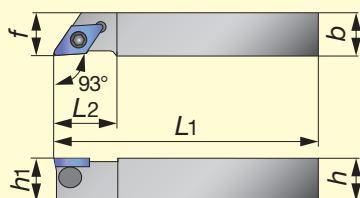
Код заказа	Склад		Размеры ( мм.)						Стандарт. радиус r $\epsilon$	Пластина	Запасные части		Усилие зажима (Н*м)
	R	L	h	b	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	h <sub>1</sub>	f			Зажимной винт	Ключ	
JSCGCR/L1212H06	●	●	12	12	100	12	12	16	0.4	CC**0602	CSTB-2.5	T-8F	1.2
JSCGCR/L1616H09	●	●	16	16	100	16	16	20	0.8	CC**09T3	CSTB-4SD	T-8F	1.2

● : Складская позиция

**JTDJ2CR/L Наружное точение по контуру. Тип JP (положительный угол, крепление винтом)**

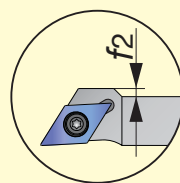


Тип режущей кромки J2



JTDJ2CR/L1212F11  
JTDJ2CR/L1212X11

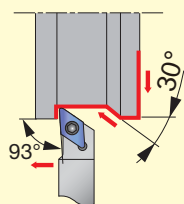
Без смещения.



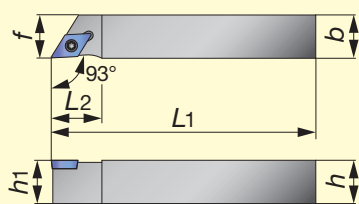
Показано правое (R) исполнение

Код заказа	Склад		Размеры (мм.)							Стандарт. радиус rε	Пластина	Запасные части			Усилие зажима (Н*м)
	R	L	h	b	L1	L2	h1	f	f2			Рычаг	Зажимной винт	Ключ	
Новинка JTDJ2CR/L0810K07	●	●	8	10	125	14	8	10	-	0.4	DC**0702	JCP-2	JDS-3525	P-2F	0.9
Новинка JTDJ2CR/L1010X07	●	●	10	10	120	14	10	10	-	0.2	DC**0702	JCP-2	JDS-3525	P-2F	0.9
Новинка JTDJ2CR/L1010K07	●	●	10	10	125	14	10	10	-	0.4	DC**0702	JCP-2	JDS-3525	P-2F	0.9
Новинка JTDJ2CR/L1212F07	●	●	12	12	85	14	12	12	-	0.2	DC**0702	JCP-2	JDS-3525	P-2F	0.9
Новинка JTDJ2CR/L1212X07	●	●	12	12	120	14	12	12	-	0.2	DC**0702	JCP-2	JDS-3525	P-2F	0.9
Новинка JTDJ2CR/L1212F11	●	●	12	12	85	20	12	12	2	0.2	DC**11T3	JCP-3	JDS-5040	P-2.5F	1.2
Новинка JTDJ2CR/L1212X11	●	●	12	12	120	20	12	12	2	0.2	DC**11T3	JCP-3	JDS-5040	P-2.5F	1.2
Новинка JTDJ2CR/L1212M11	●	●	12	12	150	20	12	12	-	0.8	DC**11T3	JCP-3	JDS-5040	P-2.5F	1.2
Новинка JTDJ2CR/L1616X11	●	●	16	16	120	20	16	16	-	0.2	DC**11T3	JCP-3	JDS-5040	P-2.5F	1.2
Новинка JTDJ2CR/L1616M11	●	●	16	16	150	20	16	16	-	0.8	DC**11T3	JCP-3	JDS-5040	P-2.5F	1.2

**JSDJ2CR/L Наружное точение по контуру. Тип JS (положительный угол, крепление винтом)**

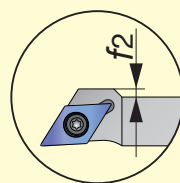


Тип режущей кромки J2



JSDJ2CR/L1010F07  
JSDJ2CR/L1212F11  
JSDJ2CR/L1212X11

Без смещения.



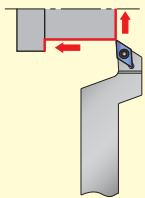
Показано правое (R) исполнение

Код заказа	Склад		Размеры (мм.)							Стандарт. радиус rε	Пластина	Запасные части		Усилие зажима (Н*м)
	R	L	h	b	L1	L2	h1	f	f2			Зажимной винт	Ключ	
Новинка JSDJ2CR/L0808F07	●	●	8	8	85	14	8	8	-	0.2	DC**0702	CSTB-2.5	T-8F	1.2
Новинка JSDJ2CR/L1010K07	●	●	10	10	125	14	10	10	-	0.4	DC**0702	CSTB-2.5	T-8F	1.2
Новинка JSDJ2CR/L1010X07	●	●	10	10	120	14	10	10	-	0.2	DC**0702	CSTB-2.5	T-8F	1.2
Новинка JSDJ2CR/L1010X11	●	●	10	10	120	20	10	10	4	0.2	DC**11T3	CSTB-4SD	T-8F	1.2
Новинка JSDJ2CR/L1212F07	●	●	12	12	85	14	12	12	-	0.2	DC**0702	CSTB-2.5	T-8F	1.2
Новинка JSDJ2CR/L1212F11	●	●	12	12	85	20	12	12	2	0.2	DC**11T3	CSTB-4SD	T-8F	1.2
Новинка JSDJ2CR/L1212X07	●	●	12	12	120	14	12	12	-	0.2	DC**0702	CSTB-2.5	T-8F	1.2
Новинка JSDJ2CR/L1212K07	●	●	12	12	125	14	12	12	-	0.4	DC**0702	CSTB-2.5	T-8F	1.2
Новинка JSDJ2CR/L1212X11	●	●	12	12	120	20	12	12	2	0.2	DC**11T3	CSTB-4SD	T-8F	1.2
Новинка JSDJ2CR/L1616X11	●	●	16	16	120	20	16	16	-	0.2	DC**11T3	CSTB-4SD	T-8F	1.2

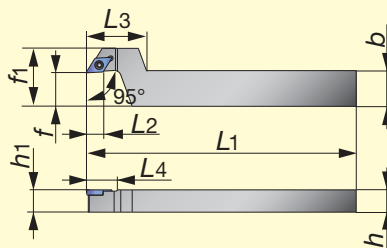
● : Складская позиция

## JSDJCR-F Наружное точение и торец Отогнутая шейка (положительный угол, крепление винтом)

Новинка



Тип режущей кромки J

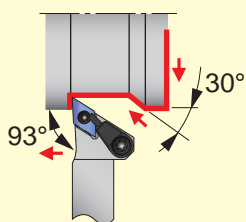


Показано правое (R) исполнение

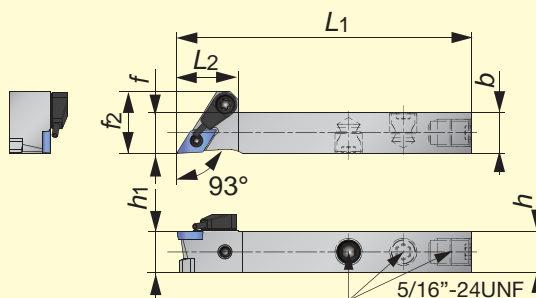
Код заказа	Склад	Размеры (мм.)										Стандарт. радиус $r_{\epsilon}$	Пластина	Запасные части		Усилие зажима (Н*М)
		$h$	$b$	$L_1$	$L_2$	$L_3$	$L_4$	$h_1$	$f$	$f_1$	Зажимной винт			Ключ		
JSDJCR1016X07-F15	★	10	16	120	12.5	27	14	10	15	26	0.2	DC**0702**	CSTB-2.5	T-8F	1.2	
JSDJCR1216F07-F15	★	12	16	85	12.5	27	14	12	15	26	0.2	DC**0702**	CSTB-2.5	T-8F	1.2	
JSDJCR1216X07-F15	★	12	16	120	12.5	27	14	12	15	26	0.2	DC**0702**	CSTB-2.5	T-8F	1.2	
JSDJCR1216F11-F15	★	12	16	85	12.5	27	20	12	15	26	0.2	DC**1103**	CSTB-4SD	T-8F	1.2	
JSDJCR1216X11-F15	★	12	16	120	12.5	27	20	12	15	26	0.2	DC**1103**	CSTB-4SD	T-8F	1.2	
JSDJCR1620X11-F15	★	16	20	120	12.5	27	20	16	15	26	0.2	DC**1103**	CSTB-4SD	T-8F	1.2	

Работает с хладагентом под высоким давлением

## JSDJ2CR/L Наружное точение по контуру. Тип CHP (положительный угол, крепление винтом)



Тип режущей кромки J2



**TUNGJET**  
TUNGALOY

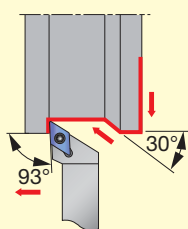
Без смещения.

Показано правое (R) исполнение

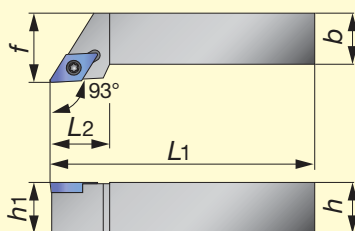
Код заказа	Склад		Размеры (мм.)							Стандарт. радиус $r_{\epsilon}$	Пластина	Запасные части		Усилие зажима (Н*М)
	R	L	$h$	$b$	$L_1$	$L_2$	$h_1$	$f$	$f_2$			Зажимной винт	Ключ	
JSDJ2CR/L1212F07-CHP	●	●	12	12	85	18	12	12	18	0.2	DC**0702**	CSTB-4SD	T-8F	0.9
JSDJ2CR/L1212F11-CHP	●	●	12	12	85	19	12	12	20.5	0.2	DC**11T3**	CSTB-4SD	T-8F	0.9

● : Складская позиция  
★ : Доступно в 2015г.

**JSDJCR/L** Наружное точение по контуру. Тип JS (положительный угол, крепление винтом)



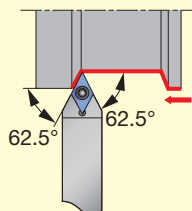
Тип режущей кромки J



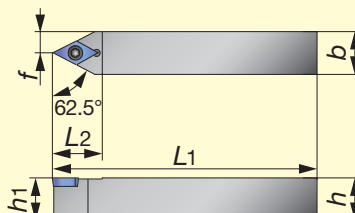
Показано правое (R) исполнение

Код заказа	Склад		Размеры (мм.)						Стандарт. радиус r $\epsilon$	Пластина	Запасные части		Усилие зажима (Н*М)
	R	L	h	b	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	h <sub>1</sub>	f			Зажимной винт	Ключ	
JSDJCR/L0808H07	●	●	8	8	100	14	8	10	0.4	DC**0702	CSTB-2.5	T-8F	1.2
JSDJCR/L1010H11	●	●	10	10	100	18	10	12	0.8	DC**11T3	CSTB-4SD	T-8F	1.2
JSDJCR/L1212H07	●	●	12	12	100	14	12	16	0.4	DC**0702	CSTB-2.5	T-8F	1.2
JSDJCR/L1212H11	●	●	12	12	100	18	12	16	0.8	DC**11T3	CSTB-4SD	T-8F	1.2
JSDJCR/L1616H11	●	●	16	16	100	18	16	20	0.8	DC**11T3	CSTB-4SD	T-8F	1.2

**JSDNCN** Наружное точение по контуру. Тип JS (положительный угол, крепление винтом)



Тип режущей кромки N

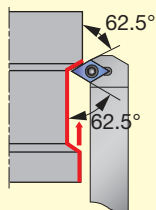


Показано правое (R) исполнение

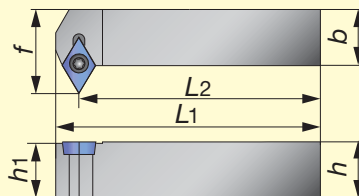
Код заказа	Склад	Размеры (мм.)						Стандарт. радиус r $\epsilon$	Пластина	Запасные части		Усилие зажима (Н*М)
		h	b	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	h <sub>1</sub>	f			Зажимной винт	Ключ	
JSDNCN0808H07	●	8	8	100	14	8	4	0.4	DC**0702	CSTB-2.5	T-8F	1.2
Новинка JSDNCN1010X07	●	10	10	120	15	10	5	0.2	DC**0702	CSTB-2.5	T-8F	1.2
Новинка JSDNCN1010X11	●	10	10	120	21	10	5	0.2	DC**11T3	CSTB-4SD	T-8F	1.2
JSDNCN1010K07	●	10	10	125	14	10	5	0.4	DC**0702	CSTB-2.5	T-8F	1.2
Новинка JSDNCN1212F07	●	12	12	85	15	12	6	0.2	DC**0702	CSTB-2.5	T-8F	1.2
Новинка JSDNCN1212X07	●	12	12	120	15	12	6	0.2	DC**0702	CSTB-2.5	T-8F	1.2
JSDNCN1212K07	●	12	12	125	14	12	6	0.4	DC**0702	CSTB-2.5	T-8F	1.2
Новинка JSDNCN1212F11	●	12	12	85	21	12	6	0.2	DC**11T3	CSTB-4SD	T-8F	1.2
JSDNCN1212H11	●	12	12	100	21	12	6	0.8	DC**11T3	CSTB-4SD	T-8F	1.2
Новинка JSDNCN1212X11	●	12	12	120	21	12	6	0.2	DC**11T3	CSTB-4SD	T-8F	1.2
JSDNCN1616H11	●	16	16	100	21	16	8	0.8	DC**11T3	CSTB-4SD	T-8F	1.2
Новинка JSDNCN1616X11	●	16	16	120	21	16	8	0.2	DC**11T3	CSTB-4SD	T-8F	1.2

● : Складская позиция

## JSDN3CR/L Точение по контуру. Тип JS (положительный угол, крепление винтом)



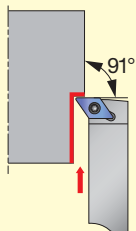
Тип режущей кромки N3



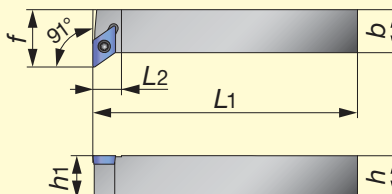
Показано правое (R) исполнение

Код заказа	Склад		Размеры (мм.)						Стандарт. радиус r $\epsilon$	Пластина	Запасные части		Усилие зажима (Н*М)
	R	L	h	b	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	h <sub>1</sub>	f			Зажимной винт	Ключ	
JSDN3CR/L1212H07	●	●	12	12	105	100	12	18	0.4	DC**0702	CSTB-2.5	T-8F	1.2
JSDN3CR/L1616H11	●	●	16	16	107	100	16	25	0.8	DC**11T3	CSTB-4SD	T-8F	1.2

## JSDFCR/L Обработка торцев. Тип JS (положительный угол, крепление винтом)



Тип режущей кромки F

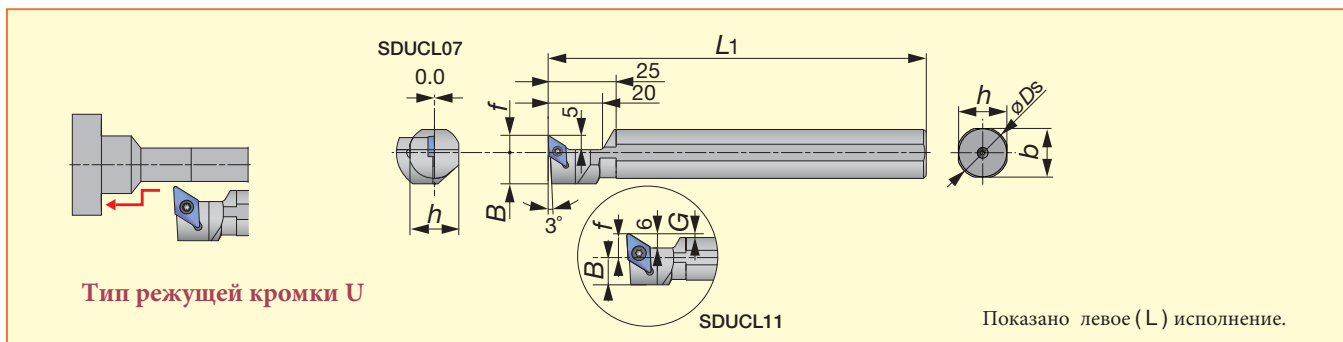


Показано правое (R) исполнение

Код заказа	Склад		Размеры (мм.)						Стандарт. радиус r $\epsilon$	Пластина	Запасные части		Усилие зажима (Н*М)
	R	L	h	b	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	h <sub>1</sub>	f			Зажимной винт	Ключ	
JSDFCR/L1212H07	●	●	12	12	100	8	12	16	0.4	DC**0702	CSTB-2.5	T-8F	1.2
JSDFCR/L1616H11	●	●	16	16	100	10.5	16	22	0.8	DC**11T3	CSTB-4SD	T-8F	1.2

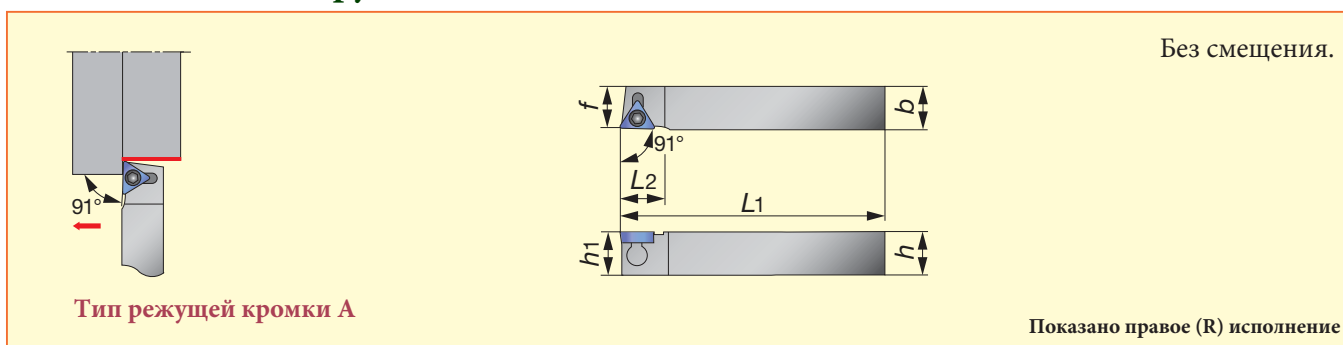


**JS-SDUCL** Наружное точение по контуру. Тип JS (положительный угол, крепление винтом)



Код заказа	Склад		Размеры (мм.)						Стандарт. радиус rε	Пластина	Запасные части			Усилие зажима (Н*м)
	R	L	∅Ds	f	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	h	B			Зажимной винт	Ключ		
JS19K-SDUCL07	●	●	19.05	6	125	-	18	11.5	-	0.4	DC**0702	CSTB-2.5	T-8F	1.2
JS20K-SDUCL07	●	●	20	6	125	-	19	11.5	-	0.4	DC**0702	CSTB-2.5	T-8F	1.2
JS22K-SDUCL07	●	●	22	6	125	-	21	11.5	-	0.4	DC**0702	CSTB-2.5	T-8F	1.2
JS19K-SDUCL11	●	●	19.05	10	125	-	18	11.5	1.525	0.8	DC**11T3	CSTB-4SD	T-8F	1.2
JS20K-SDUCL11	●	●	20	10	125	-	19	11.5	1.0	0.8	DC**11T3	CSTB-4SD	T-8F	1.2
JS22K-SDUCL11	●	●	22	11	125	-	21	11.5	1.0	0.8	DC**11T3	CSTB-4SD	T-8F	1.2
JS25K-SDUCL11	●	●	25.4	12	125	-	24	12.7	0.7	0.8	DC**11T3	CSTB-4SD	T-8F	1.2

**JTTACR/L** Наружное точение. Тип JP (положительный угол, крепление рычагом)

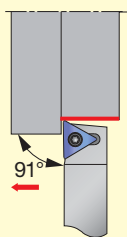


Код заказа	Склад		Размеры (мм.)						corner rε	Пластина	Запасные части			Усилие зажима (Н*м)
	R	L	h	b	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	h <sub>1</sub>	f			Рычаг	Зажимной винт	Ключ	
JTTACR/L0810K08	●	●	8	10	125	10	8	10	0.2	TC**0802	JCP-1	JDS-3525	P-2F	0.9
JTTACR/L1010K08	●	●	10	10	125	10	10	10	0.2	TC**0802	JCP-1	JDS-3525	P-2F	0.9
JTTACR/L1212M11	●	●	12	12	150	12	12	12	0.4	TC**1102	JCP-2	JDS-3525	P-2F	0.9
JTTACR/L1616M11	●	●	16	16	150	12	16	16	0.4	TC**1102	JCP-2	JDS-3525	P-2F	0.9

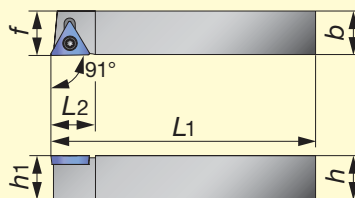
## JSTACR/L

### Наружное точение.

Тип JS (положительный угол, крепление винтом)



Тип режущей кромки А



Показано правое (R) исполнение

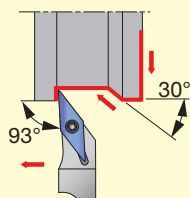
Без смещения.

Код заказа	Склад		Размеры (мм.)						Стандарт. радиус $r\epsilon$	Пластина	Запасные части		Усилие зажима (Н*м)
	R	L	$h$	$b$	$L_1$	$L_2$	$h_1$	$f$			Зажимной винт	Ключ	
JSTACR/L0808K08	●	●	8	8	125	10	8	8	0.2	TC**0802	CSTB-2L	T-6F	0.6
JSTACR/L1010K08	●	●	10	10	125	10	10	10	0.2	TC**0802	CSTB-2L	T-6F	0.6
JSTACR/L1212K11	●	●	12	12	125	12	12	12	0.4	TC**1102	CSTB-2.5	T-8F	1.2
JSTACR/L1616H11	●	●	16	16	100	12	16	16	0.4	TC**1102	CSTB-2.5	T-8F	1.2

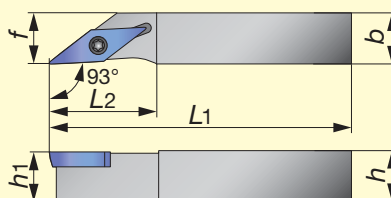
## JSVJ2BR/L

### Наружное точение по контуру.

Тип JS (положительный угол, крепление винтом)



Тип режущей кромки J2

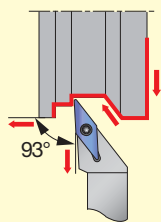


Показано правое (R) исполнение

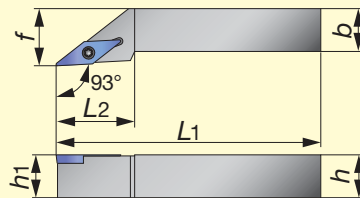
Без смещения.

Код заказа	Склад		Размеры (мм.)						Стандарт. радиус $r\epsilon$	Пластина	Запасные части		Усилие зажима (Н*м)
	R	L	$h$	$b$	$L_1$	$L_2$	$h_1$	$f$			Зажимной винт	Ключ	
Новинка JSVJ2BR/L1010X11	●	●	10	10	120	21	10	10	0.2	VB**1103	CSTB-2.5	T-8F	1.2
JSVJ2BR/L1010K11	●	●	10	10	125	21	10	10	0.2	VB**1103	CSTB-2.5	T-8F	1.2
Новинка JSVJ2BR/L1212F11	●	●	12	12	85	21	12	12	0.2	VB**1103	CSTB-2.5	T-8F	1.2
Новинка JSVJ2BR/L1212X11	●	●	12	12	120	21	12	12	0.2	VB**1103	CSTB-2.5	T-8F	1.2
JSVJ2BR/L1212K11	●	●	12	12	125	21	12	12	0.2	VB**1103	CSTB-2.5	T-8F	1.2
Новинка JSVJ2BR/L1616X11	●	●	16	16	120	21	16	16	0.2	VB**1103	CSTB-2.5	T-8F	1.2
JSVJ2BR/L1616K11	●	●	16	16	125	21	16	16	0.2	VB**1103	CSTB-2.5	T-8F	1.2

**JSVJBR/L** Наружное точение по контуру. Тип JS (позитивная пластина, крепление винтом)



Тип режущей кромки J

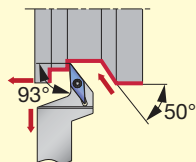


Показано правое (R) исполнение

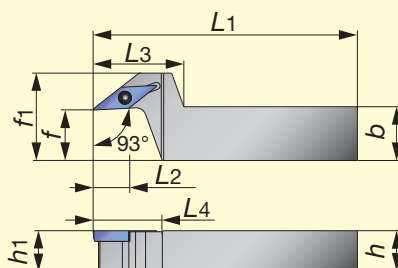
Код заказа	Склад		Размеры (мм.)						Стандарт. радиус r $\epsilon$	Пластина	Запасные части		Усилие зажима (Н*м)
	R	L	h	b	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	h <sub>1</sub>	f			Зажимной винт	Ключ	
JSVJBR/L1010H11	●	●	10	10	100	20	10	12	0.4	VB**1103	CSTB-2.5	T-8F	1.2
JSVJBR/L1212H11	●	●	12	12	100	22	12	16	0.4	VB**1103	CSTB-2.5	T-8F	1.2
JSVJBR/L1616H11	●	●	16	16	100	22	16	20	0.4	VB**1103	CSTB-2.5	T-8F	1.2

**JSVJBR-F** Наружное точение по контуру. Отогнутая шейка (положительный угол, крепление винтом)

Новинка



Тип режущей кромки J



Показано правое (R) исполнение

Код заказа	Склад	Размеры (мм.)						Стандарт. радиус r $\epsilon$	Пластина	Запасные части		Усилие зажима (Н*м)			
		h	b	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	L <sub>3</sub>	L <sub>4</sub>			h <sub>1</sub>	f		f <sub>1</sub>	Зажимной винт	Ключ
JSVJBR1216F11-F15	★	12	16	85	12.6	27	21	12	15	26	0.2	VB**1103**	CSTB-2.5	T-8F	1.2
JSVJBR1216X11-F15	★	12	16	120	12.6	27	21	12	15	26	0.2	VB**1103**	CSTB-2.5	T-8F	1.2
JSVJBR1620X11-F15	★	16	20	120	12.6	27	21	16	15	26	0.2	VB**1103**	CSTB-2.5	T-8F	1.2

★ : Складская позиция

Работает с хладагентом под высоким давлением

**JSVJ2BR/L** Наружное точение по контуру. Тип CHP (положительный угол, двойное крепление)

**Тип режущей кромки J2**

**TUNGJET**  
TUNGALOY

Без смещения.

Показано правое (R) исполнение

Код заказа	Склад		Размеры (мм.)							Станд. радиус $r_{\epsilon}$	Пластина	Запасные части		Усилие зажима (Н*м)
	R	L	h	b	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	h <sub>1</sub>	f	f <sub>2</sub>			Зажимной винт	Ключ	
<b>JSVJ2BR/L1212F11-CHP</b>	●	●	12	12	85	23.6	12	12	14.7	0.2	VB**1103**	CSTB-2.5	T-8F	1.2

**JSVABR/L** Наружное точение. Тип JS (позитивная пластина, крепление винтом)

**Тип режущей кромки A**

Без смещения.

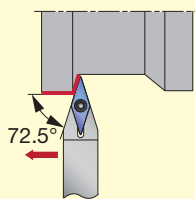
Показано правое (R) исполнение

Код заказа	Склад		Размеры (мм.)							Стандарт. радиус $r_{\epsilon}$	Пластина	Запасные части		Усилие зажима (Н*м)
	R	L	h	b	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	h <sub>1</sub>	f	Зажимной винт			Ключ		
<b>JSVABR/L1010K11</b>	●	●	10	10	125	21	10	10	0.2	VB**1103	CSTB-2.5	T-8F	1.2	
<b>JSVABR/L1212K11</b>	●	●	12	12	125	21	12	12	0.2	VB**1103	CSTB-2.5	T-8F	1.2	
<b>JSVABR/L1616K11</b>	●	●	16	16	125	21	16	16	0.2	VB**1103	CSTB-2.5	T-8F	1.2	

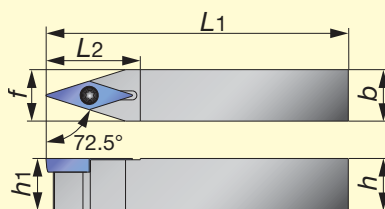
● : Складская позиция  
★ : Доступно в 2015 г.

**JSVNBV** Наружное точение по контуру. Тип JS (положительный угол, крепление винтом)

Новинка



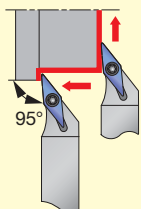
Тип режущей кромки N



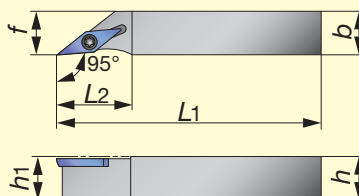
Показано правое (R) исполнение

Код заказа	Склад	Размеры (мм.)						Стандарт. радиус rε	Пластина	Запасные части		Усилие зажима (Н*м)
		h	b	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	h <sub>1</sub>	f			Зажимной винт	Ключ	
JSVNBV1010X11	●	10	10	120	22	10	0	0.2	VB**1103	CSTB-2.5	T-8F	1.2
JSVNBV1212F11	●	12	12	85	22	12	0	0.2	VB**1103	CSTB-2.5	T-8F	1.2
JSVNBV1212X11	●	12	12	120	22	12	0	0.2	VB**1103	CSTB-2.5	T-8F	1.2
JSVNBV1616X11	●	16	16	120	22	16	0	0.2	VB**1103	CSTB-2.5	T-8F	1.2

**JSVL2PR/L** Наружное точение по контуру. Тип JS (позитивная пластина, крепление винтом)



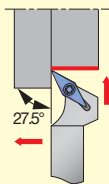
Тип режущей кромки L2



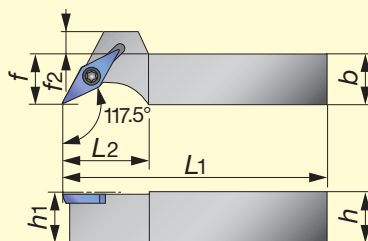
Показано правое (R) исполнение

Код заказа	Склад		Размеры (мм.)						Стандарт. радиус rε	Пластина	Запасные части		Усилие зажима (Н*м)
	R	L	h	b	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	h <sub>1</sub>	f			Зажимной винт	Ключ	
Новинка JSVL2PR/L1010X08	●	●	10	10	120	16	10	10	0.2	VP**0802	CSTB-2L	T-6F	0.6
JSVL2PR/L1010K08	●	●	10	10	125	16	10	10	0.2	VP**0802	CSTB-2L	T-6F	0.6
Новинка JSVL2PR/L1212F08	●	●	12	12	85	16	12	12	0.2	VP**0802	CSTB-2L	T-6F	0.6
Новинка JSVL2PR/L1212F11	●	●	12	12	85	21	12	12	0.2	VP**1103	CSTB-2.5	T-8F	1.2
Новинка JSVL2PR/L1212X08	●	●	12	12	120	16	12	12	0.2	VP**0802	CSTB-2L	T-6F	0.6
Новинка JSVL2PR/L1212X11	●	●	12	12	120	21	12	12	0.2	VP**1103	CSTB-2.5	T-8F	1.2
JSVL2PR/L1212K08	●	●	12	12	125	16	12	12	0.2	VP**0802	CSTB-2L	T-6F	0.6
Новинка JSVL2PR/L1616X08	●	●	16	16	120	16	16	16	0.2	VP**0802	CSTB-2L	T-6F	0.6
JSVL2PR/L1616K08	●	●	16	16	125	16	16	16	0.2	VP**0802	CSTB-2L	T-6F	0.6
Новинка JSVL2PR/L1616X11	●	●	16	16	120	21	16	16	0.2	VP**1103	CSTB-2.5	T-8F	1.2

## JSVP2PR/L Наружное профильное точение. Тип JS (положительный угол, крепление винтом)



Тип режущей кромки P2

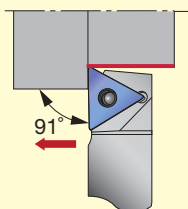


Без смещения.

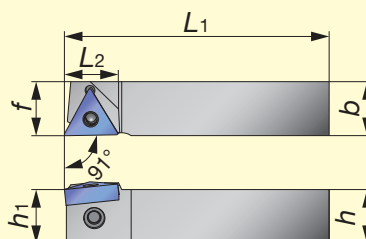
Показано правое (R) исполнение

Код заказа	Склад		Размеры (мм.)							Стандарт. радиус rε	Пластина	Запасные части			Усилие зажима (Н*м)
	R	L	h	b	L1	L2	h1	f	f2			Рычаг	Штифт	Ключ	
JSVP2PR/L1010K08	●	●	10	10	125	16	10	10	4	0.2	VP**0802	CSTB-2L	T-6F	0.6	
JSVP2PR/L1212K08	●	●	12	12	125	16	12	12	2	0.2	VP**0802	CSTB-2L	T-6F	0.6	
JSVP2PR/L1616K08	●	●	16	16	125	16	16	16	2	0.2	VP**0802	CSTB-2L	T-6F	0.6	
JSVP2PR/L1010K11	●	●	10	10	125	20	10	10	8	0.2	VP**1103	CSTB-2.5	T-8F	1.2	
JSVP2PR/L1212K11	●	●	12	12	125	20	12	12	6	0.2	VP**1103	CSTB-2.5	T-8F	1.2	
JSVP2PR/L1616K11	●	●	16	16	125	20	16	16	6	0.2	VP**1103	CSTB-2.5	T-8F	1.2	

## JTTANR/L Наружное точение. Тип JT (положительный угол, крепление винтом)



Тип режущей кромки A



Без смещения.

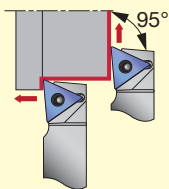
Показано правое (R) исполнение

Код заказа	Склад		Размеры (мм.)							Стандарт. радиус rε	Пластина	Запасные части			Усилие зажима (Н*м)
	R	L	h	b	L1	L2	h1	f	Рычаг			Штифт	Ключ		
JTTANR/L1216K16	●	●	12	16	125	19.8	12	16	0.4	TN**1604	JCP-3N	JDS-5040	P-2.5F	1.2	
JTTANR/L1616K16	●	●	16	16	125	19.8	16	16	0.4	TN**1604	JCP-3N	JDS-5040	P-2.5F	1.2	

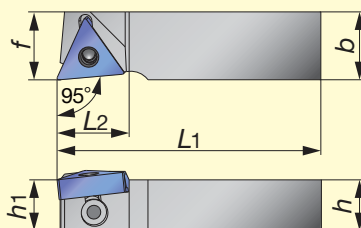
● : Складская позиция

**JTTLNR/L Наружное точение и торец.** Тип JT (положительный угол, крепление рычагом)

Новинка



Тип режущей кромки L



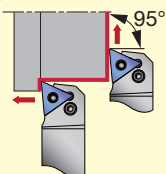
Без смещения.

Показано правое (R) исполнение

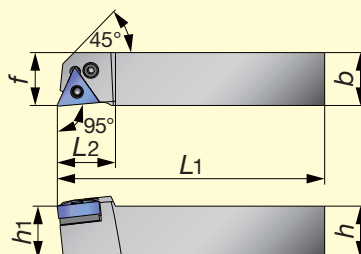
Код заказа	Склад		Размеры (мм.)							r <sub>ε</sub>	Пластина	Запасные части			Усилие зажима (Н*м)
	R	L	h	b	L	L <sub>2</sub>	h <sub>1</sub>	f	рычаг			штифт	ключ		
JTTLNR/L1216F16	●	●	12	16	85	17	12	16	0.4	TN**1604**	JCP-3N	JDS-5040	P-2.5F	1.0	
JTTLNR/L1216X16	●	●	12	16	120	17	12	16	0.4	TN**1604**	JCP-3N	JDS-5040	P-2.5F	1.0	
JTTLNR/L1616X16	●	●	16	16	120	17	16	16	0.4	TN**1604**	JCP-3N	JDS-5040	P-2.5F	1.0	

**PTL2NR/L Наружное точение и торец.** Тип P (положительный угол, крепление рычагом)

Новинка



Тип режущей кромки L2



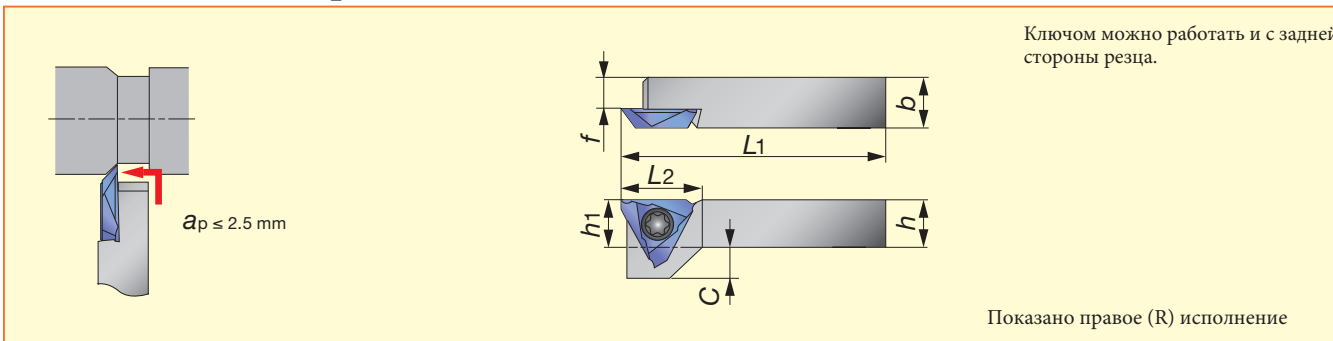
Без смещения.

Показано правое (R) исполнение

Код заказа	Склад		Размеры (мм.)							Стандарт. радиус r <sub>ε</sub>	Пластина	Запасные части					Усилие зажима (Н*м)
	R	L	h	b	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	h <sub>1</sub>	f	Клин			Рычаг	Кольцо	Винт	Ключ		
PTL2NR/L2020H16	●	●	20	20	100	22	20	20	0.4	TN**1604**	LST317	LCS3	LCL3	LSP3	P-2.5	2.0	

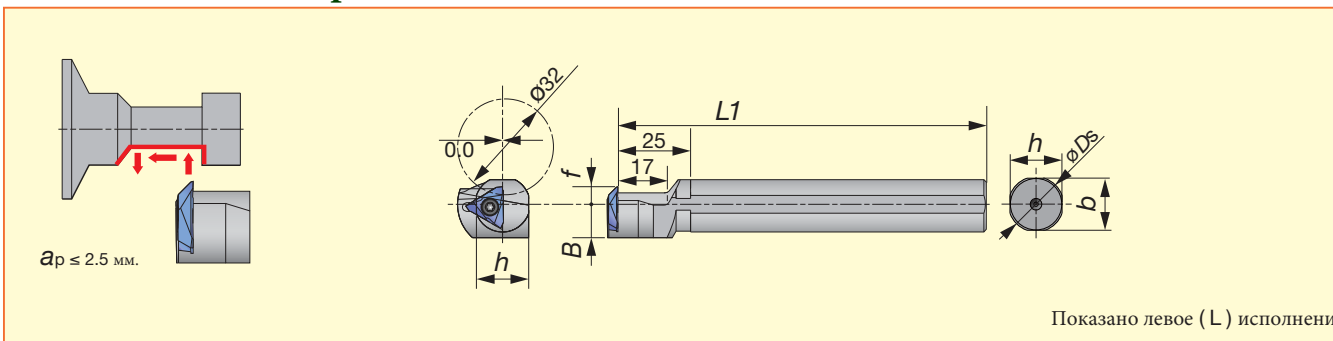
● : Складская позиция

## JSTBR/L Обратное точение . Тип JS ( Крепление винтом)



Код заказа	Склад		Размеры ( мм.)							Пластина	Запасные части		Условие зажима (Н*М)
	R	L	h	b	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	h <sub>1</sub>	f	C		Зажимной винт	Ключ (дополнит.)	
Новинка JSTBR/L1010X3	●	●	10	10	120	15	12	10	5	JTBR/L3**	CSTB-4SD	T-8F (T-8L)	1.2
JSTBR/L1010K3	●	●	12	12	125	15	10	10	5	JTBR/L3**	CSTB-4SD	T-8F (T-8L)	1.2
Новинка JSTBR/L1212F3	●	●	12	12	85	15	12	12	3	JTBR/L3**	CSTB-4SD	T-8F (T-8L)	1.2
Новинка JSTBR/L1212X3	●	●	12	12	120	15	12	12	3	JTBR/L3**	CSTB-4SD	T-8F (T-8L)	1.2
JSTBR/L1212K3	●	●	12	12	125	15	12	12	3	JTBR/L3**	CSTB-4SD	T-8F (T-8L)	1.2
Новинка JSTBR/L1616X3	●	●	16	16	120	15	16	16	-	JTBR/L3**	CSTB-4SD	T-8F (T-8L)	1.2
JSTBR/L1616K3	●	●	16	16	125	15	16	16	-	JTBR/L3**	CSTB-4SD	T-8F (T-8L)	1.2

## JS-TBL3 Обратное точение. Тип JS ( Крепление винтом)



Код заказа	Склад	Размеры ( мм.)						Пластина	Запасные части		Условие зажима (Н*М)
		φDs	f	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	h	B		Зажимной винт	Ключ	
JS19K-TBL3	●	19.05	6	125	-	18	11.5	JTBR3***	CSTB-4S	T-15F	3.0
JS20K-TBL3	●	20	6	125	-	19	11.5	JTBR3***	CSTB-4S	T-15F	3.0
JS22K-TBL3	●	22	6	125	-	21	11.5	JTBR3***	CSTB-4S	T-15F	3.0
JS25K-TBL3	●	25.4	10	125	-	24	12.7	JTBR3***	CSTB-4S	T-15F	3.0

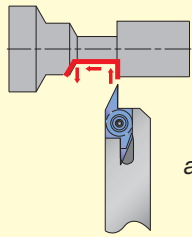
Примечание: на левостороннюю державку устанавливается правая пластина.



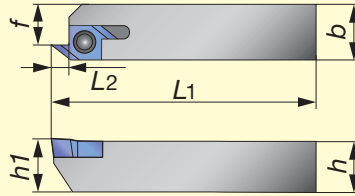
**JSEGR/L**

**Обратное точение.**

Тип - JS ( Крепление винтом)



$a_p \leq 3 \text{ мм.}$

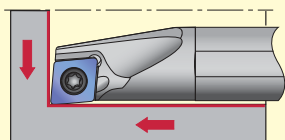


Показано правое (R) исполнение

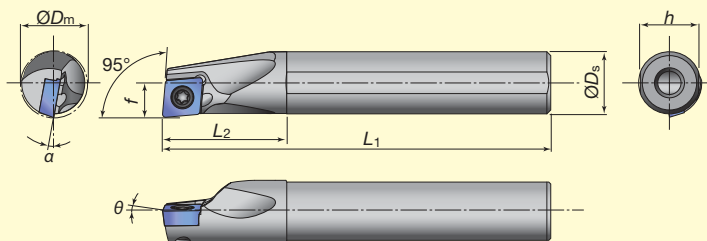
Код заказа	Склад		Размеры ( мм.)						Пластины	Запасные части		Усилие зажима ( Н*м)
	R	L	h	b	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	h <sub>1</sub>	f		Зажимной винт	Ключ (дополнит)	
JSEGR/L1010K10	●	●	10	10	125	3.3	10	7.5	J10ER/L *****	CSTB-2.5	T-8F (T-8L)	1.2
JSEGR/L1212K10	●	●	12	12	125	3.3	12	9.5	J10ER/L *****	CSTB-2.5	T-8F (T-8L)	1.2
JSEGR/L1616K10	●	●	16	16	125	3.3	16	13.5	J10ER/L *****	CSTB-2.5	T-8F (T-8L)	1.2

## SCLCR/L

Внутреннее растачивание и подрезка торца Тип S (Позитивный тип, крепление винтом)



Тип режущей кромки L



Показано правое (R) исполнение

### Стальной хвостовик.

Код заказа	Склад		Миним. диам. обр.		Размеры (мм.)							Стандарт. радиус $r\epsilon$	Пластина	Запасные части		Усилие зажима (Н*м)
	R	L	$\varnothing D_m$	$\varnothing D_s$	$f$	$L_1$	$L_2$	$h$	$f_2$	$\theta$	$\alpha$			Зажимной винт	Ключ	
A04F-SCLCR/L03-D050	●	●	5	4	2.5	80	8	3.8	-	0°	-15°	0.2	CC**03X1	CSTA-1.6	T-6F	0.6
A05F-SCLCR/L03-D060	●	●	6	5	3	80	9	4.8	-	0°	-13°	0.2	CC**03X1	CSTA-1.6	T-6F	0.6
A06G-SCLCR/L04-D070	●	●	7	6	3.5	90	11	5.75	-	0°	-13°	0.2	CC**04T1	CSTB-2	T-6F	0.6
A07G-SCLCR/L04-D080	●	●	8	7	4	90	12	6.75	-	0°	-11°	0.2	CC**04T1	CSTB-2	T-6F	0.6

### Твердосплавный хвостовик.

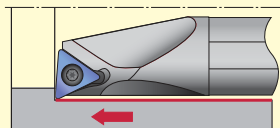
Код заказа	Склад		Миним. диам. обр.		Размеры (мм.)							Стандарт. радиус $r\epsilon$	Пластина	Запасные части		Усилие зажима (Н*м)
	R	L	$\varnothing D_m$	$\varnothing D_s$	$f$	$L_1$	$L_2$	$h$	$f_2$	$\theta$	$\alpha$			Зажимной винт	Ключ	
E04G-SCLCR/L03-D050	●	●	5	4	2.5	90	9	3.8	-	0°	-15°	0.2	CC**03X1	CSTA-1.6	T-6F	0.6
E05G-SCLCR/L03-D060	●	●	6	5	3	90	10	4.8	-	0°	-13°	0.2	CC**03X1	CSTA-1.6	T-6F	0.6
E06H-SCLCR/L04-D070	●	●	7	6	3.5	100	12	5.75	-	0°	-13°	0.2	CC**04T1	CSTB-2	T-6F	0.6
E07H-SCLCR/L04-D080	●	●	8	7	4	100	14	6.75	-	0°	-11°	0.2	CC**04T1	CSTB-2	T-6F	0.6

В случае использования правых и левых державок надо иметь в виду, что правая пластина (R) устанавливается на левую (тип SCLCL) державку, а левая пластина (L) устанавливается на правую (тип SCLCR).

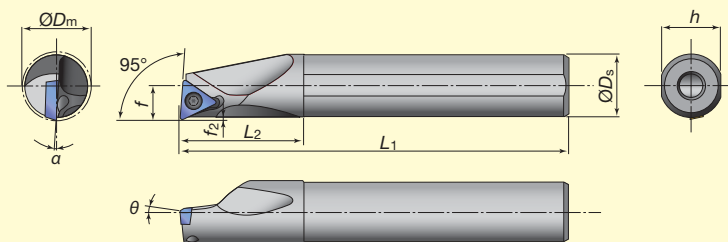
**STUPR/L**

**Растачивание.**

Тип S (Позитивный тип, крепление винтом)



Тип режущей кромки U



Показано правое (R) исполнение

**Стальной хвостовик.**

Код заказа	Склад		Миним. диам. обр.	Размеры (мм.)								Стандарт. радиус	Пластина	Запасные части		Усилие зажима (Н*м)
	R	L		Dm	Ds	f	L1	L2	h	f2	theta			alpha	gE	
A07G-STUPR/L07-D080	●	●	8	7	4	90	12	6.75	0.4	+5° -10°	0.4	TP**0701	CSTB-2.2L038	T-7F	0.9	
A08H-STUPR/L07-D080	●	●	8	8	4	100	19.5	7.5	0.5	+5° -10°	0.4	TP**0701	CSTB-2.2L038	T-7F	0.9	

**Твердосплавный хвостовик.**

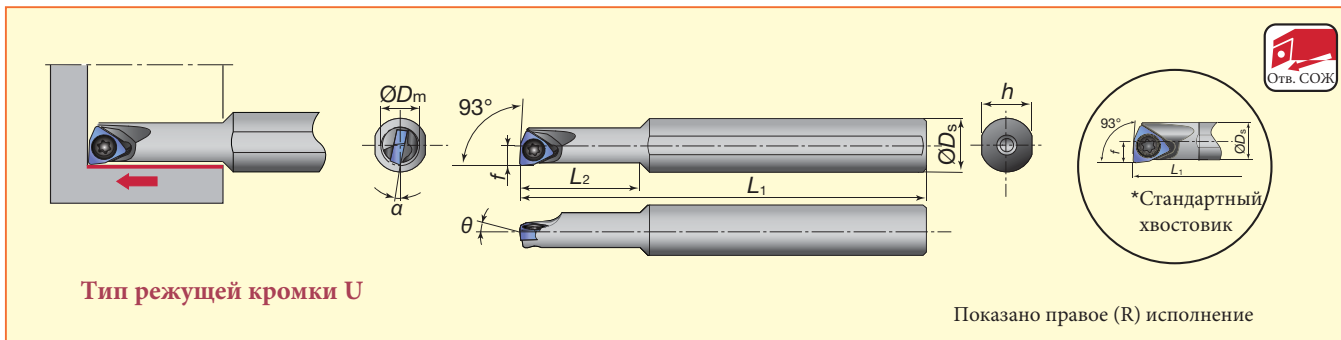
Код заказа	Склад		Миним. диам. обр.	Размеры (мм.)								Стандарт. радиус	Пластина	Запасные части		Усилие зажима (Н*м)
	R	L		oDm	oDs	f	L1	L2	h	f2	theta			alpha	gE	
E07H-STUPR/L07-D080	●	●	8	7	4	100	14	6.75	0.3	+5° -10°	0.4	TP**0701	CSTB-2.2L038	T-7F	0.9	
E08G-STUPR/L07-D080	●		8	8	4	90	44.5	7.5	0.5	+5° -10°	0.4	TP**0701	CSTB-2.2L038	T-7F	0.9	
E08K-STUPR/L07-D080	●	●	8	8	4	125	44.5	7.5	0.5	+5° -10°	0.4	TP**0701	CSTB-2.2L038	T-7F	0.9	

В случае использования правых и левых державок надо иметь в виду, что правая пластина (R) устанавливается на левую (тип SCUPL) державку, а левая пластина (L) устанавливается на правую (тип SCUPR).

## SWUBR/L

## Растачивание.

Тип S (Позитивный тип, крепление винтом)



Тип режущей кромки U

Показано правое (R) исполнение

### Стальной хвостовик.

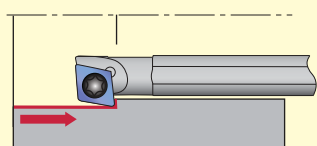
Код заказа	Склад		Миним. диам. обр. ØDm	Размеры (мм.)							Стандарт. радиус rε	Пластина	Запасные части		Усилие зажима (Н*м)	
	R	L		ØDs	f	L1	L2	h	f2	θ			α	Зажимной винт		Ключ
*A05F-SWUBR/L03-D060	●	●	6	5	3	80	9	4.8	-	0°	-13°	0.4	WB**0301	CSTB-2	T-6F	0.6
*A06G-SWUBR/L03-D070	●	●	7	6	3.5	90	11	5.75	-	0°	-12°	0.4	WB**0301	CSTB-2	T-6F	0.6
*A07G-SWUBR/L03-D080	●	●	8	7	4	90	12	6.75	-	0°	-11°	0.4	WB**0301	CSTB-2	T-6F	0.6
A08H-SWUBR03-D060	●		6	8	3.1	100	18	7.5	-	0°	-12°	0.4	WB**0301	CSTB-2	T-6F	0.6
A08H-SWUBR03-D070	●		7	8	3.6	100	20	7.5	-	0°	-12°	0.4	WB**0301	CSTB-2	T-6F	0.6

### Твердосплавный хвостовик.

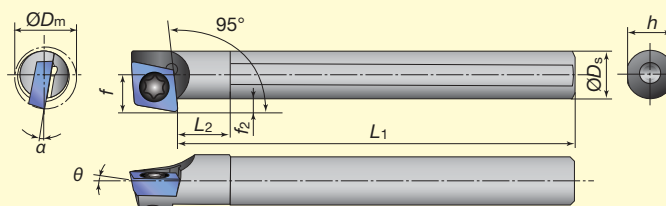
Код заказа	Склад		Миним. диам. обр. ØDm	Размеры (мм.)							Стандарт. радиус rε	Пластина	Запасные части		Усилие зажима (Н*м)	
	R	L		ØDs	f	L1	L2	h	f2	θ			α	Зажимной винт		Ключ
*E05G-SWUBR/L03-D060	●	●	6	5	3	90	10	4.8	-	0°	-13°	0.4	WB**0301	CSTB-2	T-6F	0.6
*E06H-SWUBR/L03-D070	●	●	7	6	3.5	100	12	5.75	-	0°	-12°	0.4	WB**0301	CSTB-2	T-6F	0.6
*E07H-SWUBR/L03-D080	●	●	8	7	4	100	14	6.75	-	0°	-11°	0.4	WB**0301	CSTB-2	T-6F	0.6
E08K-SWUBR03-D060	●		6	8	3.1	125	30	7.5	-	0°	-12°	0.4	WB**0301	CSTB-2	T-6F	0.6
E08K-SWUBR03-D070	●		7	8	3.6	125	40	7.5	-	0°	-12°	0.4	WB**0301	CSTB-2	T-6F	0.6

В случае использования правых и левых державок надо иметь в виду, что правая пластина (R) устанавливается на левую (тип SWUBL) державку, а левая пластина (L) устанавливается на правую (тип SWUBR).

**SEZPR/L** Внутреннее обратное точение. Тип S (Позитивный тип, крепление винтом)



Тип режущей кромки Z



Показано правое (R) исполнение

**Стальной хвостовик.**

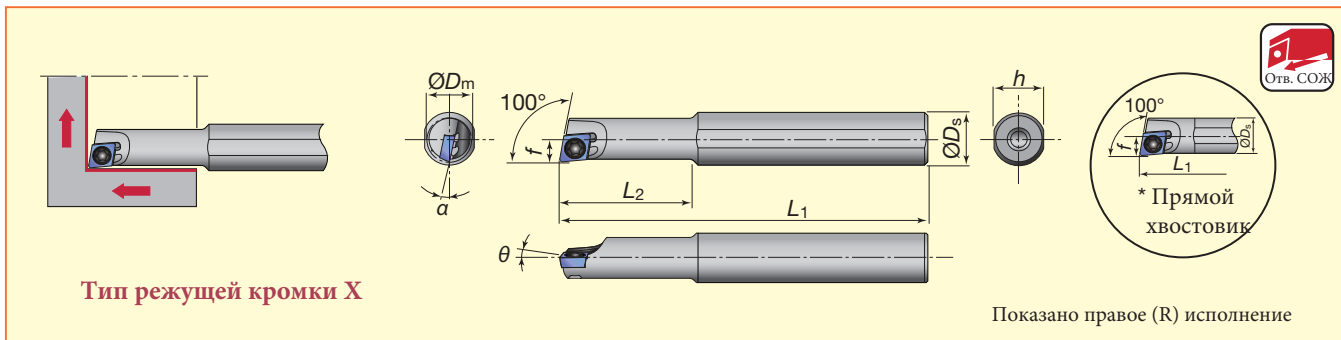
Код заказа	Склад		Миним. диам. обраб.		Размеры (мм.)						Стандарт. радиус rε	Пластина	Запасные части		Усилие зажима (Н*м)	
	R	L	ØDm	ØDs	L1	L2	h	f2	θ	α			Зажимной винт	Ключ		
A04F-SEZPR/L03-D055	●	●	5.5	4	3.2	80	4	3.8	1.2	0°	-8°	0.2	EP**03X1	CSTA-1.6	T-6F	0.6
A05F-SEZPR/L03-D065	●	●	6.5	5	3.7	80	5	4.8	1.2	0°	-6°	0.2	EP**03X1	CSTA-1.6	T-6F	0.6

**Твердосплавный хвостовик.**

Код заказа	Склад		Миним. диам. обраб.		Размеры (мм.)						Стандарт. радиус rε	Пластина	Запасные части		Усилие зажима (Н*м)	
	R	L	ØDm	ØDs	f	L1	L2	h	f2	θ			α	Зажимной винт		Ключ
E04G-SEZPR/L03-D055	●	●	5.5	4	3.2	90	5	3.8	1.2	0°	-8°	0.2	EP**03X1	CSTA-1.6	T-6F	0.6
E05G-SEZPR/L03-D065	●	●	6.5	5	3.7	90	6	4.8	1.2	0°	-6°	0.2	EP**03X1	CSTA-1.6	T-6F	0.6

В случае использования правых и левых державок надо иметь в виду, что правая пластина (R) устанавливается на правую (тип SEZPR) державку, а левая пластина (L) устанавливается на левую (тип SEZPL).

## SEXPR/L Растачивание и подрезка торца. Тип S (Позитивный тип, крепление винтом)



### Стальной хвостовик.

Код заказа	Склад		Миним. диам. раст. ØDm	Размеры (мм.)							Станд. радиус rε	Пластина	Запасные части		Усилие зажима (Н*м)	
	R	L		ØDs	f	L1	L2	h	f2	θ			α	Зажимной винт		Ключ
*A04F-SEXPR/L03-D045	●	●	4.5	4	2.3	80	8	3.8	-	0°	-15°	0.2	EP**03X1	CSTA-1.6	T-6F	0.6
*A04F-SEXPR/L03-D050	●	●	5	4	2.5	80	8	3.8	-	0°	-13°	0.2	EP**03X1	CSTA-1.6	T-6F	0.6
*A05F-SEXPR/L04-D055	●	●	5.5	5	2.75	80	9	4.8	-	0°	-12°	0.4	EP**0401	CSTB-2	T-6F	0.6
A06G-SEXPR/L04-D070	●	●	7	6	3.6	90	11	5.75	-	0°	-12°	0.4	EP**0401	CSTB-2	T-6F	0.6
A08H-SEXPR/L04-D055	●	●	5.5	8	2.75	100	16	7.5	-	0°	-12°	0.4	EP**0401	CSTB-2	T-6F	0.6
A08H-SEXPR/L04-D070	●	●	7	8	3.6	100	20	7.5	-	0°	-12°	0.4	EP**0401	CSTB-2	T-6F	0.6

### Твердосплавный хвостовик.

Код заказа	Склад		Миним. диам. обр. ø	Размеры (мм.)							Стандарт. радиус rε	Пластина	Запасные части		Усилие зажима (Н*м)	
	R	L		øDs	f	L1	L2	h	f2	θ			α	Зажимной винт		Ключ
*E04G-SEXPR/L03-D045	●	●	4.5	4	2.3	90	9	3.8	-	0°	-15°	0.2	EP**03X1	CSTA-1.6	T-6F	0.6
*E04G-SEXPR/L03-D050	●	●	5	4	2.5	90	9	3.8	-	0°	-13°	0.2	EP**03X1	CSTA-1.6	T-6F	0.6
*E05G-SEXPR/L04-D055	●	●	5.5	5	2.75	90	10	4.8	-	0°	-12°	0.4	EP**0401	CSTB-2	T-6F	0.6
E06H-SEXPR/L04-D070	●	●	7	6	3.6	100	12	5.75	-	0°	-12°	0.4	EP**0401	CSTB-2	T-6F	0.6
E08K-SEXPR/L04-D055	●	●	5.5	8	2.75	125	28	7.5	-	0°	-12°	0.4	EP**0401	CSTB-2	T-6F	0.6
E08K-SEXPR/L04-D070	●	●	7	8	3.6	125	40	7.5	-	0°	-12°	0.4	EP**0401	CSTB-2	T-6F	0.6

В случае использования правых и левых державок надо иметь в виду, что правая пластина (R) устанавливается на левую (тип SEXPL) державку, а левая пластина (L) устанавливается на правую (тип SEXPR).

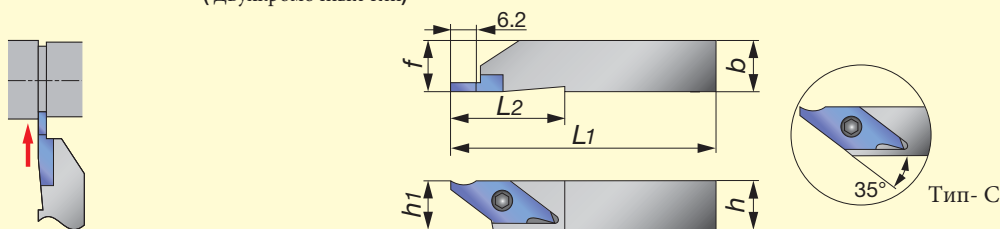
## Державки для обработки канавок.

### JSVGR/L

### Точение наружных канавок.

Тип JS ( Крепление винтом)

(Двухромочный тип)



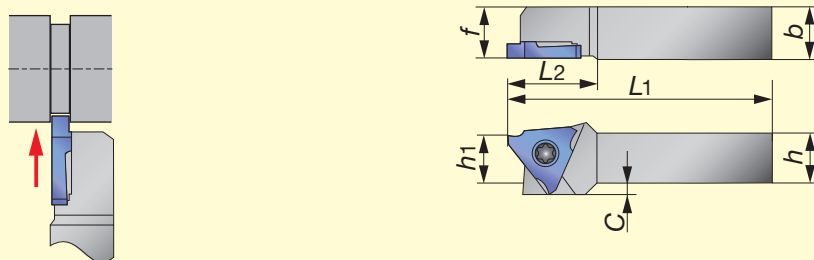
Показано правое (R) исполнение

Код заказа	Склад		Размеры ( мм.)					Пластина	Запасные части		Усилие зажима (Н*м)	
	R	L	h	b	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	h <sub>1</sub>		f	Зажимной винт		Ключ (дополнит.)
JSVGR/L1010K-C	●	●	10	10	125	23	10	10	JVGR/L*** (F)	CSTB-3S	T-9F (T-9L)	2.3
JSVGR/L1212K-C	●	●	12	12	125	23	12	12	JVGR/L*** (F)	CSTB-3S	T-9F (T-9L)	2.3
JSVGR/L1616K	●	●	16	16	125	23	16	16	JVGR/L*** (F)	CSTB-3S	T-9F (T-9L)	2.3

### JSTGR/L

### Точение наружных канавок.

Тип JS ( Крепление винтом)



Ключом можно работать с обратной стороны.

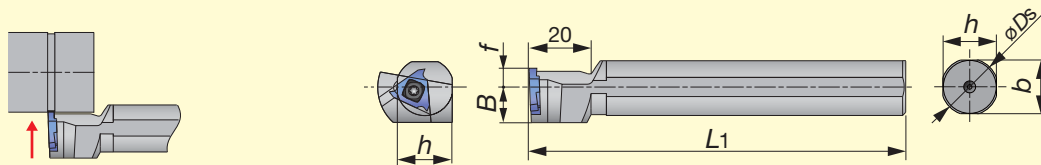
Показано правое (R) исполнение

Код заказа	Склад		Размеры ( мм.)							Пластина	Запасные части		Усилие зажима (Н*м)
	R	L	h	b	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	h <sub>1</sub>	f	C		Зажимной винт	Ключ (дополнит.)	
Новинка JSTGR/L1010X3	●	●	10	10	120	18.5	12	10	2	JTGR/L3**	CSTB-4SD	T-8F (T-8L)	1.2
JSTGR/L1010K3	●	●	12	12	125	18.5	10	10	2	JTGR/L3**	CSTB-4SD	T-8F (T-8L)	1.2
Новинка JSTGR/L1212F3	●	●	12	12	85	18.5	12	12	-	JTGR/L3**	CSTB-4SD	T-8F (T-8L)	1.2
Новинка JSTGR/L1212X3	●	●	12	12	120	18.5	12	12	-	JTGR/L3**	CSTB-4SD	T-8F (T-8L)	1.2
JSTGR/L1212K3	●	●	12	12	125	18.5	12	12	-	JTGR/L3**	CSTB-4SD	T-8F (T-8L)	1.2
Новинка JSTGR/L1616X3	●	●	16	16	120	18.5	16	16	-	JTGR/L3**	CSTB-4SD	T-8F (T-8L)	1.2
JSTGR/L1616K3	●	●	16	16	125	18.5	16	16	-	JTGR/L3**	CSTB-4SD	T-8F (T-8L)	1.2

## JS-TGL3

### Точение наружных канавок.

Тип JS ( Крепление винтом)



Показано левое (L) исполнение

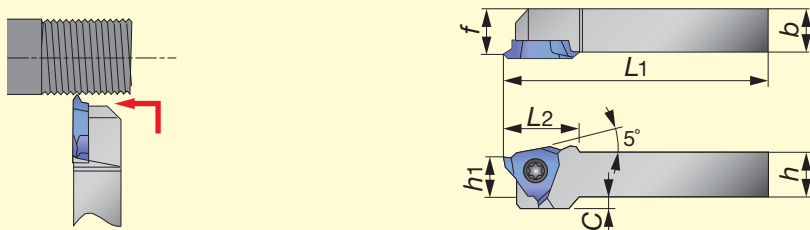
Код заказа	Склад	Размеры ( мм.)						Пластина	Запасные части		Усилие зажима (Н*м)
		øDs	f	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	h/b	B		Винт	Ключ	
JS19K-TGL3	●	19.05	6	125	-	18	11.5	JTGR3*** (F)	CSTB-4S	T-15F	3.0
JS20K-TGL3	●	20	6	125	-	19	11.5	JTGR3*** (F)	CSTB-4S	T-15F	3.0
JS22K-TGL3	●	22	6	125	-	21	11.5	JTGR3*** (F)	CSTB-4S	T-15F	3.0
JS25K-TGL3	●	25.4	10	125	-	24	12.7	JTGR3*** (F)	CSTB-4S	T-15F	3.0

## Нарезание резьбы.

## JSTTR

### Наружное нарезание резьбы.

Тип JS ( Крепление винтом)



Ключом можно работать с обратной стороны.

Показано правое (R) исполнение

Код заказа	Склад		Размеры ( мм.)							Пластины	Запасные части		Усилие зажима (Н*м)
	R	L	h	b	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	h <sub>1</sub>	f	C		Зажимной винт	Ключ (дополнит.)	
<b>Новинка</b> JSTTR/L1010X3	●	●	10	10	120	18.5	12	10	2	JTTR/L3**	CSTB-4SD	T-8F (T-8L)	1.2
JSTTR/L1010K3	●	●	12	12	125	18.5	10	10	2	JTTR/L3**	CSTB-4SD	T-8F (T-8L)	1.2
<b>Новинка</b> JSTTR/L1212F3	●	●	12	12	85	18.5	12	12	-	JTTR/L3**	CSTB-4SD	T-8F (T-8L)	1.2
<b>Новинка</b> JSTTR/L1212X3	●	●	12	12	120	18.5	12	12	-	JTTR/L3**	CSTB-4SD	T-8F (T-8L)	1.2
JSTTR/L1212K3	●	●	12	12	125	18.5	12	12	-	JTTR/L3**	CSTB-4SD	T-8F (T-8L)	1.2
<b>Новинка</b> JSTTR/L1616X3	●	●	16	16	120	18.5	16	16	-	JTTR/L3**	CSTB-4SD	T-8F (T-8L)	1.2
JSTTR/L1616K3	●	●	16	16	125	18.5	16	16	-	JTTR/L3**	CSTB-4SD	T-8F (T-8L)	1.2

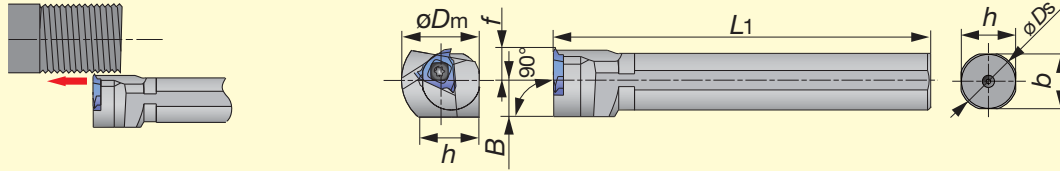
● : Склад в Японии



**JS-TTL3**

**Наружное нарезание резьбы.**




Тип JS ( Крепление винтом)



Показано правое (R) исполнение

Код заказа	Склад	Размеры ( мм.)					Пластина	Запасные части		Усилие зажима (Н*м)
		$\phi D_s$	$f$	$L_1$	$h/b$	$B$		Зажимной винт	Ключ	
JS19K-TTL3	●	19.05	10	125	18	11.5	JTTR30**F	CSTB-4S	T-15F	3.5
JS20K-TTL3	●	20	10	125	19	11.5	JTTR30**F	CSTB-4S	T-15F	3.5
JS22K-TTL3	●	22	10	125	21	11.5	JTTR30**F	CSTB-4S	T-15F	3.5
JS25K-TTL3	●	25.4	10	125	24	12.7	JTTR30**F	CSTB-4S	T-15F	3.5

**Запасные части для державок TungJet**

Код заказа державки	Применяемая пластина	Винт	Ключ	Блок СОЖ
				
JSDJ2XR/L1212F07-CHP	<b>DOMTURN</b> DXGU0703□□L/R	SR34-514	T-7F	S-CU-CHP
JSWL2XR/L1212F04-CHP	<b>DOMTURN</b> WXGU0403□□L/R	SR34-514	T-7F	S-CU-CHP
JSVJ2XR/L1212F09-CHP	<b>J-SERIES</b> VB□□1103□□	SR34-508	T-7F	S-CU-CHP
JSDJ2CR/L1212F07-CHP	<b>J-SERIES</b> DC□□0702□□	CSTB-2.5	T-8F	S-CU-CHP
JSDJ2CR/L1212F11-CHP	<b>J-SERIES</b> DC□□11T3□□	CSTB-4SD	T-8F	S-CU-CHP
JSVJ2BR/L1212F11-CHP	<b>J-SERIES</b> VB□□1103□□	CSTB-2.5	T-8F	S-CU-CHP

## ● Подключение шланга СОЖ к державке.

Шланг может быть подсоединен к передней, к задней части или с торца резца.

Обозначение хвостовика	JSDJ2X*** / JSWL2X*** / JSDJ2C*** / JSVJ2B***		
Размер хвостовика	≤ 16 мм.		
Подключение	Задняя сторона	Передняя сторона	Торец
Пример соединения			
Соединитель к державке	CHP-CONNECTOR5/16-G1/8	-	-
Шланг	CHP-HOSE-G1/8-7/16-200BS <sup>(3)</sup>	CHP-HOSE-5/16-7/16-200BS <sup>(3)</sup>	CHP-HOSE-5/16-7/16-200BS <sup>(3)</sup>
	CHP-HOSE-G1/8-7/16-250BS <sup>(3)</sup>	-	-
	CHP-HOSE-G1/8-G1/8-200BB <sup>(4)</sup>	-	-
	CHP-HOSE-G1/8-G1/8-250BB <sup>(4)</sup>	-	-
Соединитель к станку	CHP-NIPPLE-G1/8-7/16UNF <sup>(5)</sup>	CHP-NIPPLE-G1/8-7/16UNF <sup>(5)</sup>	CHP-NIPPLE-G1/8-7/16UNF <sup>(5)</sup>
Шайба для станка	CHP-COPPER-SEAL1/8 <sup>(5)</sup>	CHP-COPPER-SEAL1/8 <sup>(5)</sup>	CHP-COPPER-SEAL1/8 <sup>(5)</sup>

Размер резьбы для станка: <sup>(3)</sup> 7/16"-20UNF (G1/8 внутренняя резьба). Необходимо приобрести разъем <sup>(5)</sup> и шайбу <sup>(5)</sup>, которые применяются с внутренней резьбой

<sup>(4)</sup> G1/8-28 BSPP ( наружная резьба ).

## ● Запасные части для шланга подачи СОЖ.

### ■ Соединительный шланг

Рис. 1

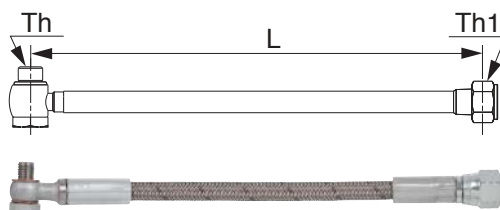
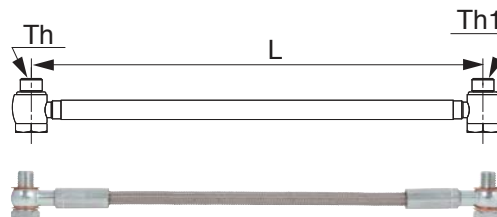


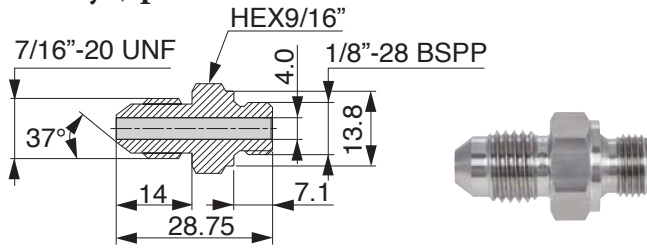
Рис. 2



Код заказа	Склад	Размеры ( мм.)			Максим. давление ( МПа)	Рис.
		Длина L	Размер присоединительной резьбы			
			Th	Th1		
CHP-HOSE-G1/8-7/16-200BS	●	200	G1/8"-28 BSPP	7/16"-20 UNF	26	1
CHP-HOSE-G1/8-7/16-250BS	●	250	G1/8"-28 BSPP	7/16"-20 UNF	26	1
CHP-HOSE-5/16-7/16-200BS	●	200	5/16"-24UNF	7/16"-20 UNF	20	1
CHP-HOSE-5/16-G1/8-200BS	●	200	5/16"-24UNF	G1/8"-28 BSPP	20	1
CHP-HOSE-G1/8-G1/8-200BB	●	200	G1/8"-28 BSPP	G1/8"-28 BSPP	26	2
CHP-HOSE-G1/8-G1/8-250BB	●	250	G1/8"-28 BSPP	G1/8"-28 BSPP	26	2

● : Складская позиция

## Штуцер



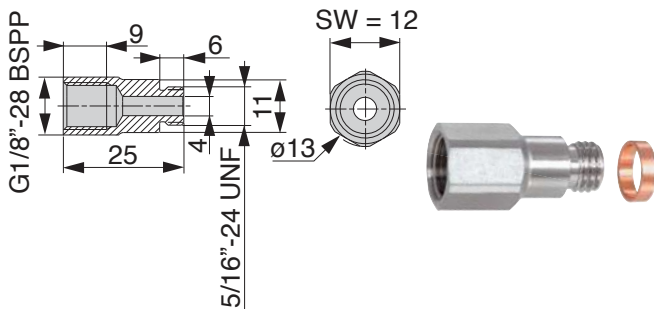
Код заказа	Склад
CHP-NIPPLE-G1/8-7/16UNF	●

## Шайба



Код заказа	Склад	Размеры ( мм.)		
		$\varnothing D$	$\varnothing d$	W
CHP-COPPER-SEAL1/8	●	15	10	1
CHP-COPPER-SEAL5/16	●	11	8	1
CHP-COPPER-SEAL5/16-2.5	●	11	8	2.5

## Разъем для малого токарного станка



Код заказа	Склад
CHP-CONNECTOR/5/16-G1/8	●

## Примеры обработки.

Тип детали		Вал	Вал
Державка		JSEGR1212K10	SVLPR1212X-11FF
Пластина		J10ER010BF	VPET110301MFR-JRP
Сплав		SH725	SH725
Материал обработки		SUM24L / низкоуглеродистая сталь	SCM415 / 18CrMo4
Режимы резания	Скорость резания : $V_c$ (м/мин.)	100	150
	Подача : $f$ (мм./об)	0.04	0.02
	Глубина резания: $a_p$ (мм.)	1.2	0.5
	Операция	обратное точение	наружное точение
	СОЖ	Водорастворимый тип	Водорастворимый тип
Результат		<p>Стойкость выше на 200%</p> <p>Пластины в сплаве SH725 обеспечивают точность размеров и продлевают срок службы инструмента в 2 раза благодаря отличной износостойкости.</p>	<p>Стойкость выше на 130%</p> <p>SH725 увеличивает срок службы на 130% и снижает износ по задней поверхности благодаря повышенной износостойкости.</p>

## Tungaloy Corporation (Head office)

11-1 Yoshima-Kogyodanchi  
Iwaki-city, Fukushima, 970-1144 Japan  
Phone: +81-246-36-8501  
Fax: +81-246-36-8542  
www.tungaloy.co.jp

## Tungaloy America, Inc.

3726 N Ventura Drive  
Arlington Heights, IL 60004, U.S.A.  
Phone: +1-888-554-8394  
Fax: +1-888-554-8392  
www.tungaloyamerica.com

## Tungaloy Canada

432 Elgin St. Unit 3  
Brantford, Ontario N3S 7P7, Canada  
Phone: +1-519-758-5779  
Fax: +1-519-758-5791  
www.tungaloy.co.jp/ca

## Tungaloy de Mexico S.A.

C Los Arellano 113,  
Parque Industrial Siglo XXI,  
Aguascalientes, AGS, Mexico 20290  
Phone: +52-449-929-5410  
Fax: +52-449-929-5411  
www.tungaloy.co.jp/mx

## Tungaloy do Brasil Ltda.

Rua dos Sabias N.104  
13280-000 Vinhedo, São Paulo, Brazil  
Phone: +55-19-38262757  
Fax: +55-19-38262757  
www.tungaloy.com/br

## Tungaloy Germany GmbH

An der Alten Ziegelei 1  
D-40789 Monheim, Germany  
Phone: +49-2173-90420-0  
Fax: +49-2173-90420-19  
www.tungaloy.de

## Tungaloy France S.A.S.

ZA Courtaboeuf - Le Rio  
1 rue de la Terre de feu  
F-91952 Courtaboeuf Cedex, France  
Phone: +33-1-6486-4300  
Fax: +33-1-6907-7817  
www.tungaloy.fr

## Tungaloy Italia S.r.l.

Via E. Andolfato 10  
I-20126 Milano, Italy  
Phone: +39-02-252012-1  
Fax: +39-02-252012-65  
www.tungaloy.it

## Tungaloy Czech s.r.o.

Turanka 115  
CZ-627 00 Brno, Czech Republic  
Phone: +420-532 123 391  
Fax: +420-532 123 392  
www.tungaloy.cz

## Tungaloy Ibérica S.L.

C/Miquel Servet, 43B, Nau 7  
Pol. Ind. Bufalvent  
ES-08243 Manresa (BCN), Spain  
Phone: +34 93 113 1360  
Fax: +34 93 876 2798  
www.tungaloy.es

## Tungaloy Scandinavia AB

S:t Lars Väg 42A  
SE-22270 Lund, Sweden  
Phone: +46-462119200  
Fax: +46-462119207  
www.tungaloy.se

## Tungaloy Rus, LLC

36-D Harkovsky Lane  
308009 Belgorod, Russia  
Phone: +7 4722 24 00 07  
Fax: +7 4722 24 00 08  
www.tungaloy.co.jp/ru

## Tungaloy Polska Sp. z o.o.

ul. Genewska 24  
03-963 Warszawa, Poland  
Phone: +48-22-617-0890  
Fax: +48-22-617-0890  
www.tungaloy.co.jp/pl

## Tungaloy U.K. Ltd

The Technology Centre,  
Wolverhampton Science Park  
Glaisher Drive, Wolverhampton  
West Midlands WV10 9RU, UK  
Phone: +44 121 4000 231  
Fax: +44 121 270 9694  
www.tungaloy.co.jp/uk  
salesinfo@tungaloyuk.co.uk

## Tungaloy Hungary Kft

Erzsébet királyné útja 125  
H-1142 Budapest, Hungary  
Phone: +36 1 781-6846  
Fax: +36 1 781-6866  
www.tungaloy.co.jp/hu  
info@tungaloytools.hu

## Tungaloy Turkey

Dudullu, OSB 4. Cad No:4  
34776 Ümraniye Istanbul, TURKEY  
Phone: +90 216 540 04 67  
Fax: +90 216 540 04 87  
www.tungaloy.com.tr  
info@tungaloy.com.tr

## Tungaloy Benelux b.v.

Tjalk 70  
NL-2411 NZ Bodegraven, Netherlands  
Phone: +31 172 630 420  
Fax: +31 172 630 429  
www.tungaloy-benelux.com

## Tungaloy Croatia

Josipa Kozarca 4  
10432 Bregana, Croatia  
Phone: +385 1 3326 04 67  
Fax: +385 1 3327 683  
www.tungaloy.hr

## Tungaloy Cutting Tool (Shanghai) Co., Ltd.

Rm No 401 No.88 Zhabei  
Jiangchang No.3 Rd  
Shanghai 200436, China  
Phone: +86-21-3632-1880  
Fax: +86-21-3621-1918  
www.tungaloy.co.jp/tcts

## Tungaloy Cutting Tool (Thailand) Co., Ltd.

TCIF Tower 4th Fl.  
1858/5-7 Bangna-Trad Road  
km.5 Bangna, Bangna, Bangkok 10260  
Thailand  
Phone: +66-2-751-5711  
Fax: +66-2-751-5715  
www.tungaloy.co.th

## Tungaloy Singapore (Pte.), Ltd.

62 Ubi Road 1, #06-11 Oxley BizHub 2  
Singapore 408734  
Phone: +65-6391-1833  
Fax: +65-6299-4557  
www.tungaloy.co.jp/tspl

## Tungaloy Vietnam

Unit 18, 4th Fl. Saigon Centre Building  
65 Le Loi Blvd.  
Dist 1, Ho Chi Minh City, Vietnam  
Phone: +84-8-3827-0201  
Fax: +84-8-3827-0203  
www.tungaloy.co.jp/tspl

## Tungaloy India Pvt. Ltd.

Unit#13, B wing, 8th Fl.  
Kamala Mills Compound  
Trade World, Lower Parel (West)  
Mumbai - 4000 13, India  
Phone: +91-22-6124-8804  
Fax: +91-22-6124-8899  
www.tungaloy.co.jp/in

## Tungaloy Korea Co., Ltd

#1312, Byucksan Digital Valley 5-cha  
Beotkkot-ro 244, Geumcheon-gu  
153-788 Seoul, Korea  
Phone: +82-2-2621-6161  
Fax: +82-2-6393-8952  
www.tungaloy.co.jp/kr

## Tungaloy Malaysia Sdn Bhd

50 K-2, Kelana Mall, Jalan SS6/14  
Kelana Jaya, 47301  
Petaling Jaya, Selangor Darul Ehsan  
Malaysia  
Phone: +603-7805-3222  
Fax: +603-7804-8563  
www.tungaloy.co.jp/my

## Tungaloy Australia Pty Ltd

PO Box 2232, Rowville,  
Victoria 3178, Australia  
Phone: +61-3-9755-8147  
Fax: +61-3-9755-6070  
www.tungaloy.com.au

## PT. Tungaloy Indonesia

Kompleks Grand Wisata Block AA-10 No.3-5  
Cibitung  
Bekasi 17510, Indonesia  
Phone: +62-21-8261-5808  
Fax: +62-21-8261-5809  
www.tungaloy.co.jp/id



www.tungaloy.com

follow us at:  
facebook.com/tungaloyjapan  
twitter.com/tungaloyjapan

To see this product in action visit:

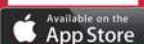
# Tung-TV

www.youtube.com/tungaloycorporation

Distributed by:



DOWNLOAD  
Dr. Carbide App



ISO 9001 Certified  
QC00J0056  
Tungaloy Corporation  
18/10/1996  
ISO 14001 Certified  
EC97J1123  
Tungaloy Group  
Japan site and Asian  
production site  
26/11/1997

Produced from Recycled paper

Sep. 2015 (TJ)